

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 067 723**

21 Número de solicitud: U 200800695

51 Int. Cl.:
B65D 83/14 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **28.03.2008**

71 Solicitante/s: **TESEM, S.A.**
c/ del Ter, nº 165
Polígono Industrial Matabosc
08570 Torelló, Barcelona, ES

43 Fecha de publicación de la solicitud: **16.06.2008**

72 Inventor/es: **Sala Pujol, Albert**

74 Agente: **No consta**

54 Título: **Cápsula para cierre de bomba con doblado inferior en dos grosores.**

ES 1 067 723 U

DESCRIPCIÓN

Cápsula para cierre de bomba con doblado inferior en dos grosores.

5 **Introducción**

La presente invención se refiere a un nuevo tipo de cápsula para cierre de bomba que, aparentemente es similar a otras existentes pero se fabrica según un proceso distinto que proporciona un buen acabado a su parte inferior como consecuencia del sistema que se sigue para plegar el borde inferior. Básicamente se procede a reducir el espesor de dicho borde, antes del plegado, según un perfil en forma de cono.

Sector de la técnica al que se refiere la invención

La invención que se presenta afecta al Sector de Necesidades Corrientes de la Vida en su apartado de Objetos Personales o Domésticos, incidiendo en la industria de la perfumería y de la cosmética y especialmente en la relacionada con la fabricación de cápsulas para frascos vaporizadores de perfumes o similares.

Antecedentes de la invención

Los antecedentes principales de la presente invención se concretan en la fabricación de cápsulas para frascos vaporizadores de esencias, perfumes o colonias.

Las cápsulas permiten conferir un acabado fino y de calidad a los frascos vaporizadores antes citados que, siendo hoy día artículos personales de uso común, se fabrican abarcando una amplia gama de productos algunos de los cuales pueden ser considerados como artículos muy selectos. Ello obliga al fabricante a mejorar permanentemente sus características físicas y a mejorar los procesos de fabricación para optimizar los gastos de dichos procesos sin merma de la calidad del producto final. Teniendo en cuenta el espesor del material de embutición con el que se fabrica la cápsula se comprende que cualquier solución debe ser objeto de un tratamiento de precisión. Se conocen otras soluciones de plegado entre las que cabe citar la reducción previa de espesor en uno o varios escalones. Ello implica ciertos inconvenientes como el de la presentación de microfisuras en el proceso de plegado que pueden perjudicar el acabado fino de la cápsula. Por ello el inventor concibe una transición gradual del espesor que favorece la propia operación posterior del plegado y el acabado final de la cápsula.

Descripción de la invención

La presente invención se refiere a un nuevo tipo de cápsula para cierre de bomba, que, externamente presenta el mismo aspecto de otras ya conocidas o incluso de las fabricadas por el inventor de la presente solución.

La novedad que se introduce afecta, en el proceso de fabricación, a dos de las fases finales de la conformación de la cápsula. En una de ellas se procede a reducir el espesor de una forma gradual, es decir, para obtener interiormente una ligera conicidad y en la otra fase se procede al plegado del pie de la cápsula por la zona de menor espesor lo cual facilita la operación, previene la formación de fisuras y mejora el acabado final de la cápsula.

Breve descripción de los dibujos

Se incluye una figura con el siguiente significado:

Figura 1

Representa la cápsula de la invención en dos vistas esquemáticas de planta y alzado complementadas con dos vistas en detalle (m.1) y (m.2) de la zona de plegado. La vista de detalle (m.1) corresponde al borde inferior de la cápsula antes del plegado. El detalle (m.2) corresponde exactamente a la de la cápsula de la figura, es decir, cuando el pliegue ya está hecho. Se señalan los siguientes elementos:

- 1.- Cápsula
- 2.- Orificio de paso para el pulsador de la bomba
- 3.- Zona de grosor mayor
- 4.- Zona de transición cónica
- 5.- Zona de grosor menor.

Descripción de una forma de realización preferida

Cápsula para cierre de bomba con doblado inferior en dos grosores (1) (Fig. 1) que, en una forma de realización preferida por el inventor, consiste en una cápsula (1) para frascos vaporizadores de perfumería cuyo aspecto exterior es

ES 1 067 723 U

idéntico a los habituales, o sea, que su forma se aproxima a un cilindro hueco de revolución por cuyo orificio interior (2) pasa el pulsador de la bomba (no representado) presentando en la parte inferior de la cápsula (1) una transformación en el espesor de la chapa de embutición con la que se fabrica. Es decir, se produce una disminución del grosor de dicha chapa pasando de la zona de grosor mayor (3) a otra zona de grosor menor (5) existiendo una zona de transición cónica (4) con la que se consigue una reducción gradual del grosor.

Para una mejor explicación gráfica se ha incluido la zona del detalle (m), que corresponde al borde inferior de la cápsula (1), representando en (m.1) dicho borde antes de que se haya producido el plegado y en (m.2) la situación final con el plegado ya efectuado, observándose que dicho plegado empieza al final de la zona de transición cónica (4) y afecta a la zona de grosor menor (5).

