



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204454241 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520047863. 4

(22) 申请日 2015. 01. 23

(73) 专利权人 无锡市派克重型铸锻有限公司

地址 214161 江苏省无锡市滨湖区胡埭工业  
安置区北区联合路 22 号

(72) 发明人 钱小兵 丁佐军 刘淇源 何方有

(74) 专利代理机构 无锡华源专利事务所(普通  
合伙) 32228

代理人 孙力坚

(51) Int. Cl.

B66C 1/14(2006. 01)

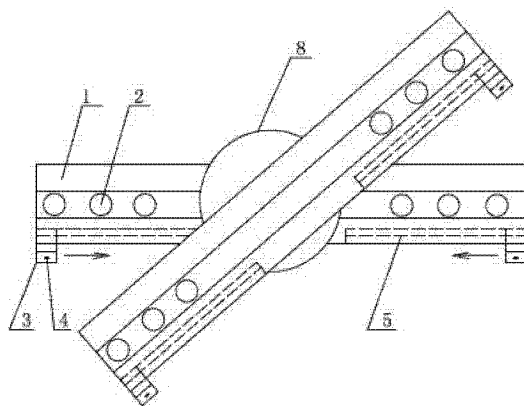
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种用于铝合金环吊装的吊具

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种用于铝合金环吊装的吊具,由多根互为连接的条钢组成,在各条钢上均开有一组滑槽,调节块安装在各滑槽内。本实用新型结构简单、使用方便,通过布置调节块有效实现了不同直径铝合金环的吊运,避免以往需要根据直径设计不同吊具的问题,省时省力,四根钢丝绳的吊运能减少受力,避免吊运过程中铝合金环受力变形,节约了企业投入成本。



1. 一种用于铝合金环吊装的吊具,其特征在于:包括固定盘(8),在所述固定盘(8)的两侧分别连接条钢(1),在各条钢(1)上均开有一组滑槽(5),调节块(3)安装在各滑槽(5)内。

2. 如权利要求1所述的一种用于铝合金环吊装的吊具,其特征在于:在各条钢(1)上开有多个第一钢丝绳安装孔(2)。

3. 如权利要求1所述的一种用于铝合金环吊装的吊具,其特征在于:所述滑槽(5)为燕尾形槽。

4. 如权利要求1所述的一种用于铝合金环吊装的吊具,其特征在于:所述调节块(3)为“工”字形,所述调节块(3)上部(301)的长度小于调节块(302)下部(302)的长度。

5. 如权利要求2所述的一种用于铝合金环吊装的吊具,其特征在于:在所述调节块(3)的下部(302)上开有一组第二钢丝绳安装孔(4)。

6. 如权利要求1所述的一种用于铝合金环吊装的吊具,其特征在于:各滑槽(5)以所述条钢(1)的中点为中心对称布置。

## 一种用于铝合金环吊装的吊具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊具领域,尤其涉及一种用于铝合金环吊装的吊具。

### 背景技术

[0002] 铝合金环件是在电力工业中广泛应用的零件,目前对于铝合金环件的吊运均是由行车、主钢丝绳以及吊爪进行吊运,利用吊爪伸出的三个副钢丝绳与绿合金环接触,若铝合金环的直径较大,使副钢丝绳三向受力,易使铝合金件挤压变形,影响产品质量。

### 实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有问题,进行了研究改进,提供一种结用于铝合金环吊装的吊具结构,其有效节约了企业投入成本,提高了吊运效率。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种用于铝合金环吊装的吊具,包括固定盘,在所述固定盘的两侧分别连接条钢,在各条钢上均开有一组滑槽,调节块安装在各滑槽内。

[0006] 其进一步技术方案在于:

[0007] 在各条钢上开有多个第一钢丝绳安装孔;

[0008] 所述滑槽为燕尾形槽;

[0009] 所述调节块为“工”字形,所述调节块上部的长度小于调节块下部的长度;

[0010] 在所述调节块的下部上开有一组第二钢丝绳安装孔;

[0011] 各滑槽以所述条钢的中点为中心对称布置。

[0012] 本实用新型的有益效果如下:

[0013] 本实用新型结构简单、使用方便,通过布置调节块有效实现了不同直径铝合金环的吊运,避免以往需要根据直径设计不同吊具的问题,省时省力,四根钢丝绳的吊运能减少受力,避免吊运过程中铝合金环受力变形,节约了企业投入成本。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型安装钢丝绳与吊钩的结构示意图。

