



(12) 实用新型专利申请说明书

(21) 申请号 90211140.X

(51) Int.Cl³

(43) 公告日 1990年11月7日

F24B 1/181

(22) 申请日 90.2.15
(71) 申请人 陈桂甫
地址 410008 湖南省长沙市北区沿江大道313号1-203室
(72) 设计人 陈桂甫

(74) 专利代理机构 湖南省专利服务中心
代理人 冯 巍

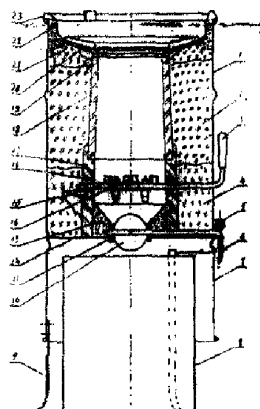
说明书页数: 3 附图页数: 2

(54) 实用新型名称 炉底排渣无尘高效节煤炉

(57) 摘要

本实用新型提供了一种炉底排渣无尘高效节煤炉, 它包括炉体、炉芯以及炉底进气密封装置、碎渣装置和二次进风结构。在炉底部还设有贮渣桶, 并在炉体中设有二次进风导管, 在炉口设有旋风圈。

本家用煤炉能方便地从炉底排渣而不会有炉灰四处飞扬, 封火可靠, 二次进风结构有效地提高了燃煤的燃烧效率。



(23) 第1482号

1、一种炉底排渣无尘高效节煤炉。包括炉脚(9)、炉壳(1)、炉底(12)、炉桥(16)、炉芯(18)、保温层(7)(4)(21)及围火圈(22)和炉口圈(23), 其特征是, 在炉底(12)与炉芯(18)之间设有一个置有炉桥(16)的炉芯座(17)。在炉底(12)之下有贮渣桶(11)。炉芯座(17)的下端有定位座(13)。其中部有进气气门座(11)及能将该气门座密封的进气门(10), 该进气门(10)安装在一根转动它可改变进气门(10)对气门座(11)密封程度之进气门手柄(6)的直杆上, 在手柄(6)的炉壳位置设有一个用于固定手柄(6)位置的定位螺钉(5), 在炉芯座(17)的炉桥(16)位置处有一个由带手柄(3)的直杆及固定在该手柄(3)的直杆上的碎渣器(14)组成的碎渣装置, 在所述炉桥(16)以下部位的炉芯座(17)的筒壁上开有多个二次进风孔, 该二次进风孔接有伸至炉芯座(17)侧壁外的斜口导风管(15), 所述管(15)的斜口朝下。在所述导风管(15)的下面炉体中有空间。

2、根据权利要求1所述的炉底排渣无尘高效节煤炉, 其特征是, 所述碎渣器(14)为梳齿结构。

3、根据权利要求1所述的炉底排渣无尘高效节煤炉, 其特征是, 所述炉芯(18)的上端口有一个旋风圈(20), 它的侧面有若干气孔。

4、根据权利要求1所述的炉底排渣无尘高效节煤炉, 其特征是, 它包括一个可置于炉芯(18)上端口的防尘封火盖(19)。

5、根据权利要求1所述的炉底排渣无尘高效节煤炉, 其特征是, 在所述炉壳(1)下部有出渣门(7)。

炉底排渣无尘高效节煤炉

本实用新型涉及一种家用煤炉。

现有的家用蜂窝煤炉，均是从炉膛上口取出炉渣，不仅麻烦，还易将燃煤弄碎使燃烧中断，并使炉灰四处飞扬，很不卫生，普通煤炉还因其封火装置简陋及燃烧不充分，造成浪费。

本实用新型的目的是，设计一种炉底排渣无尘高效节煤炉，能从炉底出渣而保证炉膛燃烧连续性，排渣时不产生飞扬的炉灰，并使燃烧充分，封火可靠，提高其热效率，节约用煤。

下面结合附图对本实用新型做出说明。

图1是本实用新型的实际结构。它包括炉脚(9)、炉壳(1)、炉底(12)、炉桥(16)、炉芯(11)、保温层(2)(4)(21)及围火圈(22)和炉口圈(23)，其设计特点是，在炉底(12)和炉芯(11)之间设有一个炉芯座(17)，所述炉桥(16)置于其上；在炉底(12)之下有贮渣桶(8)；并设有封火装置、碎渣装置及二次通风结构。

