



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220262652 U

(45) 授权公告日 2023.12.29

(21) 申请号 202321692726.7

(22) 申请日 2023.06.30

(73) 专利权人 世亚(湖北)汽车零部件有限公司

地址 430000 湖北省武汉市蔡甸区常福工业示范园常升路

(72) 发明人 宁建鹏 王安福 胡小钦

(74) 专利代理机构 武汉荆楚知识产权代理事务所(普通合伙) 42304

专利代理师 史玉婷

(51) Int. Cl.

B60Q 1/30 (2006.01)

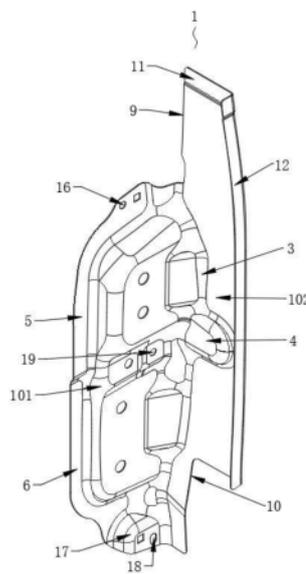
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种汽车组合灯座板连接板

(57) 摘要

本实用公开了一种汽车组合灯座板连接板,包括连接板体;所述连接板体上安装有组合灯座板;所述连接板体包括主体部,其中主体部右侧向前弯折形成平板连接部;所述主体部与平板连接部相互垂直,其中主体部与平板连接部之间设有加强筋。本实用新型通过将主体部右侧向前弯折形成平板连接部,将组合灯座板安装在主体部上,使组合灯座板一端与定位凸台卡接后并与平板连接部内侧贴合固定,确保组合灯座板的与主体部牢固连接,而且主体部与平板连接部弯折组合增大了连接板体与组合灯座板之间的接触面积,提高使组合灯座板安装的稳定性,从而使得组合灯座板与车身侧围紧密贴合,进而保证了汽车尾灯的正常使用。



1. 一种汽车组合灯座板连接板,包括连接板体(1);其特征在于,所述连接板体(1)上安装有组合灯座板,其中连接板体(1)与组合灯座板配合并在车身侧围形成一个可供尾灯安装的空间;所述连接板体(1)包括主体部(101),其中主体部(101)右侧向前弯折形成平板连接部(102);所述组合灯座板与主体部(101)固定连接,其中组合灯座板一端抵接在平板连接部(102)内侧并与其固定连接;所述主体部(101)与平板连接部(102)相互垂直,其中主体部(101)与平板连接部(102)之间设有加强筋(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述平板连接部(102)内侧设置有定位凸台(4),其中定位凸台(4)侧部与加强筋(3)一体设置。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述主体部(101)左侧边沿上方设有第一翻边(5),其中主体部(101)左侧边沿下方设有第二翻边(6)。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述第一翻边(5)和第二翻边(6)的宽度相同,其中第一翻边(5)的高度高于第二翻边(6)。

5. 根据权利要求2所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述平板连接部(102)上端向上延伸形成延伸部(9),其中平板连接部(102)下端设有避让槽(10)。

6. 根据权利要求5所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述延伸部(9)上端边沿设有第三翻边(11),其中平板连接部(102)远离主体部(101)一端设有第四翻边(12)。

7. 根据权利要求6所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述第四翻边(12)与平板连接部(102)相互垂直,其中第四翻边(12)朝向主体部(101)一侧弯折并与主体部(101)平行设置。

8. 根据权利要求3所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述第一翻边(5)上端开设有第一定位孔(16);所述第二翻边(6)下端设有凸起部(17),其中凸起部(17)上开设有第二定位孔(18)。

9. 根据权利要求3所述的一种汽车组合灯座板连接板,其特征在于,所述主体部(101)中间开设有第三定位孔(19)。

一种汽车组合灯座板连接板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件装配技术领域,特别涉及一种汽车组合灯座板连接板。

