



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213620730 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202021866740.0

(22) 申请日 2020.08.28

(73) 专利权人 御田二工业(深圳)有限公司

地址 518111 广东省深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区世纪工业区9-11栋

(72) 发明人 黄全安

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代理事务所 12201

代理人 张金亭

(51) Int.Cl.

B65D 1/04 (2006.01)

B65D 47/18 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

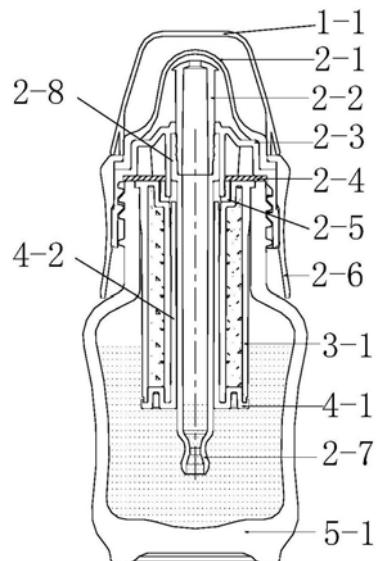
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶，包括瓶体和滴管分配器，在瓶体内设有环空型内腔，在瓶体的内底中央设有凹坑；在环空型内腔的底口上设有密封塞，密封塞设有推筒，推筒滑动装配在环空型内腔的中心孔内；滴管分配器设有螺套和滴管，螺套设有中部导筒，滴管的上端部设有推头，环固在推杆下端，推头滑动装配在中部导筒内，滴管的主体插装在推筒内，推杆插装在中部导筒中，在初次按压前，推杆凸出在螺套之上，在螺套和推杆上扣装有胶帽，初次按压时，推杆带动滴管下移至距离瓶底中央凹坑底部2-4mm处，推头带动推筒下移至密封塞脱离环空型内腔的底口。本实用新型不但能够实现两种物料的混合，还能将瓶内物料吸取干净。



1. 一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶，包括瓶体和滴管分配器，其特征在于，在所述瓶体内设有环空型内腔，所述环空型内腔挂固在所述瓶体的瓶口处，二者顶部平齐，构成滴管瓶的瓶口，在所述瓶体的内底中央设有凹坑；

在所述环空型内腔的底口上设有密封塞，所述密封塞设有推筒，所述推筒滑动装配在所述环空型内腔的中心孔内；

所述滴管分配器设有螺套和滴管，所述螺套固接在所述滴管瓶的瓶口上，二者之间设有垫片，所述螺套设有中部导筒，所述中部导筒与所述环空型内腔的中心孔内径相等；所述滴管的上端部设有推头，所述推头较滴管的主体直径大，环固在推杆下端，所述推头滑动装配在所述中部导筒内，所述滴管的主体插装在所述推筒内，所述推杆插装在所述中部导筒中，在所述推杆的上端设有下限位挡帽；

在初次按压前，所述推杆凸出在所述螺套之上，在所述螺套和所述推杆上扣装有胶帽，所述胶帽固定在所述螺套上，初次按压时，所述推杆带动所述滴管下移至距离瓶底中央凹坑底部2-4mm处，所述推头带动所述推筒下移至所述密封塞脱离所述环空型内腔的底口。

2. 根据权利要求1所述的用于化妆品包装的双腔滴管瓶，其特征在于，所述垫片固定在所述螺套内，设有内圈下限位套，所述内圈下限位套固定在所述中部导筒的底部外侧、支撑在所述垫片的内圈下方。

3. 根据权利要求1所述的用于化妆品包装的双腔滴管瓶，其特征在于，所述螺套设有与其固接的外套，所述外套压固在所述胶帽的外沿上。

4. 根据权利要求3所述的用于化妆品包装的双腔滴管瓶，其特征在于，在所述胶帽上扣装有外盖，所述外盖的底部扣在所述外套上。

一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种化妆品包装容器,特别是一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶。

