



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220296670 U

(45) 授权公告日 2024.01.05

(21) 申请号 202321424760.6

(22) 申请日 2023.06.06

(73) 专利权人 浠水奥科厨卫电器制品有限公司

地址 438000 湖北省黄冈市浠水经济开发区创业大道388号

(72) 发明人 涂又得

(74) 专利代理机构 郑州白露专利代理事务所

(普通合伙) 41230

专利代理师 王杰

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/02 (2006.01)

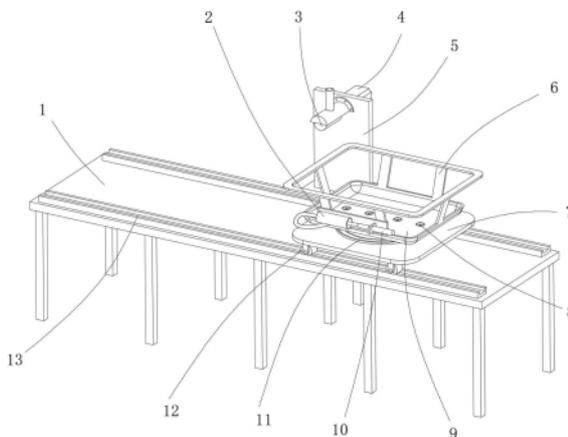
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

### (54) 实用新型名称

一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及不锈钢水槽生产技术领域，特别是一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置，包括工作台。本实用新型的优点在于：通过设置移动台、两个第一导轨和放置座，放置座与移动台进行转动连接，而移动台可沿第一导轨的长度方向进行，同时管筒通过管道与四个吸盘相连通，进而将不锈钢水槽放在放置座的顶面，并于四个吸盘相接触，电动推杆缩短动作，带动活塞进行运动，使四个吸盘与不锈钢水槽之间产生负压，进而对不锈钢水槽进行限位，进而便于使用者推动支撑架使不锈钢水槽向打磨轮的方向进行运动，从而对不锈钢水槽的边缘进行打磨处理，降低使用者的体力劳动，提供操作效率，同时有效解决现有技术中所存在的问题。



1. 一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:包括工作台(1),所述工作台(1)顶面一侧的中部固定连接安装有安装板(5),所述安装板(5)一侧的顶面固定连接有机电(4),所述电机(4)的输出端固定连接有机电(3),所述工作台(1)顶面的两侧均固定连接有机电(13),两个所述有机电(13)的顶端设置有沿其长度方向进行运动的移动台(7),所述移动台(7)顶端转动连接有机电(9),所述有机电(9)顶面的中部固定连接有机电(8),所述有机电(9)顶面的边缘处固定连接有机电(6),所述有机电(6)的一侧依次固定连接有机电(2)和有机电(10),所述有机电(2)的内部滑动连接有机电(16),所述有机电(16)的一端与有机电(10)的输出端固定连接,所述有机电(2)通过管道与有机电(8)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:所述安装板(5)的底端通过螺栓与工作台(1)固定连接,所述安装板(5)与一个有机电(13)之间留有间隙。

3. 根据权利要求2所述的一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:所述移动台(7)底面的四角处均转动连接有机电(12),四个所述有机电(12)分别与两个有机电(13)滚动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:所述移动台(7)顶面的中部固定连接有机电(11),所述有机电(9)底面的四角处均固定连接有机电(14),四个所述有机电(14)均与有机电(11)滚动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:所述有机电(9)底面的中部固定连接有机电(15),所述有机电(15)与移动台(7)顶面的中部转动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:所述有机电(6)的底端通过焊接方式与有机电(9)顶面的边缘处固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,其特征在于:所述有机电(9)和有机电(6)的四侧均向外倾斜放置。

## 一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢水槽生产技术领域,特别是一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置。

