



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204622693 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 09

(21) 申请号 201520327462. 4

(22) 申请日 2015. 05. 19

(73) 专利权人 嘉善大华纸品印刷厂

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县干窑镇亨
耀路 37 号

(72) 发明人 杨嘉欢

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B31F 1/00(2006. 01)

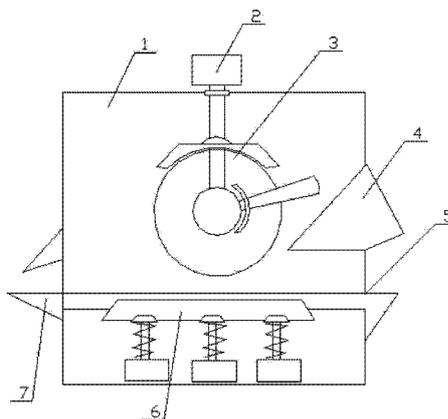
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纸板旋压设备

(57) 摘要

本实用新型涉及机械设备技术领域, 尤其涉及一种纸板旋压设备; 本实用新型的纸板旋压设备, 包括主机箱, 还包括驱动部件、碾压部件、进料导向部件、出料导向部件、输送板和支撑部件; 所述碾压部件包括主碾压辊、主安装座、调节部件、传动杆、压板、第一固定件和第一旋接环; 本实用新型的纸板旋压设备调节方便, 操作方便, 压平效果较好。



1. 一种纸板旋压设备,包括主机箱(1),其特征在于:还包括设置于所述主机箱(1)的上端的驱动部件(2)、设置于所述主机箱(1)内且旋设于所述驱动部件(2)的下端的碾压部件(3)、嵌设于所述主机箱(1)的一侧的侧壁内的进料导向部件(4)、设置于所述主机箱(1)的另一侧的侧壁上的出料导向部件(7)、穿设于所述主机箱(1)内且处于所述碾压部件(3)的下侧的输送板(5)和设置于所述主机箱(1)的下部的且顶紧于所述输送板(5)上的支撑部件(6);所述碾压部件(3)包括主碾压辊(37)、旋设于所述主碾压辊(37)上的主安装座(36)、设置于所述主安装座(36)上的调节部件(35)、沿着所述主安装座(36)的径向穿设于所述主安装座(36)内的传动杆(32)、旋设于所述传动杆(32)上且套设于所述主碾压辊(37)的外侧的压板(34)、旋设于所述传动杆(32)上且压紧于所述压板(34)的侧壁上的第一固定件(33)和设置于所述传动杆(32)的上端的第一旋接环(31)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸板旋压设备,其特征在于:所述主碾压辊(37)为圆柱状;沿着所述主碾压辊(37)的轴向于所述主碾压辊(37)内凹设有第一安装槽,所述第一安装槽和所述主安装座(36)相适应;所述主安装座(36)为圆盘状;所述调节部件(35)包括第一旋转手柄和套设于所述第一旋转手柄上的压紧侧板;所述压紧侧板的侧壁为曲面;所述压紧侧板和所述主安装座(36)相适应;沿着所述主安装座(36)的径向于所述主安装座(36)内穿设有第一调节腔,所述第一调节腔和所述调节部件(35)相适应。

3. 根据权利要求2所述的一种纸板旋压设备,其特征在于:所述支撑部件(6)包括底座(66)、设置于所述底座(66)的上端的主支撑杆(65)、设置于所述主支撑杆(65)的上端的第一旋接头(63)、设置于所述第一旋接头(63)的上端的第一顶板(62)、套设于所述第一顶板(62)上的承压板(61)和套设于所述主支撑杆(65)上的调节弹簧(64)。

4. 根据权利要求3所述的一种纸板旋压设备,其特征在于:所述承压板(61)的纵截面为梯形;于所述承压板(61)的下部凹设有第一安装腔,所述第一安装腔和所述第一顶板(62)相适应;所述第一旋接头(63)为圆台状;沿着所述第一旋接头(63)的轴向于所述第一旋接头(63)内穿设有第一支撑孔,所述第一支撑孔和所述主支撑杆(65)相适应;所述第一旋接头(63)的个数为3;若干个所述第一旋接头(63)均匀的分布于所述第一顶板(62)上;所述主支撑杆(65)为圆柱状;所述底座(66)为圆盘状。

