

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012149010/07, 19.11.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

20.11.2011 DE 102011118839.1

(43) Дата публикации заявки: 27.05.2014 Бюл. № 15

Адрес для переписки:

105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"

(71) Заявитель(и):

КРОНЕ АГ (СН)

(72) Автор(ы):

**ПОРС Ян-Тёнис-Арт (NL),
ХОГЕНДОРН Корнелиус-Йоханнес (NL),
ДЕ-ГРАФ Ариел (NL),
ЗУТЕВЕЙ Марко-Лендерт (NL)**(54) **МАГНЕТИЗИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЯДЕРНО-МАГНИТНОГО РАСХОДОМЕРА**

(57) Формула изобретения

1. Магнетизирующее устройство для пронизывания протекающей через измерительную трубку ядерно-магнитного расходомера многофазной текучей среды однородным по меньшей мере в одной плоскости магнитным полем, с несколькими постоянными магнитами для создания магнитного поля и с несущим элементом, причем несущий элемент имеет по меньшей мере одно магнитное крепление, в каждом из магнитных креплений установлен по меньшей мере один из постоянных магнитов, фасонная обработка магнитных креплений и постоянных магнитов допускает перемещение постоянных магнитов в магнитных креплениях только в одном направлении, и установленные в магнитных креплениях постоянные магниты посредством магнитных креплений расположены относительно магнитного поля, отличающееся тем, что магнитные крепления (4) выполнены в виде полых профилей.

2. Магнетизирующее устройство по п.1, отличающееся тем, что трение при перемещении постоянных магнитов (2) в полых профилях (4) уменьшено за счет облицовки полых профилей (4).

3. Магнетизирующее устройство по п.1, отличающееся тем, что постоянные магниты (2) в полых профилях (4) закреплены посредством сначала жидкого, а затем отвердевающего вещества.

4. Магнетизирующее устройство по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что несущий элемент (3) имеет несколько монтажных трубок (5), и в каждой из монтажных трубок (5) выполнен полый профиль (4) для установки по меньшей мере одного из постоянных магнитов (2).

5. Магнетизирующее устройство по п.4, отличающееся тем, что несущий элемент (3) содержит по меньшей мере один диск (6) в качестве крепежного устройства монтажных трубок (5) и, предпочтительно, в каждом из дисков (6) предусмотрено сквозное отверстие (7) для измерительной трубки.

6. Магнетизирующее устройство по п.4, отличающееся тем, что продольные оси

монтажных трубок направлены параллельно продольной оси измерительной трубки.

7. Магнетизирующее устройство по п.4, отличающееся тем, что по меньшей мере одна из монтажных трубок (5) частично состоит из воздействующего на магнитное поле материала, прежде всего из обладающего хорошей магнитной проводимостью материала.

8. Магнетизирующее устройство по п.4, отличающееся тем, что по меньшей мере одна из монтажных трубок (5) для воздействия на магнитное поле расположена в несущем элементе (3) с возможностью вращения вокруг своей продольной оси и закреплена от вращения.

9. Магнетизирующее устройство по одному из пп.5-7, отличающееся тем, что по меньшей мере одна из монтажных трубок (5) для воздействия на магнитное поле расположена в несущем элементе (3) с возможностью вращения вокруг своей продольной оси и закреплена от вращения.

10. Магнетизирующее устройство по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что несущий элемент (3) содержит по меньшей мере профильный элемент (11), профиль поперечного сечения каждого из профильных элементов (11) является постоянным вдоль соответствующей продольной оси профильного элемента, и по меньшей мере в одном из профильных элементов (11) выполнен по меньшей мере один полый профиль (4) для установки по меньшей мере одного из постоянных магнитов (2).

11. Магнетизирующее устройство по п.10, отличающееся тем, что профильные элементы (11) являются экструдированными профильными элементами.

12. Магнетизирующее устройство по п.10, отличающееся тем, что продольные оси профильных элементов ориентированы параллельно продольной оси измерительной трубки.

13. Магнетизирующее устройство по п.10, отличающееся тем, что по меньшей мере один из полых профилей (4) выполнен таким образом, что в этом полом профиле (4) расположена с возможностью вращения и с возможностью закрепления от вращения переходная трубка, и что в переходной трубке выполнен полый профиль (4) для установки по меньшей мере одного из постоянных магнитов (2).

14. Магнетизирующее устройство по п.10, отличающееся тем, что несущий элемент (3) включает в себя по меньшей мере два профильных элемента (11), и соответственно два профильных элемента (11) разъемно соединены посредством по меньшей мере одного выступающего соединительного профиля (12a) на первом профильном элементе и по меньшей мере одного принимающего соединительного профиля (12b) на втором профильном элементе, и что выступающий и принимающий соединительные профили (12) выполнены таким образом, что в соединенном состоянии линейное перемещение выступающего и принимающего соединительных профилей (12) относительно друг друга возможно только вдоль одной оси.

15. Магнетизирующее устройство по одному из пп.11-13, отличающееся тем, что несущий элемент (3) включает в себя по меньшей мере два профильных элемента (11), и соответственно два профильных элемента (11) разъемно соединены посредством по меньшей мере одного выступающего соединительного профиля (12a) на первом профильном элементе и по меньшей мере одного принимающего соединительного профиля (12b) на втором профильном элементе, и что выступающий и принимающий соединительные профили (12) выполнены таким образом, что в соединенном состоянии линейное перемещение выступающего и принимающего соединительных профилей (12) относительно друг друга возможно только вдоль одной оси.

16. Магнетизирующее устройство по п.10, отличающееся тем, что несущий элемент (3) выполнен в виде ярма для пропускания созданного постоянными магнитами (2) обратного магнитного потока.

17. Магнетизирующее устройство по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что постоянные магниты (2) посредством несущего элемента (3) расположены в виде структуры Хальбаха.

18. Магнетизирующее устройство по одному из пп.1-3, отличающееся тем, что несущий элемент (3) состоит из алюминиевого сплава и/или из керамики и/или из многослойного стекловолокнутого материала и/или из полимерного материала.

RU 2012149010 A

RU 2012149010 A