



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210190276 U

(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201921120482.9

(22)申请日 2019.07.17

(73)专利权人 鄱阳县长隆科技有限公司

地址 333100 江西省上饶市鄱阳县芦田工
业园区轻工产业基地

(72)发明人 胡奇勇

(51)Int.Cl.

B29C 33/00(2006.01)

B29L 7/00(2006.01)

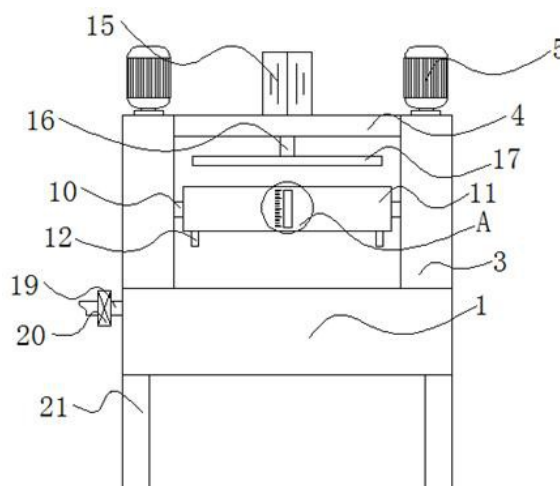
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种方便调节结构的塑胶板生产模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便调节结构的塑胶板生产模具,包括工作平台,所述工作平台的上表面设有下模具,且所述工作平台的上表面还固定焊接有立柱,所述立柱设置有两组,且两组所述立柱对称设置在工作平台的上表面两侧,两组所述立柱的上端之间固定连接有横板,且所述立柱的上端安装有电机,所述立柱的内侧开设有第一凹槽,所述第一凹槽的内部一侧壁上还开设有第二凹槽,所述第二凹槽的内部设有第一滑动块,所述电机的输出端通过联轴器连接有丝杆,所述丝杆的下端通过轴承与第一凹槽的内部低端转动连接在一起,且所述丝杆上螺纹连接有第二滑动块,本实用新型可达到调节塑胶板生产厚度的工作。



1. 一种方便调节结构的塑胶板生产模具,包括工作平台(1),其特征在于:所述工作平台(1)的上表面设有下模具(2),且所述工作平台(1)的上表面还固定焊接有立柱(3),所述立柱(3)设置有两组,且两组所述立柱(3)对称设置在工作平台(1)的上表面两侧,两组所述立柱(3)的上端之间固定连接有横板(4),且所述立柱(3)的上端安装有电机(5),所述立柱(3)的内侧开设有第一凹槽(6),所述第一凹槽(6)的内部一侧壁上还开设有第二凹槽(7),所述第二凹槽(7)的内部设有第一滑动块(8),所述电机(5)的输出端通过联轴器连接有丝杆(9),所述丝杆(9)的下端通过轴承与第一凹槽(6)的内部低端转动连接在一起,且所述丝杆(9)上螺纹连接有第二滑动块(10),所述第二滑动块(10)的一侧与第一滑动块(8)固定连接在一起,且两组所述第二滑动块(10)之间固定连接有空上模具(11),所述中空上模具(11)的下端设有导向柱(12),且所述中空上模具(11)的一侧设有刻度线(13),所述刻度线(13)的一侧设有观察窗(14),所述横板(4)的上表面固定安装有伺服电缸(15),所述伺服电缸(15)的输出端(16)贯穿横板(4)固定连接有空上模具顶板(17),所述工作平台(1)的上表面位于下模具(2)的周边开设有导向柱槽(18),所述下模具(2)连通有输料管(19),所述输料管(19)贯穿出工作平台(1)与储料罐连通,且所述输料管(19)上安装有阀门(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便调节结构的塑胶板生产模具,其特征在于:所述工作平台(1)的底部设有支架(21),所述支架(21)设置有四组,且四组所述支架(21)分别位于工作平台(1)的底部四角。

