



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202608898 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220276212. 9

(22) 申请日 2012. 06. 06

(73) 专利权人 嘉兴敏德汽车零部件有限公司

地址 314006 浙江省嘉兴市南湖区亚中路
786 号

(72) 发明人 李杰

(51) Int. Cl.

B62D 25/04 (2006. 01)

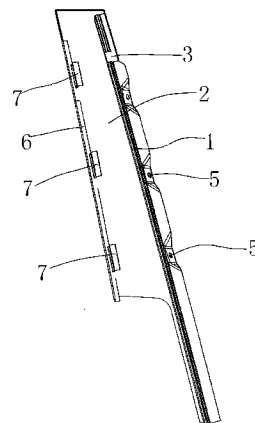
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种改进结构汽车前门 B 柱板

(57) 摘要

本实用新型属于汽车配件技术领域,提供一种改进结构汽车前门 B 柱板,包括有板体,板体经滚压、冲压翻折使板体形成有遮盖部,所述的遮盖部盖在车门钣金外表面上,在板体左侧经滚压翻折后形成有用于安装玻璃密封条的凹槽,在凹槽的左下部开设有与车门钣金相固定连接的安装固定孔,在板体的右侧经冲压翻折后形成有与车门钣金相贴合组装的配合翻边。本实用新型的优点在于结构简单,安装方便,通过安装固定孔安装后与周边零件匹配性好,整体外形美观协调,并且胶条保证了安装后牢固可靠性、良好的密封性能及减少 B 柱板与车门钣金因振动产生的噪音。



1. 一种改进结构汽车前门 B 柱板,包括有板体 (1),所述的板体 (1) 经滚压、冲压翻折使板体 (1) 形成有遮盖部 (2),所述的遮盖部 (2) 盖在车门钣金外表面上,其特征是:在板体 (1) 左侧经滚压翻转后形成有用于安装玻璃密封条的凹槽 (3),在凹槽 (3) 的左下部开设有与车门钣金相固定连接的安装固定孔 (5),在板体 (1) 的右侧经冲压翻折后形成有与车门钣金相贴合组装的配合翻边 (6)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种改进结构汽车前门 B 柱板,其特征是:所述的凹槽 (3) 的上侧和下侧上分别具有凸起部 (4),所述的凸起部 (4) 卡住安装有的玻璃密封条。

3. 根据权利要求 1 所述的一种改进结构汽车前门 B 柱板,其特征是:所述的配合翻边 (6) 的内侧间隔地贴装有胶条 (7),所述的胶条 (7) 的数量为 3 个。

4. 根据权利要求 3 所述的一种改进结构汽车前门 B 柱板,其特征是:所述的安装固定孔 (5) 的数量为 3 个。

一种改进结构汽车前门 B 柱板

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车配件技术领域,涉及一种改进结构汽车前门 B 柱板。

背景技术

[0002] 一般汽车结构车身有三个柱,我们称之为 A 柱、B 柱、C 柱;与前车门总成相连接盖板的叫前门 B 柱板(B 柱板也称中柱板),与后门总成连接的盖板叫后门 B 柱板;在后门三角窗位置处的叫 C 柱盖板,这里的汽车前门 B 柱板除在车门处于关闭状态时起密封性能外,还对整个中柱总成的外观及匹配性具有较高的要求,如 A 级表面的光顺度、桔皮、粒点及与车身颜色的协调性;还有其与周边零件的匹配性,现有的前门 B 柱板与车门钣金存在着匹配性以及安装牢靠性较差等缺点,这样影响了整车的外观性能。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的现状,而提供一种结构简单,安装方便,与周边零件匹配性好,安装后牢固可靠的改进结构汽车前门 B 柱板。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种改进结构汽车前门 B 柱板,包括有板体,所述的板体经滚压、冲压翻折使板体形成有遮盖部,所述的遮盖部盖在车门钣金外表面上,其特征是:在板体左侧经滚压翻转后形成有用于安装玻璃密封条的凹槽,在凹槽的左下部开设有与车门钣金相固定连接的安装固定孔,在板体的右侧经冲压翻折后形成有与车门钣金相贴合组装的配合翻边。

[0005] 为优化上述方案采取的措施具体包括:

[0006] 在上述的一种改进结构汽车前门 B 柱板中,所述的凹槽的上侧和下侧上分别具有凸起部,所述的凸起部卡住安装有的玻璃密封条。

[0007] 在上述的一种改进结构汽车前门 B 柱板中,所述的配合翻边的内侧间隔地贴装有胶条,所述的胶条的数量为 3 个。

[0008] 在上述的一种改进结构汽车前门 B 柱板中,所述的安装固定孔的数量为 3 个。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于结构简单,安装方便,通过安装固定孔安装后与周边零件匹配性好,整体外形美观协调,并且胶条保证了安装后牢固可靠性、良好的密封性能及减少 B 柱板与车门钣金因振动产生的噪音。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图;