### 背景技术

[0002] 不锈钢水槽采用不锈钢材作为生产原材料,经过一体拉伸或者焊接的方式进行主体上的加工,再进行表面处理后成型的产物,是用于橱柜的安装不可缺少的一部分,不锈钢水槽在进行生产时,需要通过磨边装置对不锈钢水槽的边缘处进行打磨,去除毛刺等,其操作时,一般由人工手持打磨轮对不锈钢水槽的边缘进行打磨,但是此种方式在使用时还存在一定缺陷,就比如费时费力,劳动强度高,效率低下等,同时不锈钢水槽不方便定位,这样给人工的打磨操作造成一定影响,因此提出一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,来提高操作效率,同时降低使用者的劳动量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,有效解决了现有技术的不足。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型一方面的实施例提供了一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,包括工作台,所述工作台顶面一侧的中部固定连接安装有安装板,所述安装板一侧的顶面固定连接有机电,所述电机的输出端固定连接有机电轮,所述工作台顶面的两侧均固定连接有机电导轨,两个所述有机电导轨的顶端设置有沿其长度方向进行运动的移动台,所述移动台顶端转动连接有放置座,所述放置座顶面的中部固定连接有机电四个吸盘,所述放置座顶面的边缘处固定连接有机电支撑架,所述支撑架的一侧依次固定连接有机电管筒和电动推杆,所述管筒的内部滑动连接有机电活塞,所述活塞的一端与电动推杆的输出端固定连接,所述管筒通过管道与四个吸盘相通。

[0005] 由上述任一方案优选的是,所述安装板的底端通过螺栓与工作台固定连接,所述安装板与一个有机电导轨之间留有间隙,通过使用该方案便于将安装板与工作台进行固定连接,稳定安装板的相对位置,使打磨轮稳定放置。

[0006] 由上述任一方案优选的是,所述移动台底面的四角处均转动连接有机电滚轮,四个所述滚轮分别与两个有机电导轨滚动连接。

[0007] 由上述任一方案优选的是,所述移动台顶面的中部固定连接有机电圆形导轨,所述放置座底面的四角处均固定连接有机电万向球,四个所述万向球均与圆形导轨滚动连接,通过使用该方案便于对放置座和支撑架的重量进行支撑,同时通过四个万向球与圆形导轨滚动连接,从而对放置座的转动进行限位。

[0008] 由上述任一方案优选的是,所述放置座底面的中部固定连接有机电限位柱,所述限位柱与移动台顶面的中部转动连接,通过使用该方案便于对放置座的安装进行限位,同时方便移动台围绕限位柱的轴线方向进行转动。

[0009] 由上述任一方案优选的是,所述支撑架的底端通过焊接方式与放置座顶面的边缘处固定连接。

[0010] 由上述任一方案优选的是,所述放置座和支撑架的四侧均向外倾斜放置,通过使用该方案便于使放置座和支撑架的四侧均设置斜度,并向外部进行倾斜,进而便于使用者在后期将不锈钢水槽进行取出,另外支撑架的顶端便于对不锈钢水槽顶端的四侧进行支撑,进而便于打磨轮对不锈钢水槽进行打磨,同时为保证使打磨轮能够对长宽不同的不锈钢水槽进行打磨,要适当增大打磨轮的长度。

[0011] 本实用新型具有以下优点:

[0012] 1、该一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,通过设置移动台、两个第一导轨和放置座,放置座与移动台进行转动连接,而移动台可沿第一导轨的长度方向进行,同时管筒通过管道与四个吸盘相连通,进而将不锈钢水槽放在放置座的顶面,并于四个吸盘相接触,电动推杆缩短动作,带动活塞进行运动,使四个吸盘与不锈钢水槽之间产生负压,进而对不锈钢水槽进行限位,进而便于使用者推动支撑架使不锈钢水槽向打磨轮的方向进行运动,从而对不锈钢水槽的边缘进行打磨处理,降低使用者的体力劳动,提供操作效率,同时有效解决现有技术中所存在的问题。

[0013] 2、该一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,通过设置四个滚轮,同时四个滚轮分别与两个第一导轨滚动连接,进而在推动移动台时,四个滚轮与两个第一导轨之间进行相对滚动,降低使用者的劳动量。