5. 根据权利要求4所述的一种纸板旋压设备,其特征在于:所述出料导向部件(7)的上端面和所述输送板(5)对齐;于所述输送板(5)的下部凹设有第一顶紧腔,所述第一顶紧腔和所述支撑部件(6)相适应。

一种纸板旋压设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种纸板旋压设备。

背景技术

[0002] 印刷时对纸张的要求较高,特别是对纸张的平整度要求较高。但是,传统的纸张压平设备操作不方便,调节不方便,压平效果较差,压平效率较低。因此,需要提供一种操作方便,压平效率高,压平效果好的纸张压平设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种纸板旋压设备,解决传统的纸张压平设备操作不方便,压平效果较差的问题。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种纸板旋压设备,包括主机箱,还包括设置于所述主机箱的上端的驱动部件、设置于所述主机箱内且旋设于所述驱动部件的下端的碾压部件、嵌设于所述主机箱的一侧的侧壁内的进料导向部件、设置于所述主机箱的另一侧的侧壁上的出料导向部件、穿设于所述主机箱内且处于所述碾压部件的下侧的输送板和设置于所述主机箱的下部的且顶紧于所述输送板上的支撑部件;所述碾压部件包括主碾压辊、旋设于所述主碾压辊上的主安装座、设置于所述主安装座上的调节部件、沿着所述主安装座的径向穿设于所述主安装座内的传动杆、旋设于所述传动杆上且套设于所述主碾压辊的外侧的压板、旋设于所述传动杆上且压紧于所述压板的侧壁上的第一固定件和设置于所述传动杆的上端的第一旋接环。

[0006] 其中,所述主碾压辊为圆柱状;沿着所述主碾压辊的轴向于所述主碾压辊内凹设有第一安装槽,所述第一安装槽和所述主安装座相适应;所述主安装座为圆盘状;所述调节部件包括第一旋转手柄和套设于所述第一旋转手柄上的压紧侧板;所述压紧侧板的侧壁为曲面;所述压紧侧板和所述主安装座相适应;沿着所述主安装座的径向于所述主安装座内穿设有第一调节腔,所述第一调节腔和所述调节部件相适应。

[0007] 其中,所述支撑部件包括底座、设置于所述底座的上端的主支撑杆、设置于所述主支撑杆的上端的第一旋接头、设置于所述第一旋接头的上端的第一顶板、套设于所述第一顶板上的承压板和套设于所述主支撑杆上的调节弹簧。

[0008] 其中,所述承压板的纵截面为梯形;于所述承压板的下部凹设有第一安装腔,所述第一安装腔和所述第一顶板相适应;所述第一旋接头为圆台状;沿着所述第一旋接头的轴向于所述第一旋接头内穿设有第一支撑孔,所述第一支撑孔和所述主支撑杆相适应;所述第一旋接头的个数为3;若干个所述第一旋接头均匀的分布于所述第一顶板上;所述主支撑杆为圆柱状;所述底座为圆盘状。

[0009] 其中,所述出料导向部件的上端面 and 所述输送板对齐;于所述输送板的下部凹设有第一顶紧腔,所述第一顶紧腔和所述支撑部件相适应。

[0010] 本实用新型的优点在于:

[0011] 本实用新型的纸板旋压设备,包括主机箱,还包括设置于所述主机箱的上端的驱动部件、设置于所述主机箱内且旋设于所述驱动部件的下端的碾压部件、嵌设于所述主机箱的一侧的侧壁内的进料导向部件、设置于所述主机箱的另一侧的侧壁上的出料导向部件、穿设于所述主机箱内且处于所述碾压部件的下侧的输送板和设置于所述主机箱的下部的且顶紧于所述输送板上的支撑部件;所述碾压部件包括主碾压辊、旋设于所述主碾压辊上的主安装座、设置于所述主安装座上的调节部件、沿着所述主安装座的径向穿设于所述主安装座内的传动杆、旋设于所述传动杆上且套设于所述主碾压辊的外侧的压板、旋设于所述传动杆上且压紧于所述压板的侧壁上的第一固定件和设置于所述传动杆的上端的第一旋接环;本实用新型的纸板旋压设备调节方便,操作方便,压平效果较好。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的纸板旋压设备的主视图。

