



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106183368 B

(45)授权公告日 2018.09.14

(21)申请号 201610535862.3

(22)申请日 2016.07.09

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106183368 A

(43)申请公布日 2016.12.07

(73)专利权人 贵州西牛王印务有限公司

地址 550008 贵州省贵阳市改茶工业区后
坝路53号

(72)发明人 刘毅 张的华 陈育新 李照东

(74)专利代理机构 贵阳春秋知识产权代理事务
所(普通合伙) 52109

代理人 李剑

(51)Int.Cl.

B41F 9/16(2006.01)

(56)对比文件

CN 205853577 U,2017.01.04,

CN 201922622 U,2011.08.10,

CN 205364819 U,2016.07.06,

CN 203077782 U,2013.07.24,

CN 204773979 U,2015.11.18,

JP 5277502 B2,2013.08.28,

JP 10-230583 A,1998.09.02,

审查员 於杰

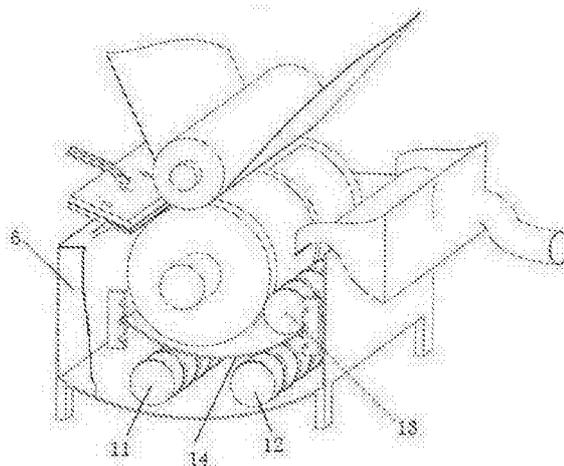
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种凹版印刷油墨吸附装置

(57)摘要

本发明公开了一种凹版印刷油墨吸附装置,包括旋转辊,旋转辊与传动机构相连,旋转辊可转动设置在一固定座上,固定座固定在墨缸上,旋转辊一端外表面上设置有左螺旋槽,另一端外表面上设置有右螺旋槽,旋转辊轴线与凹版印版轴线平行;该装置过滤因刮刀在凹版上运转产生的铁粉,使印刷品的质量得以提高,降低印刷品废品率。



1. 一种凹版印刷油墨吸附装置,其特征在于:油墨吸附装置包括旋转辊,所述旋转辊与传动机构相连,所述旋转辊转动设置在一固定座(4)上,所述固定座(4)固定在墨缸(6)上,所述墨缸(6)内设置有隔板(14),所述旋转辊一端外表面上设置有左螺旋槽(3),另一端外表面上设置有右螺旋槽(2),所述旋转辊轴线与凹版印版轴线平行;所述旋转辊为3级,1级旋转辊(11)和2级旋转辊(12)设置在墨缸内隔板(14)下方,3级旋转辊(13)设置在隔板(14)上方墨缸油墨进口处,残留物吸收进入旋转辊内部,隔板(14)一端固定在墨缸上油墨进出口之间,隔板(14)另一端与墨缸侧壁形成间隙,且隔板(14)为弧线板,凹面朝上,所述凹版印版置于隔板(14)上方。

