



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202765546 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220389772. 5

(22) 申请日 2012. 08. 07

(73) 专利权人 上海德朗汽车零部件制造有限公
司

地址 201615 上海市松江区松江高科技园区
洋河浜路 58 号

(72) 发明人 周小兵

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限
公司 31225

代理人 叶敏华

(51) Int. Cl.

B65D 77/26 (2006. 01)

B65D 85/30 (2006. 01)

B65D 81/05 (2006. 01)

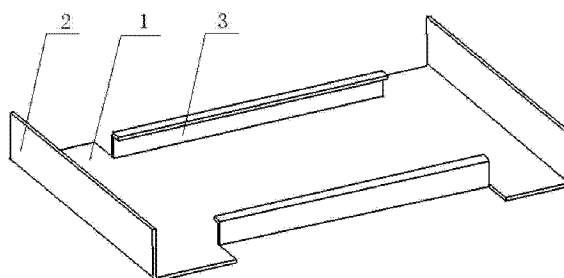
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种散热器包装衬板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种散热器包装衬板, 该包装衬板包括底板, 底板的长度方向的两端设有竖折边, 底板的宽度方向的中间区域设有两个切口, 两个切口之间设有倒 L 形折边, 底板、竖折边、倒 L 形折边均采用纸板一体制造。与现有技术相比, 本实用新型简单实用, 经济环保, 有良好固定及缓冲作用。



1. 一种散热器包装衬板,该包装衬板包括底板,其特征在于,所述的底板的长度方向的两端设有竖折边,所述的底板的宽度方向的中间区域设有两个切口,两个切口之间设有倒 L 形折边。

2. 根据权利要求 1 所述的一种散热器包装衬板,其特征在于,所述的底板、竖折边、倒 L 形折边均采用纸板一体制造。

3. 根据权利要求 1 所述的一种散热器包装衬板,其特征在于,所述的竖折边的高度大于倒 L 形折边。

一种散热器包装衬板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装衬板,尤其是涉及一种散热器包装衬板。

背景技术

[0002] 随着汽车行业的日益发展,汽车的型号越来越多,随之而产生的汽车零部件品种也就越来越多,汽车散热器也是如此。而散热器主要都是销售在售后市场,这也就意味着每个产品都必须单独包装。而目前主要采用的包装方式为:外包装为纸箱,内包装为泡沫填块,先将产品两端装上泡沫填块,再装入包装箱封箱。

[0003] 目前采用的此种包装方式存在诸多的缺陷:

[0004] (1) 由于散热器品种繁多,产品水室外形及尺寸相同的很少,大多数品种外形和尺寸都不同,而且差异还很大,所以造成产品外包装箱的规格品种繁多,内包装的泡沫填块规格繁多。

[0005] (2) 由于内包装填块的形状要与产品水室的外形相匹配,要根据产品的外形开模具进行生产,所以产生模具费,增加了包装成本,而且开发周期长。

[0006] (3) 由于包装品种规格的繁多,加大仓库的管理难度,再加上泡沫填块重量轻,体积大,占用仓库空间较多。

[0007] (4) 泡沫填块不环保,会造成白色污染,很多国家都不允许出口。

[0008] (5) 由于包装材料品种的繁多,又都需要开模具,造成对供应商的选择和管理增加了难度。

实用新型内容

[0009] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种简单实用、经济环保、有良好固定及缓冲作用的散热器包装衬板。

[0010] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0011] 一种散热器包装衬板,该包装衬板包括底板,所述的底板的长度方向的两端设有竖折边,所述的底板的宽度方向的中间区域设有两个切口,两个切口之间设有倒 L 形折边。

[0012] 所述的底板、竖折边、倒 L 形折边均采用纸板一体制造。

[0013] 所述的竖折边的高度大于倒 L 形折边。

[0014] 用纸板切口、压印、折弯做成衬板,将散热器产品放在衬板上,通过折弯处将产品定位,再用打包带打包将产品固定在衬板上,然后装入包装箱封箱。

[0015] 散热器产品的芯体外形都是长方体的,虽然尺寸也都有差异,但是都可以利用打包带将衬板包住产品芯体,所以衬板打包处的折弯尺寸可以固定。而衬板的外形尺寸主要起到与包装箱的支撑作用,所以就需根据包装箱的尺寸进行变化,衬板的长、宽、高尺寸都比纸箱的长、宽、高尺寸小 15mm。

[0016] 本实用新型将大小差 50mm 以内的所有规格统一做成一个规格,原则是将尺寸规格小的产品放在大的衬板上及包装箱内,因为有打包带可以将产品固定。

[0017] 将包装好的产品在地面 750mm 高处沿包装箱的不同方向坠落,坠落后开箱检查产品是否有损坏、变形等不良。经过多次的试验,使用衬板包装的都能通过,产品没有损坏和变形等现象。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0019] (1) 由于无需泡沫填块的开模费,因此包装的成本降低。

