

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B21F 1/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820227735.8

[45] 授权公告日 2009 年 9 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201304458Y

[22] 申请日 2008.12.8

[21] 申请号 200820227735.8

[73] 专利权人 河北省第四建筑工程公司

地址 050051 河北省石家庄市桥西区新华路
280 号

[72] 发明人 魏建军 张秀玲 陈梦贤

[74] 专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务所
有限公司

代理人 齐兰君

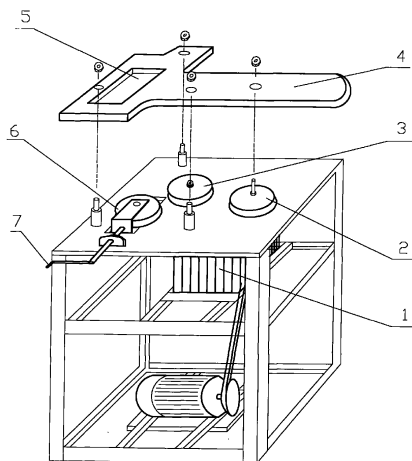
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

钢筋弯弧机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种钢筋弯弧机，它由机架和装配在机架内的动力源、与动力源相连的变速箱和设于工作台面上的主动轮、辅助轮、调整轮、与辅助轮和调整轮连接的调整盘及手动调整杆组成，所述主动轮与变速箱的输出连接，手动调整杆的顶端头与调整轮相配接，对应手动调整杆的调整盘上设有滑动槽。本实用新型结构通过调整轮可实现钢筋大弧度弯曲的质量控制，加快了钢筋下料速度，提高了施工效率，比人工煨弧每吨钢筋可节约人工 2~3 个工日，且结构简单，成本低廉，制作简便，可广泛用于工业项目筒仓钢筋工程施工中的大弧度钢筋弯曲，本实用新型尤其适用于大弧度钢筋的弯曲施工，可用于解决大弧度钢筋靠人力煨弧速度慢，不能保证弧度质量的问题。



1. 一种钢筋弯弧机，其特征在于它由机架和装配于机架内的动力源、与动力源相连的变速箱和设于工作台面上的主动轮、辅助轮、调整轮、与辅助轮和调整轮连接的调整盘及手动调整杆组成，所述主动轮与变速箱的输出连接，手动调整杆的顶端头与调整轮相配接，对应手动调整杆的调整盘上设有滑动槽，调整轮装配于滑动槽内。

2. 根据权利要求1所述的钢筋弯弧机，其特征在于所述主动轮、调整轮、辅助轮间形成三角形排列，调整轮和辅助轮分别位于主动轮的侧上方和侧下方。

钢筋弯弧机

技术领域

本实用新型涉及一种用于建筑施工的钢筋弯弧机。

背景技术

现有成型的钢筋弯曲机只能将钢筋的局部弯曲成所需的几何形状，以用于建筑构造筋或板的绑扎浇注，但却不能将较长的整根钢筋有规则地弯曲成所需弧度的形状，在弯曲这种形状的钢筋时往往只能靠人力进行，不但费时费力，效率低下，质量也很难得到保证。

发明内容

本实用新型的目的在于提供一种钢筋弯弧机，以克服现有技术存在的缺陷。

本实用新型的目的是这样实现的：这种钢筋弯弧机其特征在于它由机架和装配在机架内的动力源、与动力源相连的变速箱和设于工作台面上的主动轮、辅助轮、调整轮、与辅助轮和调整轮连接的调整盘及手动调整杆组成，所述主动轮与变速箱的输出连接，手动调整杆的顶端头与调整轮相配接，对应手动调整杆的调整盘上设有滑动槽。

所述主动轮、调整轮、辅助轮间形成三角形排列，且主动轮、调整轮、辅助轮间形成弯曲钢筋的通道，调整轮和辅助轮分别位于主动轮的侧上方和侧下方。

本实用新型取得的技术进步：由于采用本实用新型结构，通过调整轮可实现钢筋大弧度弯曲的质量控制，加快了钢筋下料速度，提高了施工效率，可使施工质量得到有效保证，比人工煨弧每吨钢筋可节约人工 2~3 个工日，且结构简单，成本低廉，制作简便，可广泛用于工业项目筒仓钢筋工程施工中的大弧度钢筋弯曲，本实用新型尤其适用于大弧度钢筋的弯曲施工，可用于解决大弧

