



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202621668 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220289633. 5

(22) 申请日 2012. 06. 20

(73) 专利权人 浙江万金机械有限公司

地址 311804 浙江省绍兴市诸暨市阮市镇下金村

(72) 发明人 金军涛

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所(普通合伙) 33221

代理人 江助菊

(51) Int. Cl.

B21D 13/02(2006. 01)

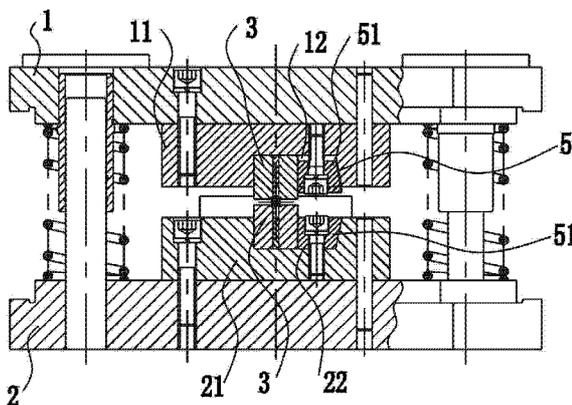
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

食品电机轴压筋装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种食品电机轴压筋装置,作为改进,包括相互配合的上、下模座,所述的上、下模座上分别设有上、下固定板,所述的上、下固定板对应处均设有安装槽,上、下安装槽内各设有相间隔两个压筋模,所述的相间隔的两个压筋模与待加工件相适应。本实用新型在相互配合的上、下模座上分别安装相间隔两个压筋模,相间隔的两个压筋模与待加工件相适应,用模具挤压加工的方式,只需要一道工序,就可一次成型,就可以加工出圆柱上的凸起筋,其有益效果是满足大批量生产要求,单个工人日产 1 万多根,生产高效率。



1. 食品电机轴压筋装置,其特征在于:包括相互配合的上、下模座,所述的上、下模座上分别设有上、下固定板,所述的上、下固定板对应处均设有安装槽,上、下安装槽内各设有相间隔两个压筋模,所述的相间隔的两个压筋模与待加工件相适应。

2. 如权利要求 1 所述的食品电机轴压筋装置,其特征在于:所述的两固定板上设安装槽一侧设有一倾斜面,所述的一压紧块一面倾斜与安装槽的倾斜面相配合,另一面与一个压筋模相配合挤压并固定另一压筋模。

食品电机轴压筋装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品电机轴的压筋装置。

背景技术

[0002] 参见图 1-2, 食品电机轴为了装配需要, 要求在轴一端位置加工长度为 63mm, 凸起高度为 0.03mm, 且要求均匀分布的四条筋。如果采用刀具机加工的方法, 在圆柱上加工四条凸起筋比较困难, 效率低、成本高, 不能满足大批量生产。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决现有技术在使用中存在的问题, 提供一种可大批量生产加工食品电机轴压筋的装置。

[0004] 本实用新型解决现有问题的技术方案是: 一种食品电机轴压筋装置, 作为改进, 包括相互配合的上、下模座, 所述的上、下模座上分别设有上、下固定板, 所述的上、下固定板对应处均设有安装槽, 上、下安装槽内各设有相间隔两个压筋模, 所述的相间隔的两个压筋模与待加工件相适应。

[0005] 作为进一步改进, 所述的两固定板上所设安装槽一侧设有一倾斜面, 所述的一压紧块一面倾斜与安装槽的倾斜面相配合, 另一面与一个压筋模相配合挤压并固定另一压筋模。

[0006] 本实用新型与现有技术相比较, 在相互配合的上、下模座上分别安装相间隔两个压筋模, 相间隔的两个压筋模与待加工件相适应, 用模具挤压加工的方式, 只需要一道工序, 就可一次成型, 就可以加工出圆柱上的凸起筋, 其有益效果是满足大批量生产要求, 单个工人日产 1 万多根, 生产高效率。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型食品电机轴的横截面示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型食品电机轴的示意图。