[0013] 图 2 是本实用新型的碾压部件的主视图。

[0014] 图 3 是本实用新型的支撑部件的主视图。

[0015] 1- 主机箱;2- 驱动部件;3- 碾压部件;31- 第一旋接环;32- 传动杆;33- 第一固定件;34- 压板;35- 调节部件;36- 主安装座;37- 主碾压辊;4- 进料导向部件;5- 输送板;6- 支撑部件;61- 承压板;62- 第一顶板;63- 第一旋接头;64- 调节弹簧;65- 主支撑杆;66- 底座;7- 出料导向部件。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0017] 结合图 1 至图 3 对本实用新型的纸板旋压设备进行详细说明。

[0018] 本实用新型的纸板旋压设备,包括主机箱 1,还包括设置于所述主机箱 1 的上端的驱动部件 2、设置于所述主机箱 1 内且旋设于所述驱动部件 2 的下端的碾压部件 3、嵌设于所述主机箱 1 的一侧的侧壁内的进料导向部件 4、设置于所述主机箱 1 的另一侧的侧壁上的出料导向部件 7、穿设于所述主机箱 1 内且处于所述碾压部件 3 的下侧的输送板 5 和设置于所述主机箱 1 的下部的且顶紧于所述输送板 5 上的支撑部件 6;所述碾压部件 3 包括主碾压辊 37、旋设于所述主碾压辊 37 上的主安装座 36、设置于所述主安装座 36 上的调节部件 35、沿着所述主安装座 36 的径向穿设于所述主安装座 36 内的传动杆 32、旋设于所述传动杆 32 上且套设于所述主碾压辊 37 的外侧的压板 34、旋设于所述传动杆 32 上且压紧于所述压板 34 的侧壁上的第一固定件 33 和设置于所述传动杆 32 的上端的第一旋接环 31。

[0019] 所述主碾压辊 37 为圆柱状;沿着所述主碾压辊 37 的轴向于所述主碾压辊 37 内凹设有第一安装槽,所述第一安装槽和所述主安装座 36 相适应;所述主安装座 36 为圆盘状;所述调节部件 35 包括第一旋转手柄和套设于所述第一旋转手柄上的压紧侧板;所述压紧侧板的侧壁为曲面;所述压紧侧板和所述主安装座 36 相适应;沿着所述主安装座 36 的径向于所述主安装座 36 内穿设有第一调节腔,所述第一调节腔和所述调节部件 35 相适应。

[0020] 所述支撑部件 6 包括底座 66、设置于所述底座 66 的上端的主支撑杆 65、设置于所述主支撑杆 65 的上端的第一旋接头 63、设置于所述第一旋接头 63 的上端的第一顶板 62、

套设于所述第一顶板 62 上的承压板 61 和套设于所述主支撑杆 65 上的调节弹簧 64。

[0021] 所述承压板 61 的纵截面为梯形；于所述承压板 61 的下部凹设有第一安装腔，所述第一安装腔和所述第一顶板 62 相适应；所述第一旋接头 63 为圆台状；沿着所述第一旋接头 63 的轴向于所述第一旋接头 63 内穿设有第一支撑孔，所述第一支撑孔和所述主支撑杆 65 相适应；所述第一旋接头 63 的个数为 3；若干个所述第一旋接头 63 均匀的分布于所述第一顶板 62 上；所述主支撑杆 65 为圆柱状；所述底座 66 为圆盘状。

[0022] 所述出料导向部件 7 的上端面和所述输送板 5 对齐；于所述输送板 5 的下部凹设有第一顶紧腔，所述第一顶紧腔和所述支撑部件 6 相适应。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

