

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17130**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(21) Numer zgłoszenia: **17508**

(22) Data zgłoszenia: **03.12.2010**

(54)

Urządzenie pakujące

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2011 WUP 11/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
TECHMATIK SPÓŁKA AKCYJNA, Radom, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
KUPIDURA DARIUSZ, Odechów, (PL)

PL 17130

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie pakujące o zwartej budowie, automatycznie sterowanym, przeznaczonym do pobierania z linii produkcyjnej wyrobów, zwłaszcza betonowych oraz przenoszenia i układania tych wyrobów na paletach handlowych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać przedmiotu, nadana mu przez cechy linii, konturów i kształtu.

Indywidualna postać urządzenia pakującego przejawia się w układzie zespołów funkcjonalnych, ich wzajemnym usytuowaniu i połączeniu, o szczególnym, indywidualnym zarysie ich kształtów, konturów i proporcji, dających mu oryginalny wygląd.

Wzór przemysłowy dzięki swej budowie kolumnowej z umieszczoną wewnątrz przeciwwagą, zastępuje dotychczas stosowane urządzenia o konstrukcji bramowej, posiadających większe gabaryty.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na materiale ilustracyjnym w postaci rysunków, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie pakujące w widoku perspektywnym od strony jednego boku, fig. 2 - wzór w widoku perspektywnym od strony drugiego boku, a fig. 3 - wzór w widoku perspektywnym od przodu, zaś fig. 4 przedstawia wzór w widoku z boku, fig. 5 - w widoku z przodu, a fig. 6 - pokazuje urządzenie pakujące w widoku z góry.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Urządzenie pakujące, posiadające zwartą budowę, charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy zamocowanej do podłoża, kolumny obrotowej, ułożyskowanej łożyskiem wielkogabarytowym w podstawie, ramienia poziomego, przemieszczającego się po kolumnie obrotowej na łożyskach liniowych w płaszczyźnie pionowej, chwytaka szczękowego, którego szczęki prowadzone są na łożyskach liniowych, a napęd przekazywany jest na nie przekładniami pasowymi, motoreduktora napędu obrotu kolumny za pośrednictwem przekładni zębatej, napędu podnoszenia ramienia z chwytakiem za pomocą motoreduktora i przekładni pasowej zębatej, przy czym pas napędowy jest rozpięty między uchwytem ramienia poziomego, poprzez koła prowadzące pas i koło napędowe na motoreduktorze a umieszczonym wewnątrz kolumny przeciwważem na drugim końcu pasa, jak pokazano na materiale ilustracyjnym - fig. 1 do fig. 6.

Ilustracja wzoru

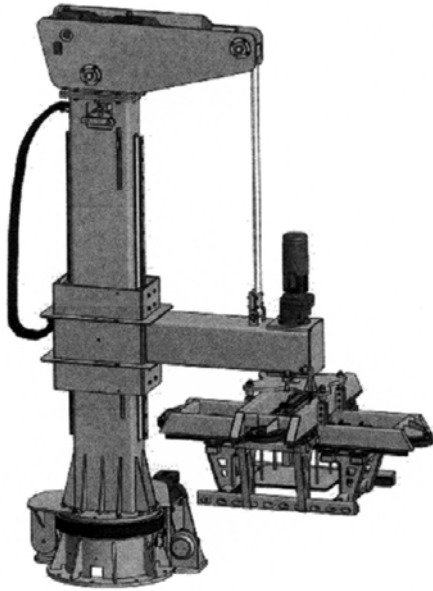


Fig. 1

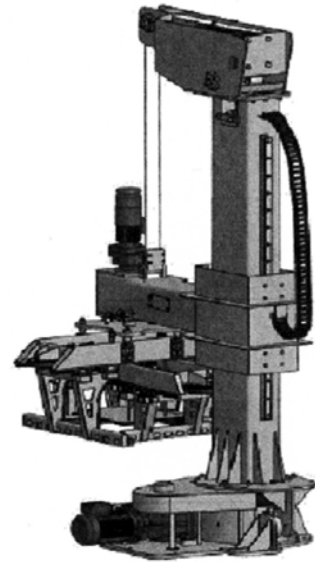


Fig. 2

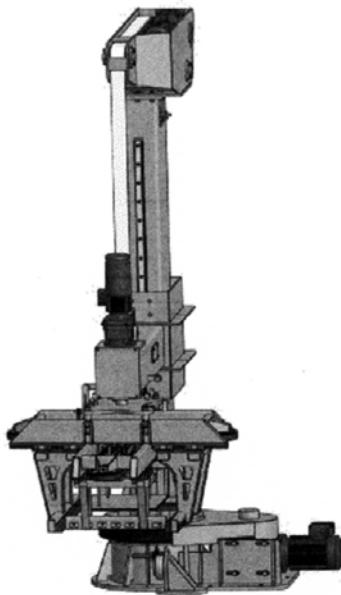
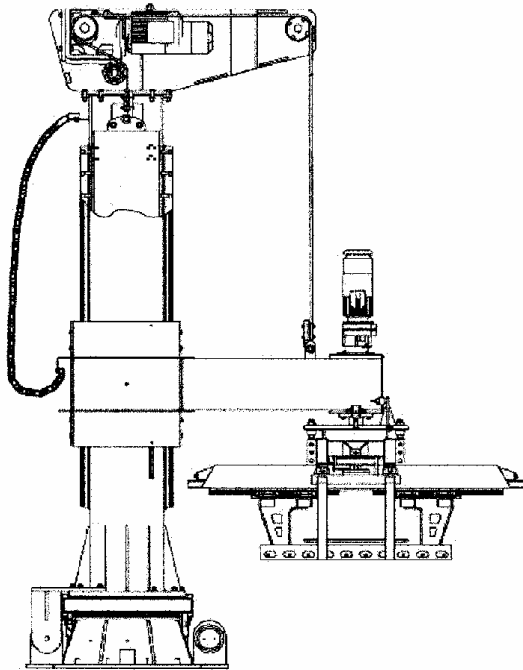
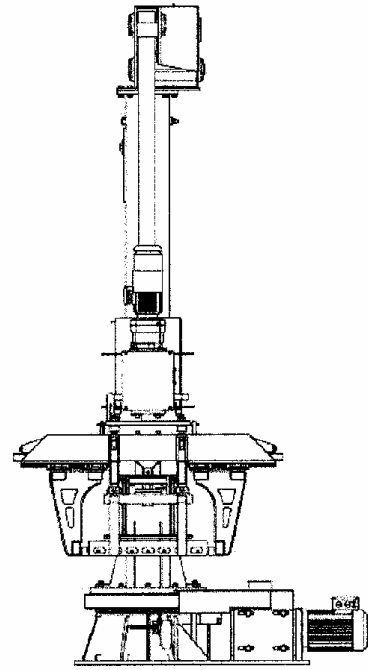
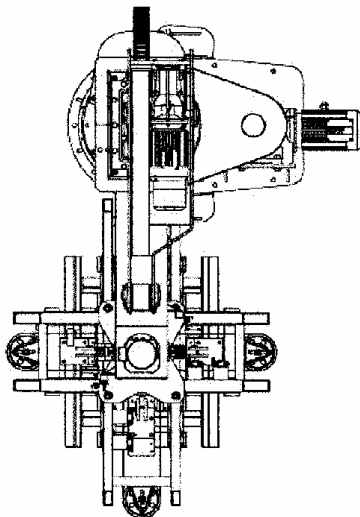


Fig. 3

**Fig. 4****Fig. 5****Fig. 6**