[0014] 3、该一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,通过设置四个万向球和限位柱,进而便于对放置座的安装进行限位,同时四个万向球均与圆形导轨滚动连接,进而便于使四个万向球承载上部重量,同时使放置座和不锈钢水槽进行转动,对不锈钢水槽的四个边缘分别进行打磨加工。

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的第一视角结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的剖切结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的结工作台构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的移动台结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型的放置座结构示意图;

[0020] 图6为本实用新型的管筒结构示意图。

[0021] 图中:1-工作台,2-管筒,3-打磨轮,4-电机,5-安装板,6-支撑架,7-移动台,8-吸盘,9-放置座,10-电动推杆,11-圆形导轨,12-滚轮,13-第一导轨,14-万向球,15-限位柱,16-活塞。

## 具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,但本实用新型的保护范围不局限于以下所述。

[0023] 如图1至图6所示,一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,它包括工作台1,工作台1顶面一侧的中部固定连接安装有安装板5,安装板5一侧的顶面固定连接有机电4,电机4的输

出端固定连接打磨轮3,工作台1顶面的两侧均固定连接第一导轨13,两个第一导轨13的顶端设置有沿其长度方向进行运动的移动台7,移动台7顶端转动连接有放置座9,放置座9顶面的中部固定连接四个吸盘8,放置座9顶面的边缘处固定连接支撑架6,支撑架6的一侧依次固定连接管筒2和电动推杆10,管筒2的内部滑动连接活塞16,活塞16的一端与电动推杆10的输出端固定连接,管筒2通过管道与四个吸盘8相通。

[0024] 安装板5的底端通过螺栓与工作台1固定连接,安装板5与一个第一导轨13之间留有间隙,作为本实用新型的一种可选技术方案,这样便于将安装板5与工作台1进行固定连接,稳定安装板5的相对位置,使打磨轮3稳定放置。

[0025] 移动台7底面的四角处均转动连接滚轮12,四个滚轮12分别与两个第一导轨13滚动连接,作为本实用新型的一种可选技术方案,这样便于使用者推动移动台7时,使四个滚轮12与两个第一导轨13之间进行相对滚动,从而降低使用者推动移动台7的劳动量,节省使用者的体力。

[0026] 移动台7顶面的中部固定连接圆形导轨11,放置座9底面的四角处均固定连接万向球14,四个万向球14均与圆形导轨11滚动连接,作为本实用新型的一种可选技术方案,这样便于对放置座9和支撑架6的重量进行支撑,同时通过四个万向球14与圆形导轨11滚动连接,从而对放置座9的转动进行限位。

[0027] 放置座9底面的中部固定连接限位柱15,限位柱15与移动台7顶面的中部转动连接,作为本实用新型的一种可选技术方案,这样便于对放置座9的安装进行限位,同时方便移动台7围绕限位柱15的轴线方向进行转动。

[0028] 支撑架6的底端通过焊接方式与放置座9顶面的边缘处固定连接,作为本实用新型的一种可选技术方案,这样便于将支撑架6与放置座9进行固定连接,稳定两者的相对位置,便于对不锈钢水槽的放置进行限位。

[0029] 放置座9和支撑架6的四侧均向外倾斜放置,作为本实用新型的一种可选技术方案,这样便于使放置座9和支撑架6的四侧均设置斜度,并向外部进行倾斜,进而便于使用者在后期将不锈钢水槽进行取出,另外支撑架6的顶端便于对不锈钢水槽顶端的四侧进行支撑,进而便于打磨轮3对不锈钢水槽进行打磨,同时为保证使打磨轮3能够对长宽不同的不锈钢水槽进行打磨,要适当增大打磨轮3的长度。

[0030] 该一种厨房不锈钢水槽生产用的磨边装置,使用时需要以下步骤:

[0031] 1) 使用时,将不锈钢水槽放在支撑架6和放置座9的顶面;

[0032] 2) 电动推杆10缩短动作,带动活塞16进行运动,使四个吸盘8与不锈钢水槽之间产生负压,对不锈钢水槽进行限位;

