



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202088643 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 28

(21) 申请号 201120136147. 5

(22) 申请日 2011. 05. 03

(73) 专利权人 兴威电脑(昆山)有限公司

地址 212324 江苏省苏州市昆山市锦溪镇锦  
东路 75 号

(72) 发明人 熊昌九

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 董建林 严志平

(51) Int. Cl.

B41F 15/08(2006. 01)

B41F 15/14(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

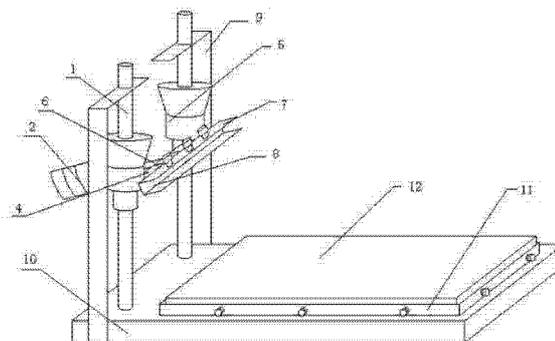
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

一种丝印治具

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种丝印治具,包括两根固定柱、一个配重块、一网板固定架和一转轴,其中,两根固定柱上分别通过旋紧螺丝固定有两个轴套,两轴套之间连接有转轴,转轴的中间位置一侧固定连接有一伸长杆,另一侧则与网板固定架连接,上述的网板固定架设置有一卡口,所述的网板插入到卡口内并固定,而上述的配重块则固定在伸长杆上,其特征在于,还包括一固定框,所述的固定框与固定柱连接固定。本实用新型大大增加了稳定性,且调节非常方便、省时省力,降低了操作人员的劳动强度,提高了生产效率,减少了网板的报废率,节约了成本。



1. 一种丝印治具,包括两根固定柱、一个配重块、一网板固定架和一转轴,其中,两根固定柱上分别通过旋紧螺丝固定有两个轴套,两轴套之间连接有转轴,转轴的中间位置一侧固定连接有一伸长杆,另一侧则与网板固定架连接,上述的网板固定架设置有一卡口,所述的网板插入到卡口内并固定,而上述的配重块则固定在伸长杆上,其特征在于,还包括一固定框,所述的固定框与固定柱连接固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种丝印治具,其特征在于,所述的固定框包括连接板和底座,其中连接板设置在固定柱的外侧,并与固定柱平行设置,且其上端与其对应的固定柱连接,底座与连接板和固定柱的底端固定连接。

3. 根据权利要求 2 所述的一种丝印治具,其特征在于,所述的底座的上部还设置有一产品放置槽。

4. 根据权利要求 3 所述的一种丝印治具,其特征在于,所述的产品放置槽的边沿上设置有多个旋紧螺丝。

5. 根据权利要求 1 所述的一种丝印治具,其特征在于,所述的网板固定架的卡口的横截面为一 u 型结构,在一侧的 u 型边上设置有旋紧螺丝。

## 一种丝印治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种丝印治具,属于丝印设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 图 1 为传统的丝印治具的结构示意图。

[0003] 如图 1 所示:丝印治具包括两根固定柱 1、一个配重块 2、一网板固定架 7 和一转轴,其中,两根固定柱 1 上分别通过旋紧螺丝固定有两个轴套 5,两轴套 5 之间连接有转轴 4,转轴 4 的中间位置一侧固定连接有一伸长杆 6,另一侧则与网板固定架 7 连接,上述的网板固定架 7 设置有一卡口 8,所述的网板 3 插入到卡口 8 内并固定,而上述的配重块 2 则固定在伸长杆 6 上。

[0004] 上述的配重块 2、转轴 4 和卡接在网板固定架 7 上的网板 3 一起形成杠杆结构,其中,转轴 4 形成杠杆的旋转支点,其中配重块 2 的重量是大于网板 3 的,在未使用的状态下,由于配重块 2 的重力作用,配重块 2 向下倾斜,即其伸长杆 6 抵靠在地面上,而另一端的网板 3 则是悬高的。当需要进行丝印操作时,操作人员将网板 3 下压到操作位置,进行丝印操作,当丝印操作完成时,操作人员松开网板,在配重块 2 的作用下,网板 3 回到原位,在此治具中,由于配重块 2 与网板 3 之间的杠杆重量相差比较小,因此,操作人员在操作网板 3 的时候,并不需要用很大的力即可实现。

