(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205045170 U
(45)授权公告日 2016.02.24

(21)申请号 201520524505.8

(22)申请日 2015.07.17

(73)专利权人 浙江东来包装有限公司
地址 317017 浙江省台州市临海市头门港新区北洋九路5号

(72)发明人 王迪 刘云达

(51)Int.Cl.
B65D 45/02(2006.01)

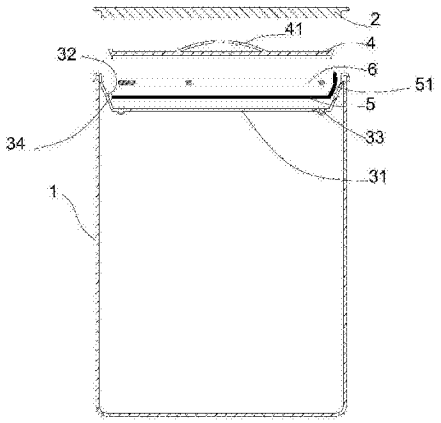
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种罐体密封盖结构

(57)摘要

一种罐体密封盖结构，包括罐体、盖圈和密封盖，罐体的口部密封连接有盖圈，盖圈设有向罐体内腔凹陷的锥形凹陷部，锥形凹陷部的底部中心设有开口部，开口部密封连接有密封盖膜，密封盖，密封盖设于所述盖圈的凹陷部上端口部，密封盖与密封盖膜之间的锥形凹陷部内设有第二密封盖，第二密封盖的径向边缘与所述锥形凹陷部的内壁连接，锥形凹陷部的壁上设有至少三组均布的内凸卡扣，所述第二封盖通过内凸卡扣卡设于所述内凸卡扣下侧的锥形凹陷部内壁上。



CN 205045170 U

1. 一种罐体密封盖结构，包括罐体、盖圈和密封盖，罐体的口部密封连接有盖圈，盖圈设有向罐体内腔凹陷的锥形凹陷部，锥形凹陷部的底部中心设有开口部，开口部密封连接有密封盖膜，密封盖密封盖设于所述盖圈的凹陷部上端口部，其特征是：密封盖与密封盖膜之间的锥形凹陷部内设有第二密封盖，第二密封盖的径向边缘与所述锥形凹陷部的内壁连接，锥形凹陷部的壁上设有至少三组均布的内凸卡扣，所述第二密封盖通过内凸卡扣卡设于所述内凸卡扣下侧的锥形凹陷部内壁上。

2. 根据权利要求 1 所述的罐体密封盖结构，其特征是：锥形凹陷部底部与开口部之间到的边沿上端设有环槽，所述密封盖膜的边缘通过密封圈嵌入连接于与所述环槽内。

3. 根据权利要求 2 所述的罐体密封盖结构，其特征是：所述密封圈的圈内侧连接有拉环，拉环与密封圈之间设有连接根部，所述环槽的槽内侧至开口部边缘之间开设有容纳连接根部的容槽。