背景技术

[0002] 目前,市场上出售的用于溶液类化妆品包装的滴管瓶,通常由两部分构成,一部分是胶头滴管分配器,另一部分是瓶身,瓶口较大,采用在胶头滴管分配器下面添加垫片的结构来进行密封。使用时,采用胶头滴管吸取液体。包装瓶只有一个腔室,只能灌装一种物料;采用胶头滴管吸取液体,存在吸不干净浪费瓶内物料的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶,该滴管瓶不但能够实现两种物料的混合,还能将瓶内物料吸取干净。

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶,包括瓶体和滴管分配器,在所述瓶体内设有环空型内腔,所述环空型内腔挂固在所述瓶体的瓶口处,二者顶部平齐,构成滴管瓶的瓶口,在所述瓶体的内底中央设有凹坑;在所述环空型内腔的底口上设有密封塞,所述密封塞设有推筒,所述推筒滑动装配在所述环空型内腔的中心孔内;所述滴管分配器设有螺套和滴管,所述螺套固接在所述滴管瓶的瓶口上,二者之间设有垫片,所述螺套设有中部导筒,所述中部导筒与所述环空型内腔的中心孔内径相等;所述滴管的上端部设有推头,所述推头较滴管的主体直径大,环固在所述推杆下端,所述推头滑动装配在所述中部导筒内,所述滴管的主体插装在所述推筒内,所述推杆插装在所述中部导筒中,在所述推杆的上端设有下限位挡帽;在初次按压前,所述推杆凸出在所述螺套之上,在所述螺套和所述推杆上扣装有胶帽,所述胶帽固定在所述螺套上,初次按压时,所述推杆带动所述滴管下移至距离瓶底中央凹坑底部2-4mm处,所述推头带动所述推筒下移至所述密封塞脱离所述环空型内腔的底口。

[0005] 所述垫片固定在所述螺套内,设有内圈下限位套,所述内圈下限位套固定在所述中部导筒的底部外侧、支撑在所述垫片的内圈下方。

[0006] 所述螺套设有与其固接的外套,所述外套压固在所述胶帽的外沿上。

[0007] 在所述胶帽上扣装有外盖,所述外盖的底部扣在所述外套上。

[0008] 本实用新型具有的优点和积极效果是:通过采用在瓶体内设置环空型内腔的结构,实现了两种物料的瓶内混合;通过采用在环空型内腔中设置带推头的滴管,推动密封塞脱离环空型内腔的底口,并靠近瓶底凹坑的结构,不但能够实现两种物料的混合,还能将瓶内物料吸取干净,解决了双腔滴管不能吸净溶液的问题。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的分解结构示意图;

- [0010] 图2为本实用新型未打开状态的结构示意图；
- [0011] 图3为本实用新型打开按压状态的结构示意图；
- [0012] 图4为本实用新型的使用状态示意图。
- [0013] 图中:1-1、外盖;2-1、胶帽;2-2、推杆;2-3、螺套;2-4、垫片;2-5、内圈下限位套;2-6、外套;2-7、滴管的主体;2-8、推头;3-1、环空型内腔;4-1、密封塞;4-2、推筒;5-1、瓶体。

具体实施方式

[0014] 为能进一步了解本实用新型的内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下：

[0015] 请参阅图1～图4，一种用于化妆品包装的双腔滴管瓶，包括瓶体5-1和滴管分配器，在所述瓶体5-1内设有环空型内腔3-1，所述环空型内腔3-1挂固在所述瓶体5-1的瓶口处，二者顶部平齐，构成滴管瓶的瓶口，在所述瓶体5-1的内底中央设有凹坑，在所述环空型内腔3-1的底口上设有密封塞4-1，所述密封塞4-1设有推筒4-2，所述推筒4-2滑动装配在所述环空型内腔3-1的中心孔内。