[0011] 图 2 是图 1 的另一方向的立体结构示意图;

[0012] 图 3 是图 1 的另一方向的立体结构示意图;

[0013] 图 4 是图 1 的 A-A 端面结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0015] 图中,板体 1 ;遮盖部 2 ;凹槽 3 ;凸起部 4 ;安装固定孔 5 ;配合翻边 6 ;胶条 7。

[0016] 如图 1、图 2、图 3 以及图 4 所示,本改进结构汽车前门 B 柱板,包括有板体 1,板体 1 经滚压、冲压翻折使板体 1 形成有遮盖部 2,遮盖部 2 盖在车门钣金外表面上,在板体 1 左侧经滚压翻转后形成有用于安装玻璃密封条的凹槽 3,这里凹槽 3 的上侧和下侧上分别具有凸起部 4,当玻璃密封条安装在凹槽 3 后就通过凸起部 4 卡住玻璃密封条,防止玻璃密封条脱落。

[0017] 在凹槽 3 的左下部开设有与车门钣金相固定连接的安装固定孔 5,安装固定孔 5 的数量为 3 个,通过安装固定孔 5 将整个板体 1 与车门钣金进行固定连接,保证安装的固定牢靠性,在板体 1 的右侧经冲压翻折后形成有与车门钣金相贴合组装的配合翻边 6,为了保证连接牢固性以及一定的缓冲减震效果,所述的配合翻边 6 的内侧间隔地贴装有胶条 7,胶条 7 的数量为 3 个。

