



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101993900301000
Data Deposito	13/05/1993
Data Pubblicazione	13/11/1994

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	62	J		

Titolo

SELLA A STRUTTURA PERFEZIONATA PER VEICOLI A DUE RUOTE

Descrizione del brevetto per invenzione industriale

di : LA NUOVA SPAAM ITALIANA S.R.L.

di nazionalità italiana

con sede a Porcari (LU)

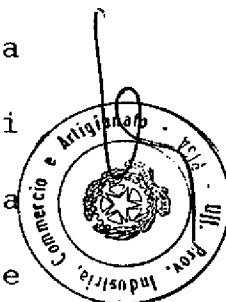
* * * * *

La presente invenzione concerne una sella a struttura perfezionata per veicoli a due ruote.

La moderna tecnologia di costruzione delle selle impiegate nel settore motoveicolistico prevede come noto l'adozione in larga misura di materiali sintetici, in particolare di composti polimerici, per ognuno dei componenti della sella.

Tali materiali permettono infatti di conferire al prodotto interessanti caratteristiche di leggerezza, robustezza, resistenza all'usura e permettono altresì una buona economicità di realizzazione del prodotto stesso; aspetto questo di importanza primaria considerato il settore di applicazione al quale ci si rivolge.

Bisogna notare però che proprio nella ricerca estrema della economicità viene spesso sacrificata la cura di alcuni dettagli o particolari, sia pure di importanza secondaria, ma pur sempre rilevanti in una valutazione complessiva del prodotto finale. Uno di questi, ad esempio, è rappresentato dalla modalità di fissaggio

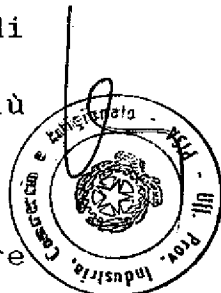


della copertura di rivestimento alla struttura portante della sella.

Attualmente, proprio grazie all'impiego dei materiali di cui sopra, quali il polipropilene per la realizzazione di detta struttura, è possibile procedere al suddetto fissaggio mediante l'impiego di comuni cucitrici a spilla, tramite le quali le spille vengono conficcate rapidamente e direttamente nella struttura stessa. Il risultato finale è senza dubbio efficace, ma, come facilmente intuibile, esso rivela l'inevitabile grado di sommarietà con il quale viene compiuta l'operazione, offrendo quindi un aspetto per la zona interna della sella non coerente certamente con la pulizia e l'eleganza di linee che normalmente denotano l'esterno.

Specialmente nei motoveicoli di moderna concezione, ove la zona sottostante la sella è divenuta di più frequente accesso da parte dell'utente in quanto destinata ad ospitare vani per l'alloggiamento del casco o altri accessori, la caratteristica negativa di cui sopra assume un'importanza purtroppo ancor più rilevante.

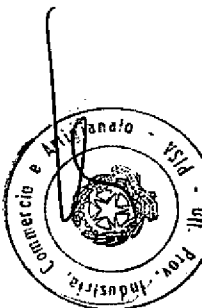
Scopo della presente invenzione è quello di proporre una sella a struttura perfezionata per veicoli a due ruote in cui sia risolto il problema del fissaggio



della copertura di rivestimento alla struttura portante della sella in modo razionale, esteticamente coerente con il prodotto ed infine non penalizzante riguardo all'economia di costruzione.

Tale scopo viene raggiunto mediante una sella comprendente una struttura di supporto in plastica, un'imbottitura ed una copertura di rivestimento, caratterizzata dal fatto di comprendere inoltre specifici elementi profilati, solidali ai lembi di detta copertura di rivestimento, apposite appendici ricavate in detta struttura di supporto e distribuite lungo il profilo perimetrale della medesima, dette appendici e detti elementi profilati essendo conformati in modo da consentire l'ancoraggio a scatto di detta copertura di rivestimento a detta struttura di supporto.

In una sella comprendente le componenti strutturali di cui sopra, la zona di fissaggio della copertura di rivestimento alla struttura portante presenta una scanalatura continua in cui sono alloggiati gli elementi profilati solidali alla copertura in modo contiguo e ordinato. Sia il montaggio della sella, sia l'eventuale smontaggio possono essere compiuti con procedure indubbiamente più semplici e



industrializzabili di quanto avvenga per le selle di attuale costruzione.

