

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203061793 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201220261544. X

(22) 申请日 2012. 06. 05

(73) 专利权人 兴化市中兴电动工具厂
地址 225700 江苏省泰州市兴化市经济开发
区葛家东路 6 号

(72) 发明人 贾中亮

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 吴静安

(51) Int. Cl.

B21J 15/10(2006. 01)

B21J 15/38(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

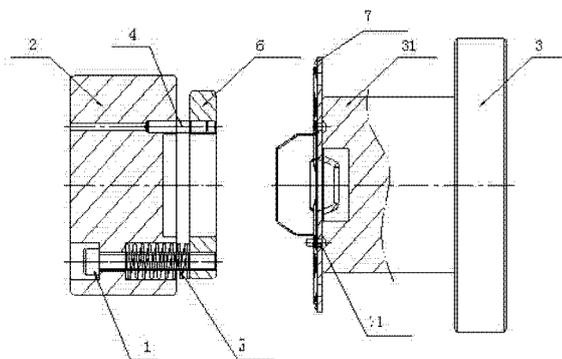
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铆钉压具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铆钉压具。该铆钉压具包括导向柱、上模、下模、压钉、压簧和弹压板,所述上模设有与所述导向柱滑动连接的导向孔,且该导向孔中部设有限位块,所述导向柱一端设有与所述限位块对应的柱帽,其一端固定在所述弹压板上,所述压簧套设在所述导向柱上,该压簧两端分别与限位块和弹压板弹性接触连接,所述压钉一端与上模固定连接。本实用新型通过设置了弹压板在弹簧的弹压收缩阶段对受铆接板面进行平整挤压,使得铆接板面在平整状态下进行铆接,提高了铆接质量;通过压台对铆接板面的定位,使得铆接过程无需额外的定位工作。



1. 一种铆钉压具,其特征在于:该铆钉压具包括导向柱、上模、下模、压钉、压簧和弹压板,所述上模设有与所述导向柱滑动连接的导向孔,且该导向孔中部设有限位块,所述导向柱一端设有与所述限位块对应的柱帽,其一端固定在所述弹压板上,所述压簧套设在所述导向柱上,该压簧两端分别与限位块和弹压板弹性接触连接,所述压钉一端与上模固定连接。

2. 根据权利要求1所述的铆钉压具,其特征在于:所述弹压板还设有与所述压钉对应的压钉孔。

3. 根据权利要求1所述的铆钉压具,其特征在于:所述上模与弹压板相对的一侧中部镂空。

4. 根据权利要求1所述的铆钉压具,其特征在于:所述下模中部设有与弹压板对应的压台。

一种铆钉压具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铆钉压具。

背景技术

[0002] 铆钉是一种在铆接中,利用自身形变或过盈连接被铆接件的零件。铆钉连接需要施压后才能实施,受力点是否适当对于铆接的强度有很大影响。现有铆接作业通常由人工通过锤击进行,作业效率较低且铆接质量不稳定。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于解决上述问题,提供了一种铆钉压具,具体由以下技术方案实现。

[0004] 一种铆钉压具,该铆钉压具包括导向柱、上模、下模、压钉、压簧和弹压板,所述上模设有与所述导向柱滑动连接的导向孔,且该导向孔中部设有限位块,所述导向柱一端设有与所述限位块对应的柱帽,其一端固定在所述弹压板上,所述压簧套设在所述导向柱上,该压簧两端分别与限位块和弹压板弹性接触连接,所述压钉一端与上模固定连接。

[0005] 所述的铆钉压具,进一步设计在于:所述弹压板还设有与所述压钉对应的压钉孔。

[0006] 所述的铆钉压具,进一步设计在于:所述上模与弹压板相对的一侧中部镂空。

[0007] 所述的铆钉压具,进一步设计在于:所述下模中部设有与弹压板对应的压台。

[0008] 本实用新型通过设置了弹压板在弹簧的弹压收缩阶段对受铆接板面进行平整挤压,使得铆接板面在平整状态下进行铆接,提高了铆接质量;通过压台对铆接板面的定位,使得铆接过程无需额外的定位工作。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下结合说明书附图以及具体实施例对本实用新型进行进一步说明。

[0011] 该铆钉压具包括导向柱1、上模2、下模3、压钉4、压簧5和弹压板6。7为工件,71为铆钉。上模2设有与导向柱1滑动连接的导向孔21,且该导向孔21中部设有限位块22,导向柱1一端设有与限位块22对应的柱帽11,其一端固定在弹压板6上,压簧5套设在导向柱1上,该簧5两端分别与限位块22和弹压板6弹性接触连接,压钉4一端与上模固定连。弹压板6还设有与压钉对应的压钉孔61。上模与弹压板相对的一侧中部镂空。下模3中部设有与弹压板6对应的压台31。

[0012] 本实用新型通过设置了弹压板在弹簧的弹压收缩阶段对受铆接板面进行平整挤压,使得铆接板面在平整状态下进行铆接,提高了铆接质量;通过压台对铆接板面的定位,使得铆接过程无需额外的定位工作。

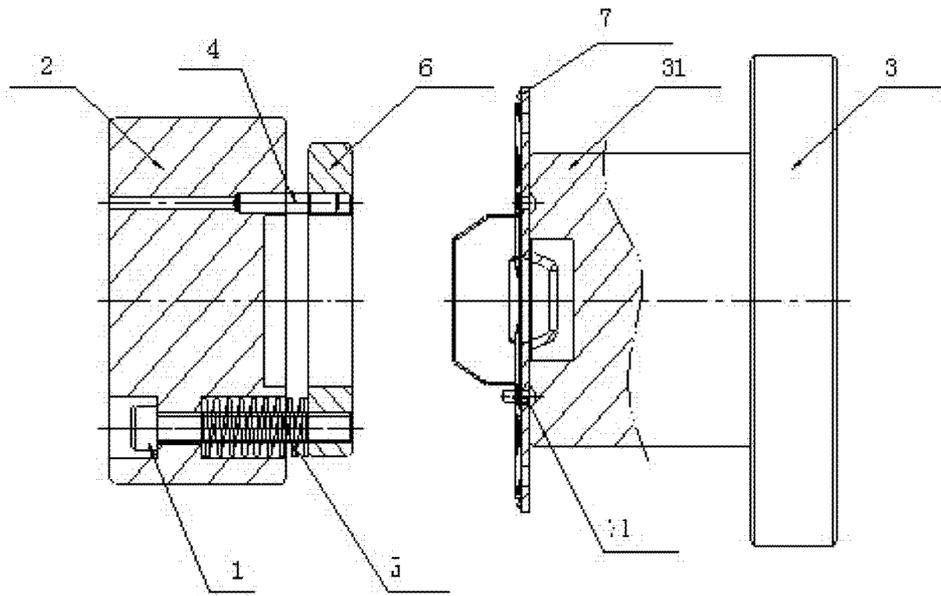


图 1