



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201872188 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 22

(21) 申请号 201020603856. 5

(22) 申请日 2010. 11. 12

(73) 专利权人 中国矿业大学

地址 221116 江苏省徐州市三环南路

(72) 发明人 石高鹏 李瑞林 李烈

(51) Int. Cl.

B26D 1/24 (2006. 01)

B26D 5/08 (2006. 01)

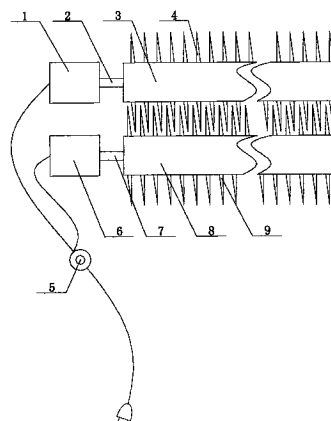
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种鲜肉切片机

(57) 摘要

一种鲜肉切片机, 它涉及食品加工机械技术领域。它的第一不锈钢刀具组均匀设置在第一转筒外壁, 第一转筒内部中心位置设置有第一转轴, 第一转轴与第一电机连接; 第二转筒内部中心位置设置有第二转轴, 第二转轴与第二电机连接; 第一电机与第二电机通过电源线连接至集线控制器, 集线控制器与电源插头连接; 第一电机与第二电机设置在电机放置架上, 第一转筒和第二转筒中心的转轴通过轴承和固定装置设置在刀具机架中部的凹槽两侧。它结构简单, 成本较低, 生产效率高, 节约人力物力, 且使用方便, 消毒、清洗均非常方便, 也可用于熟肉切片。



1. 一种鲜肉切片机,其特征在于它是由第一电机(1)、第一转轴(2)、第一转筒(3)、第一不锈钢刀具组(4)、集线控制器(5)、第二电机(6)、第二转轴(7)、第二转筒(8)、第二不锈钢刀具组(9)、刀具机架(10)和电机放置架(11)组成,第一不锈钢刀具组(4)均匀设置在第一转筒(3)外壁,第一转筒(3)内部中心位置设置有第一转轴(2),第一转轴(2)与第一电机(1)连接;第二不锈钢刀具组(9)均匀设置在第二转筒(8)外壁,第二转筒(8)内部中心位置设置有第二转轴(7),第二转轴(7)与第二电机(6)连接;第一电机(1)与第二电机(6)通过电源线连接至集线控制器(5),集线控制器(5)与电源插头连接;第一电机(1)与第二电机(6)设置在电机放置架(11)上,第一转筒(3)和第二转筒(8)中心的转轴通过轴承和固定装置设置在刀具机架(10)中部的凹槽(13)两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种鲜肉切片机,其特征在于所述的第一不锈钢刀具组(4)和第二不锈钢刀具组(9)交错设置。

3. 根据权利要求1所述的一种鲜肉切片机,其特征在于所述的刀具机架(10)中部的凹槽(13)及刀具机架(10)上表面均匀设置有与刀具组相对应的通槽(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种鲜肉切片机,其特征在于所述切片机的从动部件以及机架均采用不锈钢材料制成。

一种鲜肉切片机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及食品加工机械技术领域，具体涉及一种新型的鲜肉切片机。

背景技术：

[0002] 在饮食、服务行业，经常需要用到肉片，通常人们都是手工切肉片，但这样费时费力，尤其是在企业、饭店等，切肉更一项巨大的工程，需要耗费更多的人力。而且人工切肉需要认真清洗切菜板，否则会造成细菌、病毒的交叉感染，影响食品卫生状况。

[0003] 目前市面上也有许多种切肉片机，但大型的切肉机械通常结构复杂，造价相当高，而小型切肉片机不能满足生产需求，生产效率不高。且许多鲜肉切片机清洗十分困难，与熟肉切片机不能混用。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的是提供一种鲜肉切片机，它结构简单，成本较低，生产效率高，节约人力物力，且使用方便，消毒、清洗均非常方便，也可用于熟肉切片。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它是由第一电机 1、第一转轴 2、第一转筒 3、第一不锈钢刀具组 4、集线控制器 5、第二电机 6、第二转轴 7、第二转筒 8、第二不锈钢刀具组 9、刀具机架 10 和电机放置架 11 组成，第一不锈钢刀具组 4 均匀设置在第一转筒 3 外壁，第一转筒 3 内部中心位置设置有第一转轴 2，第一转轴 2 与第一电机 1 连接；第二不锈钢刀具组 9 均匀设置在第二转筒 8 外壁，第二转筒 8 内部中心位置设置有第二转轴 7，第二转轴 7 与第二电机 6 连接；第一电机 1 与第二电机 6 通过电源线连接至集线控制器 5，集线控制器 5 与电源插头连接；第一电机 1 与第二电机 6 设置在电机放置架 11 上，第一转筒 3 和第二转筒 8 中心的转轴通过轴承和固定装置设置在刀具机架 10 中部的凹槽 13 两侧。