在所述炉芯座(17)的下端有定位座(13)，其中部有进气气门座(11)及能将该气门座密封的进气门(10)，而进气门(10)安装在进气门手柄(6)的直杆上，转动手柄(6)可改变进气门(10)对气门座(11)的封闭程度，从而控制由炉底进入炉膛的空气量。在手柄(6)的炉壳位置设有一个定位螺钉(5)，它用于固定手柄(6)的位置，以控制封火状况和控制火力强度。这就是所述封火装置的结构及工作原理。

在炉芯座(17)上的炉桥(16)位置处，有一个碎渣装置，它由带手

柄(3)的直杆以及固定在该手柄(3)的直杆上的碎渣器(14)组成。转动手柄(3)则直杆带动碎渣器(14)将炉渣破碎、落下。所述碎渣器(14)可以设计为梳齿状结构。它的设置不影响燃烧时空气的流通及燃煤在炉膛中的放置。

在所述炉桥(16)以下部位的炉芯座(17)的侧壁上开有多个(例如五个以上)二次进风孔,所述二次进风孔接有伸至炉芯座(17)侧壁外的斜口导风管(15),它的斜口朝下,并在所述导风管(15)下面炉体中留有空间(不填充保温材料)。为了充分起见,在炉芯(18)的上端口还可以设置一个旋风圈(20),它的侧面开有若干(例如五个以上)气孔,同保温层直接相连。这种二次进风结构的工作原理是,燃煤燃烧时,一次进风为空气由炉底经进气气门座(11)及炉桥(16)进入炉芯(18)助燃,由于传统的一次进风不能获得充分的燃烧效果,必须由二次进风改善之。空气由炉底经气门座(11)进入炉芯座(17)内腔,然后由炉芯座(17)侧壁的二次进风孔及斜口导管进入保温层中,再由保温层的空隙被加热后进入炉口,使炉口燃气燃烧充分,提高其效率,若炉口有旋风圈(20),则这种二次进风在炉口的作用会更好。

