



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104386495 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201410646709. 9

(22) 申请日 2014. 11. 16

(71) 申请人 重庆市希怡食品有限公司

地址 401225 重庆市长寿区街镇工业走廊葛
兰工业组团标准厂房 B2 栋三楼

(72) 发明人 刘桂民

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务

所(普通合伙) 50217

代理人 王明书

(51) Int. Cl.

B65G 49/00(2006. 01)

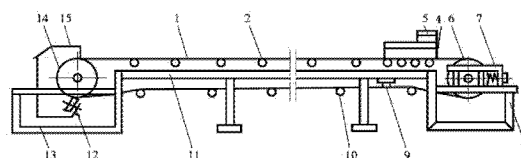
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

面饼输送机

(57) 摘要

本发明面饼输送机,面饼通过输入装置落在输送带上,通过主动滚筒的驱动随输送带运动。运动到加料斗处,加料斗可以在人为或者是电动的控制下间隔向通过的面饼添加调料粉,调料粉铺在面饼表面,在面饼通过导料板时,导料板将调料粉布置均匀。上述装置能够自动运送面饼,并且在自动运送中将调料粉自动均匀布置在面饼的表面,达到高效和卫生生产的目的。



1. 面饼输送机,包括机架,所述机架上设有主动滚筒和从动滚筒,所述主动滚筒和从动滚筒通过传送带连接,传送带包括了位于主动滚筒和从动滚筒上方的输送带和位于主动滚筒和从动滚筒下方的返回带,其特征是,所述机架上位于进料端设有头架,所述主动滚筒安装在头架上;所述机架上位于出料端设有尾架,所述从动滚筒安装在尾架上,所述机架上还设有承托传送带的托辊,所述托辊分为承托输送带的上托辊和承托返回带的下托辊;所述机架上位于输送带上方靠近尾架处设有加料斗,所述加料斗上靠近尾架的移动设有导料板。

2. 根据权利要求1所述的面饼输送机,其特征是,所述尾架上设有移动从动滚筒的传送带张紧装置。

3. 根据权利要求1所述的面饼输送机,其特征是,所述头架上设有清扫返回带的弹簧清扫器。

4. 根据权利要求1所述的面饼输送机,其特征是,所述机架上位于加料斗的下方设有空段清扫器。

面饼输送机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种物料输送装置,具体涉及一种面饼输送机。

背景技术

[0002] 带式输送机是食品工业中应用很广泛的一种连续输送机械。它不仅可用于块状物料、粉状物料及整件物品的水平或倾斜方向的输送,也可用于向其他加工机械或料仓的加料卸料。另外,还可作为生产线中检验半成品或成品的输送装置。面饼作为一种休闲食品,具有良好的市场前景,面饼在加工中需要先制备出面饼的饼体,再通过传送带进行运输,最后在面饼表面上附着上调料粉。目前的加工方式是工人手工将面饼体放入调料粉容器中进行滚料。该加工方式不仅效率较低,而且极易在操作过程中造成污染,影响食品安全。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种面饼输送机,能够在输送面饼的过程中自动附着上调料粉,达到高效和卫生生产的目的。

[0004] 为达到上述目的,本发明的技术方案是:面饼输送机,包括机架,所述机架上设有主动滚筒和从动滚筒,所述主动滚筒和从动滚筒通过传送带连接,传送带包括了位于主动滚筒和从动滚筒上方的输送带和位于主动滚筒和从动滚筒下方的返回带,所述机架上位于进料端设有头架,所述主动滚筒安装在头架上;所述机架上位于出料端设有尾架,所述从动滚筒安装在尾架上,所述机架上还设有承托传送带的托辊,所述托辊分为承托输送带的上托辊和承托返回带的下托辊;所述机架上位于输送带上方靠近尾架处设有加料斗,所述加料斗上靠近尾架的移动设有导料板。