4. 根据权利要求 1 所述的罐体密封盖结构，其特征是：所述第二密封盖的边沿下侧设有向下延伸的锥形口沿，锥形口沿与内凸卡扣下侧的锥形凹陷部密封连接。

5. 根据权利要求 1 所述的罐体密封盖结构，其特征是：第二密封盖的上端中部设有提手。

6. 根据权利要求 2 所述的罐体密封盖结构，其特征是：所述密封盖膜的边缘一侧设有便于掀开密封盖膜的拉手。

一种罐体密封盖结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种罐体，特别是一种罐体密封盖结构。

背景技术

[0002] 现有技术用于包装食品的包装罐，多采用金属罐，金属罐体上通常设有外盖及密封层，存在的问题是，使用时，由于金属外盖开启困难，密封层开启后不可恢复，导致金属外盖与罐体的二次密封困难，既不便于食品较长时间的存储、又不便于食品的多次取食。而对于奶粉这种每次用量少，每罐使用的时间较长，就对包装罐的密封性提出了更高的要求，目前市面上普遍采用的是铁罐，罐盖的密封形式居多，其中采用卡紧挤压密封，配合较紧密，密封效果较好，但该类罐盖存在的缺点为开盖麻烦，往往需要借助其他工具如剪刀来撬起，不能达到方便使用的效果，同时由于频繁的撬动易使罐盖变形不能与罐体紧密结合使密封效果减弱。还有一种密封结构，如一种罐体密封盖结构，包括罐体、盖圈和密封盖，罐体的口部密封连接有盖圈，盖圈设有向罐体内腔凹陷的锥形凹陷部，锥形凹陷部的底部中心设有开口部，开口部密封连接有密封盖膜，密封盖密封盖设于所述盖圈的凹陷部上端口部，其不足之处是：首次使用揭开密封盖膜后，其后面的密封主要依靠的是密封盖与凹陷部上端口部的密封连接来完成，而这种密封方式首先是不利于罐内奶粉的保存，其次奶粉容易受到污染。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了避免背景技术中的问题，提供一种罐体密封盖结构。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：一种罐体密封盖结构，包括罐体、盖圈和密封盖，罐体的口部密封连接有盖圈，盖圈设有向罐体内腔 凹陷的锥形凹陷部，锥形凹陷部的底部中心设有开口部，开口部密封连接有密封盖膜，密封盖密封盖设于所述盖圈的凹陷部上端口部，密封盖与密封盖膜之间的锥形凹陷部内设有第二密封盖，第二密封盖的径向边缘与所述锥形凹陷部的内壁连接，锥形凹陷部的壁上设有至少三组均布的内凸卡扣，所述第二密封盖通过内凸卡扣卡设于所述内凸卡扣下侧的锥形凹陷部内壁上。

[0005] 对于本实用新型的一种优化，锥形凹陷部底部与开口部之间到的边沿上端设有环槽，所述密封盖膜的边缘通过密封圈嵌入连接于与所述环槽内。

[0006] 对于本实用新型的一种优化，所述密封圈的圈内侧连接有拉环，拉环与密封圈之间设有连接根部，所述环槽的槽内侧至开口部边缘之间开设有容纳连接根部的容槽。

[0007] 对于本实用新型的一种优化，所述第二密封盖的边沿下侧设有向下延伸的锥形口沿，锥形口沿与内凸卡扣下侧的锥形凹陷部密封连接。

[0008] 对于本实用新型的一种优化，第二密封盖的上端中部设有提手。

[0009] 对于本实用新型的一种优化，所述密封盖膜的边缘一侧设有便于掀开密封盖膜的拉手。

[0010] 本实用新型与背景技术相比，具有结构合理，制作方便，整套装置采用气缸传动，

从而杜绝产品二次污染；该装置整个流程为整盖－依次送进－罩边工序－注胶工序－注胶后冷却－收纳，其整体性能好、动作快速、控制容易、维护成本低。

附图说明

[0011] 图 1 是罐体密封盖结构的分解示意图。

[0012] 图 2 是罐体密封盖结构的整体结构示意图。

[0013] 图 3 是 A 放大图。

[0014] 图 4 是密封圈的俯视结构示意图。

[0015] 图 5 是盖圈的俯视结构示意图。

[0016] 罐体 1、密封盖 2、盖圈 3、开口部 31、内凸卡扣 32、环槽 33、凹陷部 34、容槽 35、第二密封盖 4、提手 41、锥形口沿 42、密封盖膜 5、拉手 51、密封圈 6、拉环 61、连接根部 62

