(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207415009 U
(45)授权公告日 2018.05.29

(21)申请号 201721363197.0

(22)申请日 2017.10.23

(73)专利权人 宿迁富祥玻璃制品有限公司
地址 223800 江苏省宿迁市宿豫区秀强北路96号

(72)发明人 吴计争 高杰 朱磊

(51)Int.Cl.
B24B 9/08(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/12(2006.01)

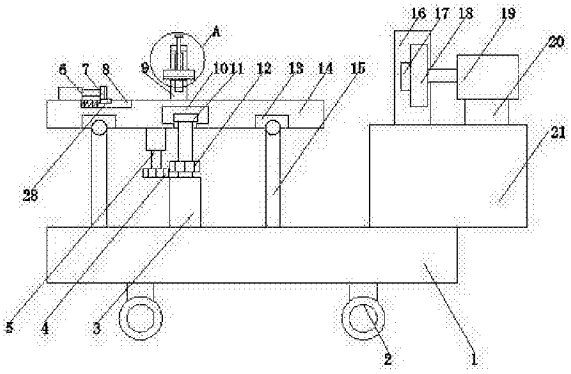
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于调节的彩晶边部处理机

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于调节的彩晶边部处理机，包括底座，所述底座的底部固定连接有万向轮，所述底座的顶部固定安装有液压缸，所述液压缸的上方设置有工作台，所述工作台的底部开设有卡槽，所述卡槽的内部设置有卡杆，且卡杆的底部与液压缸固定连接。本实用新型通过设置有液压缸、工作台和伸缩杆，利用液压缸的运作，带动工作台的升降，伸缩杆辅助支撑和调节工作台的运动，通过设置有第二磨轮和第一磨轮，利用直径和磨料颗粒不同的磨轮对产品进行打磨，先去除大块损坏，后精磨，提高产品的质量与打磨效率，利用第一电机的运作，由主动齿轮带动从动齿轮进行转动，从而工作台进行转动，替换产品不同部位进行打磨，加快打磨速度。



CN 207415009 U

1.一种便于调节的彩晶边部处理机，包括底座(1)，其特征在于：所述底座(1)的底部固定连接有万向轮(2)，所述底座(1)的顶部固定安装有液压缸(3)，所述液压缸(3)的上方设置有工作台(14)，所述工作台(14)的底部开设有卡槽(10)，所述卡槽(10)的内部设置有卡杆(11)，且卡杆(11)的底部与液压缸固定连接，所述液压缸(3)的外侧套接有从动齿轮(12)，所述工作台(14)的底部固定安装有第一电机(5)，所述第一电机(5)转轴的一端焊接有与从动齿轮(12)相啮合的主动齿轮(4)，所述工作台(14)顶部的中心处固定连接有支杆(9)，所述支杆(9)的内侧开设有滑槽(22)，所述滑槽(22)的内部设置有滑杆(27)，且滑杆(27)的一侧固定连接有挤压板(24)，所述挤压板(24)通过滑杆(27)与滑槽(22)滑动连接，所述挤压板(24)的底部固定连接有加压垫(23)，且加压垫(23)的底部开设有三角槽，所述支杆(9)的顶部固定连接有连接杆(26)，所述连接杆(26)的内部铰接有螺杆(25)。

2.根据权利要求1所述的一种便于调节的彩晶边部处理机，其特征在于：所述底座(1)顶部的右侧固定连接有运作箱(21)，所述运作箱(21)的顶部固定连接有固定座(20)，所述固定座(20)的顶部固定安装有第二电机(19)。

3.根据权利要求2所述的一种便于调节的彩晶边部处理机，其特征在于：所述第二电机(19)转轴的左端套接有第一磨轮(18)，且第一磨轮(18)的左侧设置有第二磨轮(17)，所述第一磨轮(18)的外侧套设有外壳(16)。

4.根据权利要求1所述的一种便于调节的彩晶边部处理机，其特征在于：所述工作台(14)的底部且位于卡槽(10)的外侧开设有环槽(13)，所述环槽(13)的内部卡接有伸缩杆(15)，且伸缩杆(15)的底端与底座(1)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种便于调节的彩晶边部处理机，其特征在于：所述工作台(14)的顶部开设有调节槽(8)，所述调节槽(8)的内部设置有调节块(28)，所述调节块(28)与调节槽(8)之间固定连接调节弹簧。