[0033] 3) 使用者推动移动台7进行运动,使不锈钢水槽向打磨轮3的方向进行运动,对不锈钢水槽的边缘进行打磨处理;

[0034] 4) 转动放置座9,并于移动台7之间进行相对转动,使不锈钢水槽的四个边缘依次与打磨轮3进行对正,完成对不锈钢水槽的打磨加工。

[0035] 综上所述,使用者使用时,通过设置移动台7、两个第一导轨13和放置座9,放置座9与移动台7进行转动连接,而移动台7可沿第一导轨13的长度方向进行,同时管筒2通过管道与四个吸盘8相通,进而将不锈钢水槽放在放置座9的顶面,并于四个吸盘8相接触,电动推杆10缩短动作,带动活塞16进行运动,使四个吸盘8与不锈钢水槽之间产生负压,进而对

不锈钢水槽进行限位,进而便于使用者推动支撑架6使不锈钢水槽向打磨轮3的方向进行运动,从而对不锈钢水槽的边缘进行打磨处理,降低使用者的体力劳动,同时有效解决现有技术中所存在的问题,再通过设置四个滚轮12,同时四个滚轮12分别与两个第一导轨13滚动连接,进而在推动移动台7时,四个滚轮12与两个第一导轨13之间进行相对滚动,降低使用者的劳动量,最后通过设置四个万向球14和限位柱15,进而便于对放置座9的安装进行限位,同时四个万向球14均与圆形导轨11滚动连接,进而便于使四个万向球14承载上部重量,同时使放置座9和不锈钢水槽进行转动,对不锈钢水槽的四个边缘分别进行打磨加工。