背景技术

[0002] 尾灯是汽车整体造型最重要的元素之一,时尚、个性、新颖的尾灯能更能吸引消费者,而为满足这种要求需要与之匹配的尾灯座板,即汽车组合灯座。汽车组合灯座用于固定汽车尾灯,由于汽车组合灯座的形状复杂,没有直接的平面作为成型的定位面,在将其安装到车身上时,与车身侧围贴合不紧密,状态不稳定,直接影响了汽车尾灯的正常使用;而且汽车组合灯座的强度是有限的,由于汽车组合灯座板弯折的角度过大,在制造组合灯座时极易起皱或者开裂,容易造成尾灯安装的环境不密闭,尾灯安装容易松动,在装配过程中无法达到规定的要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车组合灯座板连接板,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种汽车组合灯座板连接板,包括连接板体;所述连接板体上安装有组合灯座板,其中连接板体与组合灯座板配合并在车身侧围形成一个可供尾灯安装的空间;所述连接板体包括主体部,其中主体部右侧向前弯折形成平板连接部;所述组合灯座板与主体部固定连接,其中组合灯座板一端抵接在平板连接部内侧并与其固定连接;所述主体部与平板连接部相互垂直,其中主体部与平板连接部之间设有加强筋。

[0006] 优选地,所述平板连接部内侧设置有定位凸台,其中定位凸台侧部与加强筋一体设置。

[0007] 优选地,所述主体部左侧边沿上方设有第一翻边,其中主体部左侧边沿下方设有第二翻边。

[0008] 优选地,所述第一翻边和第二翻边的宽度相同,其中第一翻边的高度高于第二翻边。

[0009] 优选地,所述平板连接部上端向上延伸形成延伸部,其中平板连接部下端设有避让槽。

[0010] 优选地,所述延伸部上端边沿设有第三翻边,其中平板连接部远离主体部一端设有第四翻边。

[0011] 优选地,所述第四翻边与平板连接部相互垂直,其中第四翻边朝向主体部一侧弯折并与主体部平行设置。

[0012] 优选地,所述第一翻边上端开设有第一定位孔。

[0013] 优选地,所述第二翻边下端设有凸起部,其中凸起部上开设有第二定位孔。

[0014] 优选地,所述主体部中间开设有第三定位孔。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:本实用新型通过将主体部右侧向前弯折形成平板连接部,将组合灯座板安装在主体部上,使组合灯座板一端与定位凸台卡接后并与平板连接部内侧贴合固定,确保组合灯座板的与主体部牢固连接,而且主体部与平板连接部弯折组合增大了与组合灯座板之间的接触面积,提高使组合灯座板安装的稳定性;通过主体部上设置第一翻边和第二翻边配合平板连接部上设置的第三翻边和第四翻边能与车身进行型面贴合搭接,使得组合灯座板与车身侧围紧密贴合,从而保证了汽车尾灯的正常使用。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的左视结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型的后视结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型平板连接部上贴合面位置的结构示意图;

[0020] 图5是本实用新型主体部上贴合面位置的结构示意图。

[0021] 其中:1、连接板体;101、主体部;102、平板连接部;2、第一贴合面;3、加强筋;4、定位凸台;5、第一翻边;6、第二翻边;7、第二贴合面;8、第三贴合面;9、延伸部;10、避让槽;11、第三翻边;12、第四翻边;13、第四贴合面;14、第五贴合面;15、第六贴合面;16、第一定位孔;17、凸起部;18、第二定位孔;19、第三定位孔。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细说明。

[0023] 请结合参阅图1至图5,为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0024] 一种汽车组合灯座板连接板,包括连接板体1;所述连接板体1上安装有组合灯座板(图未示),其中连接板体1与组合灯座板配合并在车身侧围形成一个可供尾灯安装的空间;所述连接板体1包括主体部101,其中主体部101右侧向前弯折形成平板连接部102;所述组合灯座板与主体部101固定连接,其中组合灯座板一端抵接在平板连接部102内侧并与其固定连接;平板连接部102内侧设有第一贴合面2,其中第一贴合面2通过防溢胶与组合灯座板端部粘接固定,确保平板连接部102与组合灯座板之间粘接的牢固性且不易产生溢胶现象;通过将组合灯座板安装在主体部101上,使组合灯座板与平板连接部102内侧贴合固定,确保组合灯座板的与连接板体1牢固连接,主体部101与平板连接部102弯折组合增大了与组合灯座板与连接板体1之间的接触面积,进而提高组合灯座板与连接板体1安装的稳定性;主体部101与平板连接部102相互垂直,其中主体部101与平板连接部102之间设有加强筋3,通过设置加强筋3大大增强了主体部101与平板连接部102弯折处的结构强度,保证连接板体1弯折处不会容易开裂,提高连接板体1与组合灯座板连接的牢固性和使用寿命。

