(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204822478 U
(45)授权公告日 2015.12.02

(21)申请号 201520560680.2

(22)申请日 2015.07.30

(73)专利权人 宜昌宏裕塑业有限责任公司
地址 443113 湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇二环路188号

(72)发明人 代廷权 俞学锋 李知洪 梅海金 邹家武 邓锐

(74)专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所 42103
代理人 成钢

(51)Int.Cl.
B65D 30/22(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)

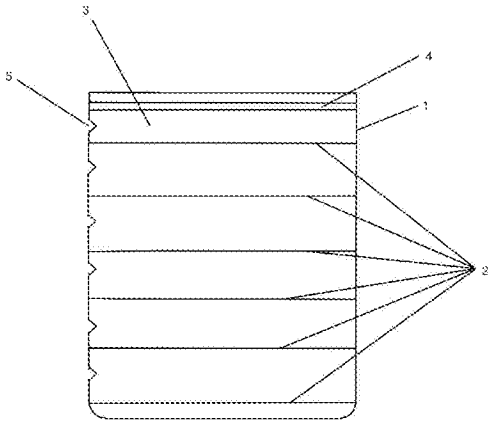
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

多口味食品包装袋

(57)摘要

一种多口味食品包装袋，包括袋体，袋体为由复合包装膜制成的袋体，多根内置拉链将袋体分隔成多个包装袋，最上方的内置拉链上方的袋体上设置有热封口，其余各内置拉链上方的袋体一侧开设有易撕口；复合包装膜中，内部热封层外设置有中部聚酯镀铝膜层，中部聚酯镀铝膜层外设置有外部印刷层，内部热封层、中部聚酯镀铝层和外部印刷层之间通过聚氨酯胶黏剂层粘结；内部热封层内焊接有多根内置拉链。本实用新型所提供的多口味食品包装袋，可以解决难以满足多口味需求问题，能对多口味食品依据口味不同分开包装，取食方便，且无需内置多个小包装袋，节约了资源。



CN 204822478 U

1. 一种多口味食品包装袋，包括袋体（1），其特征在于：袋体（1）为由复合包装膜制成的袋体，多根内置拉链（2）将袋体（1）分隔成多个包装袋（3），最上方的内置拉链（2）上方的袋体（1）上设置有热封口（4），其余各内置拉链（2）上方的袋体（1）一侧开设有易撕口（5）；

复合包装膜中，内部热封层（6）外设置有中部聚酯镀铝膜层（7），中部聚酯镀铝膜层（7）外设置有外部印刷层（8），内部热封层（6）、中部聚酯镀铝层（7）和外部印刷层（8）之间通过聚氨酯胶黏剂层（9）粘结；

内部热封层（6）内焊接有多根内置拉链（2）。

2. 根据权利要求 1 所述的多口味食品包装袋，其特征在于：外部印刷层（8）为聚酯膜层。

3. 根据权利要求 1 所述的多口味食品包装袋，其特征在于：内部热封层（6）为改性聚乙烯膜层。

多口味食品包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品包装领域，尤其是一种多口味食品包装袋。

背景技术

[0002] 目前，食品包装袋多以单袋为主，即一个产品一个包装袋。或是一个外袋包装内存在多个小包装。前者难以满足多口味需求，后者内外同时包装属于过度包装，造成资源浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种多口味食品包装袋，可以解决难以满足多口味需求问题，能对多口味食品依据口味不同分开包装，取食方便，且无需内置多个小包装袋，节约了资源。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是：一种多口味食品包装袋，包括袋体，袋体为由复合包装膜制成的袋体，多根内置拉链将袋体分隔成多个包装袋，最上方的内置拉链上方的袋体上设置有热封口，其余各内置拉链上方的袋体一侧开设有易撕口；

[0005] 复合包装膜中，内部热封层外设置有中部聚酯镀铝膜层，中部聚酯镀铝膜层外设置有外部印刷层，内部热封层、中部聚酯镀铝层和外部印刷层之间通过聚氨酯胶黏剂层粘结；

