



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219045890 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 19

(21) 申请号 202222965820.7

(22) 申请日 2022.11.07

(73) 专利权人 寿光市蓝晶玻璃有限公司

地址 261000 山东省潍坊市寿光市古城街
道范家庄西村北首

(72) 发明人 刘贝 冯云红

(51) Int. Cl.

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/20 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

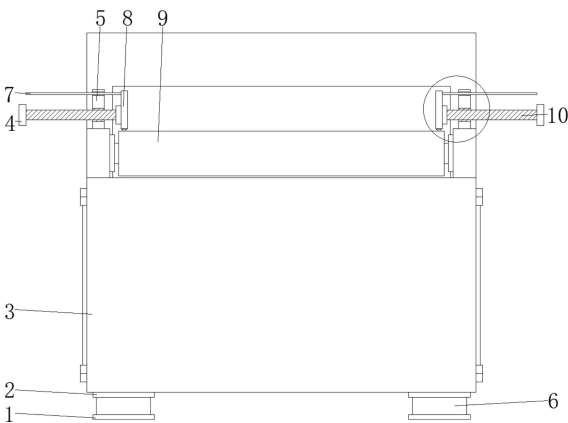
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃加工用快速烘干设备

(57) 摘要

本实用新型涉及快速烘干设备技术领域,尤其涉及一种玻璃加工用快速烘干设备,其技术方案包括:烘干设备本体、限位板和螺杆,所述烘干设备本体一侧安装有进料辊,所述进料辊上方的烘干设备本体前后两端分别焊接有固定板,两个所述固定板分别开设有螺孔,两个所述螺杆分别与两个固定板的螺孔啮合连接,两个所述限位板相背离的一侧分别安装有轴承,两个所述轴承上方的两个限位板相背离的一侧分别焊接有限位杆,所述烘干设备本体底部四角处分别焊接有连接板,四个所述连接板底部分别安装有橡胶套,四个所述橡胶套内部分别安装有薄橡胶板和薄钢板。本实用新型具有在进料时,对玻璃的两侧进行限位,避免玻璃发生歪斜的优点。



1. 一种玻璃加工用快速烘干设备,包括烘干设备本体(3)、限位板(8)和螺杆(10),其特征在于:所述烘干设备本体(3)一侧安装有进料辊(9),所述进料辊(9)上方的烘干设备本体(3)前后两端分别焊接有固定板(5),两个所述固定板(5)分别开设有螺孔(14),两个所述螺杆(10)分别与两个固定板(5)的螺孔(14)啮合连接,两个所述限位板(8)相背离的一侧分别安装有轴承(12),两个所述轴承(12)上方的两个限位板(8)相背离的一侧分别焊接有限位杆(7),所述烘干设备本体(3)底部四角处分别焊接有连接板(2),四个所述连接板(2)底部分别安装有橡胶套(6),四个所述橡胶套(6)内部分别安装有薄橡胶板(15)和薄钢板(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用快速烘干设备,其特征在于:两个所述螺杆(10)相背离的一端分别焊接有固定盘(4),两个固定盘(4)分别与两个固定板(5)相平行。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用快速烘干设备,其特征在于:两个所述螺杆(10)相对的一端分别与两个限位板(8)的轴承(12)内环固定连接,两个螺杆(10)分别与两个限位板(8)相垂直。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用快速烘干设备,其特征在于:两个所述限位板(8)底部分别转动安装有滑轮(11),两组滑轮(11)与进料辊(9)接触。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用快速烘干设备,其特征在于:两个所述螺孔(14)上方的两个固定板(5)分别开设有限位孔(13),两个限位杆(7)相背离的一端分别穿过两个固定板(5)的限位孔(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用快速烘干设备,其特征在于:四个所述橡胶套(6)内部的薄橡胶板(15)和薄钢板(16)相互叠加。

7. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用快速烘干设备,其特征在于:四个所述橡胶套(6)底部分别安装有底板(1),四个底板(1)与四个连接板(2)相平行。