[0025] 请结合参阅图1、图2,作为本实用新型一种实施例,所述平板连接部102内侧设置有定位凸台4,其中定位凸台4侧部与加强筋3一体设置。

[0026] 以上所述方案中,定位凸台4侧部与加强筋3一体设置,进一步提高了主体部101与平板连接部102之间的结构强度,保证连接板体1弯折处的牢固性;通过将组合灯座板安装

在连接板体1上,使组合灯座板一端与定位凸台4卡接后并与平板连接部102内侧贴合固定,确保组合灯座板的与连接板体1牢固连接,而且平板连接部102内侧通过第一贴合面2与组合灯座板端部粘接固定,增大连接板体1与组合灯座板之间的接触面积,进而提高组合灯座板安装的稳定性。

[0027] 请结合参阅图4、图5,作为本实用新型一种实施例,所述主体部101左侧边沿上方设有第一翻边5,其中主体部101左侧边沿下方设有第二翻边6;所述第一翻边5和第二翻边6的宽度相同,其中第一翻边5的高度高于第二翻边6。

[0028] 以上所述方案中,第一翻边5上设有第二贴合面7,其中第二贴合面7与后背门锁扣加强板进行型面贴合搭接,并通过防溢胶粘接固定;第二翻边6上设有第三贴合面8,其中第三贴合面8与背门限位器安装加强板进行型面贴合搭接,并通过防溢胶粘接固定;通过第一翻边5与第二翻边6配合用于将连接板体1卡紧固定在车身上,使得组合灯座板与车身侧围紧密贴合。

[0029] 请结合参阅图4、图5,作为本实用新型一种实施例,所述平板连接部102上端向上延伸形成延伸部9,其中平板连接部102下端设有避让槽10;所述延伸部9上端边沿设有第三翻边11,其中平板连接部102远离主体部101一端设有第四翻边12;所述第四翻边12与平板连接部102相互垂直,其中第四翻边12朝向主体部101一侧弯折并与主体部101平行设置。

[0030] 以上所述方案中,第三翻边11上设有第四贴合面13,其中第四贴合面13与后流水槽支架表面进行型面贴合搭接,并通过防溢胶粘接固定;第四翻边12上设有第五贴合面14,其中第五贴合面14与后支柱内撑板进行型面贴合搭接,并通过防溢胶粘接固定;避让槽10上方平板连接部102处设有第六贴合面15,其中第六贴合面15与后地板后横梁连接板进行型面贴合搭接,并通过防溢胶粘接固定;通过第三翻边11和第四翻边12配合将连接板体1进一步与车身固定连接,从而使组合灯座板能够与车身之间连接更为契合。

[0031] 请结合参阅图1、图3,作为本实用新型一种实施例,所述第一翻边5上端开设有第一定位孔16;所述第二翻边6下端设有凸起部17,其中凸起部17上开设有第二定位孔18;所述主体部101中间开设有第三定位孔19。

[0032] 以上所述方案中,所有定位孔均用于组合灯座板与连接板体1的销安装,其中第一定位孔16和第二定位孔18设在主体部101顶端和底端,第三定位孔19设置在主体部101中间,且三个定位孔与定位凸台配合,使组合灯座板在主体部101上通过三个定位孔限位固定,组合灯座板一端与定位凸台4卡接后并与平板连接部102内侧贴合固定,确保组合灯座板的与连接板体1牢固连接,提高与车身侧围贴合的紧密性,使安装过程更加方便。

[0033] 虽然以上描述了本实用新型的具体实施方式,但是本领域的技术人员应当理解,这些仅是举例说明,本实用新型的保护范围是由所附权利要求书限定的。本领域的技术人员在不背离本实用新型的原理和实质的前提下,可以对这些实施方式做出多种变更或修改,但这些变更和修改均落入本实用新型的保护范围。

