



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204847479 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520536285. 0

(22) 申请日 2015. 07. 23

(73) 专利权人 浙江采丰木业有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县武康镇环
城北路 227 号

(72) 发明人 王建林

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务
所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

B65H 16/00(2006. 01)

B65H 23/26(2006. 01)

B65H 23/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

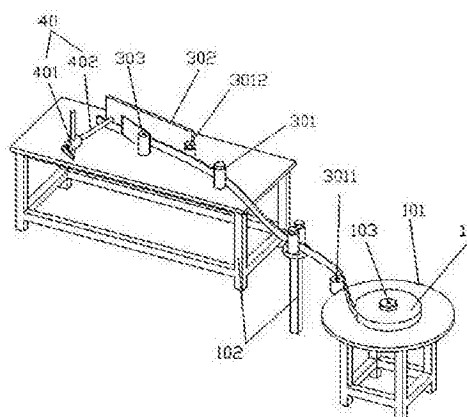
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种门板封边的封边条输送装置

(57) 摘要

本实用新型属于门加工领域,涉及一种门板封边的封边条输送装置,包括输送盘和设置在所述输送盘与封边装置之间的输送架,所述输送盘的盘心位置设有带动所述输送盘转动的转动轴,封边条盘固定在所述转动轴上,所述输送架上设有导向部件。本实用新型对封边条进行快速、平稳地输送,并多处对封边条的输送进行微调,保证输送质量,为后续的封边条的高质量粘贴提高保障。



1. 一种门板封边的封边条输送装置,其特征在于,包括输送盘(101)和设置在所述输送盘(101)与封边装置之间的输送架(102),所述输送盘(101)的盘心位置设有带动所述输送盘(101)转动的转动轴(103),封边条盘(10)固定在所述转动轴(103)上,所述输送架(102)上设有导向部件。

2. 根据权利要求1所述一种门板封边的封边条输送装置,其特征在于,所述导向部件包括若干根交错排列在所述输送架(102)上的竖直导向辊(301)。

3. 根据权利要求2所述一种门板封边的封边条输送装置,其特征在于,所述导向部件还包括设置在所述输送架(102)上的导向板(302)和用于将封边条贴附在所述导向板(302)表面的按压件(303)。

4. 根据权利要求3所述一种门板封边的封边条输送装置,其特征在于,所述导向板(302)通过安装座安装在所述输送架(102)上,所述安装座包括底座和压簧,所述压簧的一端固定在所述底座上,所述压簧的另一端与所述导向板(302)固定。

5. 根据权利要求4所述一种门板封边的封边条输送装置,其特征在于,所述输送架(102)上还设有作用于所述导向板(302)以调节所述导向板(302)的相对位置的调节件(40)。

6. 根据权利要求5所述一种门板封边的封边条输送装置,其特征在于,所述调节件(40)包括开有螺纹孔的调节座(401)和通过所述螺纹孔安装在所述调节座(401)上的螺杆(402),所述螺杆(402)的前端抵在所述导向板(302)上。

7. 根据权利要求2所述一种门板封边的封边条输送装置,所述竖直导向辊(301)至少包括第一导向辊(3011)和第二导向辊(3012),所述第一导向辊(3011)与所述输送盘(101)相切,所述第二导向辊(3012)与所述导向板(302)的导向面相切。

一种门板封边的封边条输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于门加工领域,涉及一种门板封边的封边条输送装置。

背景技术

[0002] 在制造门的过程中,其中之一步骤是对门板边加上封边条,封边条的输送对封边质量影响极大,为了封边条更牢固、更平整的粘贴在门板上,封边条的输送也必须快速又平稳,但是现有的输送结构在加工过程中,产生的震动大,无法保证封边条平稳地贴附在门框上,对封边条的粘贴效果影响很大,不利于高质量防火门的生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了提高一种门板封边的封边条输送装置,能够对封边条进行高质量的输送,保证后续的封边条的粘贴质量。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下的技术方案:一种门板封边的封边条输送装置,包括输送盘和设置在所述输送盘与封边装置之间的输送架,所述输送盘的盘心位置设有带动所述输送盘转动的转动轴,封边条盘固定在所述转动轴上,所述输送架上设有导向部件。

[0005] 作为优选,所述导向部件包括若干根交错排列在所述输送架上的竖直导向辊。

[0006] 作为优选,所述导向部件还包括设置在所述输送架上的导向板和用于将封边条贴附在所述导向板表面的按压件。

[0007] 作为优选,所述导向板通过安装座安装在所述输送架上,所述安装座包括底座和压簧,所述压簧的一端固定在所述底座上,所述压簧的另一端与所述导向板固定。

[0008] 作为优选,所述输送架上还设有作用于所述导向板以调节所述导向板的相对位置的调节件。

[0009] 作为优选,所述调节件包括开有螺纹孔的调节座和通过所述螺纹孔安装在所述调节座上的螺杆,所述螺杆的前端抵在所述导向板上。

[0010] 作为优选,所述竖直导向辊至少包括第一导向辊和第二导向辊,所述第一导向辊与所述输送盘相切,所述第二导向辊与所述导向板的导向面相切。

[0011] 通过实施上述技术方案,本实用新型具有如下的有益效果:本实用新型对封边条进行快速、平稳地输送,并多处对封边条的输送进行微调,保证输送质量,为后续的封边条的高质量粘贴提高保障。