为了加煤方便,可使用如图2所示的火钳,它的两夹物臂上有横压铁(24)(25),可方便地将炉芯中的蜂窝煤压下。

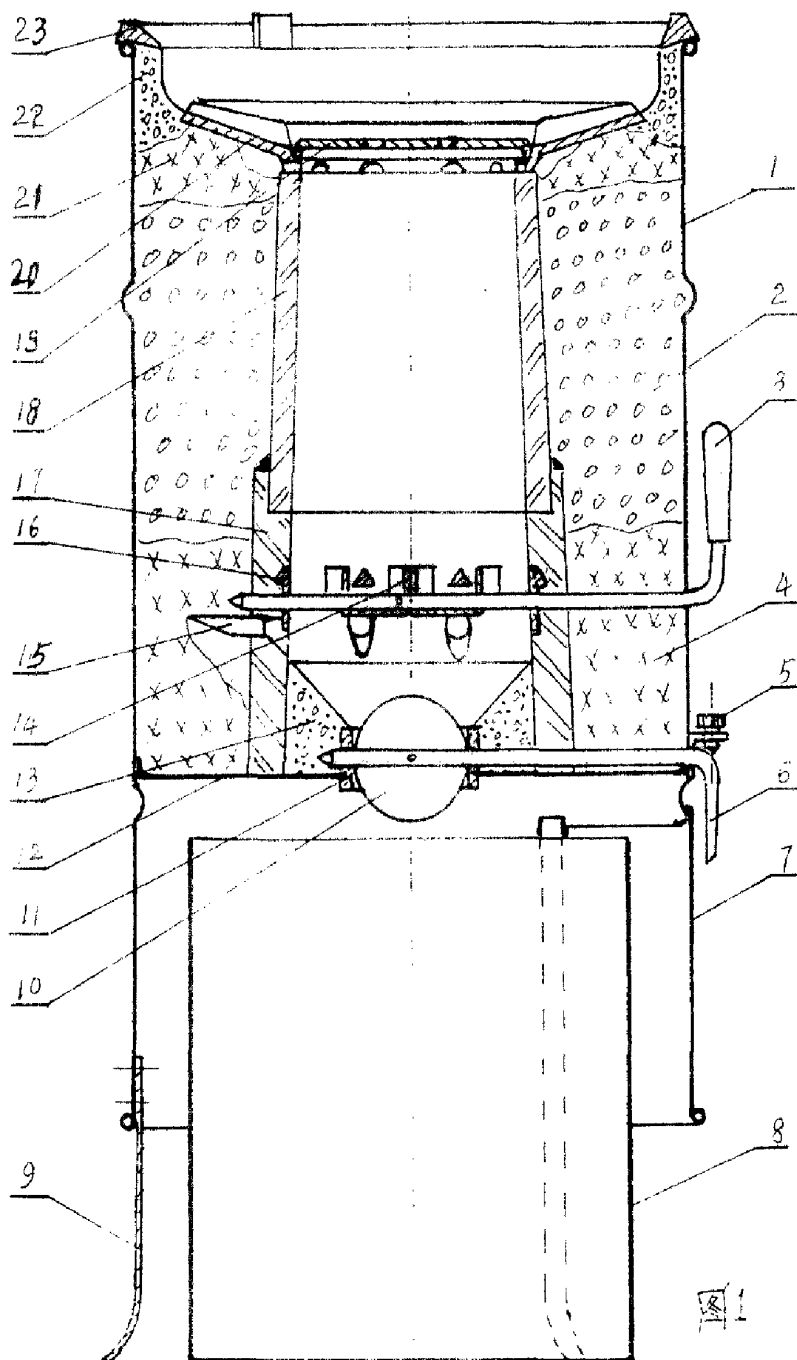
为了出渣方便,可在炉壳(1)下部设置一个出渣门(7)。

为了防止碎渣及出渣时炉灰飞扬,或使封火能保持较长时间,可配置一个防尘封火盖(19),使用时将它置于炉芯(18)的上端口。

由上述结构可知，本实用新型具有炉底无尘排渣、火力大、上火快、火力可控制、封火可靠、燃烧效率高而节煤的特点。是一种设计合理的家用煤炉。

附图说明：图1是实际结构，图2为压煤火饼。其中

- | | |
|-----------|----------|
| 1—炉壳 | 2—保温层 |
| 3—碎渣手柄 | 4—定位螺钉 |
| 5—进气门手柄 | 6—炉门 |
| 7—贮渣桶 | 8—炉脚 |
| 10—进气门 | 11—进气门门座 |
| 12—炉底 | 13—定位座 |
| 14—碎渣器 | 15—斜口导风管 |
| 16—炉桥 | 17—炉芯座 |
| 18—炉芯 | 19—防尘封火盖 |
| 20—旋风圈 | 21—保温层 |
| 22—围火圈 | 23—炉口圈 |
| 24、25—横压铁 | |



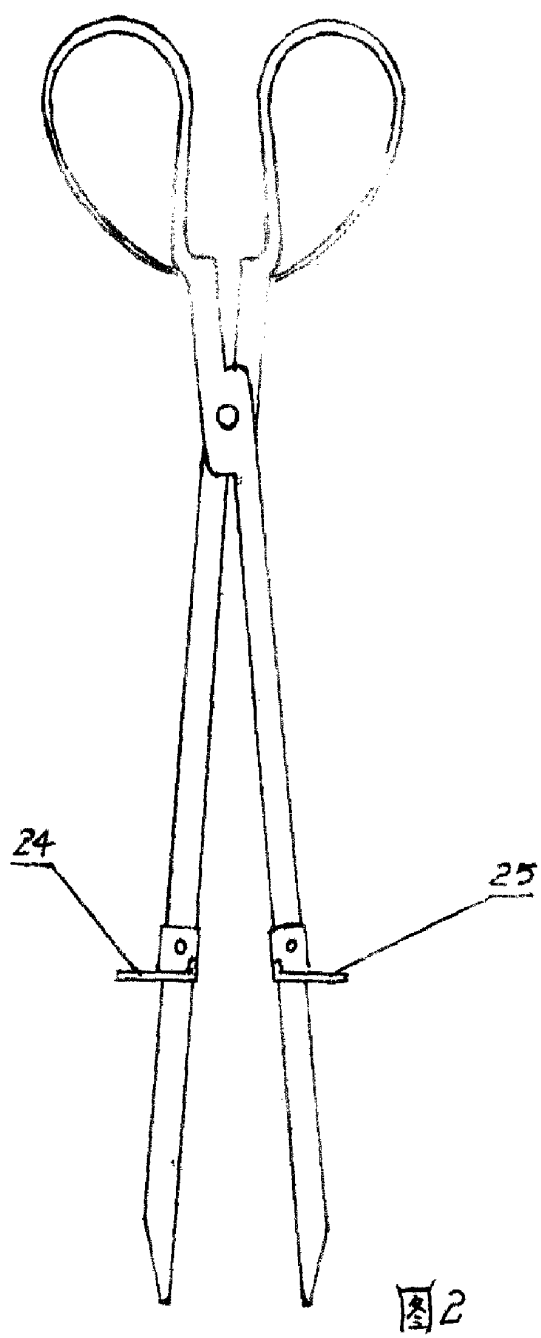


图2