

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
G01G 17/06 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920148203.X

[45] 授权公告日 2010年3月17日

[11] 授权公告号 CN 201425510Y

[22] 申请日 2009.3.30

[21] 申请号 200920148203.X

[73] 专利权人 南通泰慕士服装有限公司

地址 226500 江苏省如皋市如皋经济开发区  
益寿路 666 号

[72] 发明人 潘正红 范 群

[74] 专利代理机构 北京一格知识产权代理事务所  
代理人 钟廷良 李慧芳

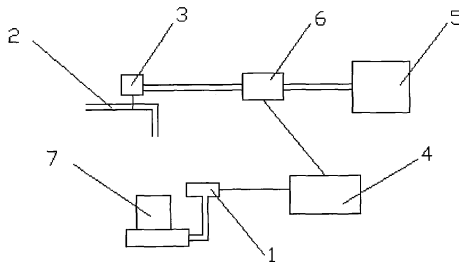
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

一种染化料自动称取装置

### [57] 摘要

本实用新型涉及一种染化料自动称取装置，特别涉及纺织领域。本实用新型要解决的技术问题是：提供一种能准确快速称取染化料量的高效自动称取装置。其包括电子秤、染化料出料管，在所述染化料出料管上装有气控阀门，所述气控阀门与空压机相连，且在所述气控阀与空压机之间串联有电磁阀，通过电子秤传输信号给可编程控制器来控制电磁阀，达到控制染化料出料管开启闭合的目的，不但能准确称取染化料，又提高了生产效率。



---

1. 一种染化料自动称取装置，其包括电子秤（1）、染化料出料管（2），其特征在于：在所述染化料出料管（2）上装有气控阀门（3），所述气控阀门（3）与空压机（5）相连，且在所述气控阀（3）与空压机（5）之间串联有电磁阀（6），所述电子秤（1）通过可编程控制器（4）与电磁阀（6）相连。

## 一种染化料自动称取装置

### 技术领域

本实用新型涉及一种染化料自动称取装置，特别涉及纺织领域。

### 背景技术

在纺织印染业中，染料称量是影响染色结果非常重要的一环，其精确度往往是决定质量之关键。目前大多数企业采用手动操作进行称量，容易出错或出现误差，而且工作效率较低；市场上也有成套自动称取装置出售，价格都比较昂贵。

### 实用新型内容

本实用新型要解决的技术问题是提供一种能准确快速称取染化料量的高效自动称取装置。

为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案为：一种染化料自动称取装置，其包括电子秤、染化料出料管，其特征在于：在所述染化料出料管上装有气控阀门，所述气控阀门与空压机相连，且在所述气控阀与空压机之间串联有电磁阀，所述电子秤通过可编程控制器与电磁阀相连。

本实用新型的优点在于：通过可编程控制器称取染化料量，不但减少人为误差，同时提高了工作效率，本装置费用低，简单易行，大部分企业都可以采用。

### 附图说明

下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说

明:

图为本实用新型的染化料自动称取装置结构示意图。

#### 具体实施方式

如图所示, 染化料出料管 2 下方放有电子秤 1, 所述染化料出料管 2 上装有气控阀门 3, 所述气控阀门 3 与空压机 5 相连, 且在所述气控阀 3 与空压机 5 之间串联有电磁阀 6, 所述电子秤 1 通过可编程控制器 4 与电磁阀 6 相连。将染化料桶 7 放在电子秤 1 上, 并置零去皮, 在电子秤 1 上设定需要称取的染化料质量后, 电子秤 1 传递信号给编程控制器 4, 通过所述编程控制器 4 将电磁阀 6 打开, 则空压机 5 通过气控阀 3 开启染化料出料管 2, 染化料 8 通过染化料出料管 2 逐渐流入染化料桶 7, 电子秤 1 上的质量逐渐增加到设定值后, 再通过可编程控制器 4 关闭电磁阀 6, 切断空压机 5 与气控阀 3 的连接, 气控阀 3 关闭, 染化料出料管 2 停止出料。

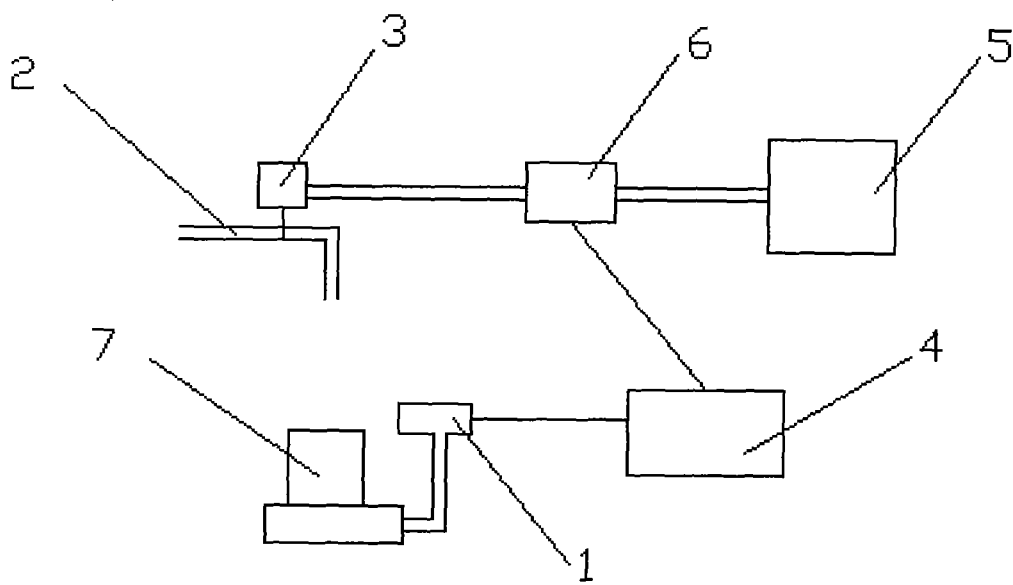


图 1