[0005] 采用上述技术方案时,面饼通过输入装置落在输送带上,通过主动滚筒的驱动随输送带运动。运动到加料斗处,加料斗可以在人为或者是电动的控制下间隔向通过的面饼添加调料粉,调料粉铺在面饼表面,在面饼通过导料板时,导料板将调料粉布置均匀。上述装置能够自动运送面饼,并且在自动运送中将调料粉自动均匀布置在面饼的表面,达到高效和卫生生产的目的。

[0006] 进一步,所述尾架上设有移动从动滚筒的传送带张紧装置。上述装置能够根据实际情况条件和张紧传送带。

[0007] 进一步,所述头架上设有清扫返回带的弹簧清扫器。设置弹簧清扫器能够自动清除表面的积垢。

[0008] 进一步,所述机架上位于加料斗的下方设有空段清扫器。上述设计能够在空段对传送带进行清理。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明:

图1是本发明面饼输送机实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,本发明面饼输送机,包括了固定在地面的机架 11,在机架 11 上安装有主动滚筒 14 和从动滚筒 6,主动滚筒 14 和从动滚筒 6 绕设有传送带 1。传送带 1 包括了位于主动滚筒 14 和从动滚筒 6 上方的输送带和位于主动滚筒 14 和从动滚筒 6 下方的返回带。其中,在机架 11 上位于进料端设有头架 13,主动滚筒 14 就安装在头架 13 上;机架 11 上位于出料端设有尾架 8,从动滚筒 6 安装在尾架 8 上。在机架 11 上还设有承托传送带的托辊,托辊分为承托输送带的上托辊 2 和承托返回带的下托辊 10,起到支撑跨度较大的传送带 1 的作用。在机架 11 上位于输送带上方靠近尾架 8 处设有加料斗 5,加料斗 5 中装有调料粉,在加料斗 5 的底部设有阀板,该阀板可以通过长连杆有人工控制开闭。加料斗 5 上靠近尾架 8 的移动设有导料板 4。另外,在头架 13 上安装有一个头罩 15。尾架 8 上还设有移动从动滚筒 6 的传送带张紧装置 7。上述装置能够根据实际使用的情况条件和张紧传送带 1。头架 13 上设有清扫返回带的弹簧清扫器 12。弹簧清扫器 12 能够自动清除表面的积垢。机架 11 上位于加料斗 5 的下方设有空段清扫器 9。上述设计能够在空段对传送带 1 进行清理。

[0011] 面饼在通过输入装置落在输送带上,通过主动滚筒 14 的驱动随输送带 1 运动。运动到加料斗 5 处,加料斗 5 可以在人为或者是电动的控制下间隔向通过的面饼添加调料粉,调料粉铺在面饼表面,在面饼通过导料板 4 时,导料板 4 将调料粉布置均匀。上述装置能够自动运送面饼,并且在自动运送中将调料粉自动均匀布置在面饼的表面,达到高效和卫生生产的目的。

[0012] 以上所述的仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本发明的保护范围,这些都不会影响本发明实施的效果和专利的实用性。

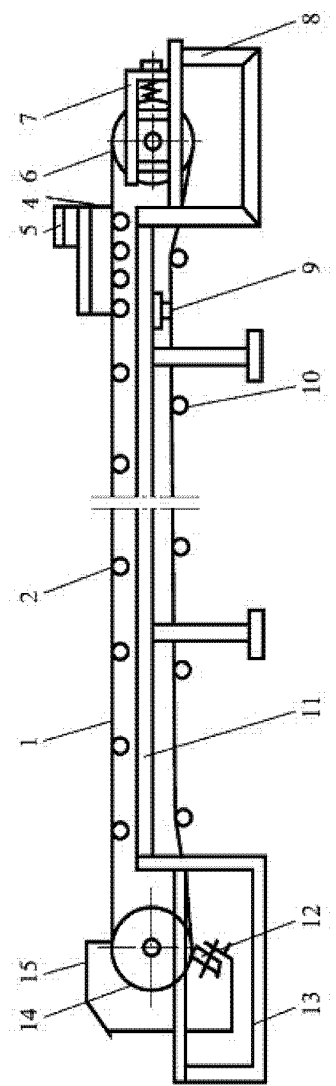


图 1