



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204127228 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420546143. 8

(22) 申请日 2014. 09. 22

(73) 专利权人 杭州德瑞宝管道科技有限公司

地址 311251 浙江省杭州市萧山区临浦镇苎萝村

(72) 发明人 朱国栋

(51) Int. Cl.

F16H 19/02 (2006. 01)

F16H 57/02 (2012. 01)

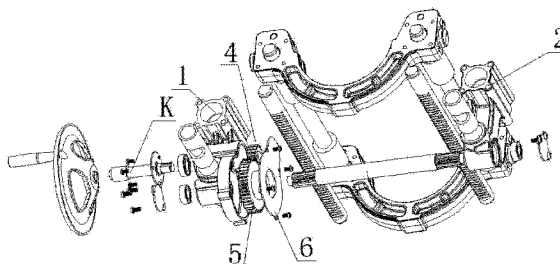
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

热熔对接焊机手摇机齿轮箱

(57) 摘要

本实用新型公开了热熔对接焊机手摇机齿轮箱,其包括具有顶部箱体结构主齿轮箱,其下部具有一个齿轮安装腔体,齿轮安装腔体设置有通过轴而与手轮相连的第一齿轮,齿轮安装腔体下部设置有与第一齿轮啮合的第二齿轮,齿轮安装腔体的左侧设置有齿端装配腔,齿端装配腔上部设置有齿轴装配孔一,第二齿轮设置有传动轴安装孔一,齿轮安装腔体设置有齿轮箱盖板;具有顶部箱体结构的副齿轮箱,其下部具有齿端装配腔,传动轴安装孔二上方设置有齿轴装配孔二;传动轴的两个齿端分别设于主、副齿轮箱的齿端装配腔而与滑动齿轴配合。该手摇式齿轮箱,齿轮设计不但使用省力轻便,容易更换修理,齿轮箱的设计让齿轮避免与工地的泥浆接触,延长了齿轮的使用寿命。



1. 热熔对接焊机手摇机齿轮箱,其特征在于,包括:

主齿轮箱(1),其具有一个供滑动杆穿设其中的顶部箱体结构,该主齿轮箱的下部具有一个齿轮安装腔体,该齿轮安装腔体设置有通过轴(K)而与手轮(3)相连的第一齿轮(4),所述齿轮安装腔体下部设置有与第一齿轮啮合的第二齿轮(5),所述齿轮安装腔体的左侧设置有供传动轴带齿端安装就位的齿端装配腔,所述齿端装配腔上部设置有供滑动齿轴穿设其中的齿轴装配孔一,所述第二齿轮设置有传动轴安装孔一,所述齿轮安装腔体设置有齿轮箱盖板(6);

副齿轮箱(2),其具有一个供另一滑动杆穿设其中的顶部箱体结构,该副齿轮箱的下部具有供传动轴带齿端安装就位的齿端装配腔,所述传动轴安装孔二上方设置有供滑动齿轴装配其中的齿轴装配孔二;

其中,所述传动轴的两个齿端分别设于主、副齿轮箱的齿端装配腔而与滑动齿轴配合。

热熔对接焊机手摇机齿轮箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热熔对接焊机手摇机齿轮箱。

背景技术

[0002] 对于热熔对接焊机而言,传统手摇机,使用链条装置,容易松动脱链,不易修理,且链条外面没有保护装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决上述问题,提供一种热熔对接焊机手摇机齿轮箱。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 热熔对接焊机手摇机齿轮箱,其特征在于,包括:

[0006] 主齿轮箱(1),其具有一个供滑动杆穿设其中的顶部箱体结构,该主齿轮箱的下部具有一个齿轮安装腔体,该齿轮安装腔体设置有通过轴(K)而与手轮(3)相连的第一齿轮(4),所述齿轮安装腔体下部设置有与第一齿轮啮合的第二齿轮(5),所述齿轮安装腔体的左侧设置有供传动轴带齿端安装就位的齿端装配腔,所述齿端装配腔上部设置有供滑动齿轴穿设其中的齿轴装配孔一,所述第二齿轮设置有传动轴安装孔一,所述齿轮安装腔体设置有齿轮箱盖板(6);