具体实施方式

[0017] 实施例 1：参照图 1 ～ 5。一种罐体密封盖结构，包括罐体 1、盖圈 3 和密封盖 2，罐体 1 的口部密封连接有盖圈 3，盖圈 3 设有向罐体内腔凹陷的锥形凹陷部 34，锥形凹陷部 34 的底部中心设有开口部 31，开口部 31 密封连接有密封盖膜 5，密封盖 2 密封盖设于所述盖圈 3 的凹陷部 34 上端口部，密封盖 3 与密封盖膜 5 之间的锥形凹陷部 34 内设有第二密封盖 4，第二密封盖 4 的径向边缘与所述锥形凹陷部 34 的内壁连接，锥形凹陷部 34 的壁上设有至少三组均布的内凸卡扣 32，所述第二密封盖 4 通过内凸卡扣 32 卡设于所述内凸卡扣 32 下侧的锥形凹陷部 34 内壁上。锥形凹陷部 34 底部与开口部 31 之间到的边沿上端设有环槽 33，所述密封盖膜 5 的边缘通过密封圈 6 嵌入连接于与所述环槽 33 内。所述密封圈 6 的圈内侧连接有拉环 61，拉环 61 与密封圈 6 之间设有连接根部 62，所述环槽 33 的槽内侧至开口部 31 边缘之间开设有容纳连接根部 62 的容槽 35。所述第二密封盖 4 的边沿下侧设有向下延伸的锥形口沿 42，锥形口沿 42 与内凸卡扣 32 下侧的锥形凹陷部 34 密封连接。第二密封盖 4 的上端中部设有提手 41。所述密封盖膜 5 的边缘一侧设有便于掀开密封盖膜 5 的拉手 51。

[0018] 需要理解到的是：本实施例虽然对本实用新型作了比较详细的说明，但是这些说明，只是对本实用新型的简单说明，而不是对本实用新型的限制，任何不超出本实用新型实质精神内的发明创造，均落入本实用新型的保护范围内。