6.根据权利要求5所述的一种便于调节的彩晶边部处理机，其特征在于：所述调节块(28)的顶部固定连接有槽板(7)，所述槽板(7)的一侧固定连接有电动推杆(6)，且电动推杆(6)的底部与工作台(14)固定连接。

一种便于调节的彩晶边部处理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及彩晶技术领域，具体为一种便于调节的彩晶边部处理机。

背景技术

[0002] 彩晶玻璃是一种理想的新型装饰材料，在普通平板玻璃或钢化玻璃的表面印刷一层带有油墨的彩色涂层或油墨彩色透明涂层，再涂一层交联型分子结构的树脂，又再把塑料彩色晶粒(金葱纸、金粉、银粉和镭射粉)，粘贴在胶层上，经过烘干或晾干后，再涂一层环氧树脂保护层，就制成了彩晶玻璃，产品生产完成后，其表面存在加工不完整或损坏等，严重影响产品的美观和质量，因此需要对损坏部位进行打磨去除处理，而传统的打磨处理是将产品沿着板面直接进行打磨，其工作平台是固定不变的，不能根据产品打磨需求进行调节，严重拖延打磨处理的进度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节的彩晶边部处理机，解决了传统的打磨处理是将产品沿着板面直接进行打磨，其工作平台是固定不变的，不能根据产品打磨需求进行调节，严重拖延打磨处理进度的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便于调节的彩晶边部处理机，包括底座，所述底座的底部固定连接有万向轮，所述底座的顶部固定安装有液压缸，所述液压缸的上方设置有工作台，所述工作台的底部开设有卡槽，所述卡槽的内部设置有卡杆，且卡杆的底部与液压缸固定连接，所述液压缸的外侧套接有从动齿轮，所述工作台的底部固定安装有第一电机，所述第一电机转轴的一端焊接有与从动齿轮相啮合的主动齿轮，所述工作台顶部的中心处固定连接有支杆，所述支杆的内侧开设有滑槽，所述滑槽的内部设置有滑杆，且滑杆的一侧固定连接有挤压板，所述挤压板通过滑杆与滑槽滑动连接，所述挤压板的底部固定连接有加压垫，且加压垫的底部开设有三角槽，所述支杆的顶部固定连接有连接杆，所述连接杆的内部铰接有螺杆。

[0005] 优选的，所述底座顶部的右侧固定连接有运作箱，所述运作箱的顶部固定连接有固定座，所述固定座的顶部固定安装有第二电机。

[0006] 优选的，所述第二电机转轴的左端套接有第一磨轮，且第一磨轮的左侧设置有第二磨轮，所述第一磨轮的外侧套设有外壳。

[0007] 优选的，所述工作台的底部且位于卡槽的外侧开设有环槽，所述环槽的内部卡接有伸缩杆，且伸缩杆的底端与底座固定连接。

[0008] 优选的，所述工作台的顶部开设有调节槽，所述调节槽的内部设置有调节块，所述调节块与调节槽之间固定连接调节弹簧。

[0009] 优选的，所述调节块的顶部固定连接有槽板，所述槽板的一侧固定连接有电动推杆，且电动推杆的底部与工作台固定连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型通过设置有液压缸、工作台和伸缩杆，利用液压缸的运作，带动工作台的升降，伸缩杆辅助支撑和调节工作台的运动，通过设置有第二磨轮和第一磨轮，利用直径和磨料颗粒不同的磨轮对产品进行打磨，先去除大块损坏，后精磨，提高产品的质量与打磨效率，通过设置有第一电机、从动齿轮和主动齿轮，利用第一电机的运作，由主动齿轮带动从动齿轮进行转动，从而工作台进行转动，替换产品不同部位进行打磨，加快打磨速度。

[0012] 2、本实用新型通过设置有螺杆、滑槽、加压垫和挤压板，转动螺杆，向下挤压加压板，加压垫与三角槽使产品夹持更加稳定，通过设置有电动推杆、槽板和调节槽，利用电动推杆的运作，推动槽板抵死产品，进行固定和打磨。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型图1中A处局部放大图。