[0007] 副齿轮箱(2),其具有一个供另一滑动杆穿设其中的顶部箱体结构,该副齿轮箱的下部具有供传动轴带齿端安装就位的齿端装配腔,所述传动轴安装孔二上方设置有供滑动齿轴装配其中的齿轴装配孔二;

[0008] 其中,所述传动轴的两个齿端分别设于主、副齿轮箱的齿端装配腔而与滑动齿轴配合。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果:该手摇式齿轮箱,齿轮设计不但使用省力轻便,容易更换修理,而且齿轮箱的设计让齿轮避免与工地的泥浆接触,延长了齿轮的使用寿命。

附图说明

[0010] 图1为热熔对接焊机手摇机齿轮箱结构示意图。

[0011] 图2为热熔对接焊机手摇机齿轮箱组装效果图。

[0012] 图3为省略部分结构的热熔对接焊机手摇机齿轮箱结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1-3所示,热熔对接焊机手摇机齿轮箱,其包括:主齿轮箱1和副齿轮箱2。

[0015] 其中,所述主齿轮箱1,其具有一个供滑动杆A穿设其中的顶部箱体结构,该顶部

箱体结构设置有与滑动杆配合的通孔,该主齿轮箱的下部具有一个齿轮安装腔体,该齿轮安装腔体设置有通过轴 K 而与手轮 3 相连的第一齿轮 4,所述齿轮安装腔体下部设置有与第一齿轮啮合的第二齿轮 5,所述齿轮安装腔体的左侧设置有供传动轴带齿端安装就位的齿端装配腔,所述齿端装配腔上部设置有供滑动齿轴穿设其中的齿轴装配孔一,所述第二齿轮设置有传动轴安装孔一,该传动轴安装孔一供传动轴穿过之后而将齿端伸入齿端装配腔,而传动轴与第二齿轮之间通过键相互连接,所述齿轮安装腔体设置有齿轮箱盖板 6。

[0016] 所述副齿轮箱 2,其具有一个供另一滑动杆 A 穿设其中的顶部箱体结构,其设置有与滑动杆配合的通孔,该副齿轮箱的下部具有供传动轴带齿端安装就位的齿端装配腔,所述传动轴安装孔二上方设置有供滑动齿轴装配其中的齿轴装配孔二。

[0017] 其中,所述传动轴的两个齿端分别设于主、副齿轮箱的齿端装配腔而与滑动齿轴配合。

[0018] 该案的工作原理在于:手轮带动第一齿轮转动,进而带动第二齿轮转动,进而带动安装于第二齿轮的传动轴转动,该传动轴的两个齿端分别与两侧的滑动齿轴啮合而进行传动,进而带动夹持机具进行移动。

[0019] 该热熔对接焊机手摇机齿轮箱同样适用于诸如本发明人所申请的同层排水焊机新型辅助环专利中。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施方式,凡是属于本实用新型原理的技术方案均属于本实用新型的保护范围。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本实用新型的原理的前提下进行的若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

