



(45) 授权公告日 2022.07.22

B65D 5/70 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图2页

1. 一种商品包装盒,其特征在于:包括箱体(1),所述箱体(1)的一侧壁呈开口设置,所述箱体(1)开口处转动设置有盖板(2),所述盖板(2)相对远离箱体(1)的一侧转动设置有端板(3),所述端板(3)与箱体(1)外侧壁贴合固定;所述箱体(1)、盖板(2)和端板(3)均为纸板;所述端板(3)包括贴合部(31)和翻转部(32),所述贴合部(31)与翻转部(32)之间设置有拉链条(4);所述盖板(2)上开设有半穿齿槽(10),且所述半穿齿槽(10)与拉链条(4)相连通;所述翻转部(32)上开设有成型槽(5),即所述翻转部(32)上成型有插接部(7),所述箱体(1)侧壁上开设有插接孔(8),所述插接部(7)与插接孔(8)插接配合。

2. 根据权利要求1所述的一种商品包装盒,其特征在于:所述箱体(1)包括一体成型的面板组(11)和侧板组(12),所述面板组(11)上设置有两折痕(14),两条所述折痕(14)将面板组(11)分为第一面板(111)、第二面板(112)和第三面板(113),所述侧板组(12)包括第一侧板(121)、第二侧板(122)和第三侧板(123),所述第一侧板(121)转动设置在第一面板(111)上,所述第二侧板(122)转动设置在第二面板(112)上,所述第三侧板(123)转动设置在第三面板(113)上,且所述第一侧板(121)、第二侧板(122)和第三侧板(123)均位于面板组(11)折弯方向的两侧;所述盖板(2)转动设置在第三面板(113)的侧边处,且所述端板(3)与第一面板(111)相贴合,所述插接孔(8)开设于第一面板(111)上。

3. 根据权利要求2所述的一种商品包装盒,其特征在于:所述盖板(2)与第三面板(113)一体成型设置,且所述盖板(2)与第三面板(113)之间设置有折痕(14)。

4. 根据权利要求2或3所述的一种商品包装盒,其特征在于:所述盖板(2)位于自身与第三面板(113)连接处的两侧设置有第四侧板(15),所述第四侧板(15)转动设置在盖板(2)上。

5. 根据权利要求4所述的一种商品包装盒,其特征在于:所述第二侧板(122)上设置有粘贴条(9),所述粘贴条(9)用于粘接第二侧板(122)和第四侧板(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种商品包装盒,其特征在于:所述盖板(2)位于半穿齿槽(10)相对远离端板(3)的一侧开设有半穿折痕(13)。

商品包装盒

技术领域

[0001] 本申请涉及包装纸盒的技术领域,尤其是涉及一种商品包装盒。

背景技术

[0002] 随着环保概念的深入人心,纸盒包装逐步取代塑料包装进入人们的生活,人们通常将物品放置在纸盒中进行包装运输,且由于纸盒易于降解回收,相比于难降解的塑料包装更加环保,且成本更为低廉。

[0003] 授权公告号为CN213921931U的中国实用新型专利公开了一种二次利用的包装盒,包括盒体、第一盒盖、第二盒盖,第一盒盖和第二盒盖分别位于盒体开口处相对着的两侧,第一盒盖和第二盒盖的一侧与盒体开口处边缘铰接,第一盒盖内表面粘接盖板,盖板一侧外表面与第一盒体内表面粘接,盖板的另一侧向靠近第二盒盖方向延伸,盖板远离第一盒盖的一侧铰接第一连接板的一侧,第一连接板远离第一盒盖的一侧边缘内表面粘接有双面胶条,在第一盒盖和盖板之间粘接第二连接板的一侧,第二连接板的另一侧向靠近第二盒盖方向延伸,第二盒盖远离与盒体连接处一侧边缘内表面粘接有双面胶条,第一连接板和第二连接板表面形成易撕条。第二盒盖表面与盖板表面通过磁吸连接。使用易撕条将箱体开启后,拿取箱体内的物体后,通过第二盒盖表面与盖板表面的磁吸连接,从而达到多次利用的效果

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为有以下缺陷:通过磁吸作用使得第二盒盖与盖板相互贴合,增加了成本,且不利于环保。

实用新型内容

[0005] 为了得到一种环保的可多次利用的包装盒,本申请提供一种商品包装盒。

[0006] 本申请提供一种商品包装盒采用如下的技术方案:

[0007] 一种商品包装盒,包括盒体,所述盒体的一侧壁呈开口设置,所述盒体开口处转动设置有盖板,所述盖板相对远离盒体的一侧转动设置有端板,所述端板与盒体外侧壁贴合固定;所述盒体、盖板和端板均为纸板;所述端板包括贴合部和翻转部,所述贴合部与翻转部之间设置有拉链条;所述盖板上开设有半穿齿槽,且所述半穿齿槽与拉链条相连通;所述翻转部上开设有成型槽,即所述翻转部上成型有插接部,所述盒体侧壁上开设有插接孔,所述插接部与插接孔插接配合。

[0008] 通过采用上述技术方案,使用包装盒对商品进行包装时,将待包装的商品从盒体开口处放入盒体内,在盒体开口处转动盖板,使得盖板盖合在盒体开口处,且在盖板上转动端板,使得端板与盒体侧壁相抵触,并将端板与盒体侧壁固定,从而完成对商品的封装,从而便于运输,且由于盒体、盖板和端板均为纸板,从而便于回收利用,更加环保;当需要取用包装盒内的商品时,人们通过端板上的拉链条,将贴合部与翻转部相分离,并通过与拉链条连通的半穿齿槽,将盖板上开设有半穿齿槽的部分给撕开,进而将盒体内的商品暴露在人们的拿取范围内;当人们从盒体内拿出所需商品后,然而盒体内仍有商品留存,进而人们可

以将之前开启盒体时掀开的盖板部分转动盖合在盒体上,并按压翻转部上的插接部,使得翻转部上的插接部与成型槽相分离,且使得插接部与和盒体侧壁上的插接孔插接配合,进而完成对盒体的二次封闭,从而使得盒体能够多次沿用,提高了盒体的使用率,更加环保。

[0009] 可选的,所述盒体包括一体成型的面板组和侧板组,所述面板组上设置有两折痕,两条所述折痕将面板组分为第一面板、第二面板和第三面板,所述侧板组包括第一侧板、第二侧板和第三侧板,所述第一侧板转动设置在第一面板上,所述第二侧板转动设置在第二面板上,所述第三侧板转动设置在第三面板上,且所述第一侧板、第二侧板和第三侧板均位于面板组折弯方向的两侧;所述盖板转动设置在第三面板的侧边处,且所述端板与第一面板相贴合,所述插接孔开设于第一面板上。

[0010] 通过采用上述技术方案,使用盒体时,使用面板组上的两条折痕,将第一面板、第二面板和第三面板顺着折痕翻折,使得面板组整体呈“匚”字形,并第一侧板、第二侧板和第三侧板朝向盒体内侧翻折,进而第一侧板、第二侧板和第三侧板共同作用,遮蔽面板组两侧的开口处,进而面板组和侧板组整体折叠形成有一个开口的盒体;由于盖板转动设置在第三面板上,便于盖板遮蔽在盒体开口处。

[0011] 可选的,所述盖板与第三面板一体成型设置,且所述盖板与第三面板之间设置有折痕。

[0012] 通过采用上述技术方案,盖板与第三面板之间有折痕,进而将盖板顺着折痕翻折,便于盖板遮蔽在盒体开口处。

[0013] 可选的,所述盖板位于自身与第三面板连接处的两侧设置有第四侧板,所述第四侧板转动设置在盖板上。

[0014] 通过采用上述技术方案,将盖板盖合遮蔽在盒体开口处时,将第四侧板在盖板上转动,使得第四侧板贴合在盒体的两个外侧壁上,或将第四侧板插入盒体内,使得第四侧板贴合在盒体的两个内侧壁上,从而提高了盖板对盒体的遮蔽密合性。

[0015] 可选的,所述第二侧板上设置有粘贴条,所述粘贴条用于粘接第二侧板和第四侧板。

[0016] 通过采用上述技术方案,当第四侧板与盒体侧壁相贴合时,第四侧板与第二侧板将第一侧板和第三侧板夹持在之间,进而使用粘贴条将第二侧板和第四侧板粘接固定,提高了盒体折叠成型与第四侧板贴合的稳定性。

[0017] 可选的,所述盖板位于半穿齿槽相对远离端板的一侧开设有半穿折痕。

[0018] 通过采用上述技术方案,当使用半穿齿槽将盖板部分撕裂后,撕裂部分的盖板使用半穿折痕,便于在盖板上进行翻折,从而便于将盒体内的商品暴露在人们的拿取范围内。

[0019] 综上所述,本申请至少包括以下有益技术效果:

[0020] 1. 通过将盒体的一侧壁呈开口设置,所述盒体开口处转动设置有盖板,所述盖板相对远离盒体的一侧转动设置有端板,所述端板与盒体外侧壁贴合固定;所述盒体、盖板和端板均为纸板;所述端板包括贴合部和翻转部,所述贴合部与翻转部之间设置有拉链条;所述盖板上开设有半穿齿槽,且所述半穿齿槽与拉链条相连通;所述翻转部上开设有成型槽,即所述翻转部上成型有插接部,所述盒体侧壁上开设有插接孔,所述插接部与插接孔插接配合;使用包装盒对商品进行包装时,将待包装的商品从盒体开口处放入盒体内,在盒体开口处转动盖板,使得盖板盖合在盒体开口处,且在盖板上转动端板,使得端板与盒体侧壁相

抵触,并将端板与盒体侧壁固定,从而完成对商品的封装,从而便于运输,且由于盒体、盖板和端板均为纸板,从而便于回收利用,更加环保;当需要取用包装盒内的商品时,人们通过端板上的拉链条,将贴合部与翻转部相分离,并通过与拉链条连通的半穿齿槽,将盖板上开设有半穿齿槽的部分给撕开,进而将盒体内的商品暴露在人们的拿取范围内;当人们从盒体内拿出所需商品后,然而盒体内仍有商品留存,进而人们可以将之前开启盒体时掀开的盖板部分转动盖合在盒体上,并按压翻转部上的插接部,使得翻转部上的插接部与成型槽相分离,且使得插接部与和盒体侧壁上的插接孔插接配合,进而完成对盒体的二次封闭,从而使得盒体能够多次沿用,提高了盒体的使用率,更加环保。

附图说明

[0021] 图1是本申请实施例中商品包装盒折叠成型前纸板的平面图。

[0022] 图2是本申请实施例中商品包装盒使用后二次关闭的主视图。

[0023] 附图标记说明:1、盒体;11、面板组;111、第一面板;112、第二面板;113、第三面板;12、侧板组;121、第一侧板;122、第二侧板;123、第三侧板;2、盖板;3、端板;31、贴合部;32、翻转部;4、拉链条;5、成型槽;6、过盈槽;7、插接部;8、插接孔;9、粘贴条;10、半穿齿槽;13、半穿折痕;14、折痕;15、第四侧板。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图1-2对本申请作进一步详细说明。

[0025] 本申请实施例公开一种商品包装盒。

[0026] 参照图1和图2,一种商品包装盒,是由一体成型的纸板折叠形成的,其折叠成型后,整体呈扁平的长方体。

[0027] 参照图1和图2,包装盒包括盒体1,呈长方体状的盒体1沿其长度方向,且面积最大的一个周侧壁呈开口设置。盒体1位于开口处的侧壁上铰接设置有盖板2,盖板2呈长方形,且盖板2与盒体1开口处的侧壁盖合适配,盖板2相对远离自身转动轴线的一侧边上转动设置有端板3,端板3与盒体1侧壁相贴合固定。

[0028] 参照图1和图2,端板3包括贴合部31和翻转部32,贴合部31与盒体1的侧壁固定贴合,且翻转部32与贴合部31之间设置有拉链条4,翻转部32为整体呈半圆形,端板3沿其自身长度方向,且位于端板3相对远离盖板2的一侧边中部开设有缺口,进而翻转部32远离盖板2的一端位于缺口处,进而当端板3贴合在盒体1侧壁上时,贴合部31与盒体1贴合固定,人们通过位于端板3缺口处的翻转部32端部,拿捏住翻转部32向上掀开,进而拉链条4断裂,使得翻转部32与贴合部31相互分离。

[0029] 参照图1和图2,翻转部32位于相对远离盖板2的一侧开设有成型槽5,成型槽5呈圆弧状,且位于成型槽5的两侧开设有过盈槽6,两个过盈槽6与成型槽5相互连通,且成型槽5朝向盖板2方向突出设置,即,翻转部32位于成型槽5处成型有插接部7,位于成型槽5两侧的过盈槽6,防止插接部7在使用时与翻转部32发生破裂的问题,且盒体1侧壁上开设有插接孔8,插接孔8呈弧线状,且插接部7与插接孔8插接配合。

[0030] 参照图1和图2,盖板2相对远离盒体1内腔的一侧壁上开设有半穿齿槽10,且半穿齿槽10未贯穿盖板2侧壁,且半穿齿槽10与拉链刀相互连通,盖板2上设置有两条相互平行

的半穿齿槽10,两条半穿齿槽10分别与拉链刀的两侧相连通,盖板2位于半穿齿槽10相对远离拉链刀的一侧设置有半穿折痕13,且半穿折痕13的两端分别连接两条半穿齿槽10。即而,当人们掀开翻转部32后,通过半穿齿槽10的作用,将盖板2上被半穿齿槽10包围的部分给掀开,并且由于半穿折痕13的原因,在盖板2上将掀开的部分转动翻折,从而将箱体1内腔暴露出来。

