



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103628552 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201310654972. 8

(22) 申请日 2013. 12. 06

(71) 申请人 王兰义

地址 132000 吉林省吉林市船营区众安居家
居广场E座1F区03号上海美迪雅卫浴

(72) 发明人 王兰义

(74) 专利代理机构 吉林市华明专利商标代理有
限公司 22207

代理人 张玉致

(51) Int. Cl.

E03D 11/04 (2006. 01)

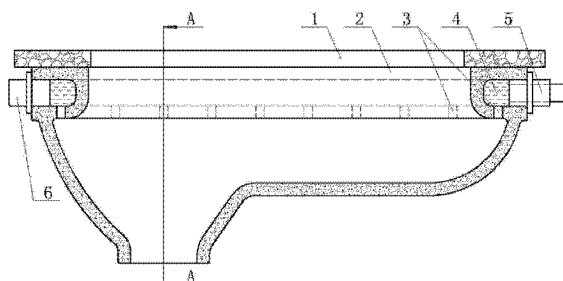
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

蹲便器

(57) 摘要

蹲便器,具有池体,池体上面盖有大理石踏板或瓷砖踏板或玻璃踏板,该踏板表层为凸凹式立体图案层,池体顶部周边设有冲水管道,冲水管道的管壁上设有进水口和若干冲水孔,上述材料制作的踏板,表面规整,平整度高,与地面砖配合无位差,表面可以雕刻、印花,具有艺术品质的外观,丰富了蹲便器的产品种类,也适应现代装修对高档次艺术追求的需要,同时凸凹的花纹还能起到防滑的作用;抗冲击性强;因踏板和池体分别加工,所以冲水管道可加工成比传统的腔体窄小的管道,由于内径尺寸缩小能增加冲水压力,能够有效的冲刷掉池内黏着的污物,节省水资源。



1. 蹲便器,具有池体,其特征在于:池体上面盖有大理石踏板或瓷砖踏板或玻璃踏板,该踏板表层为凸凹式立体图案层,池体顶部周边设有冲水管道,冲水管道的管壁上设有进水口和若干冲水孔。

2. 制作权利要求 1 所述蹲便器的方法,其特征在于包括以下步骤:

(1)、备料:

选择制作踏板用大理石板、瓷砖板或玻璃板;

(2)、制作踏板:

将大理石板、瓷砖板或玻璃板放置在石材浮雕机和喷砂切割机上进行加工,获得带浮雕图案的踏板;

(3)、制作池体:

按现有铸坯烧制加工工艺制作池体;

(4)、组合:

将池体和踏板组合连接或粘接,获得蹲便器产品。

蹲便器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种蹲便器,属于卫生洁具领域。

背景技术

[0002] 传统的蹲便器是陶瓷材料经灌注成型后烧制成型,制品为白色,颜色单一,制品成型后不能深加工美化表面,致使产品美观度一直停留在低档位层面中,与现代装修的审美观念不协调、不能满足人们追求高档次艺术美的需要;并且受现有工艺制约,其踏板易变形,在安装时与卫生间相邻的地砖配合平整度差,因踏板不平整导致与地面砖之间缝隙不均匀,客户满意度降低;灌注成型烧制的蹲便器,其陶瓷的密度低,抗冲击能力差,在外力的作用下很容易破裂。由于蹲便器通常是预埋在水泥地面下,更换和维修也给人们造成了很大的麻烦;蹲便器的踏板在烧制极易变形,为了提高成品合格率,灌注成型烧制的蹲便器内外层壁厚需要保持一致,这样导致蹲便器的踏板和池体之间的水腔空间很大,会降低水压,造成水的冲力小,粘附在池内的污物需要用水反复浸泡刷洗,比较费水。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种蹲便器,本发明的蹲便器外表美观、踏板平整度好、抗冲击性能佳、使用省水。