[0006] 所述的第一不锈钢刀具组 4 和第二不锈钢刀具组 9 交错设置。

[0007] 所述的刀具机架 10 中部的凹槽 13 及刀具机架 10 上表面均匀设置有与刀具组相对应的通槽 12。

[0008] 本实用新型使用时，接通电源，按下集线控制器 5 上的按钮后，两电机带动两转筒转动，从而带动两组刀具转动，对刀具机架 10 中部的凹槽 13 内部的鲜肉进行切割，切割的肉片厚薄均匀。

[0009] 本实用新型结构简单，成本较低，生产效率高，节约人力物力，且使用方便，消毒、清洗均非常方便，也可用于熟肉切片。

附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图，

[0011] 图 2 为本实用新型刀具机架和电机放置架的结构示意图，

[0012] 图 3 为本实用新型中刀具机架的截面图。

具体实施方式：

[0013] 参照图 1-3, 本具体实施方式采用以下技术方案: 它是由第一电机 1、第一转轴 2、第一转筒 3、第一不锈钢刀具组 4、集线控制器 5、第二电机 6、第二转轴 7、第二转筒 8、第二不锈钢刀具组 9、刀具机架 10 和电机放置架 11 组成, 第一不锈钢刀具组 4 均匀设置在第一转筒 3 外壁, 第一转筒 3 内部中心位置设置有第一转轴 2, 第一转轴 2 与第一电机 1 连接; 第二不锈钢刀具组 9 均匀设置在第二转筒 8 外壁, 第二转筒 8 内部中心位置设置有第二转轴 7, 第二转轴 7 与第二电机 6 连接; 第一电机 1 与第二电机 6 通过电源线连接至集线控制器 5, 集线控制器 5 与电源插头连接; 第一电机 1 与第二电机 6 设置在电机放置架 11 上, 第一转筒 3 和第二转筒 8 中心的转轴通过轴承和固定装置设置在刀具机架 10 中部的凹槽 13 两侧。

[0014] 所述的第一不锈钢刀具组 4 和第二不锈钢刀具组 9 交错设置。

[0015] 所述的刀具机架 10 中部的凹槽 13 及刀具机架 10 上表面均匀设置有与刀具组相对应的通槽 12。

[0016] 本具体实施方式中的从动部件以及机架均采用不锈钢材料制成。

[0017] 本具体实施方式使用时, 接通电源, 按下集线控制器 5 上的按钮后, 两电机带动两转筒转动, 从而带动两组刀具转动, 对刀具机架 10 中部的凹槽 13 内部的鲜肉进行切割, 切割的肉片厚薄均匀。