El inventor concibe además, como una alternativa, la posibilidad de que en la unión de las zonas (4) y (5) se forme un pequeño escalón que facilite el plegado.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de esta descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas derivadas de la invención, así como desarrollar y llevar a la práctica el objeto de la misma. Sin embargo, debe entenderse que la invención ha sido descrita según una realización preferida de la misma, por lo que puede ser susceptible de modificaciones sin que ello suponga alteración alguna del fundamento de dicha invención; es decir, los términos en que ha quedado expuesta esta descripción preferida de la invención, deberán ser tomados siempre con carácter amplio y no limitativo.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Cápsula para cierre de bomba con doblado inferior en dos grosores (1) (Fig. 1) consistente en una cápsula, de las utilizadas como cierre en frascos vaporizadores de perfumería, en forma de cilindro hueco, por cuyo orificio interior (2) pasa el pulsador de la bomba (no representado) teniendo la superficie externa lisa o con cualquier tipo de relieve, **caracterizada** porque en su parte inferior se produce una disminución gradual del grosor de la chapa de origen pasando desde una zona de grosor mayor (3) a otra zona de grosor menor (5) a través de una zona de transición cónica (4).

10 2. Cápsula para cierre de bomba con doblado inferior en dos grosores, según reivindicación primera, **caracterizada** porque entre el final de la zona cónica de transición (4) y el comienzo de la zona de grosor menor (5) se practica un pequeño escalón que facilita aún más el plegado.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

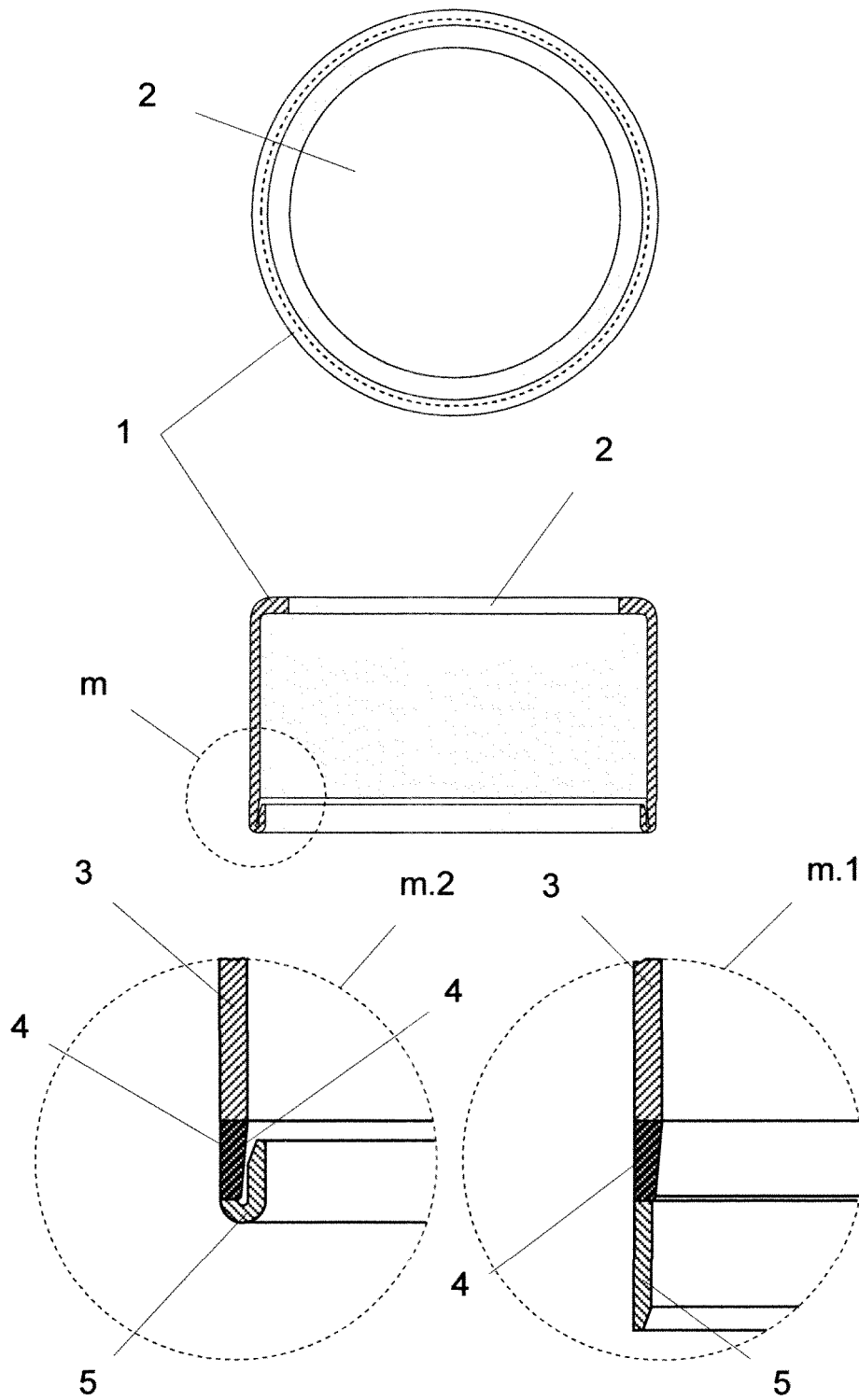


Figura 1