[0036] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

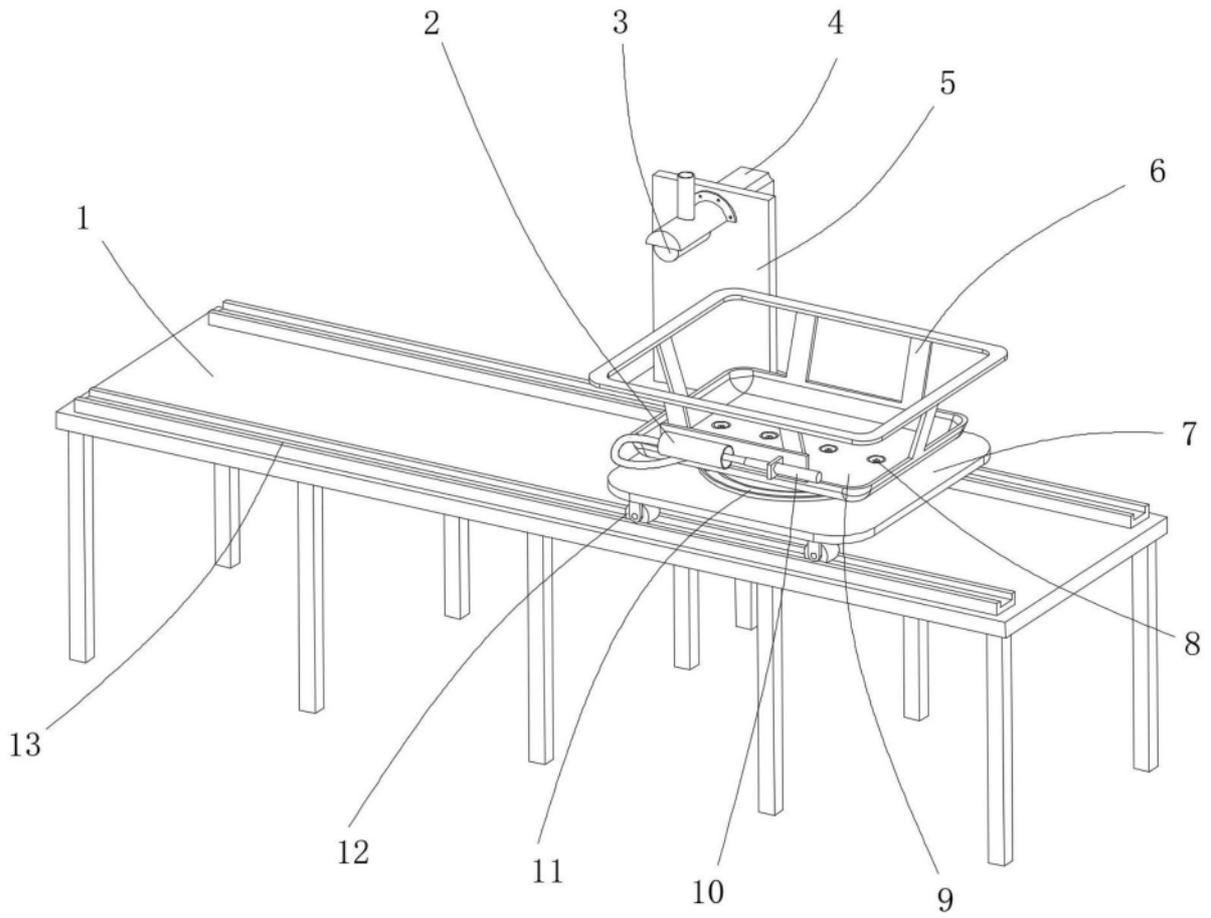