[0009] 图 3 是本实用新型装置下模的俯视图。

[0010] 图 4 是图 3 的 A-A 向剖视图。

具体实施方式

[0011] 参见图 1-4, 本实施案例包括相互配合的上、下模座 1、2, 上、下模座 1、2 上分别设有上、下固定板 11、21, 上、下固定板 11、21 对应处均设有安装槽, 上、下安装槽 12、22 内各设有相间隔两个压筋模 3, 相间隔的两个压筋模 3 与待加工件即食品电机轴 4 相适应。

[0012] 为了便于安装, 两固定板上所设的安装槽一侧设有一倾斜面 5, 一压紧块 51 一面倾斜与安装槽的倾斜面 5 相配合, 另一面与一个压筋模 3 相配合挤压并固定另一压筋模 3。

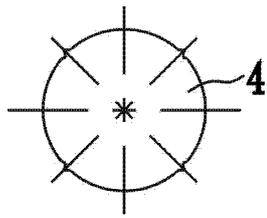


图 1



图 2

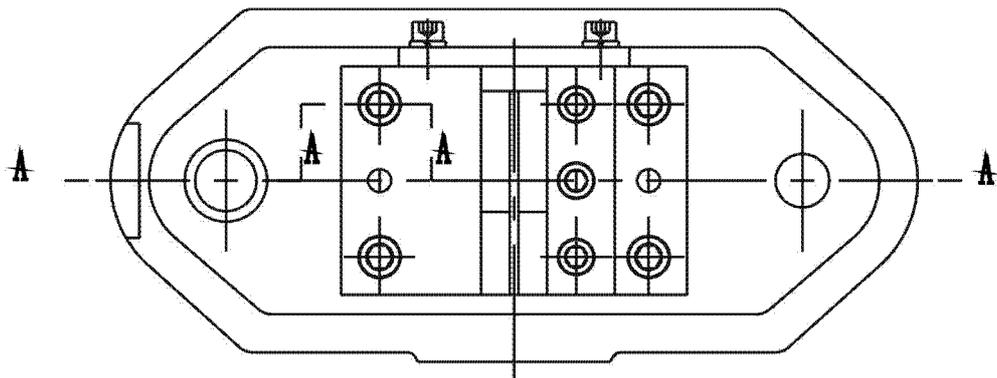


图 3

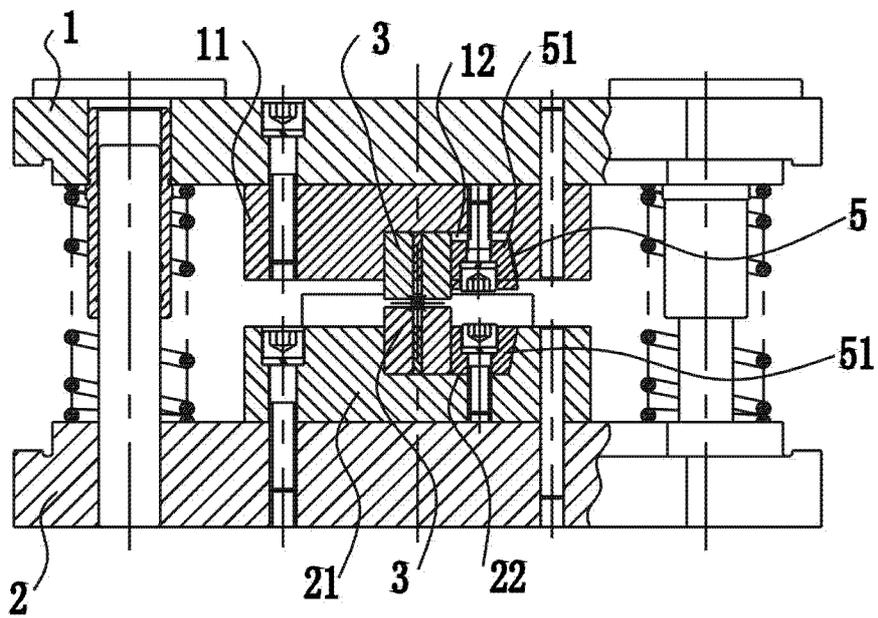


图 4