[0005] 上述的丝印治具,由于其采用两个固定柱 1 来进行固定,因此其稳定性不好,容易发生翻倒的情况,尤其是当调节固定柱 1 上的轴套 5,使得转轴 4 升高,即将网板 3 高度升高后,整个治具的稳定性将更差,此外,由于需要丝印的产品放置在网板 3 下部后,如果位置放置的不是很准确的情况下,需要对网板 3 的方向进行调节,而上述丝印治具的网板在放下来时,如果发现其与产品的位置不一致,则需要铁锤敲击产品来进行产品位置的调节,此种调节方式不仅费时费力,而且,由于网板与产品很接近,当产品的移动时,很容易刮伤网板而浪费成本的情况。

### 发明内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种稳定性好,且网板位置调节方便、容易的丝印治具。

[0007] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0008] 一种丝印治具,包括两根固定柱、一个配重块、一网板固定架和一转轴,其中,两根固定柱上分别通过旋紧螺丝固定有两个轴套,两轴套之间连接有转轴,转轴的中间位置一侧固定连接有一伸长杆,另一侧则与网板固定架连接,上述的网板固定架设置有一卡口,所述的网板插入到卡口内并固定,而上述的配重块则固定在伸长杆上,其特征在于,还包括一固定框,所述的固定框与固定柱连接固定。

[0009] 上述的固定框包括连接板和底座,其中连接板设置在固定柱的外侧,并与固定柱平行设置,且其上端与其对应的固定柱连接,底座与连接板和固定柱的底端固定连接。

[0010] 上述的底座的上部还设置有一产品放置槽,而产品放置槽的边沿上设置有多个旋紧螺丝。

[0011] 上述的网板固定架的卡口的横截面为一 u 型结构,在一侧的 u 型边上设置有旋紧螺丝。

[0012] 本实用新型的有益效果为:本实用新型通过加设固定框,使得本实用新型的重心在固定框的底座上,由于底座为一具有较大平面的板体,因此,其与地面接触的面积远远大于原来的固定柱与地面接触的面积,因此大大增加了本实用新型的稳定性;另外,由于底座上设置有产品放置槽,且其边沿上设置有多个旋紧螺丝,当产品被放入到产品放置槽后,可以通过调节产品放置槽边沿上的旋紧螺丝来调节产品的位置,可不用再锤子去敲打产品对产品进行调节,这样使得调节非常方便,且省时省力,降低了操作人员的劳动强度,提高了生产效率,减少了网板的报废率,节约了成本。

### 附图说明

[0013] 图 1 为传统的丝印治具的结构示意图;

[0014] 图 2 为本实用新型一实施例的结构示意图。

[0015] 图中主要附图标记的含义为:

[0016] 1、固定柱            2、配重块            3、网板            4、转轴

[0017] 5、轴套            6、伸长杆            7、网板固定架 8、卡口

[0018] 9、连接板            10、底座            11、产品放置槽 12、产品。

### 具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施例详细说明本实用新型的具体实施方式:

[0020] 图 2 为本实用新型一实施例的结构示意图。

[0021] 如图 2 所示:一种丝印治具,包括两根固定柱 1、一个配重块 2、一网板固定架 7 和一转轴 4,其中,两根固定柱 1 上分别通过旋紧螺丝固定有两个轴套 5,两轴套 5 之间连接有转轴 4,转轴 4 的中间位置一侧固定连接有一伸长杆 6,另一侧则与网板固定架 7 连接,上述的网板固定架 7 设置有一卡口 8,所述的网板 3 插入到卡口 8 内并固定,而上述的配重块 2 则固定在伸长杆 6 上,此外,本实用新型还包括一固定框,所述的固定框与固定柱 1 连接固定。

[0022] 在本实施例中,固定框包括连接板 9 和底座 10,其中连接板 9 设置在固定柱 1 的外侧,并与固定柱 1 平行设置,且其上端与其对应的固定柱 1 连接,底座 10 与连接板 9 和固定柱 1 的底端固定连接,且底座 10 上还设置有产品放置槽 11,产品放置槽 11 的边沿上设置有多个旋紧螺丝,在本实施方式中,产品放置槽 11 的前后两个边沿分别设置有三个旋紧螺丝,左右两个边沿分别设置有两个旋紧螺丝,且均匀设置,以保证对设置在产品放置槽 11 内的产品 12 进行平衡旋紧,当然,旋紧螺丝并不仅仅限于每个边沿设置的个数,其为了产品的受力平衡,可根据需要进行个数限定。