[0018] 本具体实施方式结构简单, 成本较低, 生产效率高, 节约人力物力, 且使用方便, 消毒、清洗均非常方便, 也可用于熟肉切片。

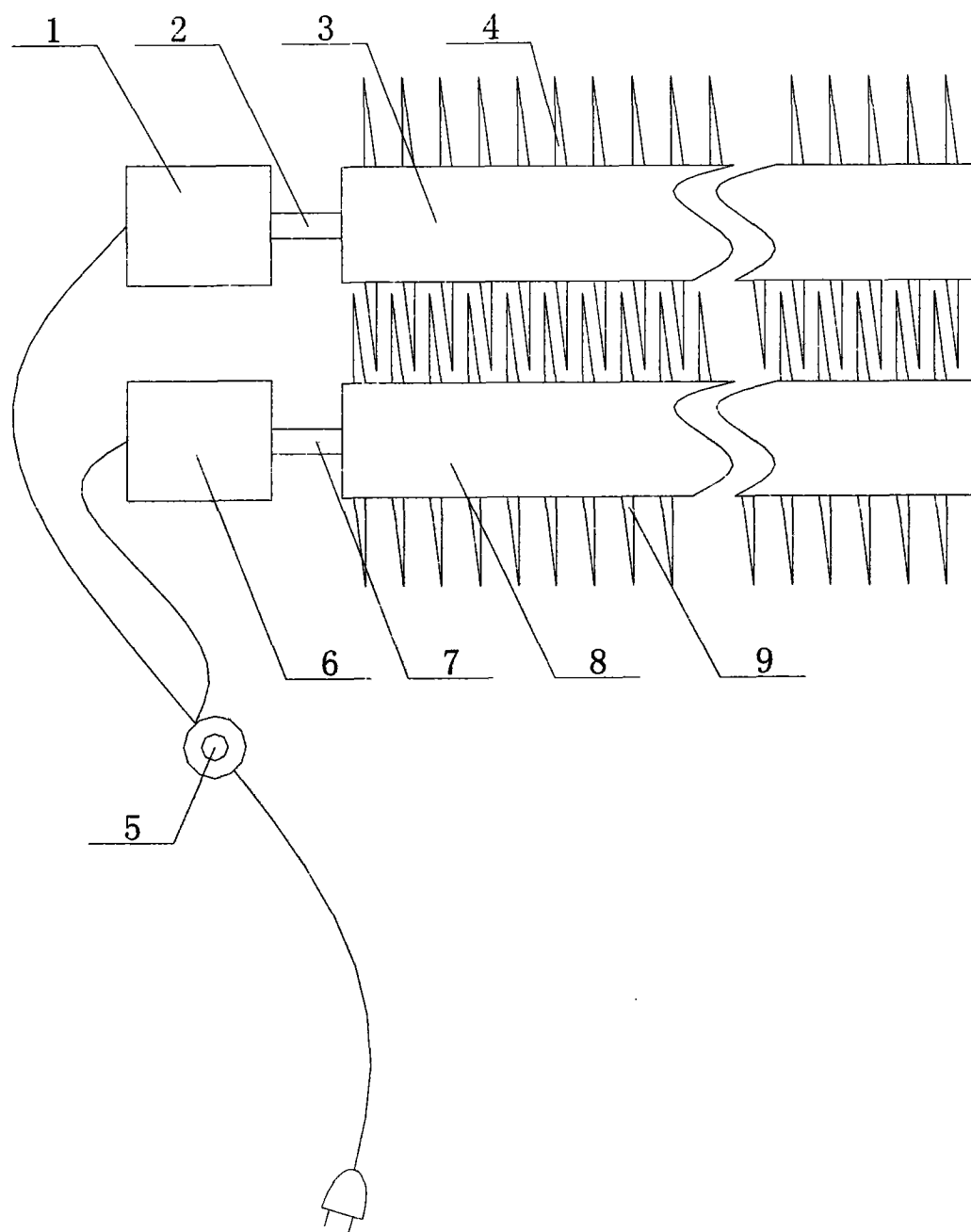


图 1

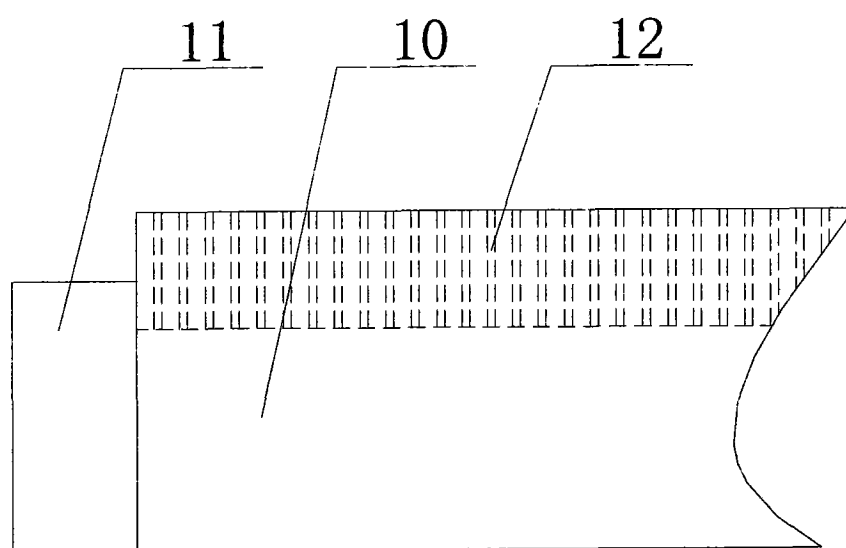


图 2

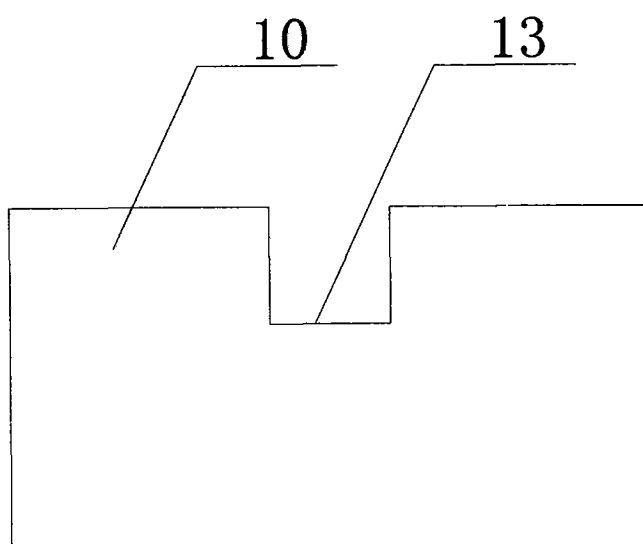


图 3