Per meglio chiarire le caratteristiche dell'invenzione e i vantaggi che si ottengono, ne sarà di seguito descritta e illustrata una forma di esecuzione con l'ausilio dei disegni allegati, nei quali :

-la figura 1 rappresenta una vista in sezione trasversale di una sella secondo la presente invenzione;

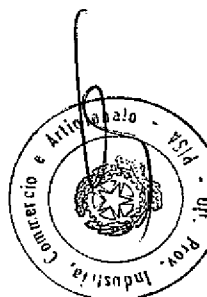
-la figura 2 rappresenta una vista in dettaglio di una zona particolare della figura precedente riferita ad un determinato istante della fase di assemblaggio della sella;

-la figura 3 rappresenta una vista in pianta della parte inferiore della sella di fig.1;

-la figura 4 rappresenta una porzione di un elemento profilato facente parte della sella dell'invenzione.

Con riferimento alle figg.1 e 3, viene genericamente indicata con 10 una sella per veicoli a due ruote, della quale la fig.1 rappresenta una sezione trasversale ricavata secondo il piano di traccia I-I di fig.3.

Le componenti principali di detta sella, 10, sono costituite dalla struttura portante, 11, dalla imbottitura, 12, e dalla copertura di rivestimento, 13, di detta imbottitura.

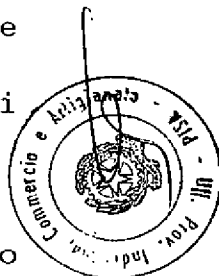


La struttura portante, 11, in polipropilene, comprende nervature longitudinali di irrigidimento, 14 e 15, ben individuabili e illustrate in fig.3 secondo una preferita forma di realizzazione. Essa comprende inoltre, distribuite lungo il proprio perimetro, appendici, 16, aventi il profilo di sezione indicato in fig.1 e ancor più chiaramente illustrato in fig.2-

Fanno parte altresì della struttura complessiva della sella, 10, gli elementi profilati, 17, in polivinile, i quali sono resi solidali alla copertura di rivestimento, 13, mediante cuciture, o saldature, 18.

I suddetti elementi profilati in polivinile presentano un grado di flessibilità tale da renderli adattabili all'andamento curvilineo del perimetro della sella 10, ad esclusione dei punti di detto perimetro ove i raggi di curvatura risultano molto piccoli. Ad esempio, facendo riferimento alla fig.3, detti punti sono esattamente indicati con 18, 19, 20 e 21. Quindi, in pratica, nell'esempio di realizzazione considerato, sono individuabili quattro zone del profilo perimetrale della struttura, 11, in ognuna delle quali è possibile impiegare un solo elemento profilato in polivinile di lunghezza adeguata.

In particolare le suddette zone perimetrali sono rappresentate dalle due porzioni frontali,

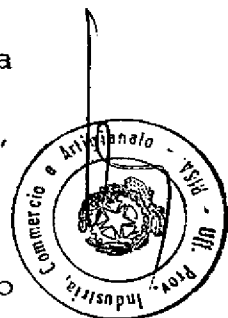


rispettivamente anteriore, 22, e posteriore, 23, e dalle due porzioni laterali, 24 e 25, simmetriche rispetto all'asse di simmetria orizzontale, 26 della sella 10.

La forma degli elementi profilati, 17, come possiamo ben vedere in fig.4, prevede un'aletta, 27, di superficie maggiore ed un'aletta , 28, di minori dimensioni, parzialmente ripiegata in modo da formare un angolo concavo con detta aletta 27.

Il profilo di sezione risultante degli elementi profilati, 17, è tale da coniugarsi parzialmente a quello delle appendici, 16, prima descritte. Vediamo infatti in fig.1 come nella configurazione finale della struttura della sella, l'aletta 28 dell'elemento profilato 17 si collochi esattamente all'interno del profilo delle appendici 16 e costituisca così un vincolo di ancoraggio preciso ed efficiente della copertura di rivestimento, 13, solidale all'aletta 27, con la struttura di base, 11.