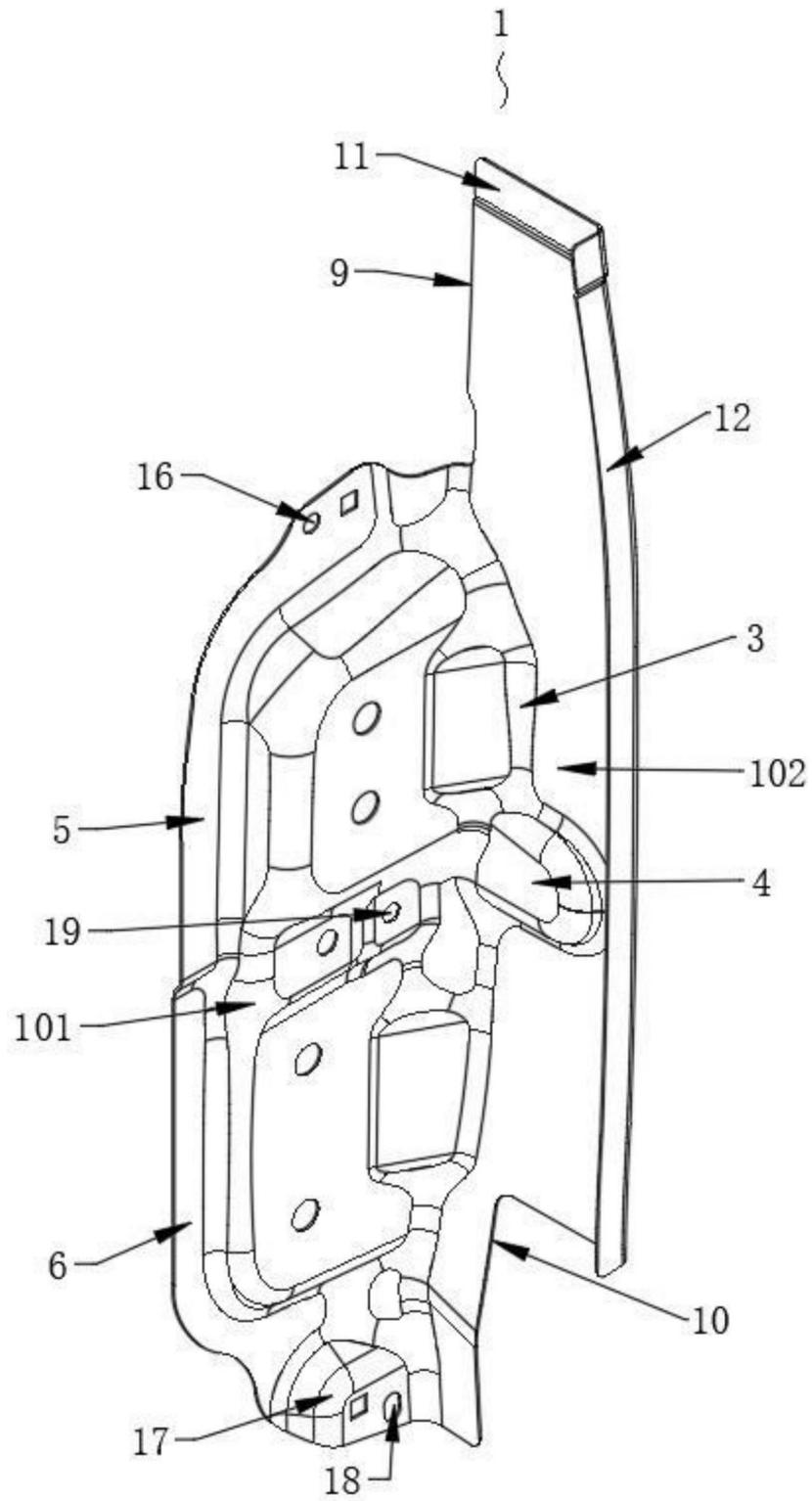


图1

