



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104339203 A

(43) 申请公布日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201310345548. 5

(22) 申请日 2013. 08. 09

(71) 申请人 黄石市志云机电科技研究所
地址 435003 湖北省黄石市杭州西路创业中心

(72) 发明人 黄凌志

(51) Int. Cl.
B23Q 3/08 (2006. 01)
B25B 1/24 (2006. 01)
B25B 1/18 (2006. 01)

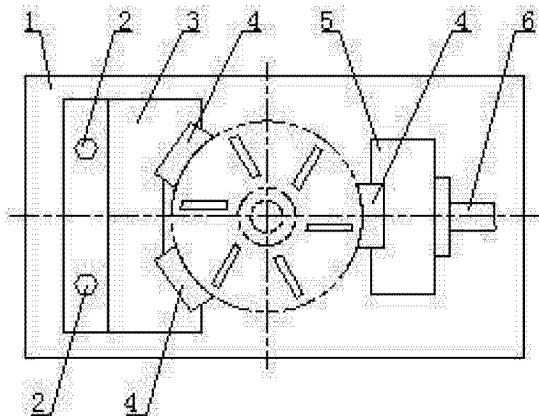
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

磁性叶轮钻孔夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种磁性叶轮钻孔夹具, 其特征在于: 包括机架(1)、固定夹头(3)、活动夹头(5)和气缸伸出轴(6), 所述固定夹头(3)的右侧上下对称装有塑料夹块(4), 所述活动夹头(5)左侧中间位置装有一个塑料夹块(4), 所述塑料夹块(4)的夹紧面为凹弧面(41), 所述固定夹头(3)通过螺栓(2)装于机架(1)上, 所述活动夹头(5)与气缸伸出轴(6)连接。该发明结构简单, 操作方便, 夹紧快速可靠, 加工质量好, 使用寿命长。



1. 磁性叶轮钻孔夹具,其特征在于:包括机架(1)、固定夹头(3)、活动夹头(5)和气缸伸出轴(6),所述固定夹头(3)的右侧上下对称装有塑料夹块(4),所述活动夹头(5)左侧中间位置装有一个塑料夹块(4),所述塑料夹块(4)的夹紧面为凹弧面(41),所述固定夹头(3)通过螺栓(2)装于机架(1)上,所述活动夹头(5)与气缸伸出轴(6)连接。

磁性叶轮钻孔夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及夹具,具体地说是磁性叶轮钻孔夹具。

背景技术

[0002] 现有在进行磁性叶轮的钻孔加工时,是采用人工将磁性叶轮置于通过台虎钳中夹紧,由于台虎钳的钳口为钢制成,而磁性叶轮的表层为塑料,这样,在夹紧时,可能会夹伤磁性叶轮,并且在加工时是依靠工人凭目测进行对刀,故生产效率低,加工质量差。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是提供一种结构简单、操作方便、夹紧快速可靠、加工质量好、使用寿命长的磁性叶轮钻孔夹具。

[0004] 为达到上述目的,本发明包括机架、固定夹头、活动夹头和气缸伸出轴,所述固定夹头的右侧上下对称装有塑料夹块,所述活动夹头左侧中间位置装有一个塑料夹块,所述塑料夹块的夹紧面为凹弧面,所述固定夹头通过螺栓装于机架上,所述活动夹头与气缸伸出轴连接。

[0005] 本发明由于采用了由机架、固定夹头、活动夹头和气缸伸出轴组成的结构,固定夹头的右侧上下对称装有塑料夹块,活动夹头左侧中间位置装有一个塑料夹块,塑料夹块的夹紧面为凹弧面,活动夹头与气缸伸出轴连接,这种结构,一方面可保证夹紧时的对中精度,并且不会损伤磁性叶轮,另一方面,可通过调整气缸的压力调整夹紧力,保证适度的夹紧力。本发明结构简单,操作方便,夹紧快速可靠,加工质量好,使用寿命长。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的整体结构示意图。

[0007] 图 2 是图 1 中塑料夹块的放大图。

具体实施方式

[0008] 参见图 1 至图 2,本发明包括机架 1、固定夹头 3、活动夹头 5 和气缸伸出轴 6,所述固定夹头 3 的右侧上下对称装有塑料夹块 4,所述活动夹头 5 左侧中间位置装有一个塑料夹块 4,所述塑料夹块 4 的夹紧面为凹弧面 41,所述固定夹头 3 通过螺栓 2 装于机架 1 上,所述活动夹头 5 与气缸伸出轴 6 连接。

[0009] 工作时,将工件置于固定夹头 3 与活动夹头 5 之间,然后启动气缸使气缸伸出轴 6 向左运动即可完成夹紧动作。

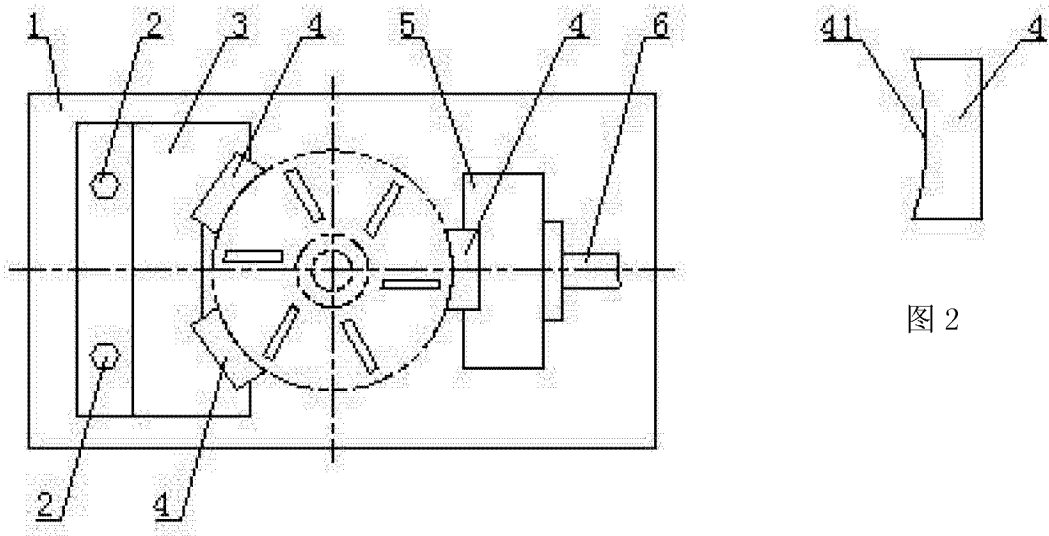


图 1

图 2