[0015] 图中：1底座、2万向轮、3液压缸、4主动齿轮、5第一电机、6电动推杆、7槽板、8调节槽、9支杆、10卡槽、11卡杆、12从动齿轮、13环槽、14工作台、15伸缩杆、16外壳、17第二磨轮、18第一磨轮、19第二电机、20固定座、21运作箱、22滑槽、23加压垫、24挤压板、25螺杆、26连接杆、27滑杆、28调节块。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1-2所示，本实用新型实施例提供一种便于调节的彩晶边部处理机，包括底座1，底座1的底部固定连接有万向轮2，底座1的顶部固定安装有液压缸3，液压缸3的上方设置有工作台14，工作台14的底部开设有卡槽10，卡槽10的内部设置有卡杆11，且卡杆11的底部与液压缸3固定连接，通过设置有液压缸3和工作台14，利用液压缸3的运作，带动工作台14进行升降，从而调整产品打磨时的高度，液压缸3的外侧套接有从动齿轮12，工作台14的底部固定安装有第一电机5，第一电机5转轴的一端焊接有与从动齿轮12相啮合的主动齿轮4，通过设置有第一电机5、主动齿轮4和从动齿轮12，利用第一电机5的运作，由主动齿轮4带动从动齿轮12进行转动，替换产品不同部位进行打磨，从而加快打磨速度，工作台14的底部且位于卡槽10的外侧开设有环槽13，环槽13的内部卡接有伸缩杆15，且伸缩杆15的底端与底座1固定连接，通过设置有伸缩杆15和环槽13，利用伸缩杆15的伸缩，辅助支撑和调节工作台14的运动，环槽13与伸缩杆15的相对滑动，使工作台14的转动过程更加平顺，工作台14的顶部开设有调节槽8，调节槽8的内部设置有调节块28，调节块28与调节槽8之间固定连接调节弹簧，调节弹簧缓冲调节调节块28在调节槽8内的左右滑动，调节块28的顶部固定连接有槽板7，槽板7的一侧固定连接有电动推杆6，且电动推杆6的底部与工作台14固定连接，通过设置有电动推杆6、槽板7和调节槽8，利用电动推杆6的运作，推动槽板7抵死产品，进行固定和打磨，工作台14顶部的中心处固定连接有支杆9，支杆9的内侧开设有滑槽22，滑槽22的内部设置有滑杆27，且滑杆27的一侧固定连接有挤压板24，利用滑槽22与滑杆27的相对滑动，

使加压板24上下滑动，夹持产品，挤压板24通过滑杆27与滑槽22滑动连接，挤压板24的底部固定连接有加压垫23，且加压垫23的底部开设有三角槽，支杆9的顶部固定连接有连接杆26，连接杆26的内部铰接有螺杆25，通过设置有螺杆25、加压垫23和挤压板24，转动螺杆25，向下挤压加压板24，加压垫23与三角槽使产品夹持更加稳定，底座1顶部的右侧固定连接有运作箱21，运作箱21的顶部固定连接有固定座20，固定座20的顶部固定安装有第二电机19，第二电机19转轴的左端套接有第一磨轮18，且第一磨轮18的左侧设置有第二磨轮17，通过设置有第二磨轮17和第一磨轮18，利用直径和磨料颗粒不同的磨轮对产品进行打磨，先去除大块损坏，后精磨，提高产品的质量与打磨效率，第一磨轮18的外侧套设有外壳16，外壳16减小灰尘颗粒的飞溅。

[0018] 工作原理：利用液压缸3的运作，带动工作台14进行升降，调整产品打磨时的高度，利用第一电机5的运作，由主动齿轮4带动从动齿轮12进行转动，替换产品不同部位进行打磨，利用伸缩杆15的伸缩，辅助支撑和调节工作台14的运动，环槽13与伸缩杆15的相对滑动，使工作台14的转动过程更加平顺，利用电动推杆6的运作，推动槽板7抵死产品，进行固定和打磨，利用滑槽22与滑杆27的相对滑动，使加压板24上下滑动，夹持产品，转动螺杆25，向下挤压加压板24，加压垫23与三角槽使产品夹持更加稳定，利用直径和磨料颗粒不同的磨轮对产品进行打磨，先去除大块损坏，后精磨，提高产品的质量与打磨效率。

[0019] 综上所述：该便于调节的彩晶边部处理机，通过设置有液压缸3和工作台14，利用液压缸3的运作，带动工作台14进行升降，从而调整产品打磨时的高度，通过设置有第一电机5、主动齿轮4和从动齿轮12，利用第一电机5的运作，由主动齿轮4带动从动齿轮12进行转动，替换产品不同部位进行打磨，从而加快打磨速度，通过设置有伸缩杆15和环槽13，利用伸缩杆15的伸缩，辅助支撑和调节工作台14的运动，环槽13与伸缩杆15的相对滑动，使工作台14的转动过程更加平顺，通过设置有电动推杆6、槽板7和调节槽8，利用电动推杆6的运作，推动槽板7抵死产品，进行固定和打磨，利用滑槽22与滑杆27的相对滑动，使加压板24上下滑动，夹持产品，通过设置有螺杆25、加压垫23和挤压板24，转动螺杆25，向下挤压加压板24，加压垫23与三角槽使产品夹持更加稳定，通过设置有第二磨轮17和第一磨轮18，利用直径和磨料颗粒不同的磨轮对产品进行打磨，先去除大块损坏，后精磨，提高产品的质量与打磨效率。