一种玻璃加工用快速烘干设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及快速烘干设备技术领域,具体为一种玻璃加工用快速烘干设备。

背景技术

[0002] 彩晶玻璃是一种理想的新型装饰材料,在普通平板玻璃或钢化玻璃的表面印刷一层带有油墨的彩色涂层或油墨彩色透明涂层,再涂一层交联型分子结构的树脂,又再把塑料彩色晶粒(或金葱纸、金粉、银粉、镭射粉),粘贴在胶层上,再涂一层环氧树脂保护层,就制成了彩晶玻璃,彩晶玻璃在生产时,需要使用快速烘干设备对其表面的涂层进行烘干定型。

[0003] 公开号:CN205373281U,一种玻璃烘干设备,包括烘干箱,所述烘干箱设置于底座顶端,所述烘干箱表面设置有顶盖,且所述顶盖表面安装有与所述烘干箱紧密连接的鼓风机;所述烘干箱一端设置有位于所述底座表面的干燥机,所述底座一端安装有传动辊,所述底座的底端设置有四个支脚。本实用新型是将需要烘干的玻璃,先经过干燥机干燥后进入烘干箱,使其能够加快干燥,为玻璃烘干进行预热,不会使玻璃直接从低温进入到高温的烘干箱内部,有效的保护了玻璃的烘干效果,鼓风机加快了内部的空气流动,提高了烘干效率,能够直接通过控制箱对烘干箱内部的烘干温度进行调控,且该设备消耗的电能低,维护简便,操作简单,经济适用等优点。

[0004] 综上所述,现有技术CN205373281U中有效的保护了玻璃的烘干效果,提高了烘干效率,将玻璃输送进烘干机构内部时,要保持玻璃的进料方向不要发生歪斜,歪斜的玻璃容易与烘干机构内部的结构发生磕碰,现有技术CN205373281U中在进料时,无法对玻璃的移动方向进行限位,玻璃存在发生歪斜的风险。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃加工用快速烘干设备,具备在进料时,对玻璃的两侧进行限位,避免玻璃发生歪斜的优点,解决了传统的快速烘干设备在进料时,无法对玻璃的移动方向进行限制,玻璃存在发生歪斜风险的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃加工用快速烘干设备,包括烘干设备本体、限位板和螺杆,所述烘干设备本体一侧安装有进料辊,所述进料辊上方的烘干设备本体前后两端分别焊接有固定板,两个所述固定板分别开设有螺孔,两个所述螺杆分别与两个固定板的螺孔啮合连接,两个所述限位板相背离的一侧分别安装有轴承,两个所述轴承上方的两个限位板相背离的一侧分别焊接有限位杆,所述烘干设备本体底部四角处分别焊接有连接板,四个所述连接板底部分别安装有橡胶套,四个所述橡胶套内部分别安装有薄橡胶板和薄钢板。

[0007] 使用本技术方案中一种玻璃加工用快速烘干设备时,将需要烘干的玻璃放到进料辊上,使用两个固定盘转动两个螺杆,两个螺杆在两个固定板的螺孔内转动移动,两个螺杆给两个限位板施加相对方向的推力,两个限位板通过底部的滑轮在进料辊上做相对方向的

移动,两个限位板相对的一侧轻微的与进料辊上的玻璃接触,进料辊带动玻璃进入烘干设备本体内部进行烘干。

[0008] 优选的,两个所述螺杆相背离的一端分别焊接有固定盘,两个固定盘分别与两个固定板相平行。使用固定盘方便转动螺杆。

[0009] 优选的,两个所述螺杆相对的一端分别与两个限位板的轴承内环固定连接,两个螺杆分别与两个限位板相垂直。螺杆在转动时,不会带动限位板转动。

[0010] 优选的,两个所述限位板底部分别转动安装有滑轮,两组滑轮与进料辊接触。进料辊在转动时,滑轮随着进料辊的转动而转动,滑轮给限位板提供支撑力,方便限位板在进料辊上横向移动。