3. 根据权利要求1所述的一种方便调节结构的塑胶板生产模具,其特征在于:所述第二凹槽(7)的内部上下两端均固定设有限位块(22),所述第一滑动块(8)位于两组所述限位块(22)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种方便调节结构的塑胶板生产模具,其特征在于:所述导向柱(12)的数量与导向柱槽(18)的数量一致,且所述导向柱(12)置于导向柱槽(18)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种方便调节结构的塑胶板生产模具,其特征在于:所述上模具顶板(17)的长度与中空上模具(11)的内部长度一致,且所述上模具顶板(17)的宽度与中空上模具(11)的内部宽度一致。

6. 根据权利要求1所述的一种方便调节结构的塑胶板生产模具,其特征在于:所述观察窗(14)为钢化玻璃观察窗。

一种方便调节结构的塑胶板生产模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶板技术领域,具体为一种方便调节结构的塑胶板生产模具。

背景技术

[0002] 塑胶板就是用塑料做成板材,塑料为合成的高分子化合物,可以自由改变形体样式,塑胶板在日常生活中用到的非常多,在塑胶板的生产过程中需要用到生产模具。

[0003] 目前,塑胶板生产模具,达不到调节塑胶板生产厚度的工作,为此,我们提出了一种方便调节结构的塑胶板生产模具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便调节结构的塑胶板生产模具,可达到调节塑胶板生产厚度的工作,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便调节结构的塑胶板生产模具,包括工作平台,所述工作平台的上表面设有下模具,且所述工作平台的上表面还固定焊接有立柱,所述立柱设置有两组,且两组所述立柱对称设置在工作平台的上表面两侧,两组所述立柱的上端之间固定连接有横板,且所述立柱的上端安装有电机,所述立柱的内侧开设有第一凹槽,所述第一凹槽的内部一侧壁上还开设有第二凹槽,所述第二凹槽的内部设有第一滑动块,所述电机的输出端通过联轴器连接有丝杆,所述丝杆的下端通过轴承与第一凹槽的内部低端转动连接在一起,且所述丝杆上螺纹连接有第二滑动块,所述第二滑动块的一侧与第一滑动块固定连接在一起,且两组所述第二滑动块之间固定连接有中空上模具,所述中空上模具的下端设有导向柱,且所述中空上模具的一侧设有刻度线,所述刻度线的一侧设有观察窗,所述横板的上表面固定安装有伺服电缸,所述伺服电缸的输出端贯穿横板固定连接有上模具顶板,所述工作平台的上表面位于下模具的周边开设有导向柱槽,所述下模具连通有输料管,所述输料管贯穿出工作平台与储料罐连通,且所述输料管上安装有阀门。

[0006] 优选的,所述工作平台的底部设有支架,所述支架设置有四组,且四组所述支架分别位于工作平台的底部四角。

[0007] 优选的,所述第二凹槽的内部上下两端均固定设有限位块,所述第一滑动块位于两组所述限位块之间。

[0008] 优选的,所述导向柱的数量与导向柱槽的数量一致,且所述导向柱置于导向柱槽的内部。

[0009] 优选的,所述上模具顶板的长度与中空上模具的内部长度一致,且所述上模具顶板的宽度与中空上模具的内部宽度一致。

[0010] 优选的,所述观察窗为钢化玻璃观察窗。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过打开电机,电机工作会带动丝杆转动,丝杆转动会带动第二滑动块移动,进

而可将下模具和中空上模具固定合并在一起,打开伺服电缸,输出端会推动上模具顶板向中空上模具的内部移动,通过设有的刻度线和观察窗可观察上模具顶板停留在中空上模具的内部,进而可达到调节塑胶板生产厚度的工作。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的工作平台上表面部分结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的立柱剖视结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型的A部放大结构示意图。