[0023] 此外,上述的网板固定架 7 的卡口 8 的横截面为一 u 型结构,在一侧的 u 型边上设置有旋紧螺丝,在本实施例中,在开口向右的 u 型结构中,其旋紧螺丝设置在上侧的 u 型边上,其向下旋紧固定网板 3,且在本实施例中,所述的用于固定网板 3 的旋紧螺丝设置有三

个,当然,在实际生产过程中,可根据需要对旋紧螺丝的个数进行选择。

[0024] 上述的配重块 2、转轴 4 和卡接在网板固定架 7 上的网板 3 一起形成杠杆结构,其中,转轴 4 形成杠杆的旋转支点,其中配重块 2 的重量是大于网板 3 的,在未使用的状态下,由于配重块 2 的重力作用,配重块 2 向下倾斜,即其伸长杆 6 抵靠地面上,而另一端的网板 3 则是悬高的。当需要进行丝印操作时,操作人员将网板 3 下压到操作位置,进行丝印操作,当丝印操作完成时,操作人员松开网板 3,在配重块 2 的作用下,网板 3 回到原位,在此治具中,由于配重块 2 与网板 3 之间的杠杆重量相差比较小,因此,操作人员在操作网板 3 的时候,并不需要用很大的力即可实现。

[0025] 此外,如果需要对产品 12 的位置进行调节,即通过调节底座 10 上产品放置槽边沿的旋紧螺丝来对产品 12 进行位置调节,调节好后,尽可进行丝印操作。

[0026] 本实用新型通过加设固定框,使得本实用新型的重心在固定框的底座 10 上,由于底座 10 为一具有较大平面的板体,因此,其与地面接触的面积远远大于原来的固定柱 1 与地面接触的面积,因此大大增加了本实用新型的稳定性;另外,由于底座 10 的上部设置有产品放置槽 11,产品放置槽 11 的边沿上设置有旋紧螺丝,因此,在产品放置到产品放置槽 11 后,可通过调节产品放置槽 11 边沿的旋紧螺丝来调节产品 12 的位置,可不用再锤子去敲打产品 12 对产品 12 进行调节,这样使得调节非常方便,且省时省力,降低了操作人员的劳动强度,提高了生产效率,减少了网板的报废率,节约了成本。