图1

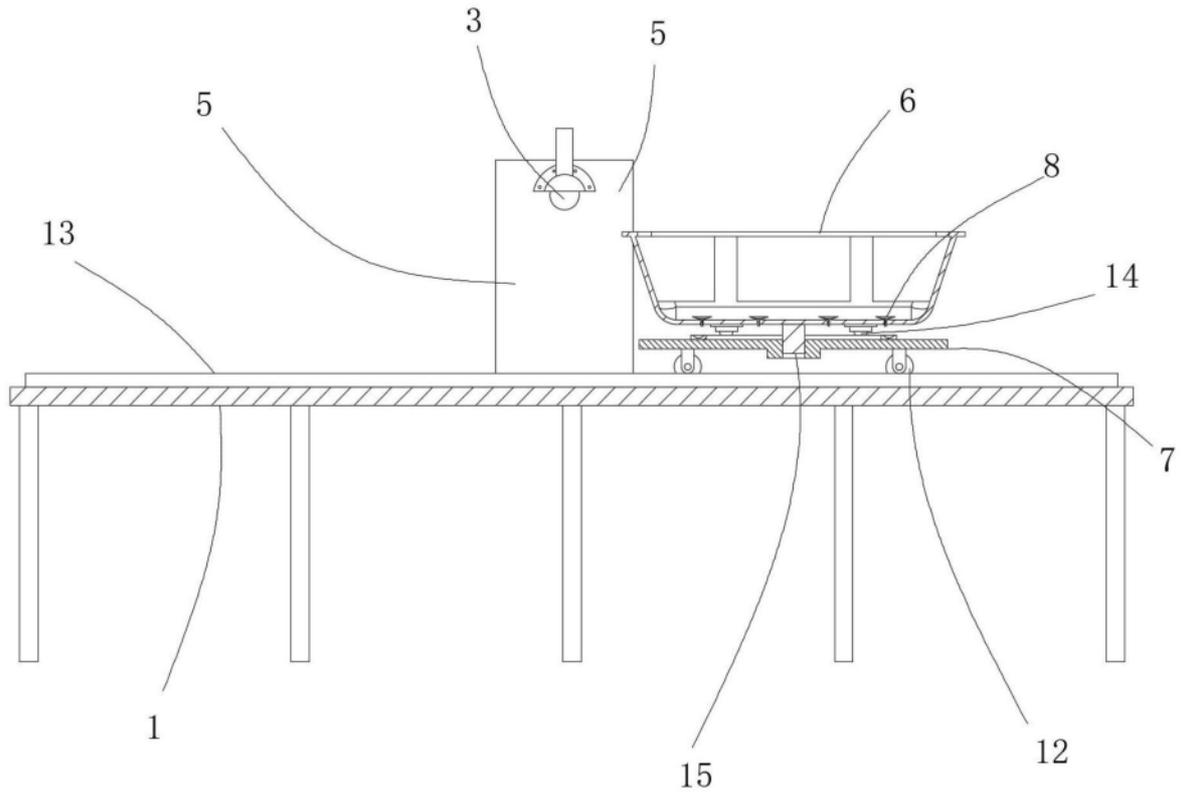


图2