[0018] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神所定义的范围。

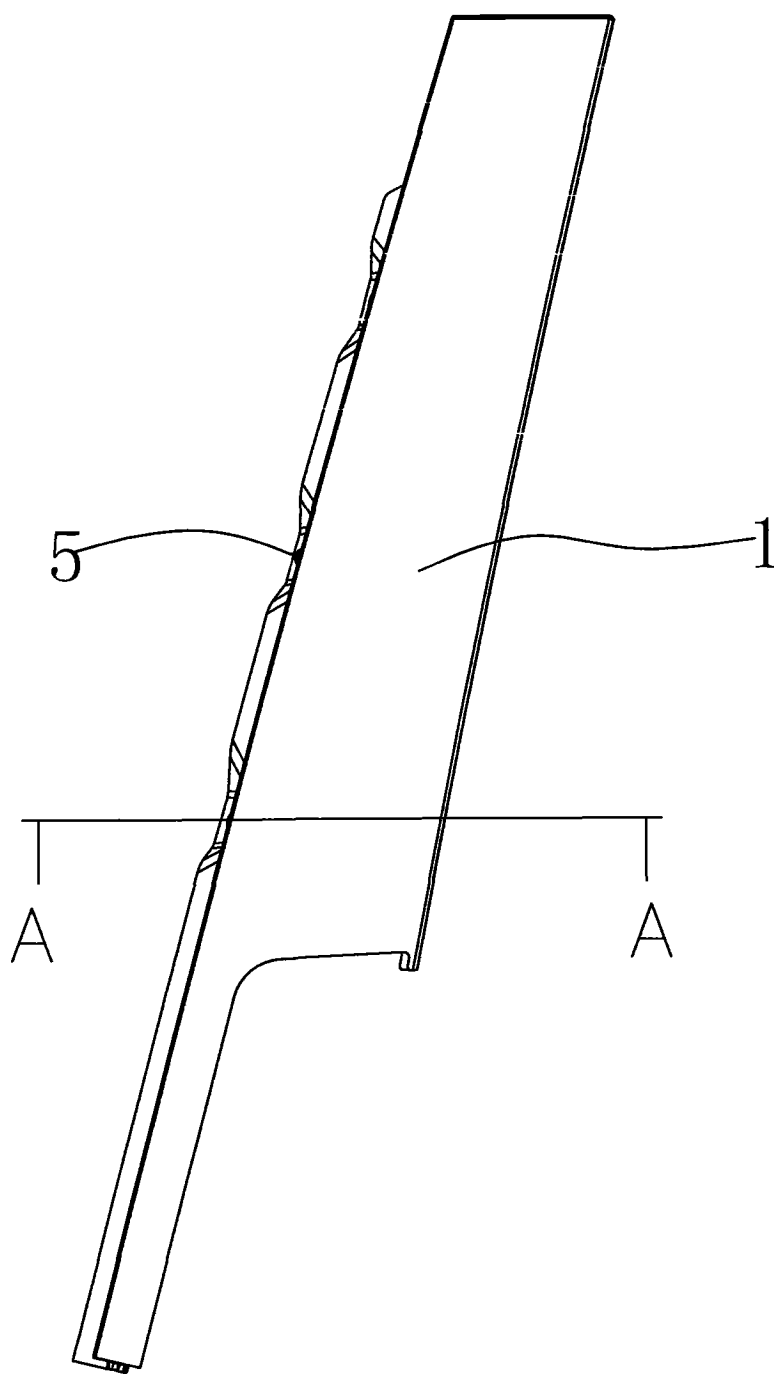


图 1