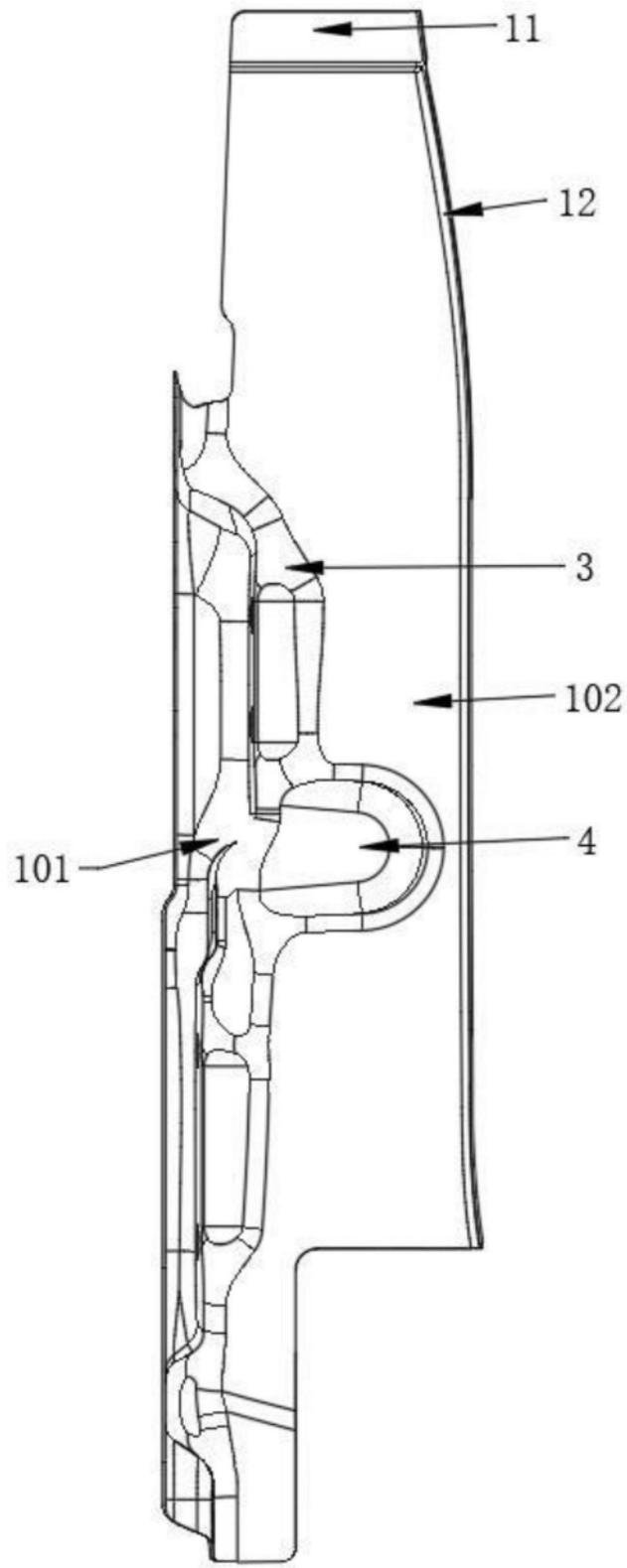


图2

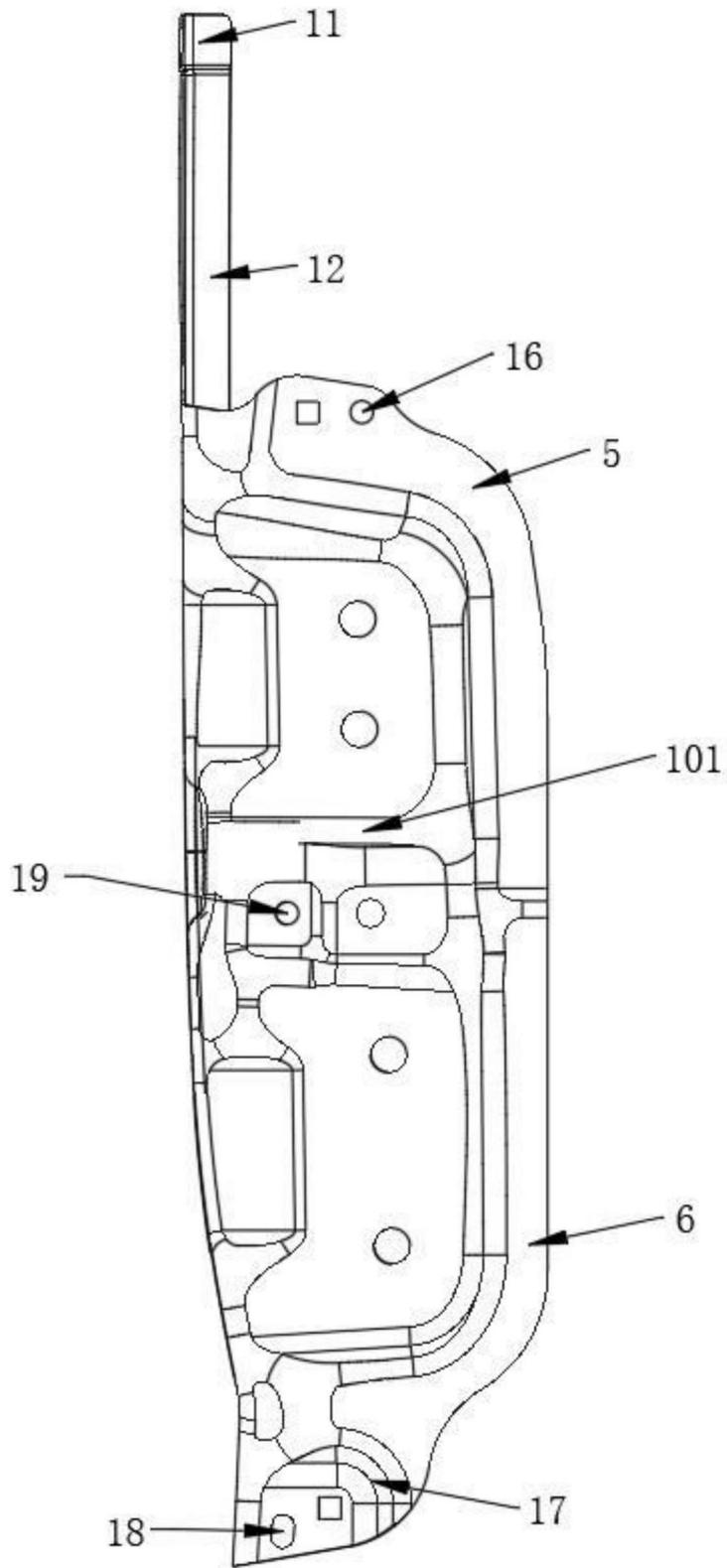


