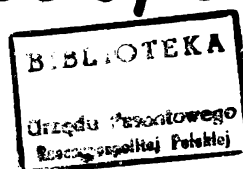


Opublikowano dnia 10 sierpnia 1954 r.

C03c 5/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36063

Kl. 80 b, 23/01

Wojewódzki Zarząd Przemysłu Terenowego Materiałów Budowlanych *)

(Białystok, Polska)

Sposób wytwarzania alkalicznej polewy kaflarskiej

Udzielono patentu z mocą od dnia 20 czerwca 1952 r.

Stosowanie minii ołowianej przy produkcji polewy kaflarskiej wpływa szkodliwie na zdrowie zatrudnionych robotników, jest drogie, lecz pozwala stosować do produkcji łatwotopliwe gliny, np. zwyczajną glinę ceglarską. Stosowanie alkalicznych polew kaflarskich do produkcji daje znaczne oszczędności, choć wymaga stosowania glin trudnotopliwych, lecz nie zmienia w niczym jakości polewy w porównaniu z dotychczas produkowaną pod warunkiem stosowania cieńszego polewania kafla, albowiem przy grubszym polewaniu może powstać tak zwany „harys”, który powstaje również przy stosowaniu polewy miniowej.

Próby przy stosowaniu sposobu według wynalazku wykazały, iż najlepsze wyniki przy wy-

twarzaniu polewy dała następująca receptura: na 40 dkg piasku miejscowego daje się 20 dkg szpatu szenbłowskiego, 14 dkg gliny kaflarskiej z Goplan, 14 dkg saletry (sody technicznej), 14 dkg sody amoniakalnej i 10 dkg białej soli kamiennej, przy czym kafle polewa się cienką warstwą.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania alkalicznej polewy kaflarskiej, znamienny tym, że do 40 dkg piasku białostockiego dodaje się 20 dkg szpatu szenbłowskiego, 14 dkg gliny kaflarskiej z Goplan, 14 dkg saletry (sody technicznej), 14 dkg sody amoniakalnej i 10 dkg białej soli kamiennej.

Wojewódzki Zarząd
Przemysłu Terenowego
Materiałów Budowlanych

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Stanisław Czasun..