[0016] 所述滴管分配器设有螺套2-3和滴管，所述螺套2-3固接在所述滴管瓶的瓶口上，二者之间设有垫片2-4，所述螺套2-3设有中部导筒，所述中部导筒与所述环空型内腔3-1的中心孔内径相等。

[0017] 所述滴管的上端部设有推头2-8，所述推头2-8较滴管的主体2-7直径大，环固在所述推杆2-2下端，所述推头2-8滑动装配在所述中部导筒内，所述滴管的主体2-7插装在所述推筒4-2内；所述推杆2-2插装在所述中部导筒中，在所述推杆2-2的上端设有下限位挡帽。

[0018] 在初次按压前，所述推杆2-2凸出在所述螺套2-3之上，在所述螺套2-3和所述推杆2-2上扣装有胶帽2-1，所述胶帽2-1固定在所述螺套2-3上。

[0019] 初次按压时，所述推杆2-2带动所述滴管下移至距离瓶底中央凹坑底部2-4mm处，所述推头2-8带动所述推筒4-2下移至所述密封塞4-1脱离所述环空型内腔3-1的底口。

[0020] 在本实施例中，所述垫片2-4固定在所述螺套2-3内，设有内圈下限位套2-5，所述内圈下限位套2-5固定在所述中部导筒的底部外侧、支撑在所述垫片2-4的内圈下方。这种结构便于装配和使用，能够有效防止垫片2-4脱出。在本实施例中，所述螺套2-3设有与其固接的外套2-6，所述外套2-6压固在所述胶帽2-1的外沿上。在所述胶帽2-1上扣装有外盖1-1，所述外盖1-1的底部扣在所述外套2-6上。

[0021] 请参阅图3，打开外盖1-1，按压胶头2-1，在按压力的作用下推杆2-2带动滴管下移，至距瓶底中央凹坑底部2-4mm处，所述推头2-8带动所述推筒4-2下移至所述密封塞4-1脱离所述环空型内腔3-1的底口，推杆2-2被螺套2-3限位停止下行，密封塞4-1脱离环空型内腔3-1的底口，环空型内腔3-1中的物料和瓶体5-1中的物料混合在一起。

[0022] 尽管上面结合附图对本实用新型的优选实施例进行了描述，但是本实用新型并不局限于上述的具体实施方式，上述的具体实施方式仅仅是示意性的，并不是限制性的，本领域的普通技术人员在本实用新型的启示下，在不脱离本实用新型宗旨和权利要求所保护的范围的情况下，还可以做出很多形式，这些均属于本实用新型的保护范围之内。