[0016] 其中:1、条钢;2、第一钢丝绳安装孔;3、调节块;301、上部;302、下部;4、第二钢丝绳安装孔;5、滑槽;6、钢丝绳;7、吊钩;8、固定盘。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0018] 如图1所示,一种用于铝合金环吊装的吊具包括固定盘8,在固定盘8的两侧分别连接条钢1,本实用新型中条钢1为两根,在各条钢1上开有多个第一钢丝绳安装孔2,第一钢丝绳安装孔2为圆形。如图1所示,在各条钢1上均开有一组滑槽5,滑槽5为燕尾形槽,

各滑槽 5 以条钢 1 的中点为中心对称布置。调节块 3 安装在各滑槽 5 内,调节块 3 为“工”字形,调节块 3 上部 301 的长度小于调节块 302 下部 302 的长度,如图 1 所示,在调节块 3 的下部 302 上开有一组第二钢丝绳安装孔 4。

[0019] 本实用新型的具体工作过程如下:

[0020] 如图 1、图 2 所示,首先根据需要吊运的铝合金环的直径来控制一组调节块 3 之间的距离,调节方法即在滑槽 5 内如图 1 箭头方向所示移动调节块 3,调节完毕后,钢丝绳 6 首先从第一钢丝绳安装孔 2 穿过,然后钢丝绳 6 的两端分别贯穿一组第二钢丝绳安装孔 4,然后上述钢丝绳 6 的两端在经过吊钩 7 的安装孔(图中未标出)后打结闭合,利用吊钩 7 与铝合金环接触即可实现吊运。

[0021] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的基本结构的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

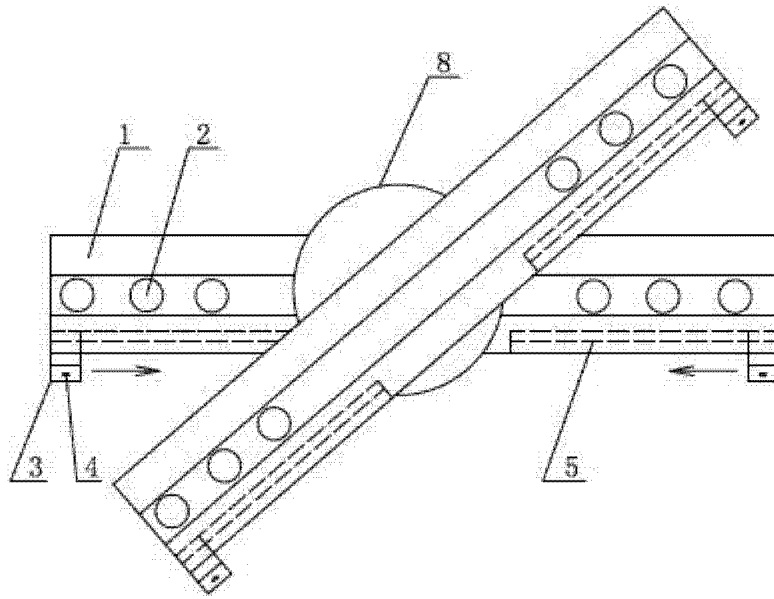


图 1

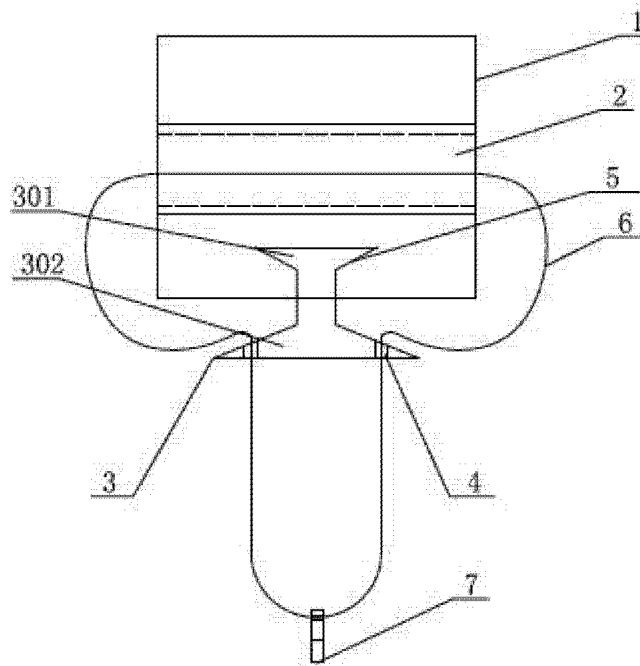


图 2