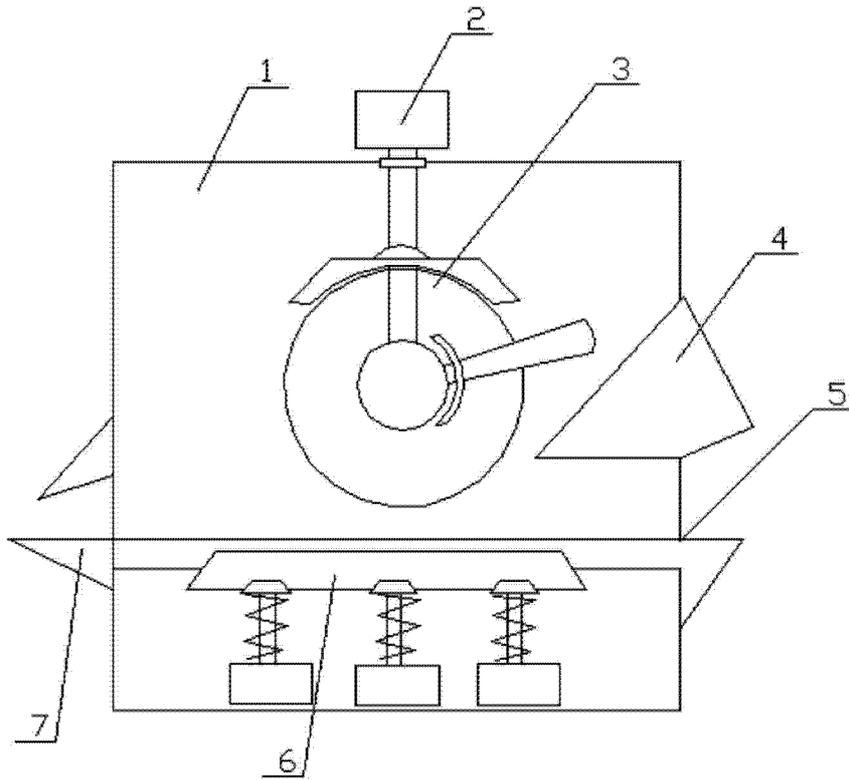


图 1

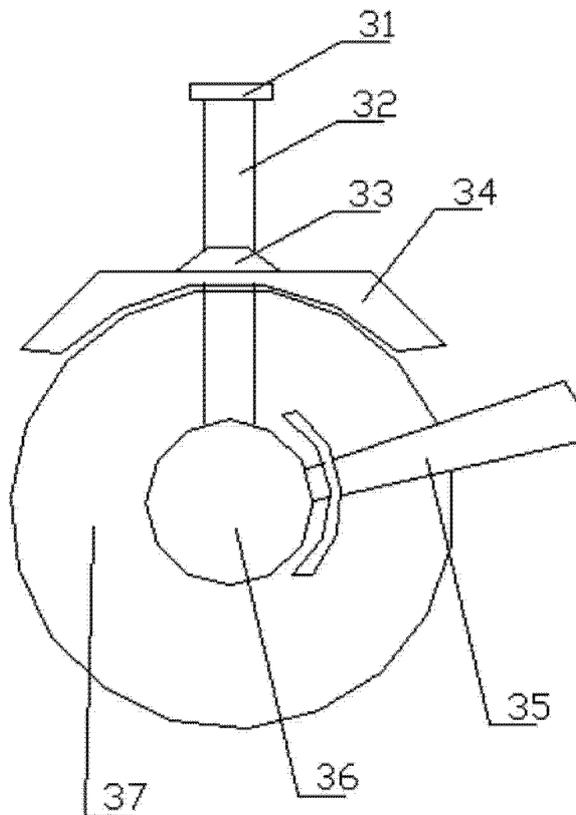


图 2

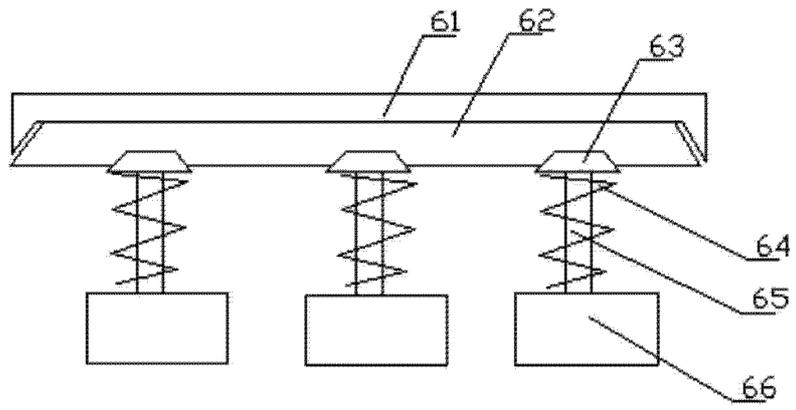


图 3