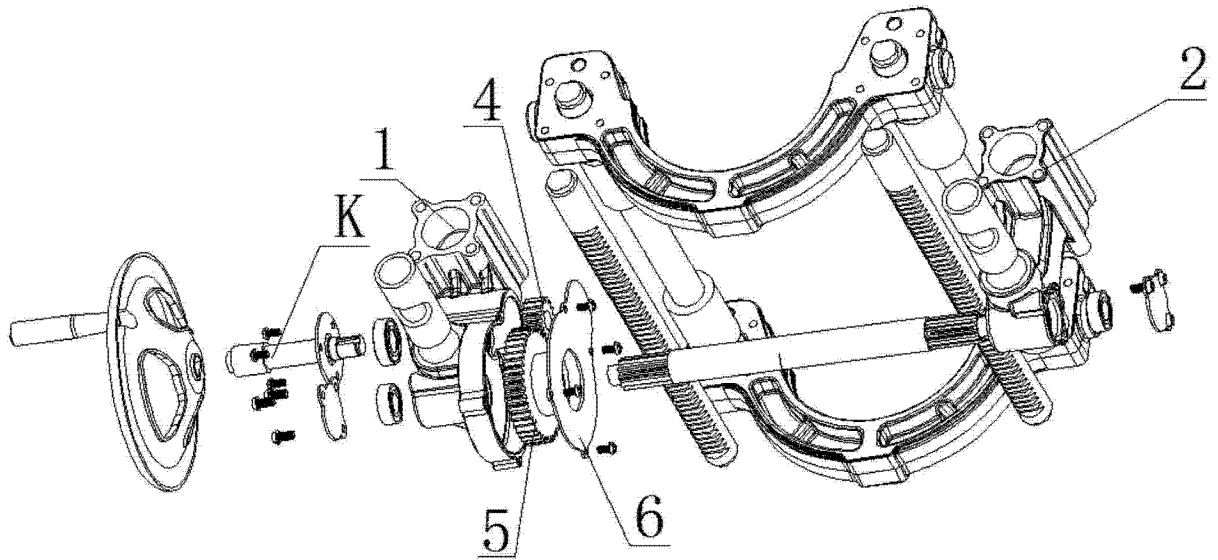


图 1

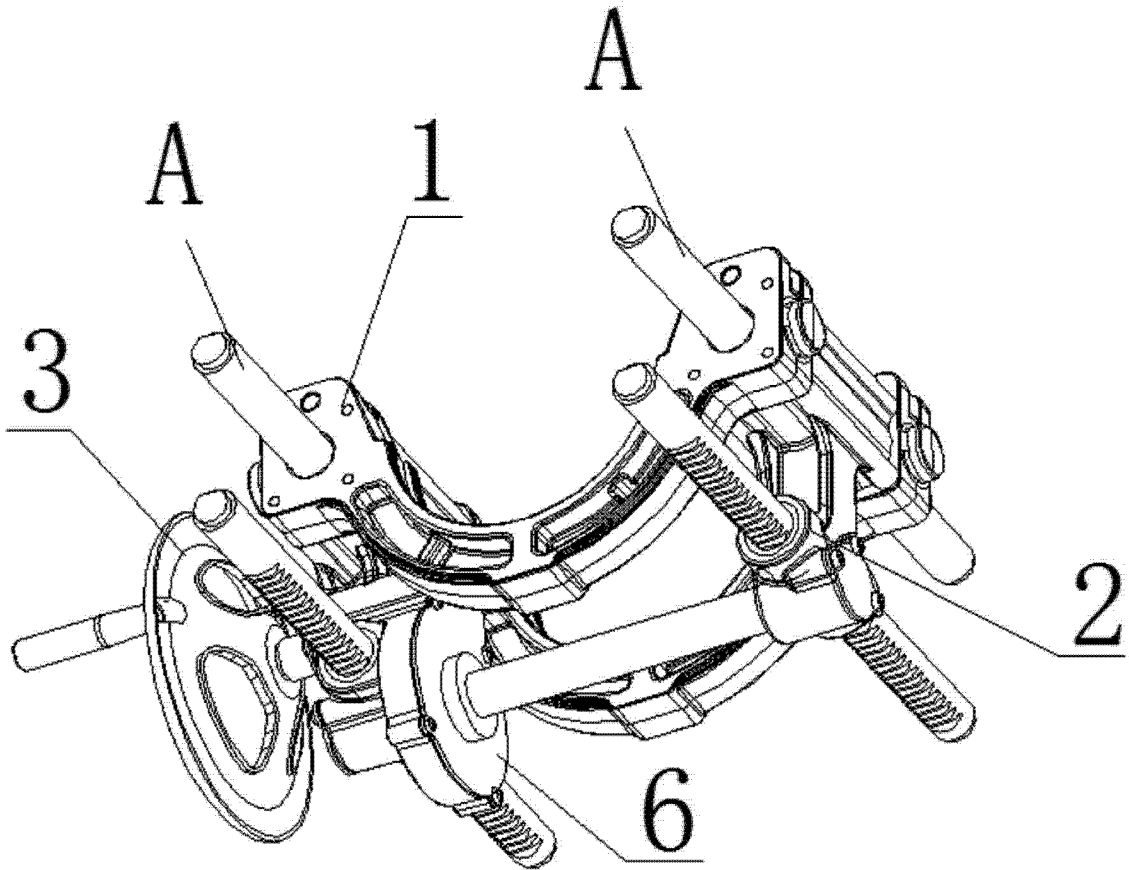