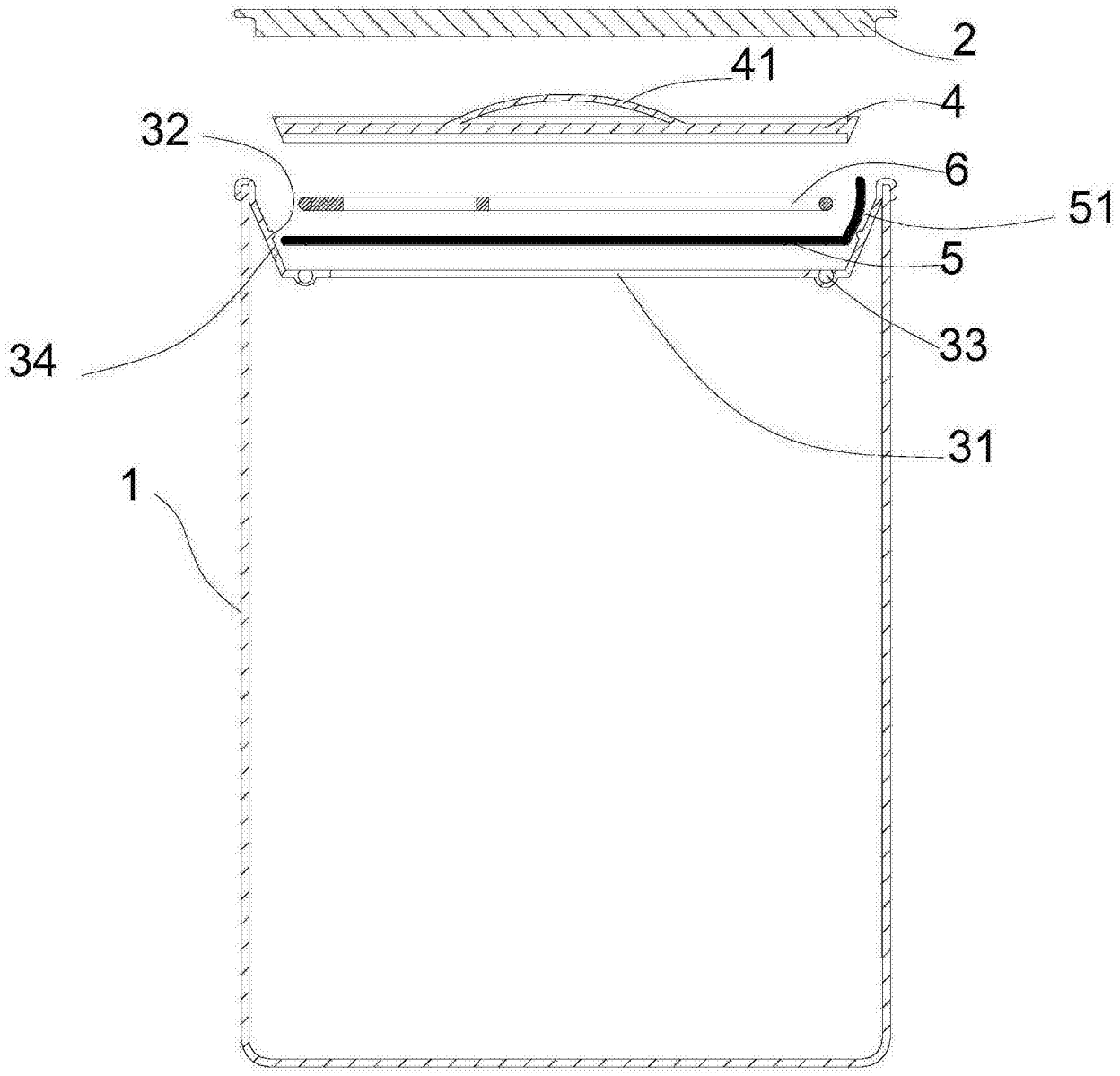


图 1

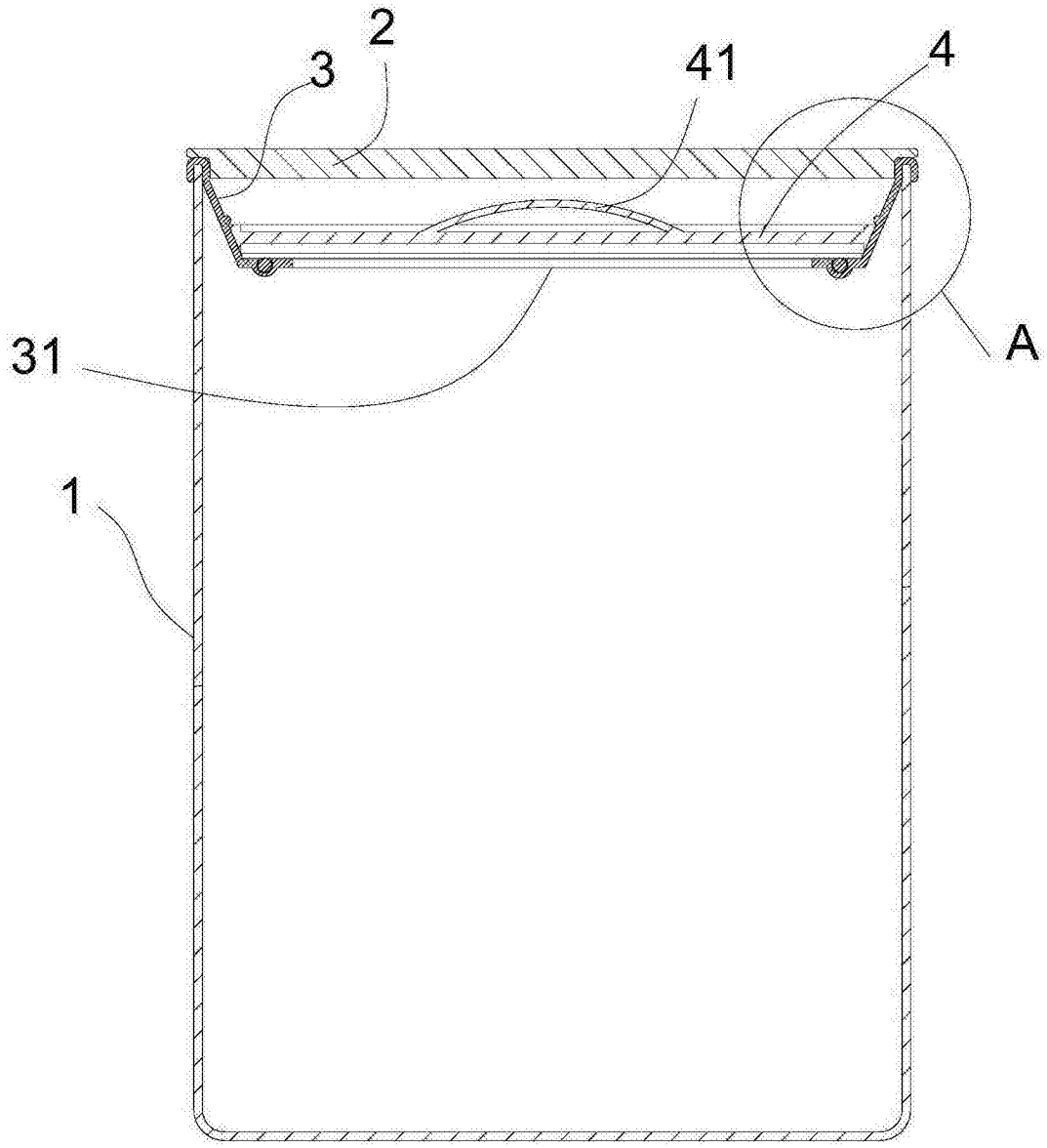