La modalità di assemblaggio di una sella secondo l'invenzione è facilmente desumibile da quanto sopra descritto e dalle illustrazioni di dettaglio di fig.2. In tale figura è illustrata in ingrandimento la porzione di sella indicata con A in fig.1 e ci si riferisce in particolare ad una determinata fase

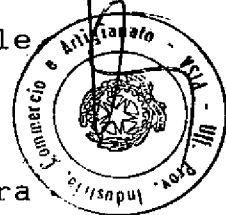


dell'operazione di assemblaggio, in cui la copertura di rivestimento, 13, già resa solidale, nei punti di saldatura, 18, all'elemento profilato, 17, sta per essere vincolata alla struttura portante, 11, mediante il semplice movimento in direzione F, dell'elemento profilato, 17, verso la struttura, 11, fino a raggiungere la posizione indicata in fig.1-

Il passaggio della porzione superiore dell'elemento profilato 17 attraverso la strozzatura, 29, è ottenibile grazie alla deformazione elastica dell'elemento stesso, 17, e dell'appendice 16; deformazione favorita dai materiali impiegati, i quali, come già detto, sono costituiti da polipropilene per le appendici, 16, e da cloruro di polivinile per i profilati, 17.

Il grado di elasticità associato si rivela altresì utile allorchè si rende necessario procedere , per qualsivoglia motivo, allo smontaggio della sella. Operazione questa indubbiamente non così agevole e immediata come il montaggio, ma in ogni caso più agevole di quella effettuabile sulle selle di attuale costruzione.

I vantaggi e le caratteristiche in generale sopra illustrate rimangono valide anche in presenza di varianti o modifiche che possano essere apportate alla

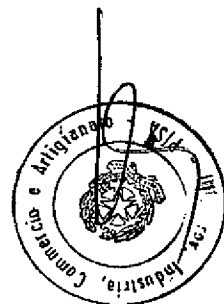


sella come sopra descritta.

La conformazione della struttura portante può ad esempio variare nelle sue linee generali come pure nel numero e nella configurazione delle nervature di irrigidimento. Il materiale in cui essa è costituita potrebbe differire dal polipropilene pur rimanendo nella gamma delle materie plastiche o derivate.

La copertura di rivestimento potrebbe essere costituita da materiali diversi, che comunque presentino un certo grado di elasticità.

La sella potrebbe infine comprendere accessori vari, quali maniglie, serrature, ganci o altri ancora.



R I V E N D I C A Z I O N I

1- Sella a struttura perfezionata per veicoli a due ruote comprendente una struttura di supporto in plastica, una imbottitura ed una copertura di rivestimento, caratterizzata dal fatto di comprendere inoltre

specifici elementi profilati, solidali ai lembi di detta copertura di rivestimento,

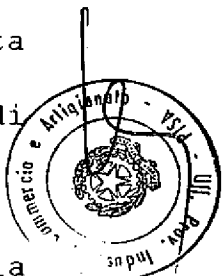
apposite appendici ricavate in detta struttura di supporto e distribuite lungo il profilo perimetrale della medesima,

dette appendici e detti elementi profilati essendo conformati in modo da consentire l'ancoraggio a scatto di detta copertura di rivestimento a detta struttura di supporto.

2- Sella a struttura perfezionata secondo la rivendicazione precedente caratterizzata dal fatto che detti elementi profilati sono resi solidali a detta copertura di rivestimento mediante operazione di cucitura o saldatura.

3- Sella a struttura perfezionata secondo la rivendicazione 1 o 2 caratterizzata dal fatto che il materiale in cui sono ricavati detti elementi profilati è costituito da polivinilcloruro.

4- Sella a struttura perfezionata secondo le

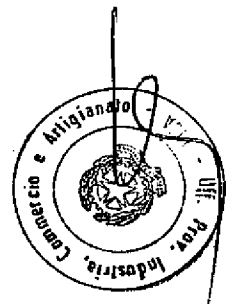


rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che il materiale in cui è ricavata detta copertura di rivestimento è costituito da tessuto elastico e, particolarmente, da tela viplata.