图 2

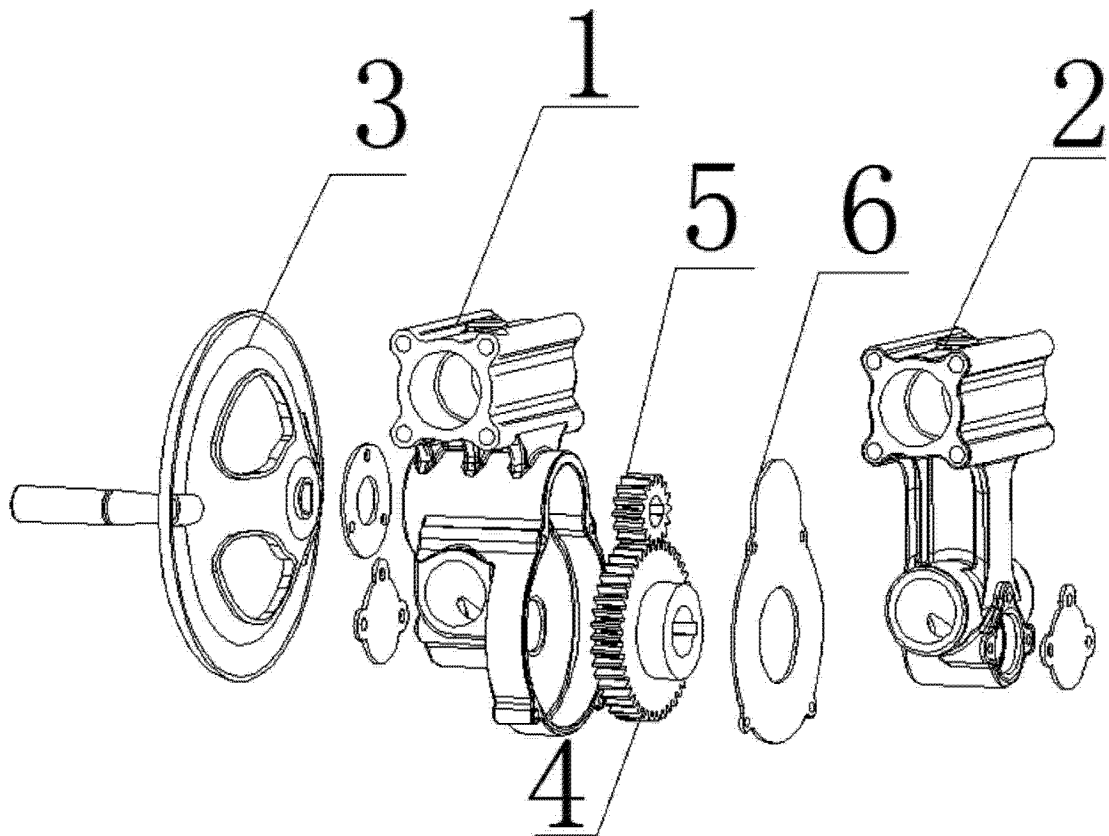


图 3