[0020] (2) 结构简单、制造容易,开发周期短。

[0021] (3) 包装材料的规格数量降低,便于管理。

[0022] (4) 由于本实用新型外形小巧,占用空间减小。

附图说明

[0023] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图;

[0024] 图 2 为本实用新型的衬板展开结构示意图;

[0025] 图 3 为衬板上散热器产品的结构示意图。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0027] 实施例

[0028] 一种散热器包装衬板,立体结构如图 1 所示,该包装衬板包括底板 1,底板 1 的长度方向的两端设有竖折边 2,底板 1 的宽度方向的中间区域设有两个切口,两个切口之间设有倒 L 形折边 3。

[0029] 该衬板的底板 1、竖折边 2、倒 L 形折边 3 均采用纸板一体制造。衬板展开的结构示意图如图 2 所示。其中竖折边 2 的高度大于倒 L 形折边 3。

[0030] 用纸板切口、压印、折弯做成衬板,将散热器产品 4 放在衬板上,通过折弯处将产品 4 定位,再用打包带 5 打包将产品 4 固定在衬板上,然后装入包装箱封箱。衬板上散热器产品的结构示意图如图 3 所示。

[0031] 散热器产品的芯体外形都是长方体的,虽然尺寸也都有差异,但是都可以利用打包带将衬板包住产品芯体,所以衬板打包处的折弯尺寸可以固定。而衬板的外形尺寸主要起到与包装箱的支撑作用,所以就需根据包装箱的尺寸进行变化,衬板的长、宽、高尺寸都比纸箱的长、宽、高尺寸小 15mm。

[0032] 本实施例将大小差 50mm 以内的所有规格统一做成一个规格,原则是将尺寸规格小的产品放在大的衬板上及包装箱内,因为有打包带可以将产品固定。

[0033] 将包装好的产品在地面 750mm 高处沿包装箱的不同方向坠落,坠落后开箱检查产品是否有损坏、变形等不良。经过多次的试验,使用衬板包装的都能通过,产品没有损坏和变形等现象。