[0011] 优选的,两个所述螺孔上方的两个固定板分别开设有限位孔,两个限位杆相背离的一端分别穿过两个固定板的限位孔。限位板在移动时,限位杆随着限位板的移动在限位孔内移动,减少限位板的晃动。

[0012] 优选的,四个所述橡胶套内部的薄橡胶板和薄钢板相互叠加。薄橡胶板和薄钢板可以提供横向和纵向的拉扯力,减轻震动。

[0013] 优选的,四个所述橡胶套底部分别安装有底板,四个底板与四个连接板相平行。底板避免橡胶套底部直接与地面接触。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型通过设置螺杆和限位板,将需要烘干的玻璃放到进料辊上,使用两个固定盘转动两个螺杆,两个螺杆给两个限位板施加相对方向的推力,两个限位板通过底部的滑轮在进料辊上做相对方向的移动,两个限位板相对的一侧轻微的与进料辊上的玻璃接触,不将玻璃加紧,进料辊带动玻璃进入烘干设备本体内部进行烘干,达到了在进料时,对玻璃的两侧进行限位,避免玻璃发生歪斜的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的右剖视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的图2放大结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的橡胶套剖视结构示意图。

[0020] 图中:1、底板;2、连接板;3、烘干设备本体;4、固定盘;5、固定板;6、橡胶套;7、限位杆;8、限位板;9、进料辊;10、螺杆;11、滑轮;12、轴承;13、限位孔;14、螺孔;15、薄橡胶板;16、薄钢板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关

系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0025] 实施例一

[0026] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种玻璃加工用快速烘干设备,包括烘干设备本体3、限位板8和螺杆10,烘干设备本体3一侧安装有进料辊9,进料辊9上方的烘干设备本体3前后两端分别焊接有固定板5,两个固定板5分别开设有螺孔14,两个螺杆10分别与两个固定板5的螺孔14啮合连接,两个螺杆10相背离的一端分别焊接有固定盘4,两个固定盘4分别与两个固定板5相平行,两个限位板8相背离的一侧分别安装有轴承12,两个螺杆10相对的一端分别与两个限位板8的轴承12内环固定连接,两个螺杆10分别与两个限位板8相垂直,两个限位板8底部分别转动安装有滑轮11,两组滑轮11与进料辊9接触,两个轴承12上方的两个限位板8相背离的一侧分别焊接有限位杆7,两个螺孔14上方的两个固定板5分别开设有限位孔13,两个限位杆7相背离的一端分别穿过两个固定板5的限位孔13。

[0027] 本实施例中,通过将需要烘干的玻璃放到进料辊9上,使用两个固定盘4转动两个螺杆10,两个螺杆10在两个固定板5的螺孔14内转动移动,两个螺杆10给两个限位板8施加相对方向的推力,两个限位板8通过底部的滑轮11在进料辊9上做相对方向的移动,两个限位板8相对的一侧轻微的与进料辊9上的玻璃接触,进料辊9带动玻璃进入烘干设备本体3内部进行烘干。

[0028] 实施例二

[0029] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种玻璃加工用快速烘干设备,相较于实施例一,本实施例还包括:底板1、连接板2和橡胶套6,烘干设备本体3底部四角处分别焊接有连接板2,四个连接板2底部分别安装有橡胶套6,四个橡胶套6内部分别安装有薄橡胶板15和薄钢板16,四个橡胶套6内部的薄橡胶板15和薄钢板16相互叠加,四个橡胶套6底部分别安装有底板1,四个底板1与四个连接板2相平行。

[0030] 本实施例中,通过底板1、连接板2和橡胶套6给烘干设备本体3提供支撑力,橡胶套6内部的薄橡胶板15和薄钢板16可以提供横向和纵向的拉扯力,减轻地面和烘干设备本体3产生的震动。