图 2

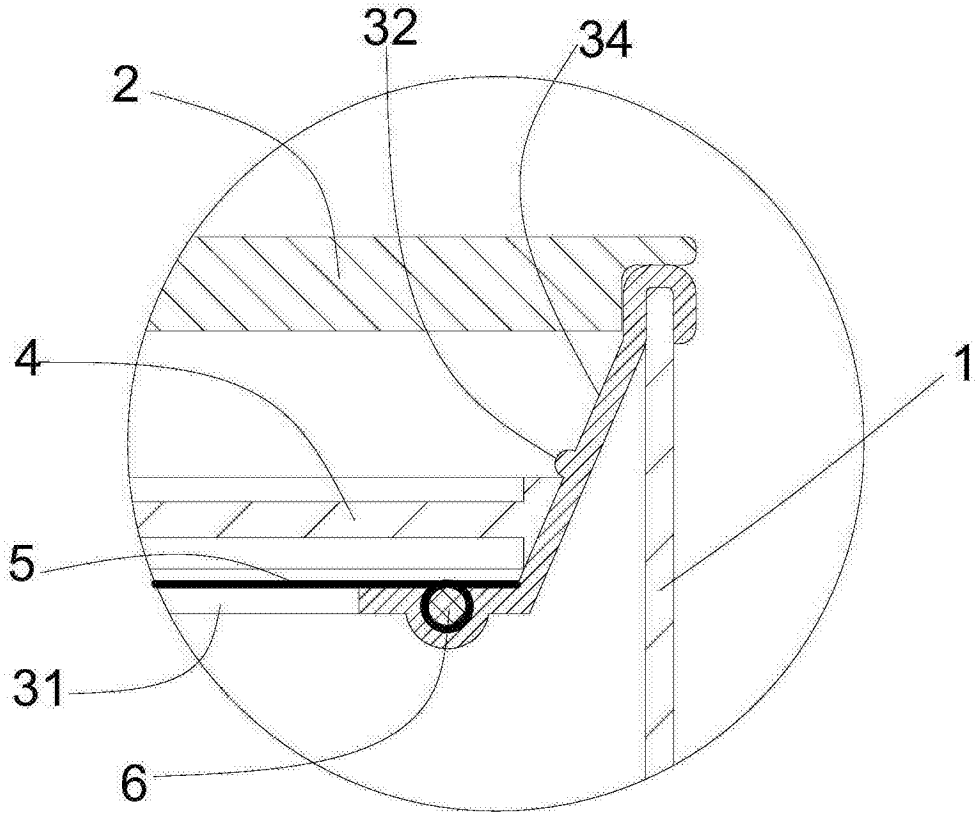


图 3