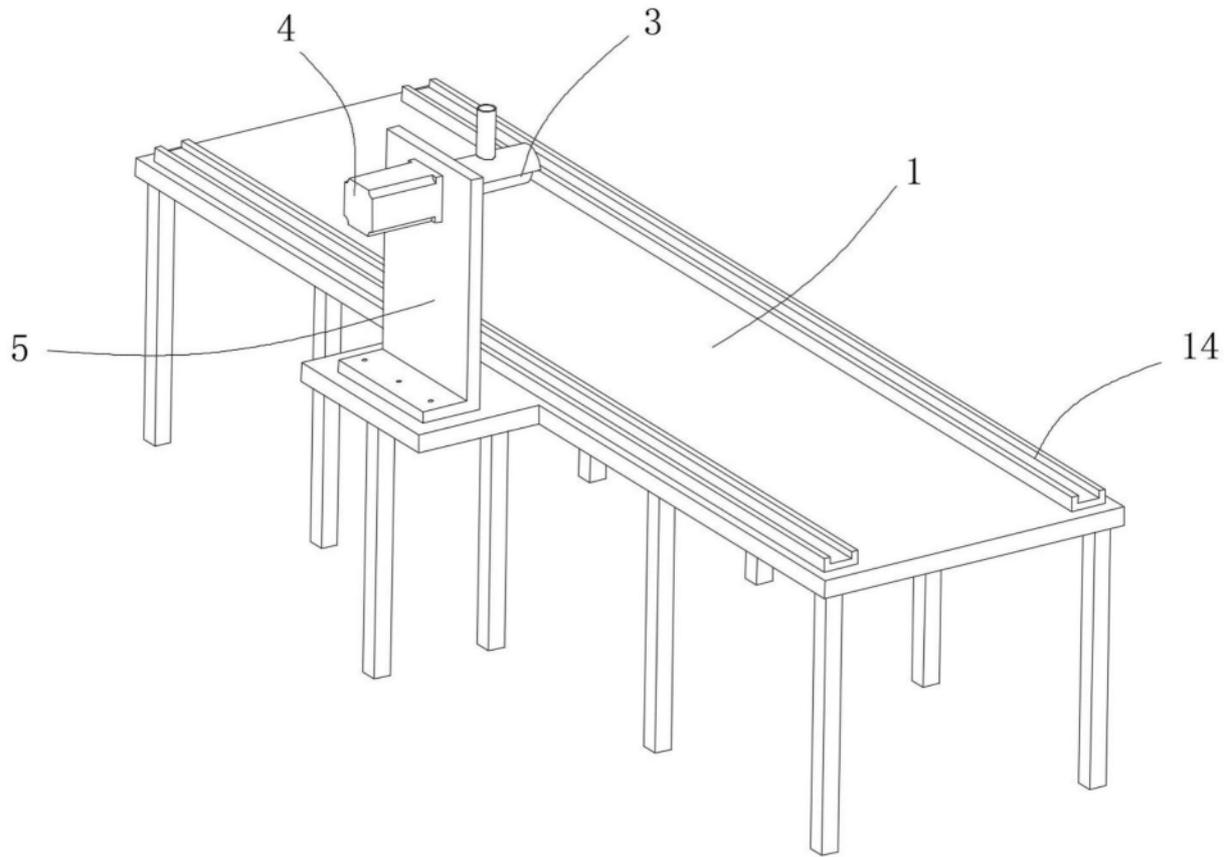


图3

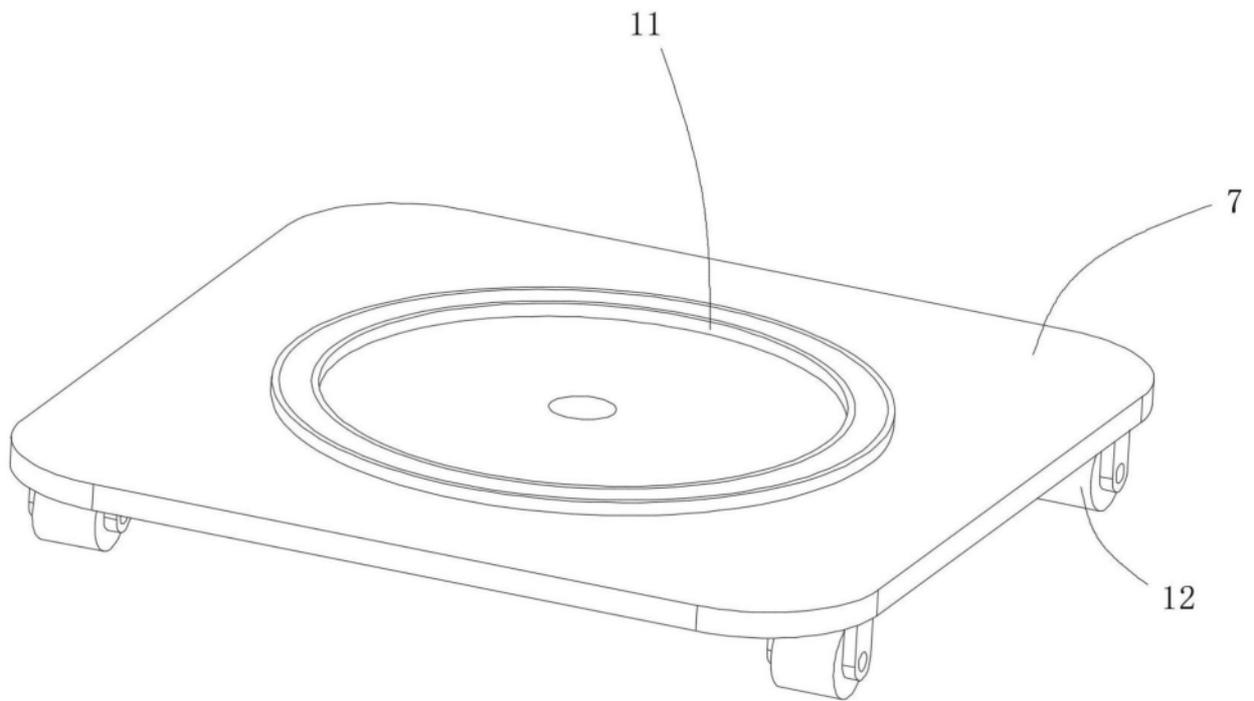


图4