[0031] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

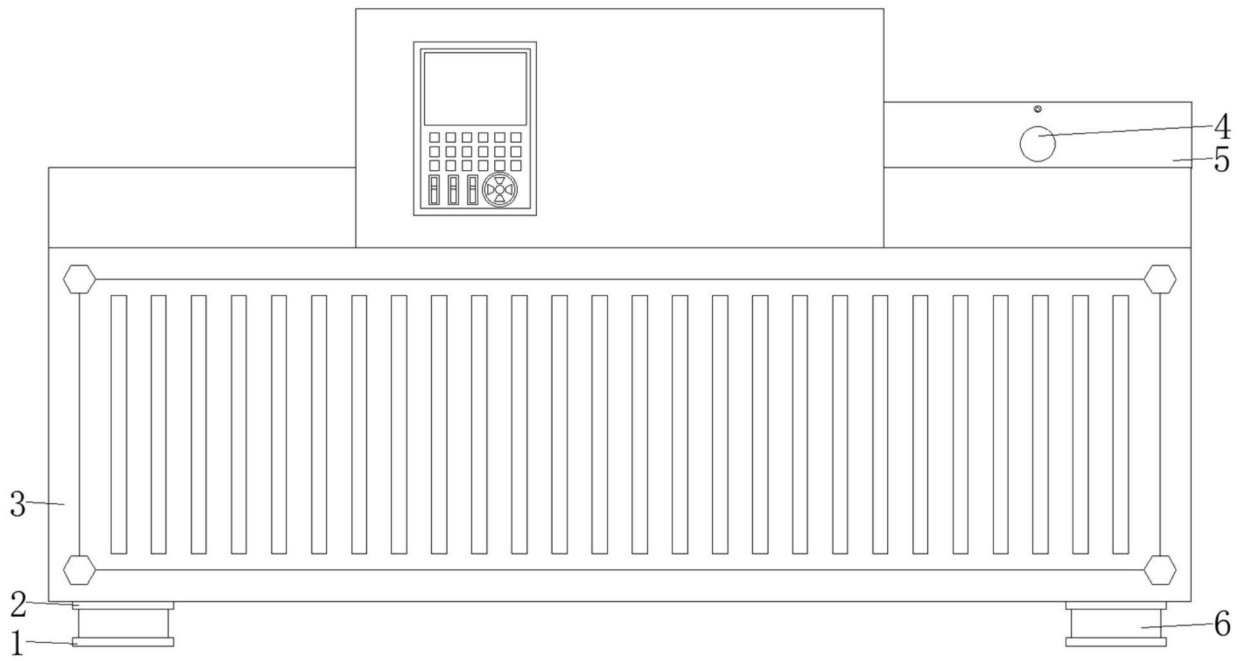