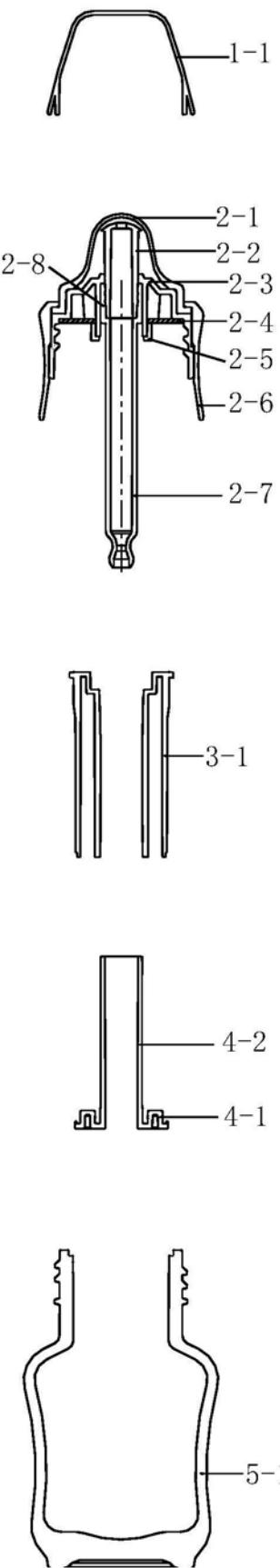


图1

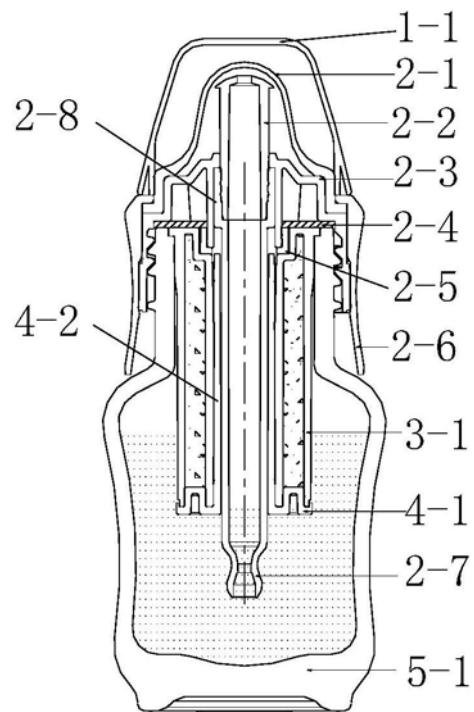


图2

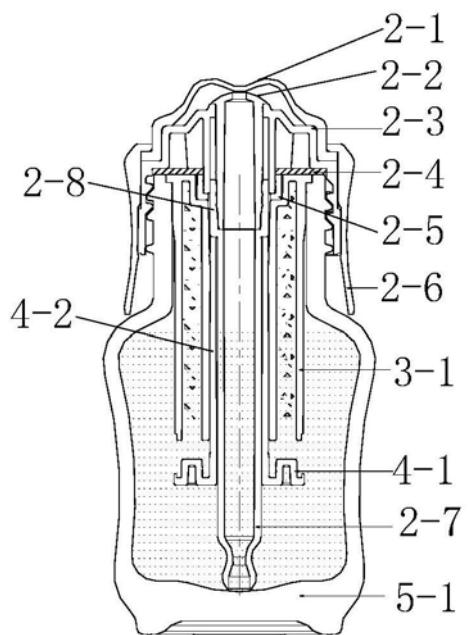


图3

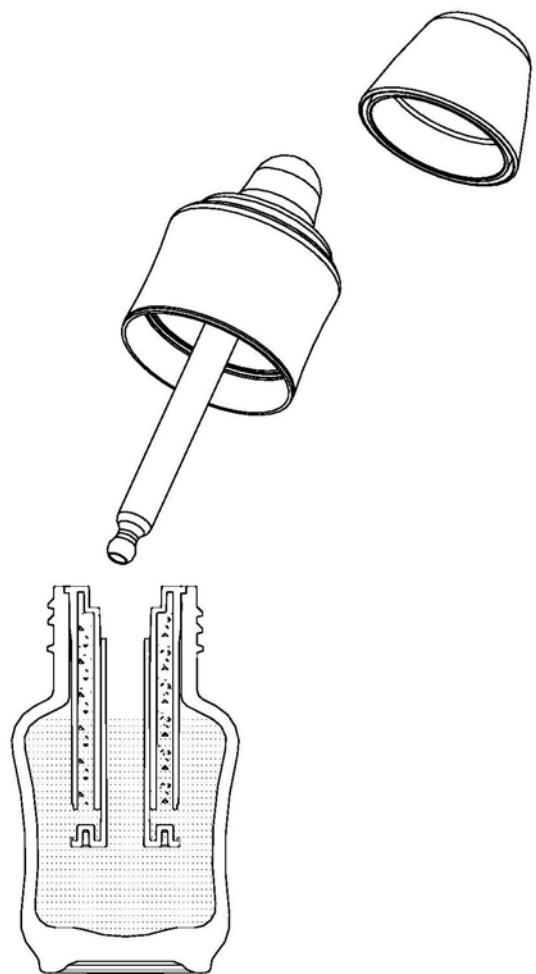


图4