(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104742336 A
(43)申请公布日 2015.07.01

(21)申请号 201310733980.1

(22)申请日 2013.12.27

(71)申请人 昆山慧星行机械设计有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山开发区长江南路1128号311室

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.
B29C 45/76(2006.01)
B29C 45/18(2006.01)

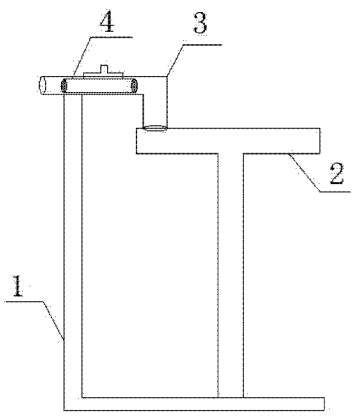
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种注塑机

(57)摘要

本发明涉及一种注塑机，包括L型注塑机主体框架、T型模，所述T型模固定于L型注塑机主体框架的底部，所述T型模的左顶端设有进料口，所述进料口的另一端与L型注塑机主体框架的顶端连接，所述进料口内设有智能进料控制装置。本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低，能够有效的提高产品的质量。



CN 104742336 A

1. 一种注塑机，包括 L 型注塑机主体框架、T 型模，所述 T 型模固定于 L 型注塑机主体框架的底部，所述 T 型模的左顶端设有进料口，所述进料口的另一端与 L 型注塑机主体框架的顶端连接，其特征在于：所述进料口内设有智能进料控制装置。

一种注塑机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种注塑机。

背景技术

[0002] 随着塑料制品应用的不断推广，对其质量的要求越来越严格，塑料制品的强度及其质量的相对指标也越来越高，针对于传统的注塑技术而言，其成型需要很高的成本，并且成型后的强度以及质量并不如理想中那么好，目前市场上所采用的成型方式，是按照数模成型高度设计注塑机，往往是达不到理论高度，给广大注塑生产用户带来了麻烦。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种注塑机。

[0004] 本发明的技术方案是：

一种注塑机，包括L型注塑机主体框架、T型模，所述T型模固定于L型注塑机主体框架的底部，所述T型模的左顶端设有进料口，所述进料口的另一端与L型注塑机主体框架的顶端连接，所述进料口内设有智能进料控制装置。

[0005] 本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低，能够有效的提高产品的质量。

附图说明

[0006] 图1为本发明的结构示意图。

[0007] 其中：1、L型注塑机主体框架，2、T型模，3、进料口，4、智能进料控制装置。

具体实施方式

[0008] 如图1所示的一种注塑机，包括L型注塑机主体框架1、T型模2，所述T型模2固定于L型注塑机主体框架1的底部，所述T型模2的左顶端设有进料口3，所述进料口3的另一端与L型注塑机主体框架1的顶端连接，所述进料口3内设有智能进料控制装置4。本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低，能够有效的提高产品的质量。

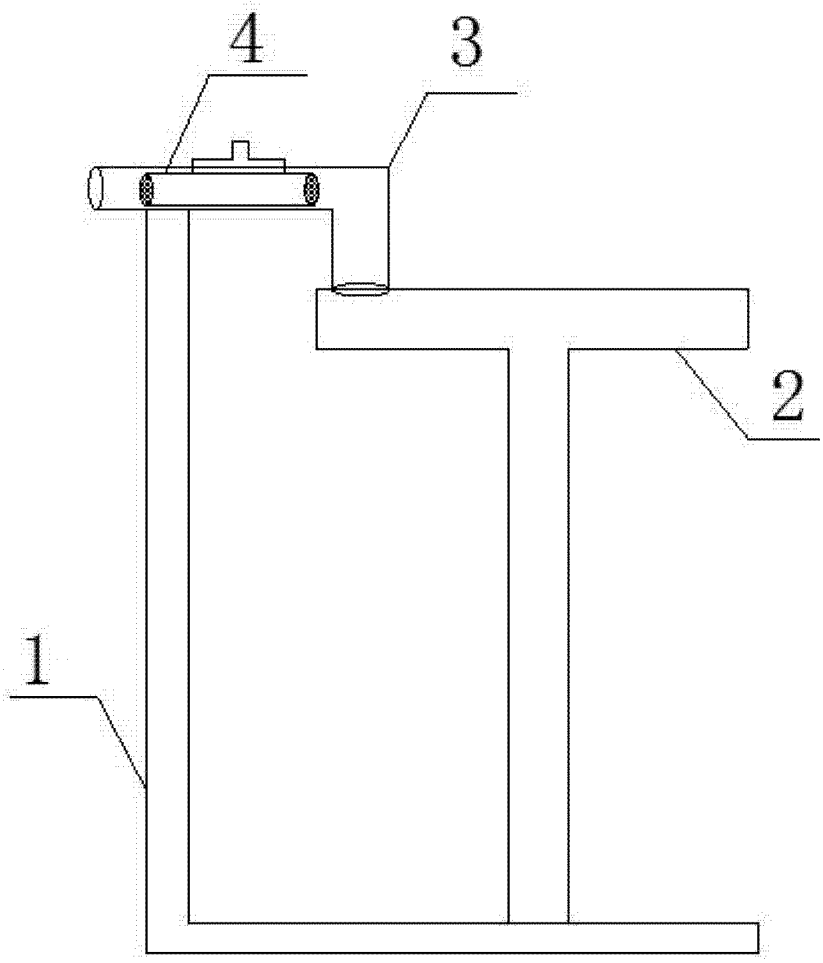


图 1