[0027] 上述实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

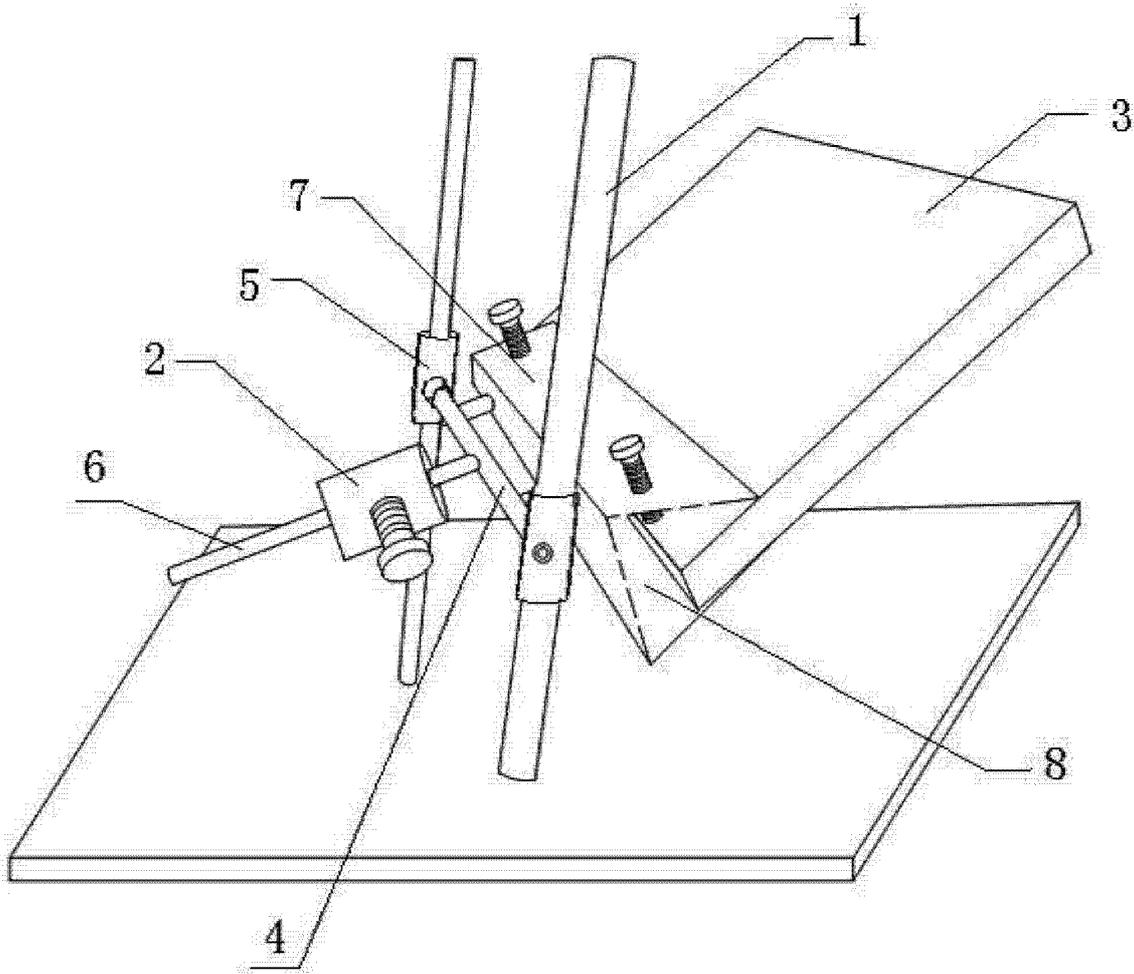


图 1

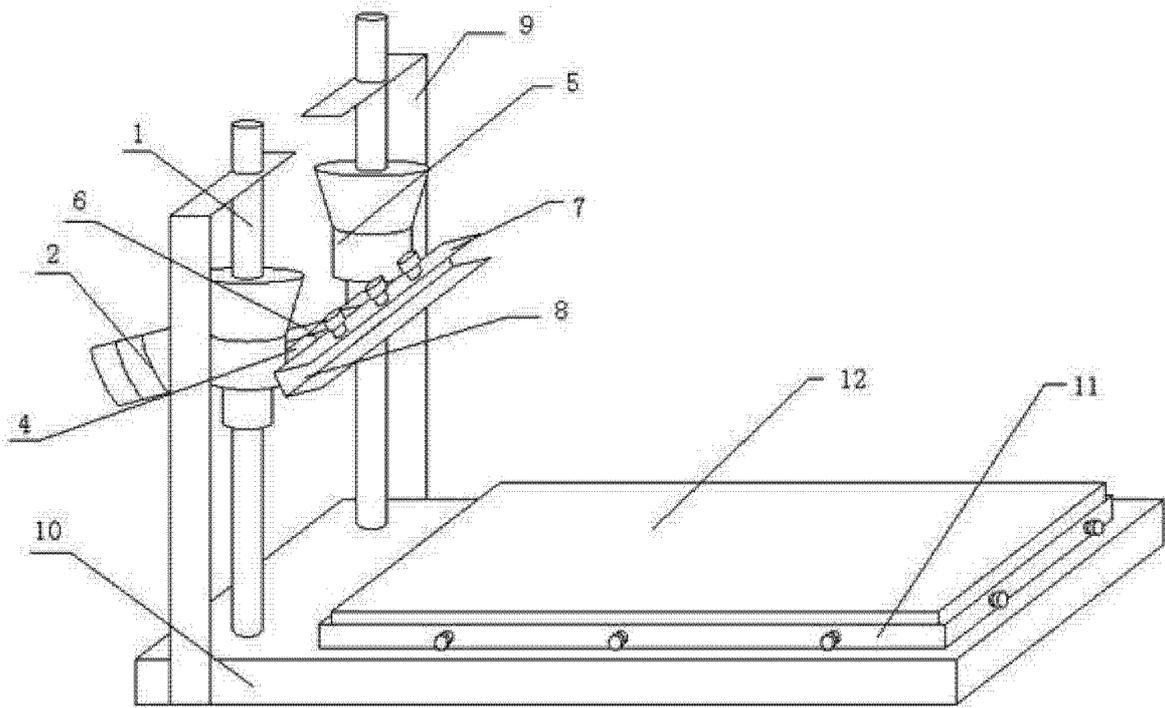


图 2