



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203227746 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320214332. 0

(22) 申请日 2013. 04. 25

(73) 专利权人 芜湖众力底盘系统有限公司

地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县新芜经济
开发区经西路 1558 号

(72) 发明人 张广林

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

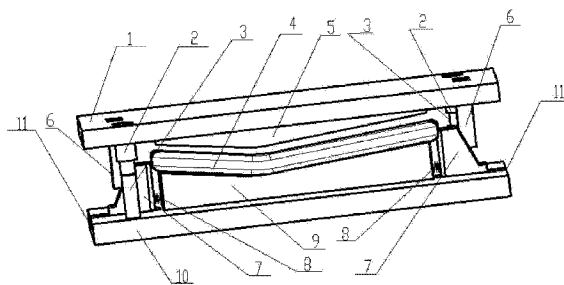
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车底盘构件用连杆的折弯夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了汽车底盘构件用连杆的折弯夹具,包括有上、下模板,所述上、下模板的相对面上分别固定有相互配合的导套、导柱,上模板、下模板之间分别安装有凸模、凹模,下模板两侧分别开有 T 形滑槽, T 形滑槽内滑动配合有定位块,定位块外侧壁斜面配合有固定设于上模板上的斜形挤压块,定位块内侧壁与凹模外侧壁之间设有弹簧。该整形工装使操作员工无需准确装料,就可以实现整形工作,极大地提高了生产速度,免除了产品报废。



1. 汽车底盘构件用连杆的折弯夹具,其特征在于,包括有上、下模板,所述上、下模板的相对面上分别固定有相互配合的导套、导柱,上模板、下模板之间分别安装有凸模、凹模,下模板两侧分别开有 T 形滑槽,T 形滑槽内滑动配合有定位块,定位块外侧壁斜面配合有固定设于上模板上的斜形挤压块,定位块内侧壁与凹模外侧壁之间设有弹簧。

2. 根据权利要求 1 所述的汽车底盘构件用连杆的折弯夹具,其特征在于,所述的定位块外侧具有限制面。

汽车底盘构件用连杆的折弯夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车底盘构件成型领域，具体属于汽车底盘构件用连杆的折弯夹具。

背景技术

[0002] 现有的汽车底盘构件中的连杆一般由方形管折弯制成，但对折弯角度要求很

[0003] 精确，才能达到设计要求，必须经过整形才能达到，而连杆折弯处不在方管中间位置，所以连杆折弯点无法对准凹模折弯处而导致整形失败。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种汽车底盘构件用连杆的折弯夹具，该整形工装使操作员工无需准确装料，就可以实现整形工作，极大地提高了生产速度，免除了产品报废。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0006] 汽车底盘构件用连杆的折弯夹具，包括有上、下模板，所述上、下模板的相对面上分别固定有相互配合的导套、导柱，上模板、下模板之间分别安装有凸模、凹模，下模板两侧分别开有 T 形滑槽，T 形滑槽内滑动配合有定位块，定位块外侧壁斜面配合有固定设于上模板上的斜形挤压块，定位块内侧壁与凹模外侧壁之间设有弹簧。

[0007] 所述的定位块外侧具有限制面。

[0008] 本实用新型的定位块的限制面与斜形挤压块配合，从而达到既整好了连杆的形状，又不会把零连杆压扁的目的。连杆整形结束，上模板上行带动凸模上行，而两定位块在弹簧的推动下从 T 形滑槽中复位，重复下一次动作。该整形工装使操作员工无需准确装料，就可以实现整形工作，极大地提高了生产速度，免除了产品报废。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图，汽车底盘构件用连杆的折弯夹具，包括有上、下模板 1、10，上、下模板 1、10 的相对面上分别固定有相互配合的导套 2、导柱 3，上模板 1、下模板 10 之间分别安装有凸模 5、凹模 9，下模板 10 两侧分别开有 T 形滑槽 11，T 形滑槽 11 内滑动配合有定位块 7，定位块 7 外侧壁斜面配合有固定设于上模板上的斜形挤压块 6，定位块 7 内侧壁与凹模外侧壁之间设有弹簧 8，定位块 7 外侧具有限制面。

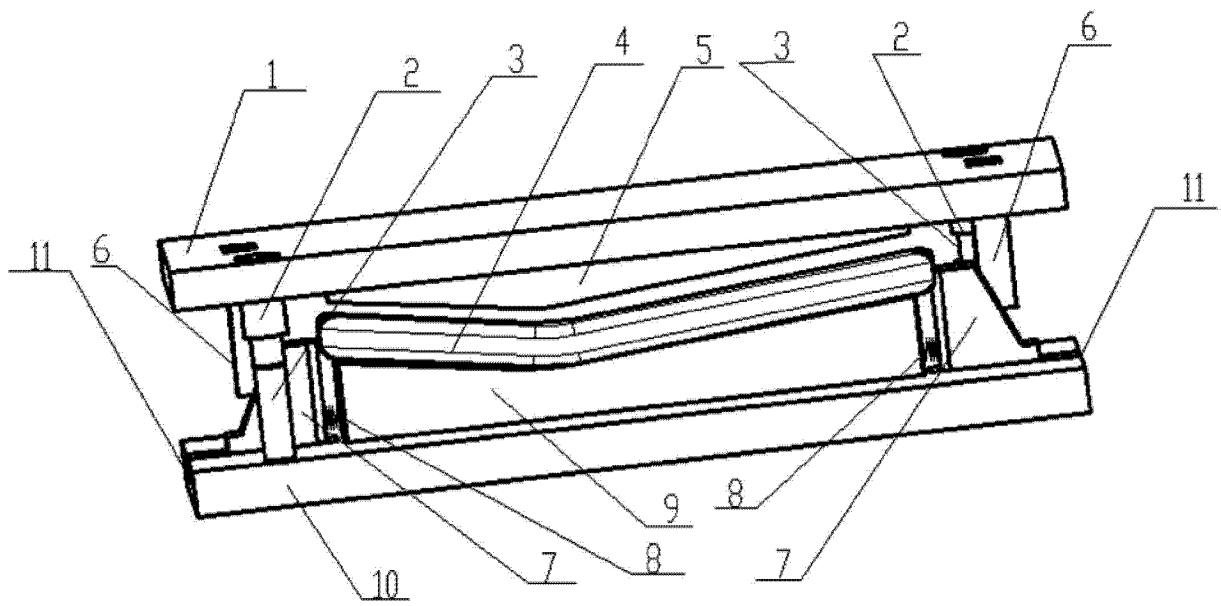


图 1