[0031] 参照图1和图2,箱体1包括一体成型的面板组11和侧板组12,面板组11摊平时为长方形纸板,且面板组11上沿其宽度方向设置有两折痕14,且两条折痕14相互平行,即两条折痕14将面板组11分为的第一面板111、第二面板112和第三面板113,侧板组12包括第一侧板121、第二侧板122和第三侧板123,第一侧板121转动设置在第一面板111沿其转动折叠方向的两侧,第二侧板122转动设置在第二面板112沿其转动折叠方向的两侧,第三侧板123转动设置在第三面板113沿其转动折叠方向的两侧。盖板2与箱体1一体成型设置,且盖板2铰接设置在第三面板113的侧边上,盖板2沿其自身铰接转动方向的两侧设置有第四侧板15,且第四侧板15沿盖板2侧边铰接转动设置。

[0032] 在本申请实施例中,第一面板111的宽度为64.3mm,第二面板112的宽度为120mm,第三面板113的宽度为65mm,盖板2的宽度为120mm;第一面板111、第二面板112、第三面板113和盖板2的长度为175mm;第二侧板122的宽度为61mm,第四侧板15的宽度为63mm;端板3的宽度为64.3mm。

[0033] 参照图1和图2,当进行包装盒的折叠拼合时,先通过面板组11上的两条折痕14,将第一面板111、第二面板112和第三面板113翻折呈“匚”字形,然后先将第二侧板122向面板组11翻折方向的内部翻折,再将第一侧板121和第三侧板123翻折至第二侧板122的外侧,然后在第三面板113上,通过第三面板113与盖板2之间的折痕14,将盖板2翻折至箱体1开口处,将第四侧板15转动至箱体1的外侧壁上,使得第二侧板122和第四侧板15将第一侧板121和第三侧板123夹持在中间,并通过第二侧板122上的粘贴条9对第一侧边、第二侧板122、第三侧板123和第四侧板15的位置进行固定。

[0034] 本申请实施例一种商品包装盒的实施原理为:使用包装盒对商品进行包装时,将待包装的商品从箱体1开口处放入箱体1内,在箱体1开口处转动盖板2,使得盖板2盖合在箱体1开口处,且在盖板2上转动端板3,使得端板3与箱体1侧壁相抵触,并将端板3与箱体1侧壁固定,从而完成对商品的封装,从而便于运输,且由于箱体1、盖板2和端板3均为纸板,从而便于回收利用,更加环保;当需要取用包装盒内的商品时,人们通过端板3上的拉链条4,将贴合部31与翻转部32相分离,并通过与拉链条4连通的半穿齿槽10,将盖板2上开设有半穿齿槽10的部分给撕开,进而将箱体1内的商品暴露在人们的拿取范围内;当人们从箱体1内拿出所需商品后,然而箱体1内仍有商品留存,进而人们可以将之前开启箱体1时掀开的盖板2部分转动盖合在箱体1上,并按压翻转部32上的插接部7,使得翻转部32上的插接部7与成型槽5相分离,且使得插接部7与和箱体1侧壁上的插接孔8插接配合,进而完成对箱体1的二次封闭,从而使得箱体1能够多次沿用,提高了箱体1的使用率,更加环保。

[0035] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

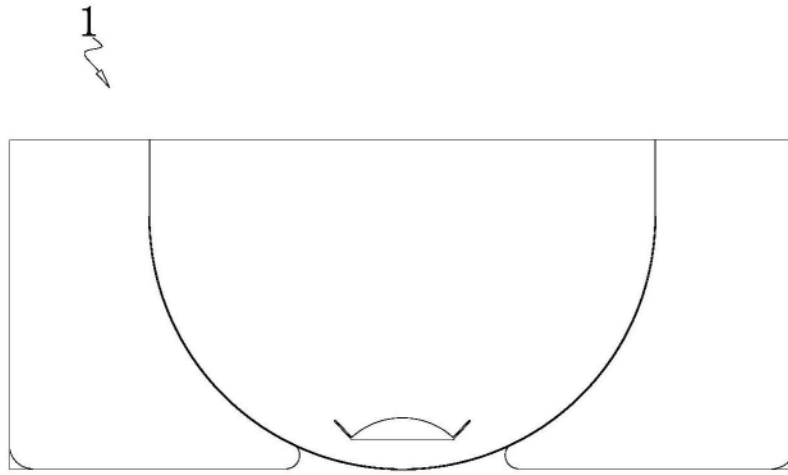


图2