图3

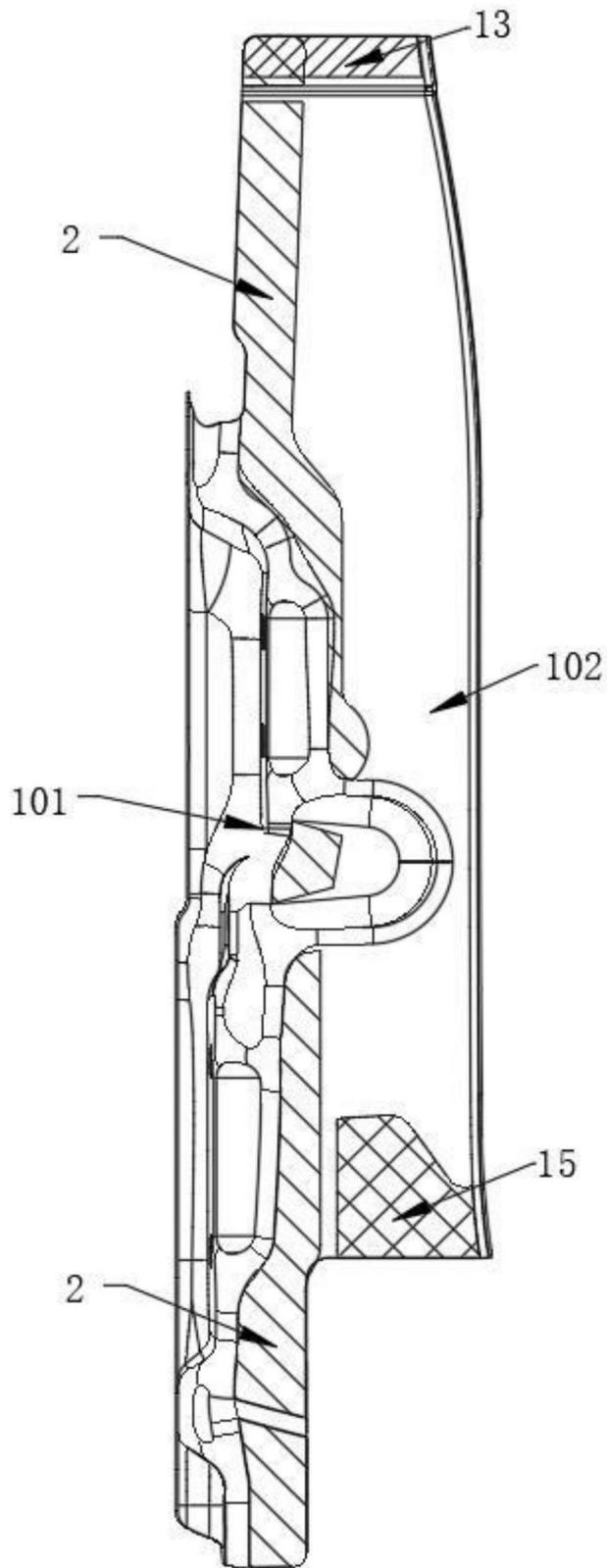