[0017] 图中:1工作平台、2下模具、3立柱、4横板、5电机、6第一凹槽、7第二凹槽、8第一滑动块、9丝杆、10第二滑动块、11中空上模具、12导向柱、13刻度线、14观察窗、15伺服电缸、16输出端、17上模具顶板、18导向柱槽、19输料管、20阀门、21支架、22限位块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种方便调节结构的塑胶板生产模具,包括工作平台1,工作平台1的上表面设有下模具2,且工作平台1的上表面还固定焊接有立柱3,立柱3设置有两组,且两组立柱3对称设置在工作平台1的上表面两侧,两组立柱3的上端之间固定连接横板4,且立柱3的上端安装有电机5,立柱3的内侧开设有第一凹槽6,第一凹槽6的内部一侧壁上还开设有第二凹槽7,第二凹槽7的内部设有第一滑动块8,电机5的输出端通过联轴器连接有丝杆9,丝杆9的下端通过轴承与第一凹槽6的内部低端转动连接在一起,且丝杆9上螺纹连接有第二滑动块10,第二滑动块10的一侧与第一滑动块8固定连接在一起,且两组第二滑动块10之间固定连接中空上模具11,中空上模具11的下端设有导向柱12,且中空上模具11的一侧设有刻度线13,刻度线13的一侧设有观察窗14,横板4的上表面固定安装有伺服电缸15,伺服电缸15的输出端16贯穿横板4固定连接有上模具顶板17,通过打开电机5,电机5工作会带动丝杆9转动,丝杆9转动会带动第二滑动块10移动,进而可将下模具2和中空上模具11固定合并在一起,打开伺服电缸15,输出端16会推动上模具顶板17向中空上模具11的内部移动,通过设有的刻度线13和观察窗14可观察上模具顶板17停留在中空上模具11的内部,进而可达到调节塑胶板生产厚度的工作;工作平台1的上表面位于下模具2的周边开设有导向柱槽18,下模具2连通有输料管19,输料管19贯穿出工作平台1与储料罐连通,且输料管19上安装有阀门20。

[0020] 进一步的,工作平台1的底部设有支架21,支架21设置有四组,且四组支架21分别位于工作平台1的底部四角,通过工作平台1的底部设有支架21,可对工作平台1起到支撑的作用。

[0021] 进一步的,第二凹槽7的内部上下两端均固定设有限位块22,第一滑动块8位于两组限位块22之间,通过第一滑动块8位于两组限位块22之间,可有效地避免了会出现第一滑

动块8脱离第二凹槽7内部的情况,进而可达到对中空上模具11进行限位的工作。

[0022] 进一步的,导向柱12的数量与导向柱槽18的数量一致,且导向柱12置于导向柱槽18的内部,通过导向柱12的数量与导向柱槽18的数量一致,且导向柱12置于导向柱槽18的内部,可更好的达到将下模具2和中空上模具11固定在一起的目的。

[0023] 进一步的,上模具顶板17的长度与中空上模具11的内部长度一致,且上模具顶板17的宽度与中空上模具11的内部宽度一致,通过上模具顶板17的长度与中空上模具11的内部长度一致,且上模具顶板17的宽度与中空上模具11的内部宽度一致,可达到调节塑胶板生产厚度的工作。

[0024] 进一步的,观察窗14为钢化玻璃观察窗,通过观察窗14为钢化玻璃观察窗,可更好的达到观察的目的。

[0025] 工作原理:本方便调节结构的塑胶板生产模具,通过打开电机5,电机5工作会带动丝杆9转动,丝杆9转动会带动第二滑动块10移动,进而可将下模具2和中空上模具11固定合并在一起,打开伺服电缸15,输出端16会推动上模具顶板17向中空上模具11的内部移动,通过设有的刻度线13和观察窗14可观察上模具顶板17停留在中空上模具11的内部,进而可达到调节塑胶板生产厚度的工作。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