一种凹版印刷油墨吸附装置

技术领域

[0001] 本发明涉及凹印机凹版印刷油墨循环系统,特别涉及一种凹版印刷油墨吸附装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,凹印机主要由以下部分组成:上纸单元、纸张张力单元、印刷单元、套准单元、干燥单元、裁切单元、收纸单元等组成。在以上单元中印刷产品的质量及色彩单元主要由供墨系统和凹版转移系统配合完成。油墨与凹版的附着力决定了印刷品的质量。供墨系统主要是通过人工将油墨配比好后,输送工储墨罐、通过供墨泵将油墨输送给印刷单元墨缸、油墨将墨缸中凹版浸泡2/3,在传动轴的运动下,凹版在墨缸内进行顺时针运转将油墨附着到凹版上,在凹版的左上角分别安装油墨刮刀,油墨刮刀与凹版形成45度角来回运转,将凹版上多余的油墨清除到墨缸内部,由于凹版印刷使用的刮刀为刚性刀片或陶瓷刀片,所以刀片于凹版上长时间的运转接触下就会产生一定的铁粉在油墨内部。通过墨泵及凹版运转搅拌后就会将铁粉带入凹版下凹部分,在压力胶辊的作用力下就会将铁粉与油墨同时转移到印刷品上,这样就会导致印刷品图文部分没有上到油墨而是铁粉,印刷品通过干燥系统后铁粉脱落导致图文部分有未印刷上的图文,即导致漏印造成大量的废品,增加了后续工序的生产难度。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明的目的是提供一种凹版印刷油墨吸附装置,过滤因刮刀在凹版上运转产生的铁粉,使印刷品的质量得以提高,降低印刷品废品率。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种凹版印刷油墨吸附装置,墨吸附装置包括旋转辊,所述旋转辊与传动机构相连,所述旋转辊可转动设置在一固定座上,所述固定座固定在墨缸上,所述旋转辊一端外表面上设置有左螺旋槽,另一端外表面上设置有右螺旋槽,所述旋转辊轴线与凹版印版轴线平行,所述旋转辊为3级,1级、2级旋转辊设置在墨缸内隔板下方,所述3级旋转辊设置在墨缸油墨进口处隔板上方,所述隔板一端固定在墨缸上油墨进出口之间,另一端与墨缸侧壁形成间隙,且隔板为弧线板,凹面朝上,所述凹版印版置于隔板上方。

[0006] 本发明的有益效果是:

[0007] 本发明的一种凹版印刷油墨吸附装置,通过设置旋转辊,将铁粉导入旋转辊中部,待更换油墨时,取出旋转辊并清洗掉铁粉等杂物,该装置的使用,使印刷品的质量得以提高,降低印刷品废品率,且结构简单,方便可靠,安装简便,可操作性强。

[0008] 本发明的其他优点、目标和特征在某种程度上将在随后的说明书中进行阐述,并且在某种程度上,基于对下文的考察研究对本领域技术人员而言将是显而易见的,或者可以从本发明的实践中得到教导。

附图说明

[0009] 为了使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本发明作进一步的详细描述,其中:

[0010] 图1为本发明结构示意图;

[0011] 图2为图1使用状态示意图。

具体实施方式

[0012] 以下将参照附图,对本发明的优选实施例进行详细的描述。应当理解,优选实施例仅为了说明本发明,而不是为了限制本发明的保护范围。

[0013] 如图1-2所示,一种凹版印刷油墨吸附装置,包括旋转辊1,旋转辊与传动机构相连,旋转辊可转动设置在一固定座4上,固定座固定在墨缸6上,旋转辊一端外表面上设置有左螺旋槽3,另一端外表面上设置有右螺旋槽2,旋转辊轴线与凹版印版轴线平行。

[0014] 本实施例中,旋转辊为3级,1级、2级旋转辊11、12设置在墨缸内隔板14下方,3级旋转辊13设置在墨缸油墨进口处隔板上方,隔板一端固定在墨缸上油墨进出口之间,另一端与墨缸侧壁形成间隙,且隔板为弧线板,凹面朝上,凹版印版置于隔板上方。

[0015] 该装置在吸收油墨内部的铁粉残留物质时,同时还增加了油墨的流动性,更好的发挥了油墨转移的流速。装置将油墨内部的残留物吸收后会直接进入旋转辊内部,当生产一个批次产品完毕更换油墨时将旋转辊取出、将旋转辊内部吸收的铁粉杂物清洗后再次进行使用。有效的解决了油墨的流动性及因刮刀与凹版摩擦产生铁粉杂物影响印刷质量问题,大幅提升了产品质量的合格率、减少操作人员的劳动强度。