[0004] 本发明的技术方案是:蹲便器,具有池体,其特征在于:池体上面盖有大理石踏板或瓷砖踏板或玻璃踏板,该踏板表层为凸凹式立体图案层,池体顶部周边设有冲水管道,冲水管道的管壁上设有进水口和若干冲水孔。

[0005] 制作所述蹲便器的方法,其特征在于包括以下步骤:

[0006] 一、备料:

[0007] 选择制作踏板用大理石板、瓷砖板或玻璃板;

[0008] 二、制作踏板:

[0009] 将大理石板、瓷砖板或玻璃板放置在石材浮雕机和喷砂切割机上加工,获得带浮雕图案的踏板;

[0010] 三、制作池体:

[0011] 按现有铸坯烧制加工工艺制作池体;

[0012] 四、组合:

[0013] 将池体和踏板组合连接或粘接,获得蹲便器产品。

[0014] 本发明的优点是:使用大理石踏板或瓷砖踏板或玻璃踏板,可选择颜色和花式多种多样,并且上述材料制作的踏板,表面规整,平整度高,与地面砖配合无位差,表面还可以进行各种例如雕刻、印花、磨砂等的深加工,使踏板表层变为凸凹式立体图案层,更具有艺术品质的外观,丰富了蹲便器的产品种类,也适应现代装修对高档次艺术追求的需要,同时凸凹的花纹还能起到防滑的作用;大理石板、压制瓷砖和钢化玻璃的抗冲击力远远高于灌注成型烧制的蹲便器陶瓷,抗冲击性能大幅提高;因踏板和池体分别加工,所以冲水管道

可加工成比传统的腔体窄小的管道,由于内径尺寸缩小能增加冲水压力,能够有效的冲刷掉池内黏着的污物,节省水资源。

附图说明:

[0015] 图 1 是本发明蹲便器的结构示意图;

[0016] 图 2 是图 1 的 A-A 剖面图;

[0017] 图 3 是本发明蹲便器的俯视图。

[0018] 图中 1 踏板、2 池体、3 冲水孔、4 冲水管道、5 进水口、6 备用进水口。

具体实施方式

[0019] 蹲便器,具有池体 2,池体上面盖有大理石踏板或瓷砖踏板或玻璃踏板,该踏板 1 表层为凸凹式立体图案层,池体顶部周边设有冲水管道 4,冲水管道的管壁上设有进水口 5 和若干冲水孔 3,池体上还设有备用进水口 6。

[0020] 制作本发明蹲便器的方法,包括以下步骤:

[0021] 一、备料:选择制作踏板用大理石板、瓷砖板或玻璃板;

[0022] 二、制作踏板:将大理石板、瓷砖板或玻璃板放置在石材浮雕机和喷砂切割机上进行加工,按照需要的尺寸切割出踏板的尺寸,再用石材浮雕机或刻花机进行深度加工,制造出各种纹路和浮雕,使踏板表面具有艺术品质,更加美观,如踏板使用玻璃材质,也可在玻璃底面粘贴金属反光膜层,例如珠光铝粉反光金属贴膜,使其具有如高档车漆般的艺术效果,玻璃的透明或半透明材质更能提升产品的艺术品质;

[0023] 三、制作池体:池体在制坯时按需设定冲水管道的内径尺寸,通常内径不大于进水管内径尺寸,有利于保持进水的水压,同时挑选制作踏板用大理石、瓷砖或玻璃的底料,待底坯干燥上釉后,按现有铸坯烧制加工工艺进行烧制,获得池体;

[0024] 四、组合:将池体和踏板组合连接或粘接,组合连接是靠池体和踏板的配合面上相互设有对应的柱孔配合连接、槽键配合连接等连接结构,靠插接、卡接或旋接的方式使池体与踏板组合安装在一起;粘接是在池体上与踏板的配合面涂工业胶,工业胶可采用玻璃胶、云石胶、塑钢土等高强度黏合剂,按照各黏合剂的使用方法将踏板与池体牢靠的粘接在一起即获得本发明的蹲便器产品。