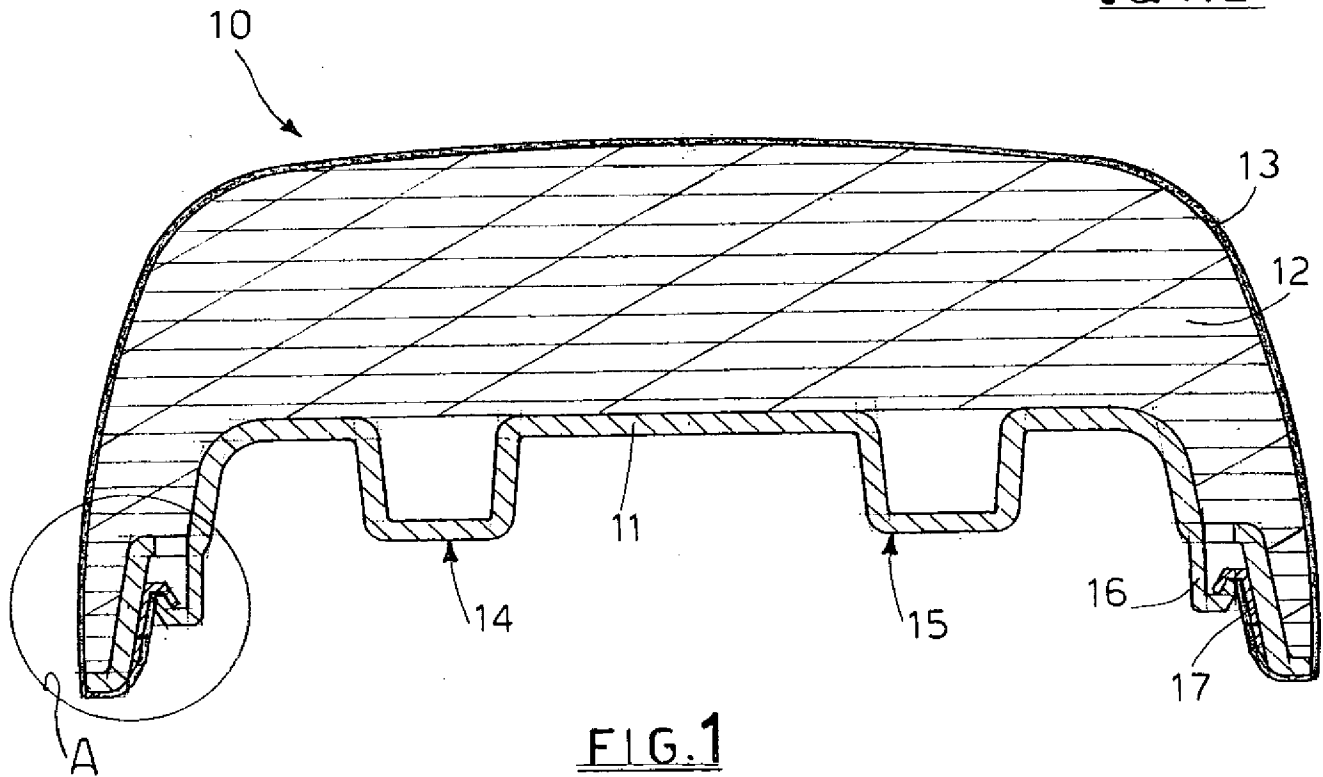
5- Sella a struttura perfezionata per veicoli a due ruote sostanzialmente come descritta e illustrata nei disegni allegati.

PER INCARICO

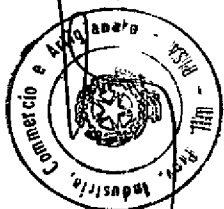
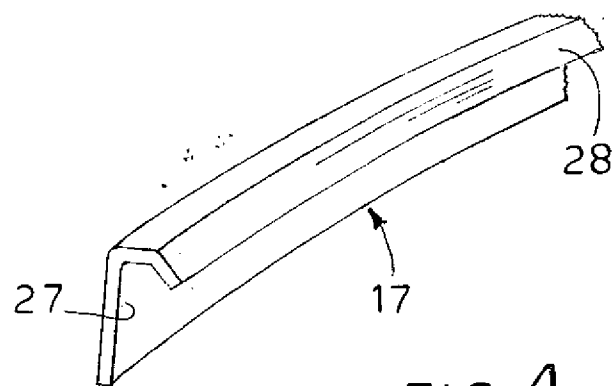
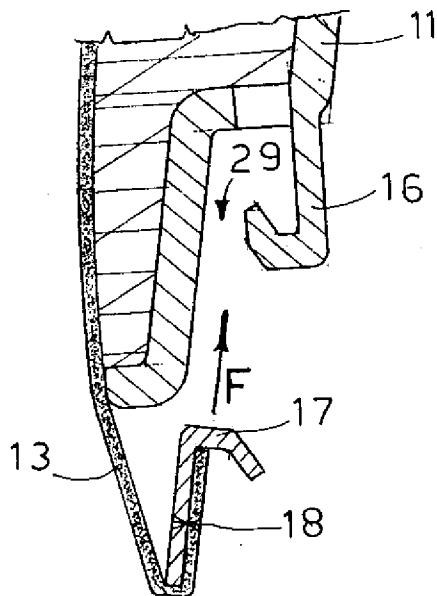
Avv. Gianluigi Gioppi