附图说明

[0012] 附图 1 为本实用新型一实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例,对本实用新型作进一步详细说明。

[0014] 如附图 1 所示的一种门板封边的封边条输送装置,包括输送盘 101 和设置在输送盘 101 与封边装置之间的输送架 102,输送盘 101 的盘心位置设有带动输送盘 101 转动的转动轴 103,封边条盘 10 固定在转动轴 103 上。输送架 102 上设有导向部件,包括若干根交错排列在输送架 102 上的竖直导向辊 301 和设置在输送架 102 上的导向板 302 以及用于将封边条贴附在导向板 302 表面的按压件 303,竖直导向辊 301 的根数根据输送线的长短不定,通常是每隔 10 公分左右设一根,但至少包括第一导向辊 3011 和第二导向辊 3012,第一导向辊 3011 与输送盘 101 相切,第二导向辊 3012 与导向板 302 的导向面相切,保证导出的方向与与门板贴合时的方向。输送架 102 上还设有作用于导向板 302 以调节导向板 302 的相对位置的调节件 40,包括开有螺纹孔的调节座 401 和通过螺纹孔安装在调节座 401 上的螺杆 402,螺杆 402 的前端抵在导向板(302)上;导向板 302 通过安装座安装在输送架 102 上,安装座包括底座和压簧,压簧的一端固定在底座上,另一端与导向板 302 固定,便于调节。

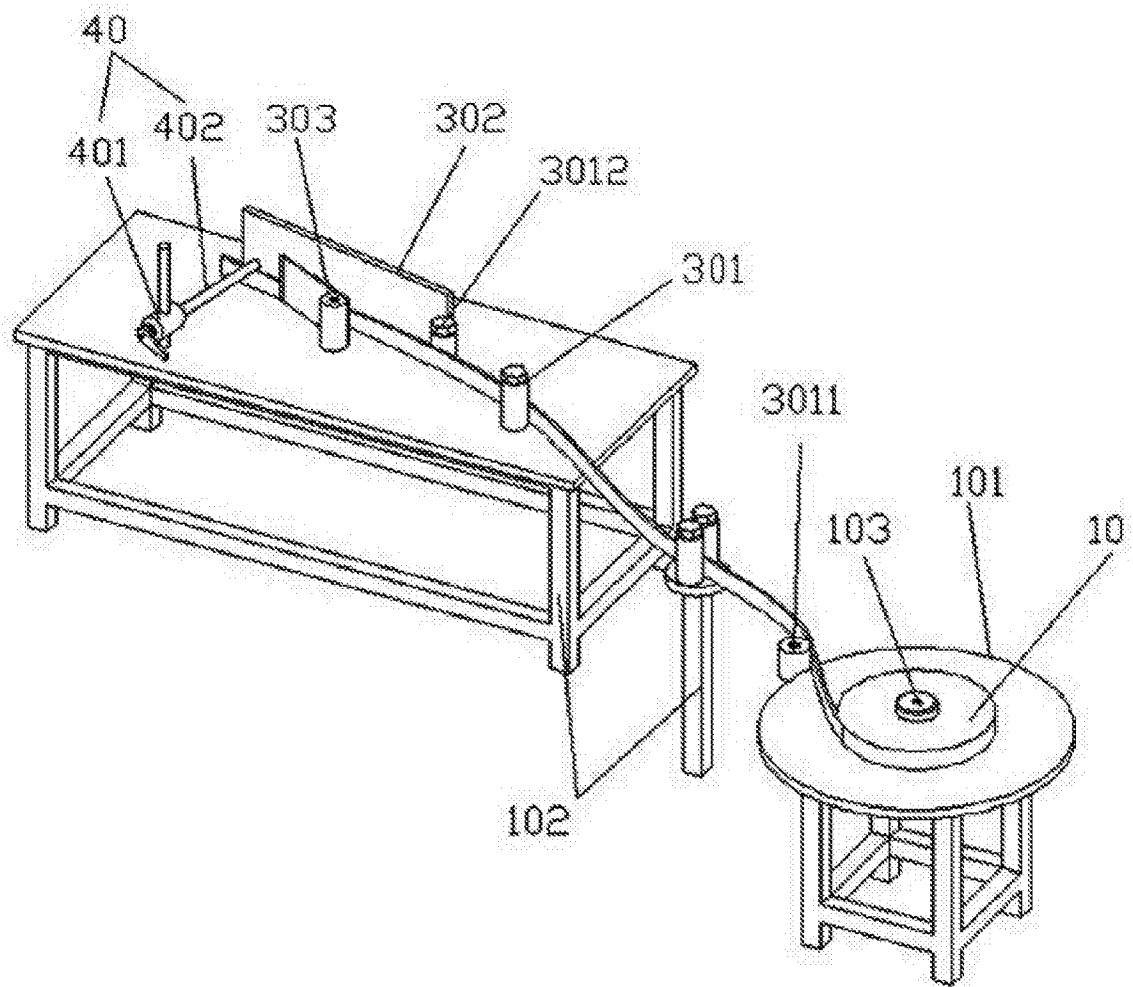


图 1