[0006] 内部热封层内焊接有多根内置拉链。

[0007] 外部印刷层为聚酯膜层。

[0008] 内部热封层为改性聚乙烯膜层。

[0009] 本实用新型提供的多口味食品包装袋，通过多根内置拉链将袋体分隔成多个独立的包装区域—包装袋，可以分开承装不同口味的食品，在各包装袋内部盛装食品时，可先将对应的内置拉链捏紧封闭，然后用封口机封紧热封口，达到双层密封效果，有利于物品密闭和保鲜。在取出内部食品时，将对应的内置拉链上方的袋体上的易撕口撕开，拉开该内置拉链即可，当第一个包装袋的食物取出后，需要取第一个包装袋的食物时，将对应的内置拉链拉开即可，当内部剩余物品需要密封保鲜或者需要重复使用该包装袋时，内置拉链依然可以起到重复密封保鲜的作用。

[0010] 可以解决难以满足多口味需求问题，能对多口味食品依据口味不同分开包装，取食方便，且无需内置多个小包装袋，节约了资源。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图 2 为本实用新型复合包装膜的示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 和图 2 所示，一种多口味食品包装袋，包括袋体 1，袋体 1 为由复合包装膜制成的袋体，多根内置拉链 2 将袋体 1 分隔成多个包装袋 3，最上方的内置拉链 2 上方的袋体 1 上设置有热封口 4，其余各内置拉链 2 上方的袋体 1 一侧开设有易撕口 5 ；

[0015] 复合包装膜中，内部热封层 6 外设置有中部聚酯镀铝膜层 7，中部聚酯镀铝膜层 7 外设置有外部印刷层 8，内部热封层 6、中部聚酯镀铝层 7 和外部印刷层 8 之间通过聚氨酯胶黏剂层 9 粘结 ；

[0016] 内部热封层 6 内焊接有多根内置拉链 2。

[0017] 外部印刷层 8 为厚度为 12 微米的聚酯膜层。

[0018] 内部热封层 6 为厚度为 50 微米的改性聚乙烯膜层。

[0019] 中部聚酯镀铝层 7 的厚度为 12 微米。

[0020] 复合包装膜经过熟化后通过制袋机在热封膜内层焊接多根聚乙烯（PE）材质拉链，完成易撕口 5 打孔，从而完成本实用新型的制作。

[0021] 通过多根内置拉链 2 将袋体分隔成多个独立的包装区域—包装袋 3，可以分开承装不同口味的食品，在各包装袋 3 内部盛装食品时，可先将对应的内置拉链 2 捏紧封闭，然后用封口机封紧热封口，达到双层密封效果，有利于物品密闭和保鲜。在取出内部食品时，将对应的内置拉链 2 上方的袋体上的易撕口 5 撕开，拉开该内置拉链 2 即可，当第一个包装袋的食物取出后，需要取第一个包装袋的食物时，将对应的内置拉链 2 拉开即可，当内部剩余物品需要密封保鲜或者需要重复使用该包装袋时，内置拉链 2 依然可以起到重复密封保鲜的作用。

