

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 852490

(61) Дополнительное к авт. свид-ву 654383

(22) Заявлено 15.08.79 (21) 2817706/25-08

с присоединением заявки —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.08.81. Бюллетень № 29

(45) Дата опубликования описания 27.08.81

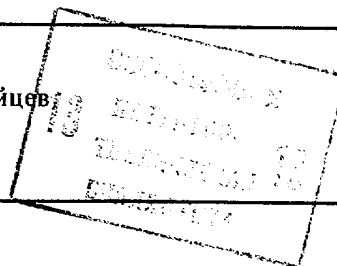
(51) М.Кл.² В 23 Р 19/06

(53) УДК 621.757
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. К. Федоров и Е. Ф. Каравайцев

(71) Заявитель



(54) ЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАЖИВЛЕНИЯ ГАЕК

1

2

Изобретение относится к средствам механизации работ при строительстве и ремонте железнодорожных путей, а именно к устройствам для сборки путевых решеток.

По основному авт. св. № 654383 известно захватное устройство для наживления гаек, включающее наконечник и захват, который выполнен в виде закрепленного на наконечнике набора чередующихся жестких и эластичных шайб, высота которого равна $\frac{2}{3}$ высоты гайки, при этом диаметр эластичных шайб больше диаметра жестких шайб.

Недостатком известного захватного устройства является то, что при указанном соотношении диаметров вследствие неизбежного пересечения плоского диска эластичной шайбы со спиралью резьбы гайки при навинчивании происходит подрезание кромки эластичной шайбы каждый раз в другом месте. В результате происходит износ кромки эластичной шайбы, приводящий ее в негодность.

Целью изобретения является повышение надежности, путем обеспечения захода кромки эластичных шайб в резьбу гайки.

Это достигается тем, что на внешнем диаметре каждой эластичной шайбы выполнена по меньшей мере, одна сквозная

радиальная просечка, длина которой равна высоте профиля резьбы наживляемой гайки.

На фиг. 1 показано захватное устройство для наживления гаек; на фиг. 2 — эластичная шайба.

Захват 1 выполнен усеченным конусом, например, вершиной в сторону гайки 2 и состоит из жестких металлических 3 и эластичных 4 шайб, скрепленных винтом 5.

Буртик 6 обеспечивает заход захвата 1 на глубину $\frac{2}{3}$ гайки. В эластичной шайбе 4 выполнена радиальная просечка 7.

Предлагаемое устройство работает следующим образом.

При вращении захват заходит в резьбовое отверстие гайки, при этом буртик упирается в ее торец, а края эластичной шайбы благодаря просечке 7 располагаются по винтовой линии резьбы без пересечения кромок, и поэтому повреждения кромки эластичной шайбы не происходит, а образуется резьбовое соединение, где роль резьбового стержня выполняют эластичные шайбы 4.

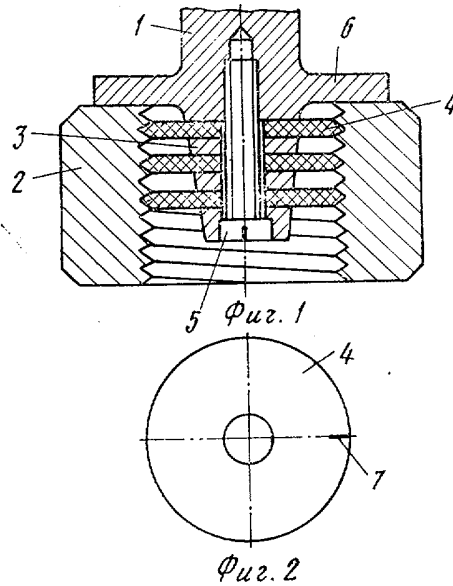
Формула изобретения

Захватное устройство для наживления гаек по авт. св. № 654383, отличающееся

ся тем, что, с целью повышения надежности, на внешнем диаметре каждой эластичной шайбы выполнена по меньшей мере одна сквозная радиальная просечка, длина которой равна высоте профиля резьбы наживляемой гайки.

Источник информации, принятый в внимание при экспертизе:

5 1. Авторское свидетельство СССР № 654383, кл. В 23 Р 19/06, 1977.



Составитель Л. Воскобойникова

Редактор И. Гохфельд

Техред А. Камышникова

Корректор И. Осиневская

Заказ 1062/886

Изд. № 484

Тираж 1148

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»