[0016] 最后说明的是,以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。

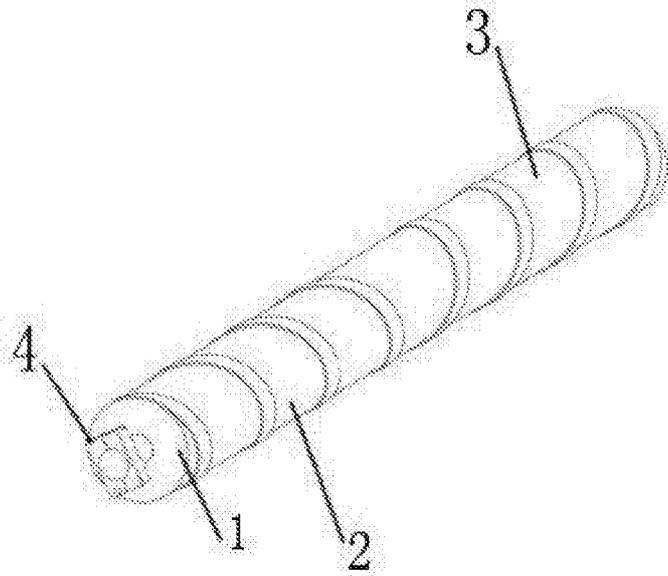


图1

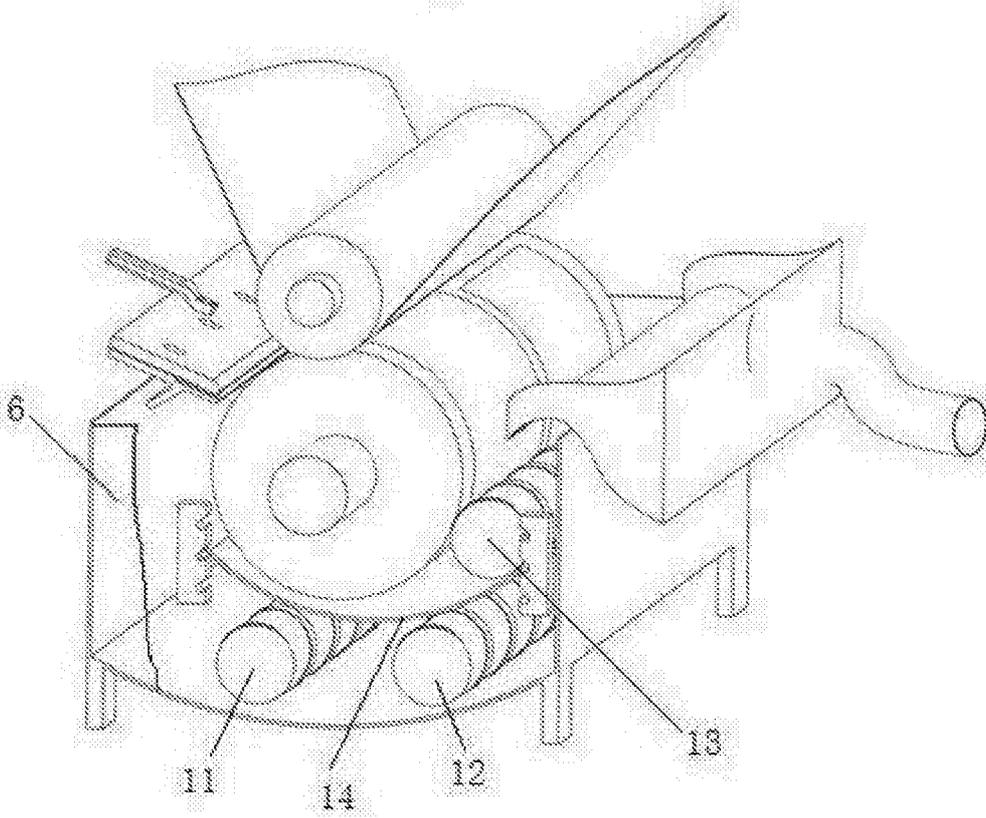


图2