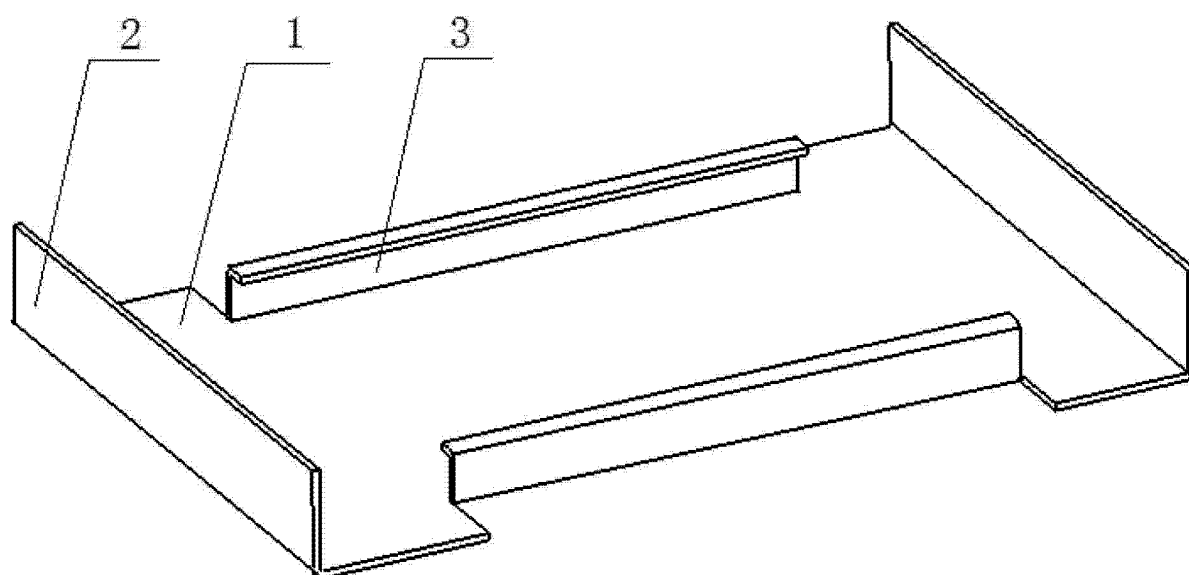


图 1

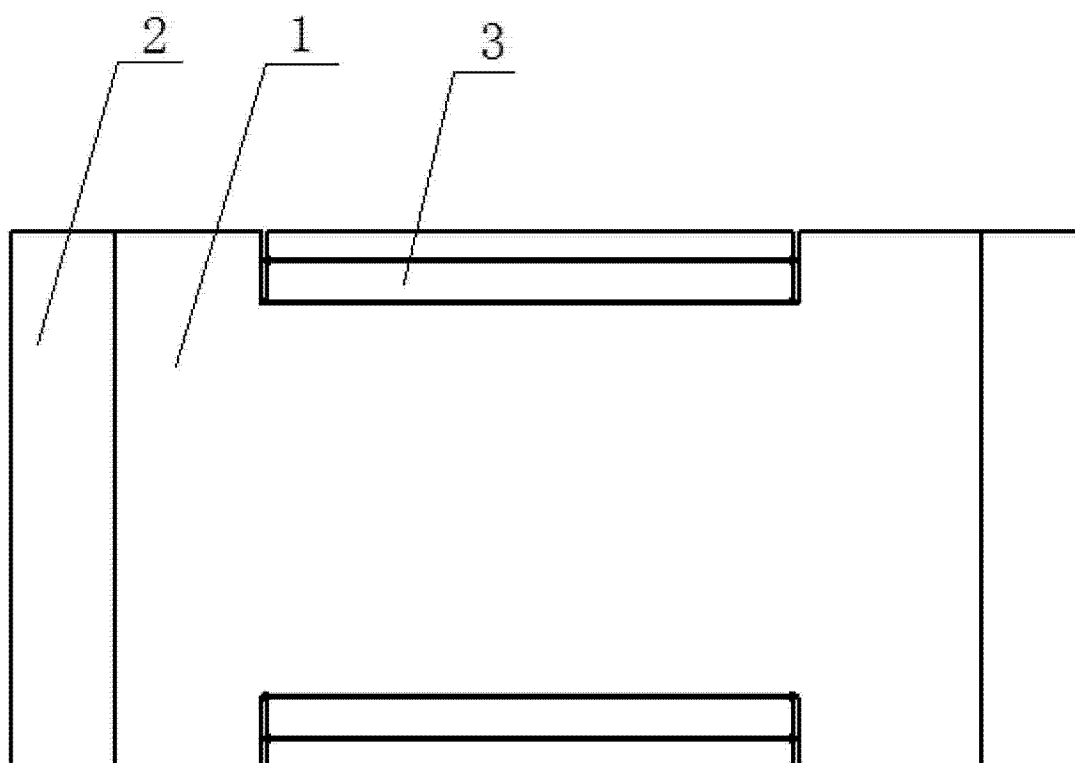


图 2

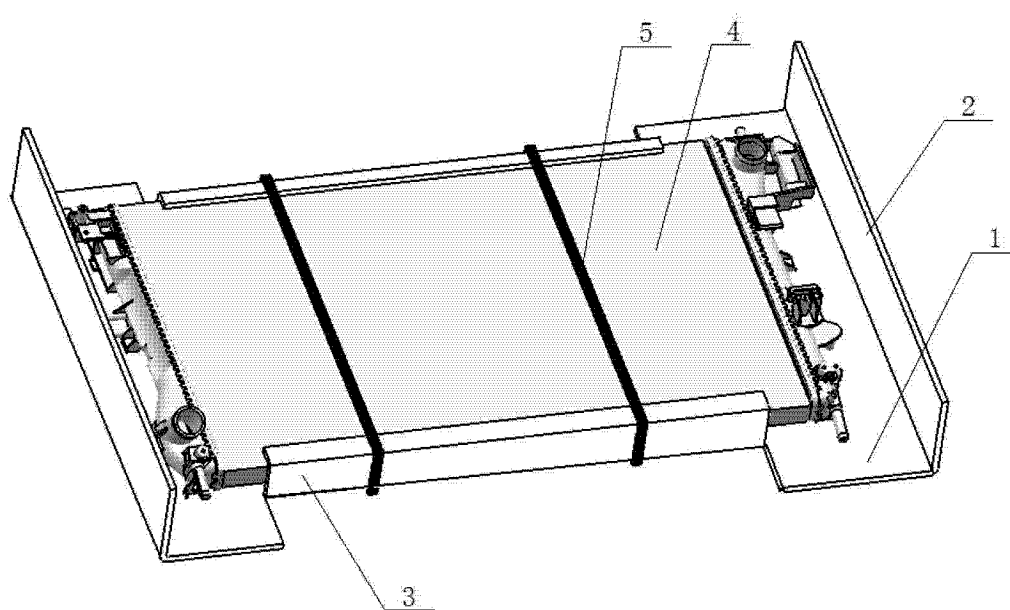


图 3