[0020] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个引用结构限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”，并且该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V或者110V市电电连接，并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

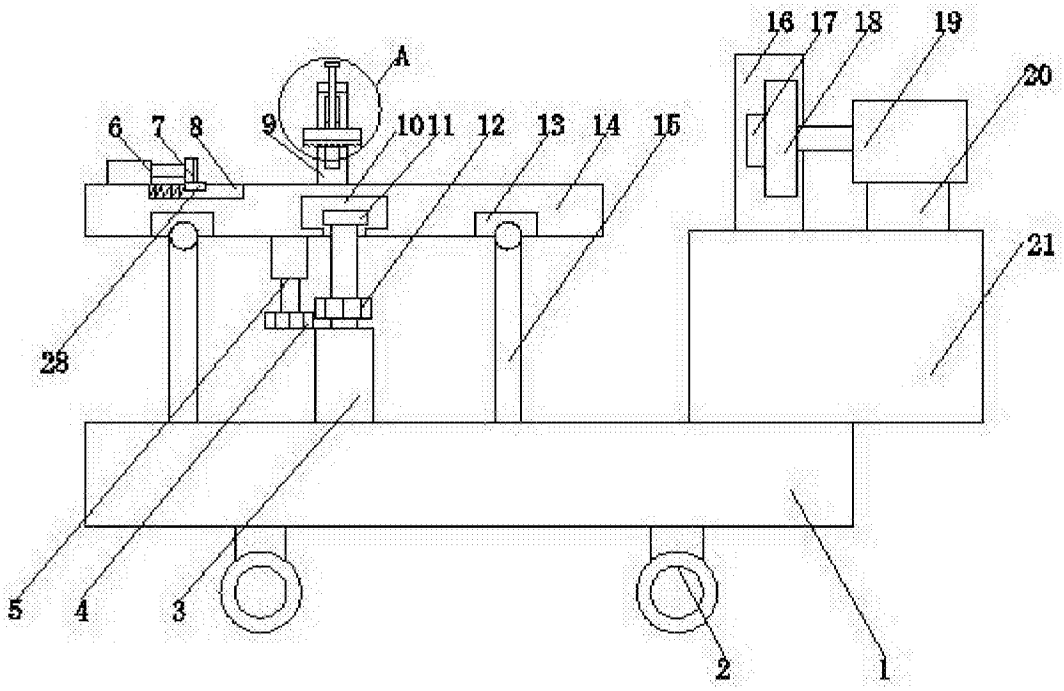

A
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
28
5
4
3
2
1

图1

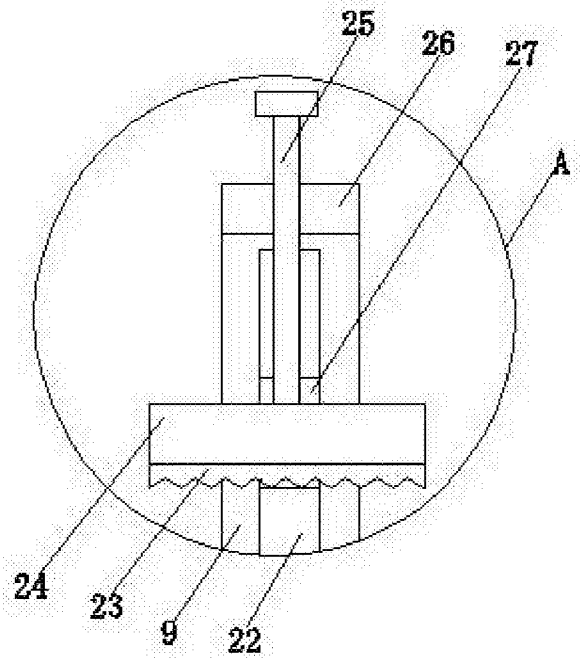

25
26
27
A
24
23
9
22

图2