度钢筋靠人力煨弧速度慢，不能保证弧度质量的问题。

附图说明

图 1 为本实用新型整体结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示，这种钢筋弯弧机由机架和装配在机架内的动力源、与动力源相连的变速箱 1 和设于工作台面上的主动轮 3、辅助轮 2、调整轮 6、与辅助轮 2 和调整轮 6 连接的调整盘 4 及手动调整杆 7 组成，所述主动轮 3 与变速箱 1 的输出连接，手动调整杆 7 的顶端头与调整轮 6 相配接，对应手动调整杆 7 的输出连接，调整盘 4 上设有滑动槽 5。其中主动轮 3、调整轮 6、辅助轮 2 间形成三角形排列，且主动轮 3、调整轮 6、辅助轮 2 间形成弯曲钢筋的通道，调整轮 6 和辅助轮 2 分别位于主动轮 3 的侧上方和侧下方。通过操控调整杆 7 以控制调整轮 6 与主动轮 3 间的距离，即可实现钢筋弯曲施工所需弧度的钢筋。

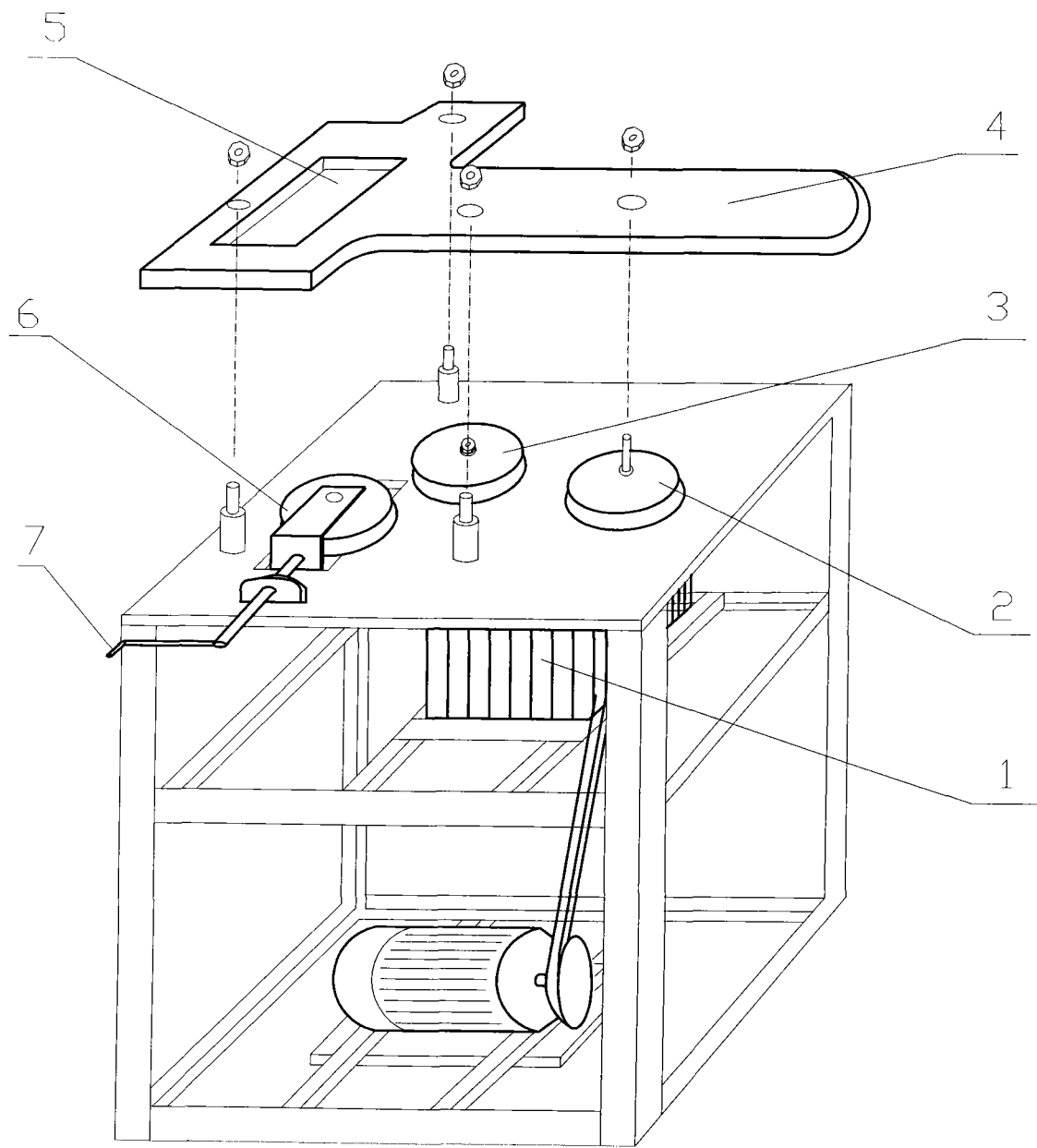


图 1