[0025] 本发明的蹲便器外形美观、优雅、档次高,突破了蹲便器陈旧的制作工艺理念,完全符合现代人对艺术美的追求理念,提高了人们的生活品质,同时使蹲便器使用更加安全、耐用,冲水管道保持了来自进水口的水流压力,能有效的冲刷掉池内污物,节省了大量的水资源。

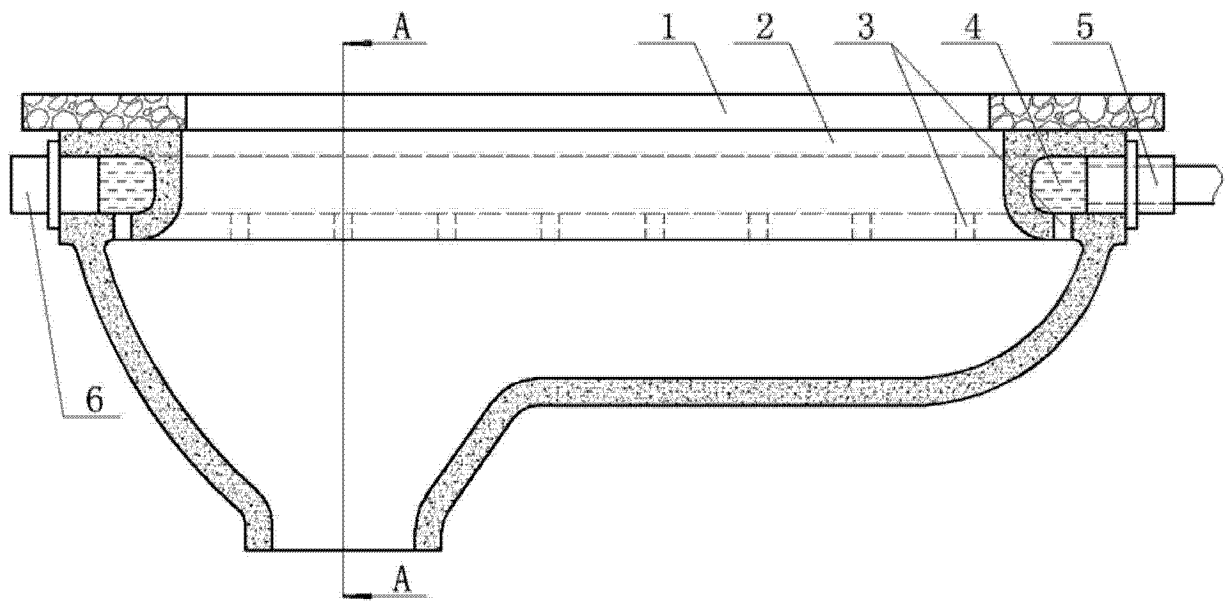


图 1

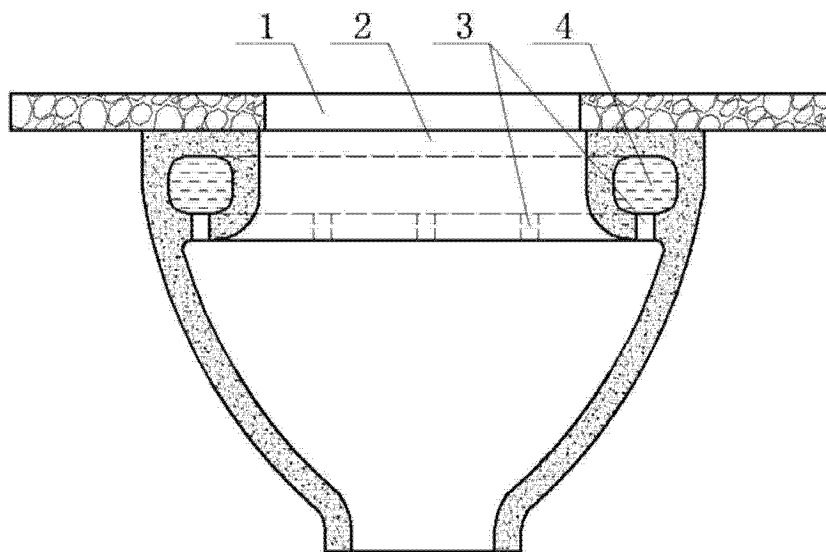


图 2

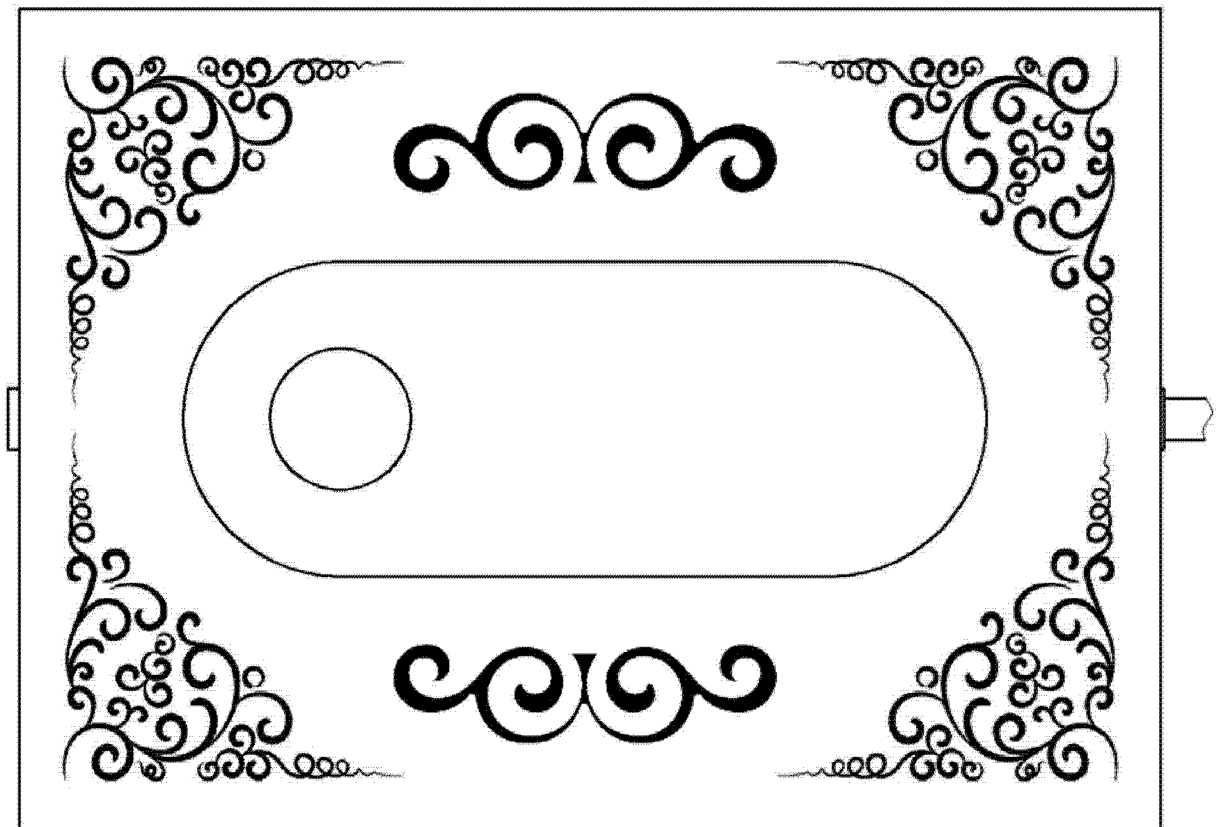


图 3