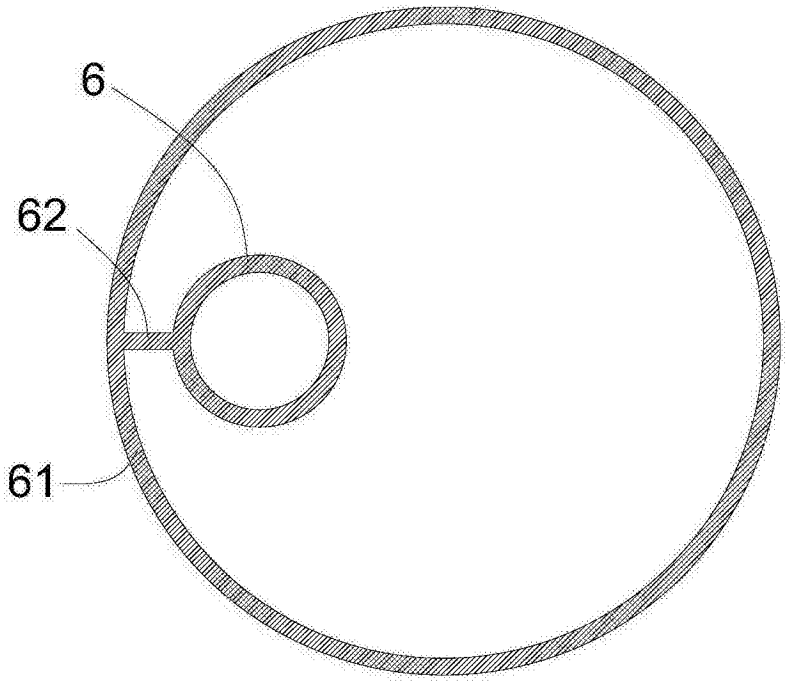


图 4

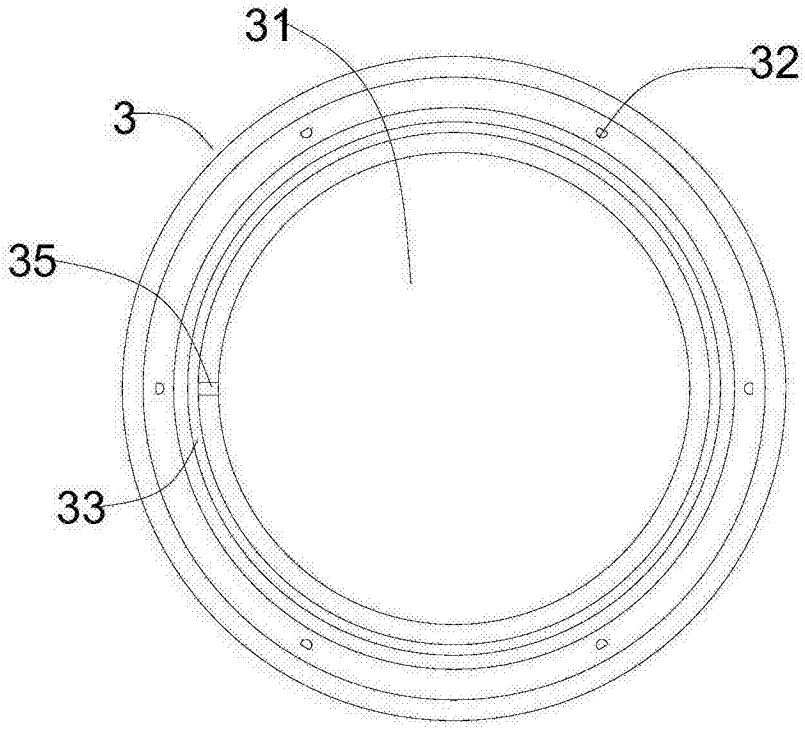


图 5