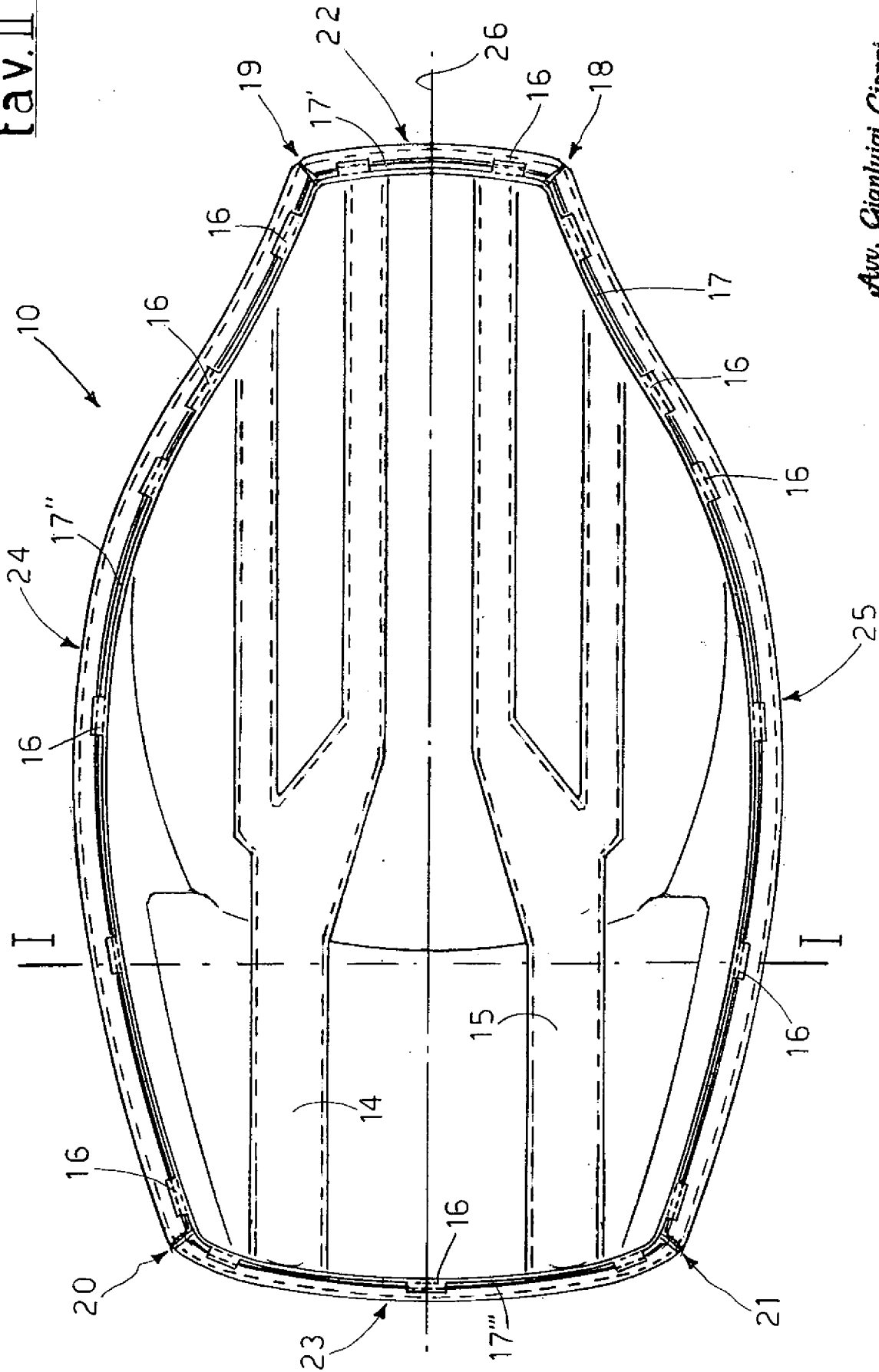
tav. I



Avv. Gianluigi Cioppi



tav. II



Avv. Gianluigi Cioppi

FIG. 3