图1

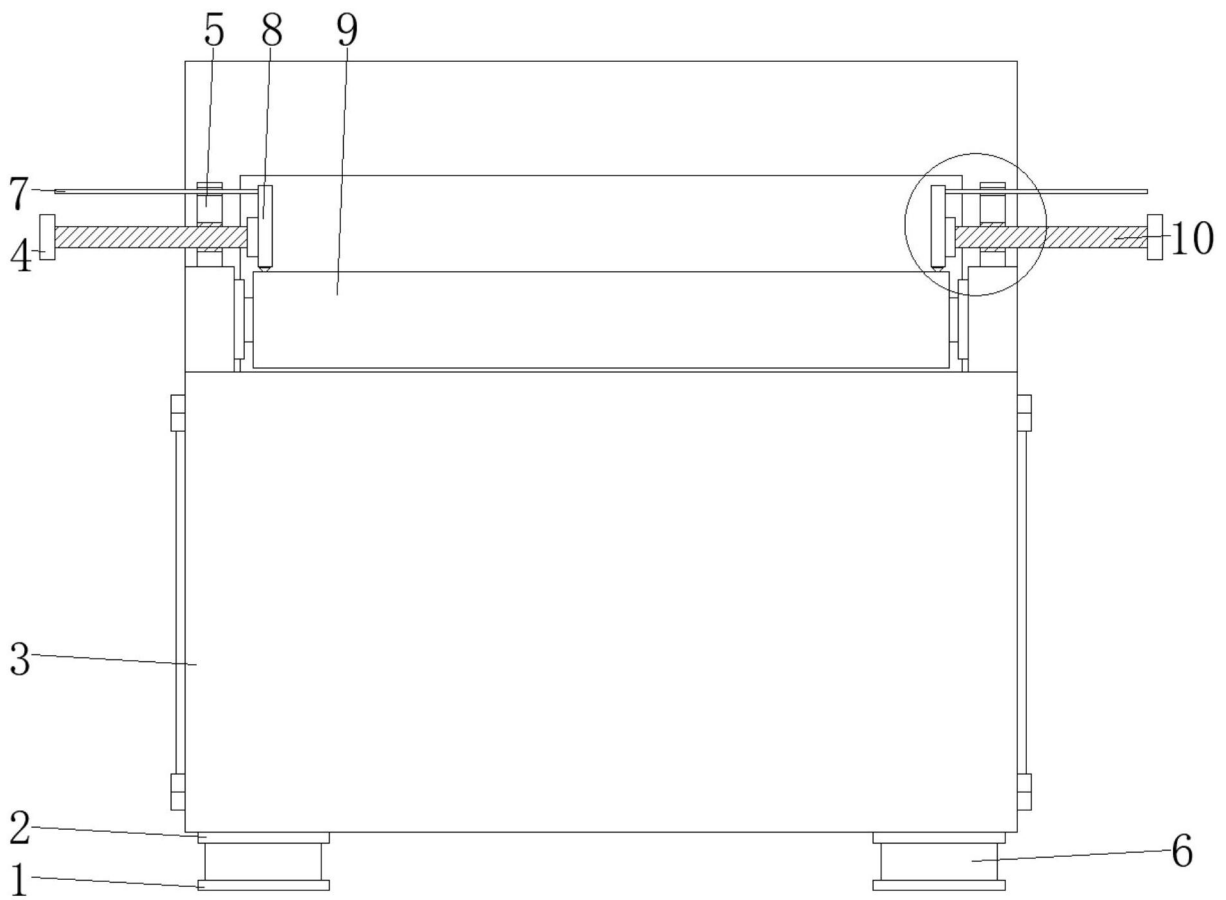


图2