图4

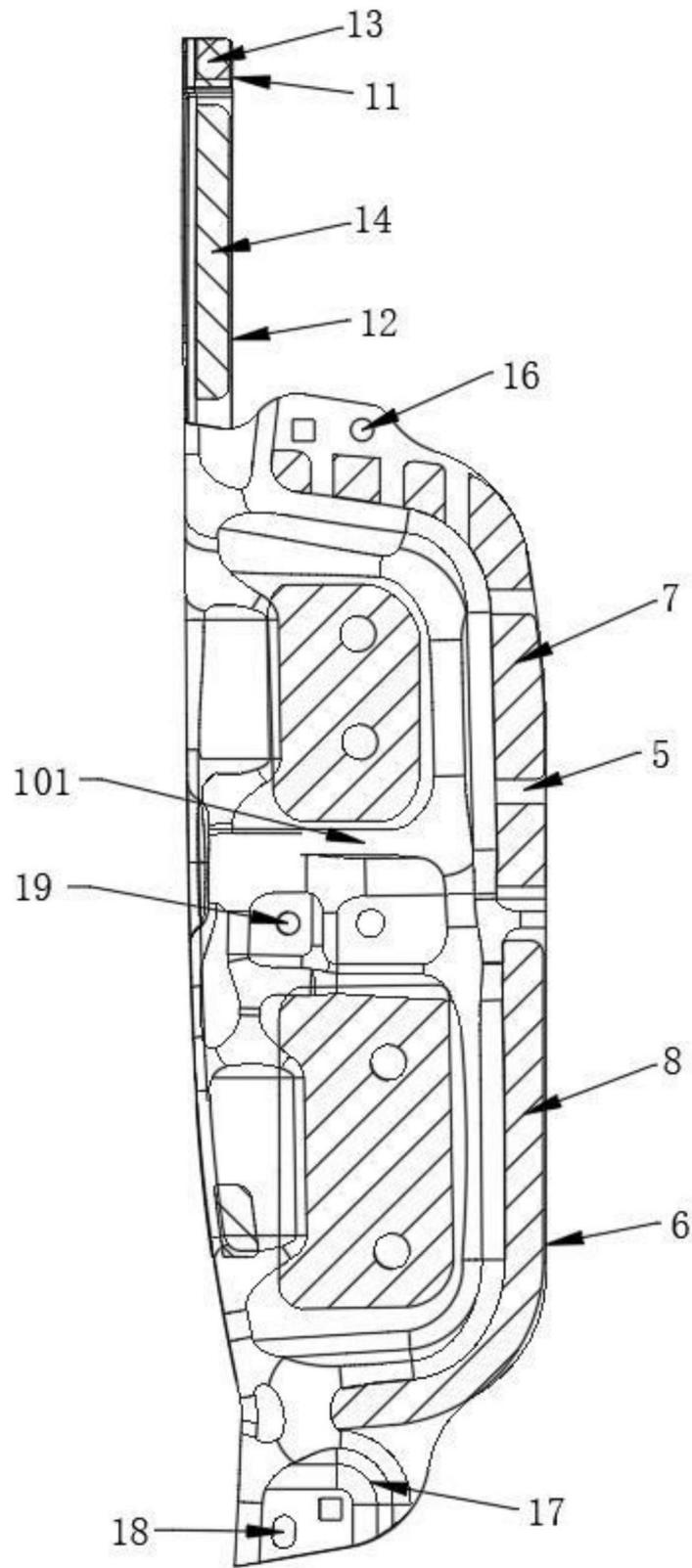


图5