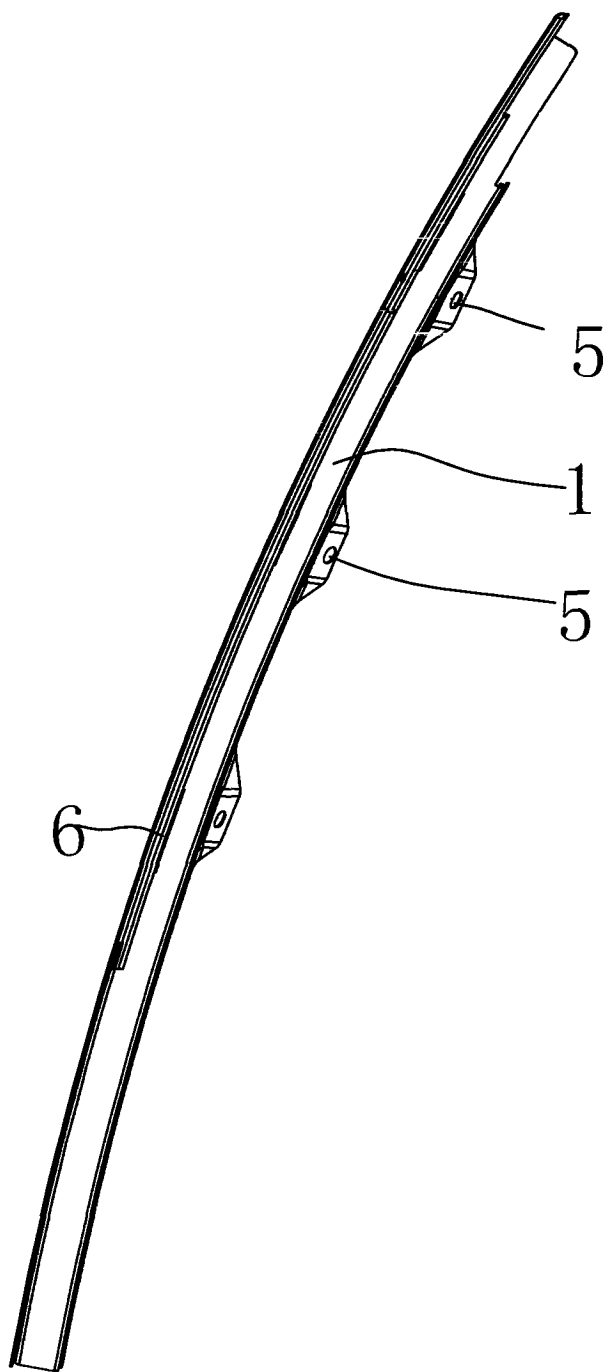


图 2

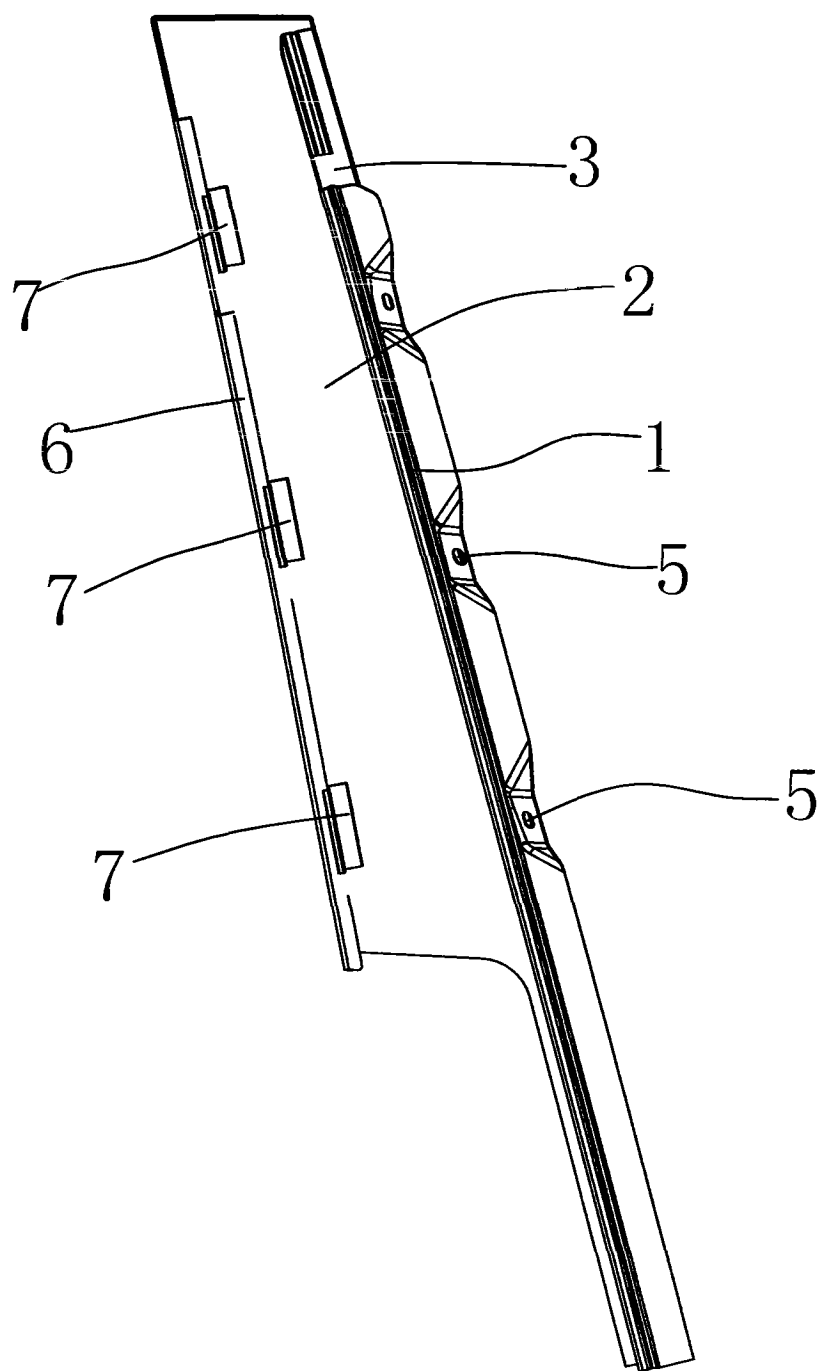


图 3

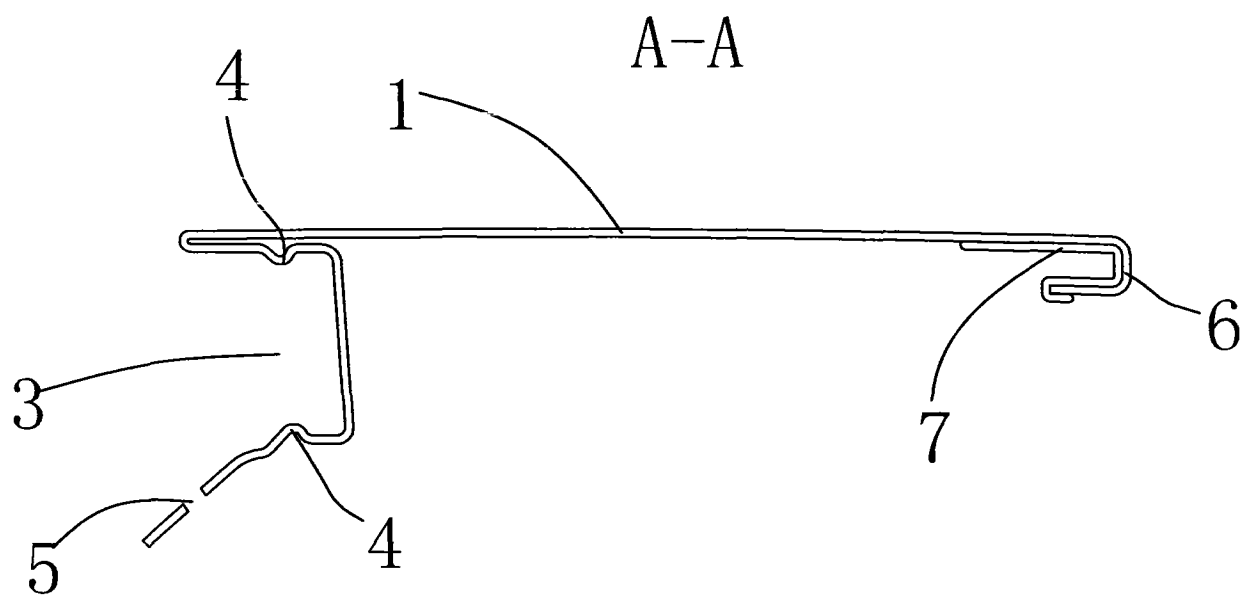


图 4