[0022] 可以解决难以满足多口味需求问题，能对多口味食品依据口味不同分开包装，取食方便，且无需内置多个小包装袋，节约了资源。

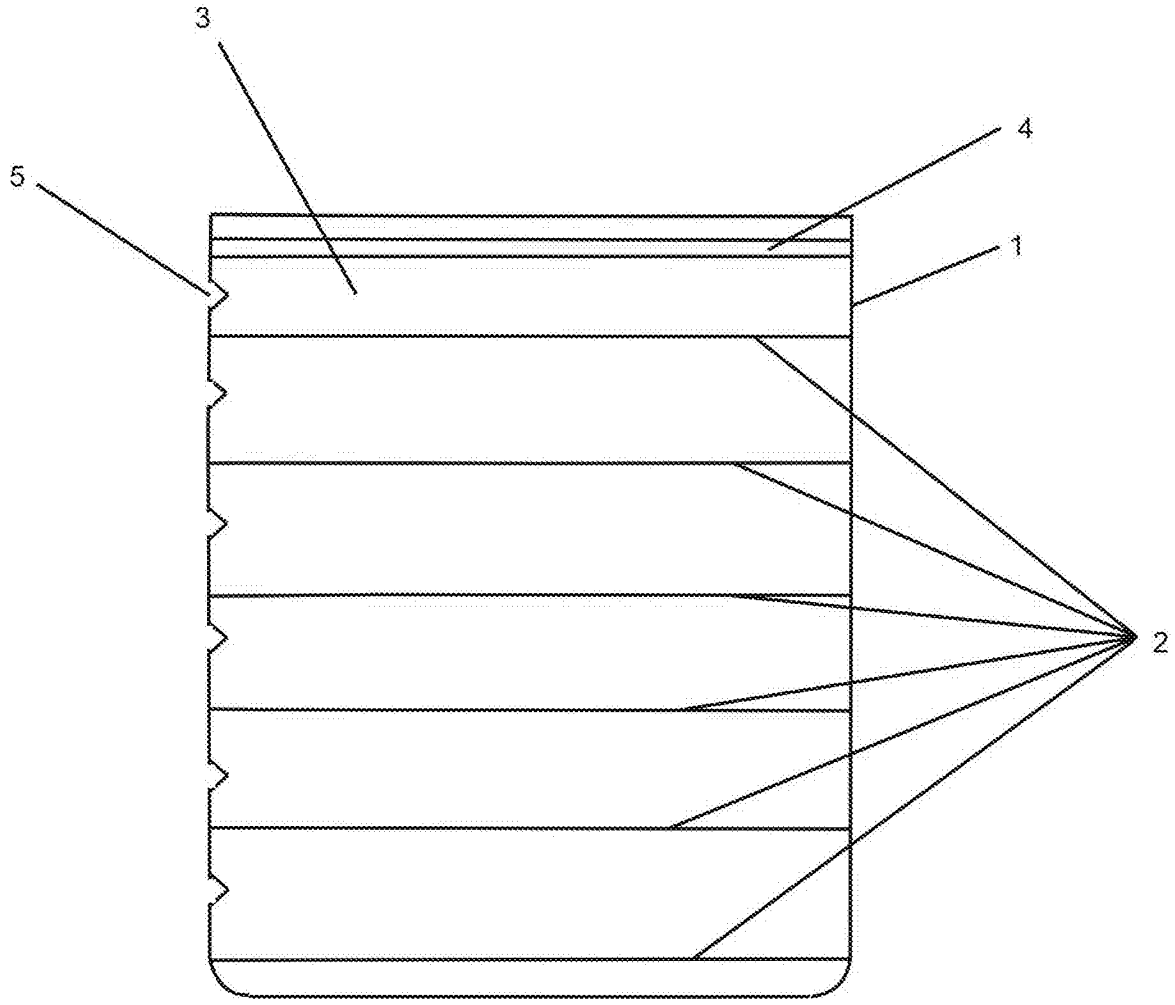


图 1

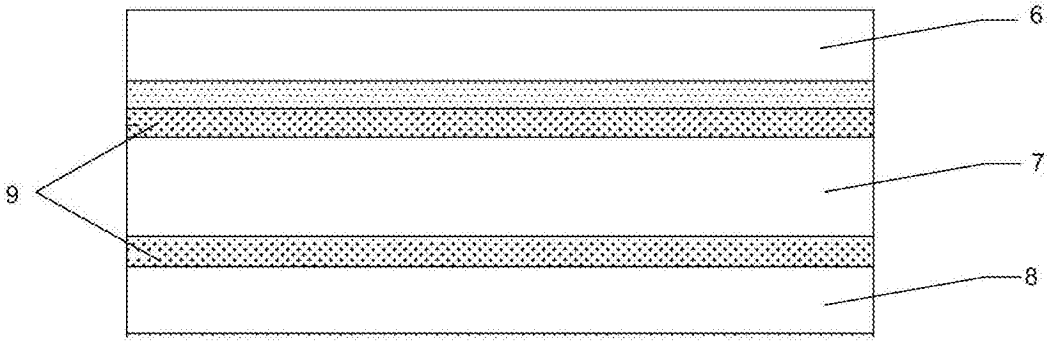


图 2