



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202028841 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201120063292. 5

(22) 申请日 2011. 03. 11

(73) 专利权人 江苏中伟业通讯设备有限公司

地址 226500 江苏省南通市如皋市如皋港经济开发区

(72) 发明人 刘宇成

(74) 专利代理机构 北京一格知识产权代理事务
所(普通合伙) 11316

代理人 赵绍增

(51) Int. Cl.

B23G 3/00(2006. 01)

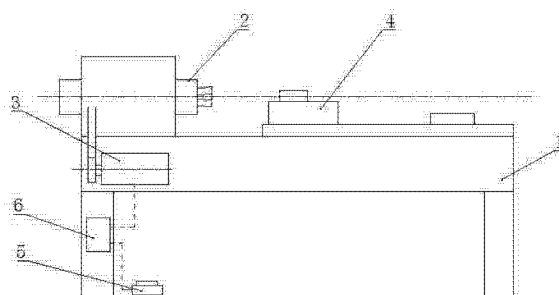
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种螺纹车床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种螺纹车床,包括机架,该机架的左侧设有可夹紧工件的机头,该机头由电机驱动转动,机架的右侧设有正对机头的横向进刀机构;其创新点在于:所述机架的底部设有脚踏开关,该脚踏开关通过控制面板与电机连接。本实用新型的优点在于:通过脚踏开关来启动电机,空闲下的手可准备下一个工件的准备工作,大大提高了工作效率。



1. 一种螺纹车床,包括机架,该机架的左侧设有可夹紧工件的机头,该机头由电机驱动转动,机架的右侧设有正对机头的横向进刀机构;其特征在于:所述机架的底部设有脚踏开关,该脚踏开关通过控制面板与电机连接。

一种螺纹车床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺纹车床,特别涉及一种加工小直径螺纹头的车床。

背景技术

[0002] 螺纹车床用于杆件的螺纹切削加工,在切削端部远小于杆体直径的小直径螺纹头工件时,工件固定在转动的机头上,由电机驱动转动,再由横向进刀机构驱动带刀具来实现工件的加工。目前的螺纹车床在工作时,电机由固定在机头下方的按钮开关控制启闭,将工件安装到机头上后需要手动去按住按钮启动,每个工件加工时均要进行,影响了工件的加工效率。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种加工小直径螺纹头的高效车床。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:一种螺纹车床,包括机架,该机架的左侧设有可夹紧工件的机头,该机头由电机驱动转动,机架的右侧设有正对机头的横向进刀机构;其创新点在于:所述机架的底部设有脚踏开关,该脚踏开关通过控制面板与电机连接。

[0005] 本实用新型的优点在于:通过脚踏开关来启动电机,空闲下的手可准备下一个工件的准备工作,大大提高了工作效率。

附图说明

[0006] 附图1为本实用新型螺纹车床结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如附图1所示,本实用新型涉及一种螺纹车床,包括机架1,该机架1的左侧设有可夹紧工件的机头2,该机头2由电机3驱动转动,机架1的右侧设有正对机头2的横向进刀机构4。机架1的底部设有脚踏开关5,该脚踏开关5通过控制面板6与电机3连接。

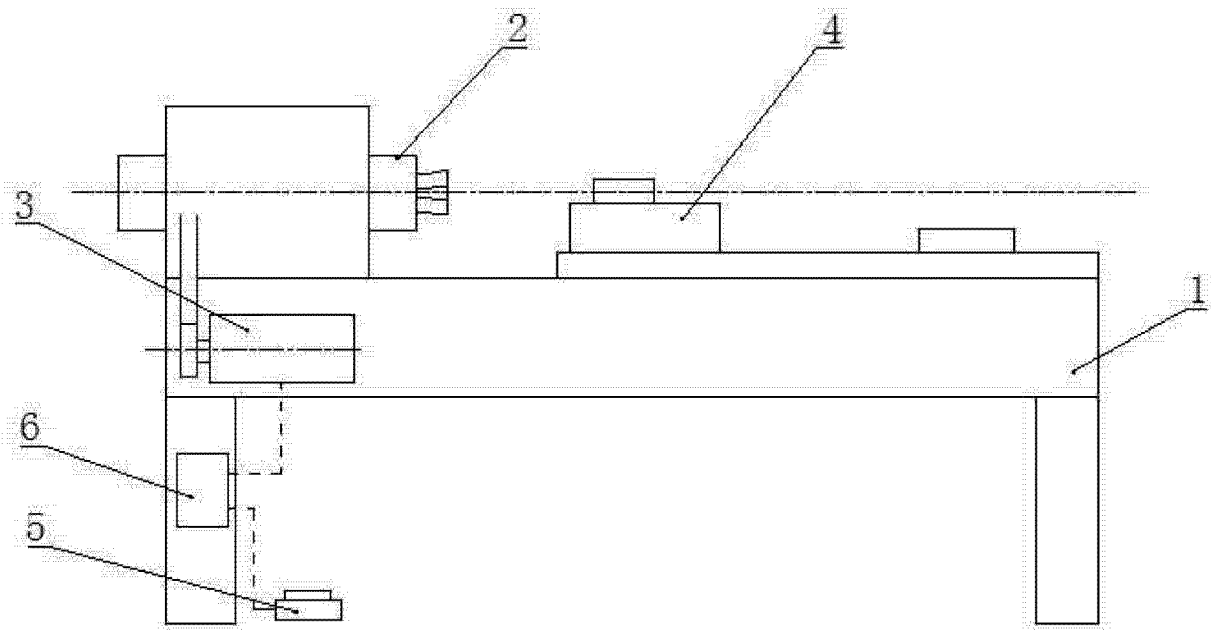


图 1