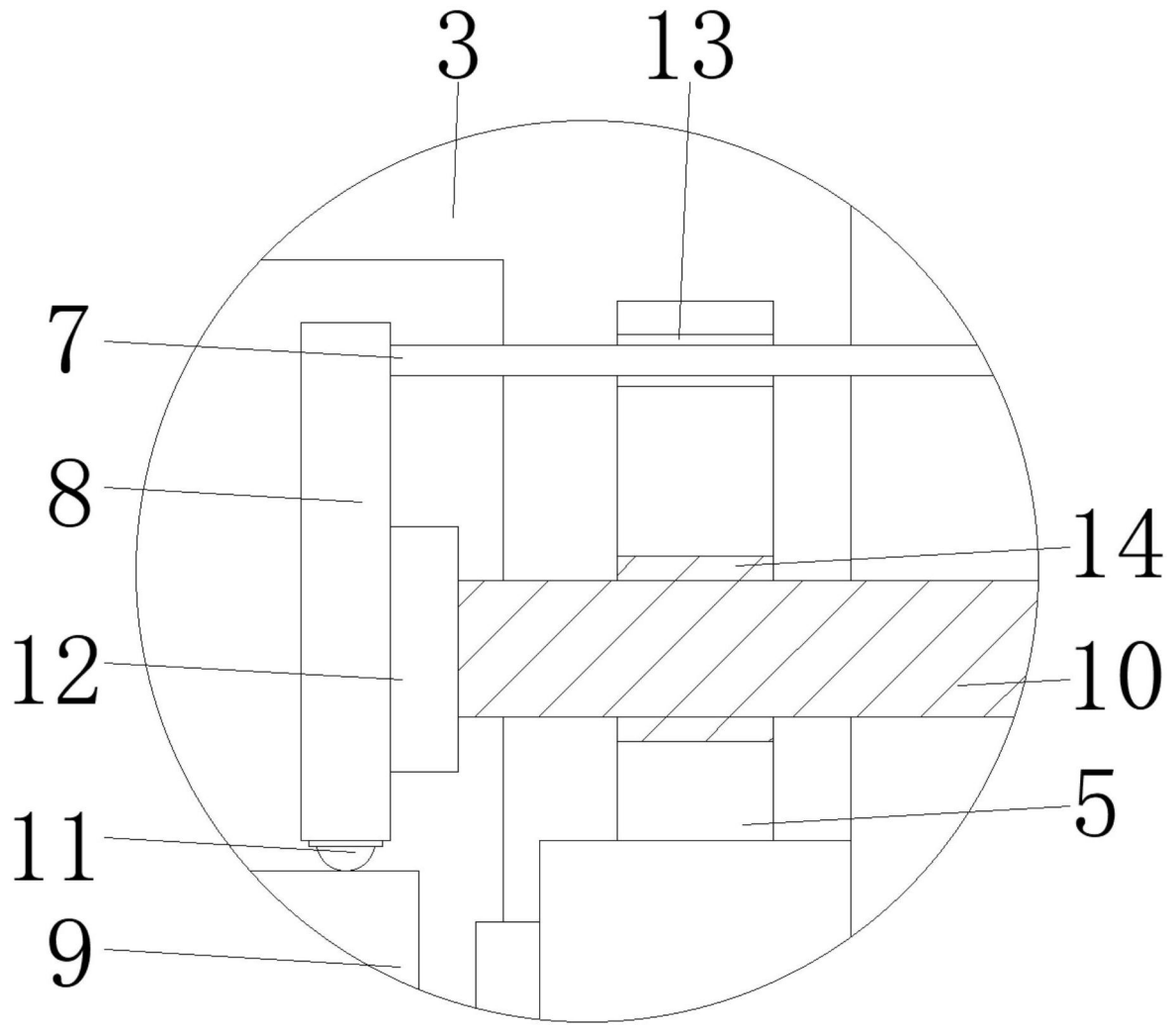


图3

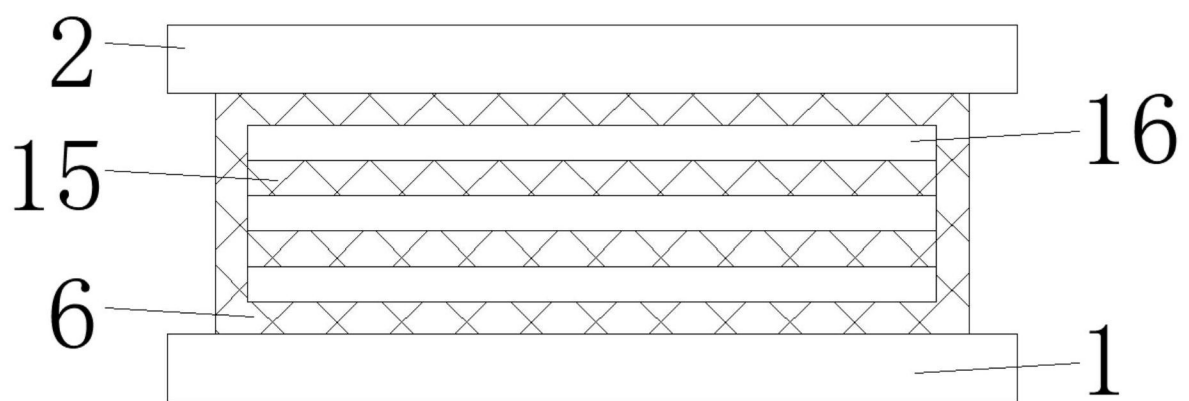


图4