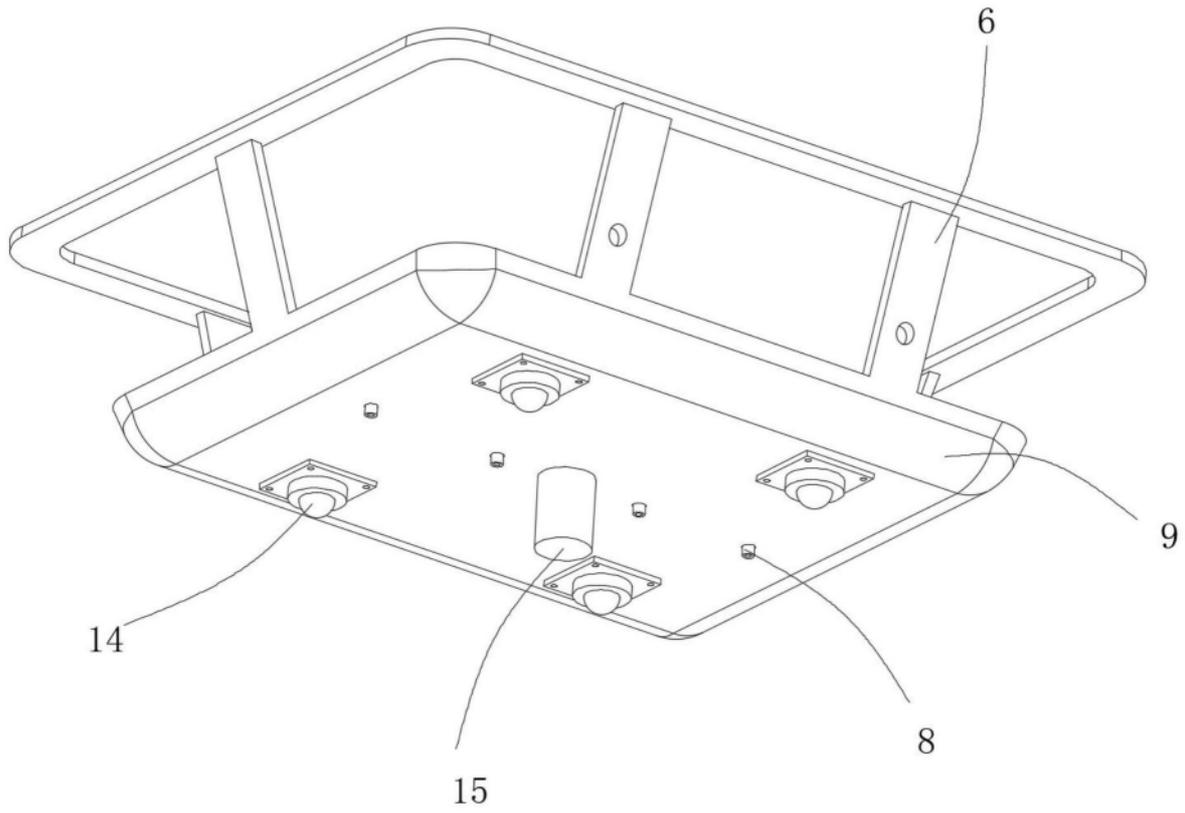


图5

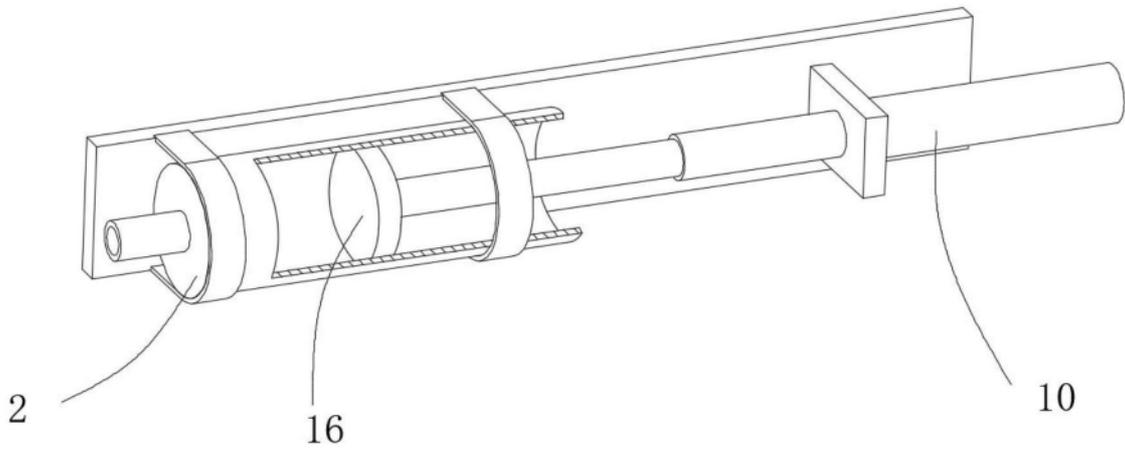


图6