

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 303 941**

21 Número de solicitud: 202331309

51 Int. Cl.:

B23K 37/04 (2006.01)

B23K 37/053 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.07.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

30.10.2023

71 Solicitantes:

DIMAYO, S.L. (100.0%)

C/ del Moble, nº 7

46469 BENIPARRELL (Valencia) ES

72 Inventor/es:

RIVERA SANZ, Manuel

74 Agente/Representante:

BOIX CONTRERAS, José Vicente

54 Título: **ACCESORIO DE SOLDADURA**

ES 1 303 941 U

DESCRIPCIÓN

Accesorio de soldadura

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente solicitud se refiere a un accesorio de soldadura, que permite fijar los elementos a soldar, barras, en posición mientras se realiza ésta. Es utilizable en el campo de la fabricación de estructuras de soporte, por ejemplo de muebles.

ESTADO DE LA TÉCNICA

Se conoce en el estado de la técnica la existencia estructuras formadas por barras soldadas entre sí, generalmente a 90°. Estas barras se utilizan por ejemplo en mobiliario, en la creación de armaduras para hormigón, andamios... Un punto importante de esta fabricación es que las barras, frecuentemente tubulares, deben quedar inmovilizadas en el ángulo y la posición exactas. Esto implica el uso de mordazas y otros elementos para fijar las barras entre sí, lo cual aumenta el tiempo de soldadura y crea obstáculos para la posición de los elementos de soldadura.

El solicitante no conoce ninguna solución a este problema similar a la invención.

BREVE EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

La invención consiste en un accesorio de soldadura según la reivindicación primera. Sus diferentes variantes resuelven los problemas reseñados.

La invención es un accesorio de soldadura formado por dos o más brazos huecos y abiertos por un mismo costado. En la zona de unión de los brazos se disponen aberturas de acceso al hueco.

Otras variantes se aprecian en el resto de la memoria y se definen en las reivindicaciones dependientes.

5 DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

Para una mejor comprensión de la invención, se incluye un apartado de dibujos con:

10 Figura 1: Vista de un primer ejemplo, con cuatro brazos, donde se dispone una barra cruzada y dos barras a soldar en ángulo de 90°, con la primera soldadura ya realizada.

Figura 2: Vista del ejemplo anterior, por el costado abierto, sin barras.

15

Figura 3: Vista de un segundo ejemplo de realización, para una unión en "T" de dos barras.

MODOS DE REALIZACIÓN DE LA INVENCION

20

A continuación, se pasa a describir de manera breve un modo de realización de la invención, como ejemplo ilustrativo y no limitativo de ésta.

25 La realización mostrada en la figura 1 comprende una serie de brazos (1,2,3) huecos, todos abiertos por el mismo costado que sirve para extracción de la pieza soldada. Los brazos (1,2,3) están normalmente dispuestos en ángulo. La zona de unión de los brazos (1,2,3) posee aberturas (4) que permiten acceder al interior. Estas aberturas (4) pueden ser de diferentes formas y disponerse próximas al costado abierto, en el lado opuesto, cubrir parte de
30 cada lado... con tal de que permita acceder a una herramienta de soldadura.

En uso, el operario coloca las barras (5) a soldar en el accesorio, que quedan fijadas en posición por esos brazos (1,2,3). A través de las aberturas (4) o por el costado abierto de los brazos (1,2,3) puede realizar la soldadura (6)

de la mayor parte del perímetro. Al desmontar el accesorio, esa soldadura parcial retiene las barras y puede realizar el resto de la soldadura.

5 Es posible disponer retenedores (7) en uno o más brazos (1,2,3). Estos retenedores pueden ser un tornillo prisionero que se aprieta contra la barra. De esta forma se asegura que el accesorio no desliza por ninguna barra. Los retenedores (7) pueden sustituirse por mordazas.

10 El accesorio está diseñado para la soldadura de unas barras concretas concreta, del tipo que se repite varias veces en la misma pieza o en piezas producidas en serie. Para ello, cada brazo (1,2,3) tiene una sección interna correspondiente a la barra (5) a soldar. La barra (5) puede entrar en el brazo (1,2,3) y quedar ajustada. Asimismo, el ángulo entre brazos puede ser diferente en cada modelo de accesorio.

15 En el caso más sencillo, para soldadura coaxial de dos barras, la abertura (4) se dispone en un punto medio, sin que los brazos (1,2,3) sean tan fácilmente distinguibles.

20 En otra realización, los brazos (1,2,3) se disponen en varias orientaciones, en tres dimensiones, para formar un vértice de una figura poliédrica. Por ejemplo, puede corresponder a los ejes de un triedro, todos a 90°. En este caso, el costado abierto corresponde a la dirección longitudinal de uno de los brazos (1,2,3), y éste estará abierto en las direcciones de los demás.

REIVINDICACIONES

5 1- Accesorio de soldadura, caracterizado por que está formado por dos o más brazos (1,2,3) huecos y abiertos por un mismo costado, con aberturas (4) de acceso al hueco en la zona de unión de los brazos (1,2,3).

10 2- Accesorio de soldadura, según la reivindicación 1, caracterizado por que dispone de retenedores (7) en uno o más brazos (1,2,3).

3- Accesorio de soldadura, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende tres o más brazos (1,2,3) que forman un triedro.

Fig. 1

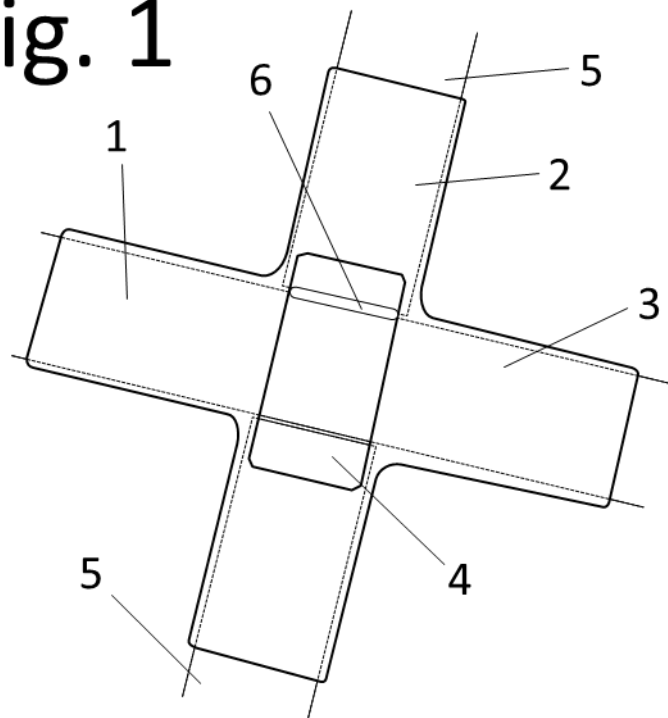


Fig. 2

