

URZĄD PATENTOWY



BG 76 3/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9335.

Kl. 64 a 75.

Śląska Fabryka Wyrobów Metalowych „Mewa”
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
(Bielsko, Polska).

Sposób kapslowania butelek i pierścieni do tego służący.

Zgłoszono 9 stycznia 1928 r.

Udzielono 14 września 1928 r.

Do kapslowania butelek zapomocą kapsli metalowych używane są dotychczas maszyny dość kosztowne.

Wynalazek niniejszy dotyczy prostszego i tańszego sposobu kapslowania butelek zapomocą ręcznego nakładania kapsli metalowych na butelkę i ręcznego zaciskania tych kapsli przy pomocy pierścieni odpowiedniej wielkości, wykonanych np. z gumy lub ze spirali w kształcie pierścienia zwiniętego cienkiego drutu metalowego. Kapslowanie sposobem według wynalazku odbywa się również szybko jak i maszynowe.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku, a mianowicie fig. 1 uwidocznia pierścień z drutu spiralnie skręconego, a fig. 2 — część butelki z

kapslem zaciśniętym zapomocą tego pierścienia.

Pierścień 1 musi być wykonany z materiału sprężystego, aby mógł się powiększać przez wyciąganie go i powracać do swej właściwej pierwotnej średnicy. Niezależnie od tego musi on posiadać elastyczność pozwalającą na obracanie się pierścienia wokół własnej osi. Pierścienie te wykonuje się w odpowiednich wymiarach w zależności od wymiarów szyjek butelek przeznaczonych do kapslowania.

Kapslowanie odbywa się w ten sposób, że na główkę butelki 2 z nałożonym na nią kapslem 3 nakłada się pierścień 1 odpowiedniej średnicy przy pomocy dwóch palców, a mianowicie najkorzystniej przy pomocy kciuków obu rąk.

Pierścień 1 o średnicy cokolwiek mniejszej niż średnica szyjki 4 butelki 2 rozszerzony przy nałożeniu, wskutek sprężynujących własności materiału, z którego jest zrobiony, dociska dobrze kapsle do główki butelki.

Dwoma palcami, najkorzystniej wskazującymi obu rąk, pierścień się zdejmuje i znów nakłada na następną butelkę.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób kapslowania butelek, znamienny tem, że umieszczanie kapsli (3) na szyjce (4) butelki (2) wykonywa się ręcznie zapomocą pierścienia (1) elastycznego, odpowiedniej a nieco mniejszej średnicy wewnętrznej, niż średnica szyjki (4) butelki (2).

2. Pierścień do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że wykonany jest z materiału twardego o właściwościach sprężynujących, np. z drutu metalowego w postaci spirali, i przy nakładaniu na szyjkę butelki daje się łatwo rozciągać.

3. Pierścień według zastrz. 2, znamienny tem, że wykonany jest z jednolitej masy elastycznej, ciągliwej i sprężynującej, np. z gumy.

Śląska Fabryka Wyrobów
Metalowych „Mewa”
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

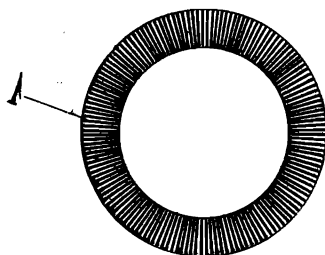


Fig. 2