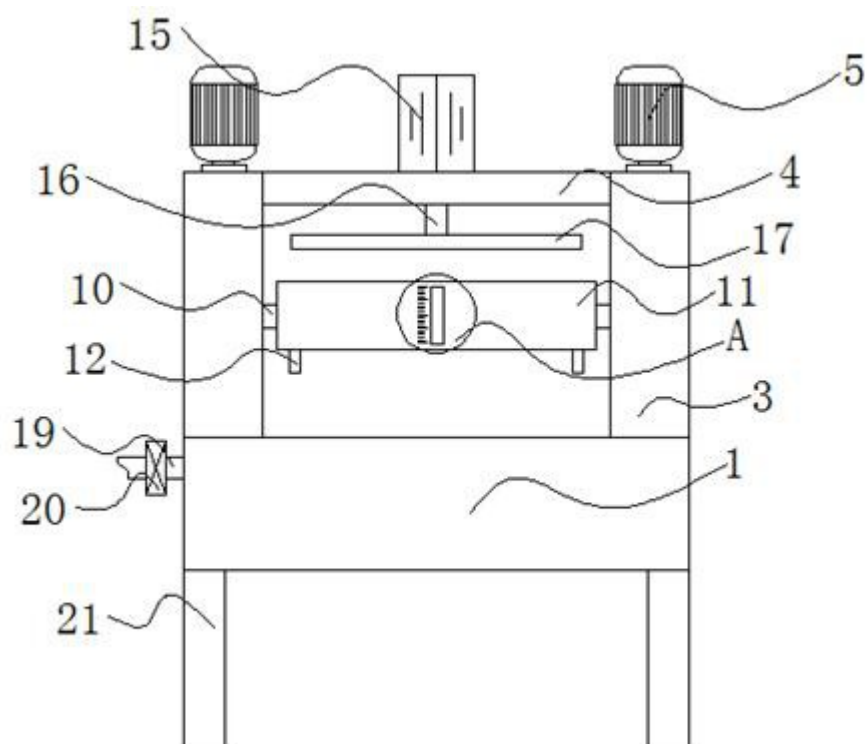


图1

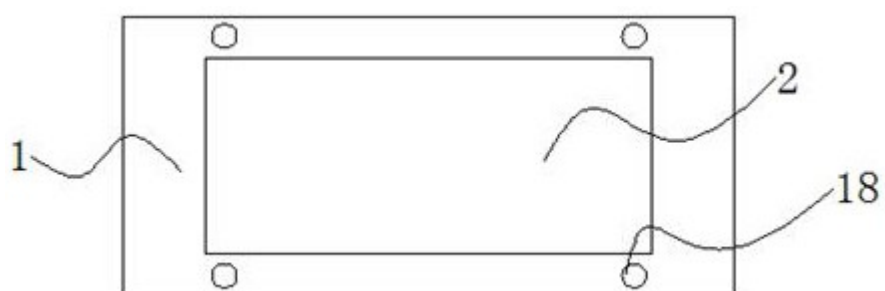


图2

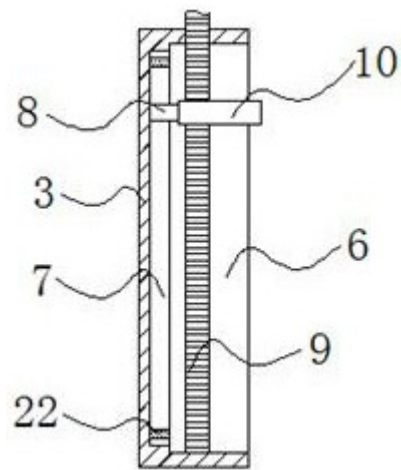


图3

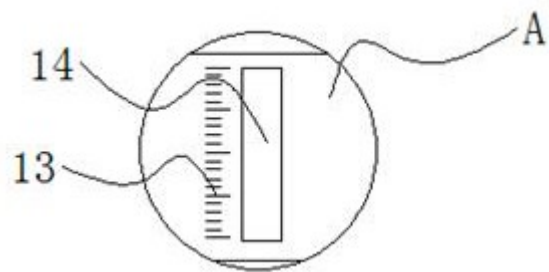


图4