



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108131457 A

(43)申请公布日 2018.06.08

(21)申请号 201611088284.X

(22)申请日 2016.12.01

(71)申请人 中核苏阀科技实业股份有限公司

地址 215129 江苏省苏州市珠江路501号

(72)发明人 施进伟 杨雪华 钱彬 吴小康

(74)专利代理机构 核工业专利中心 11007

代理人 刘昕宇

(51)Int.Cl.

F16K 1/42(2006.01)

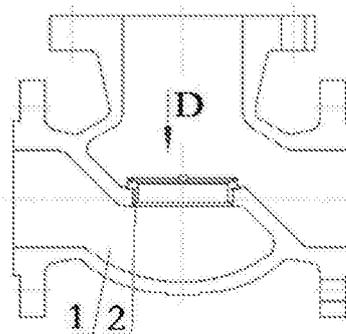
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构

(57)摘要

本发明属于截止阀阀座防松结构,具体涉及一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构。一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构,其中,包括阀体,在阀体内部设置两个相互连通的空腔,两个相互连通的空腔通过螺纹阀座连通,螺纹阀座通过螺纹与阀体连接,螺纹阀座设置防松块,防松块与阀体通过点焊连接。本发明的显著效果是:该防松结构是依靠防松块达到防止阀座与阀体连接螺纹的松动,实现阀座与阀体可靠的密封连接。



1. 一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构,其特征在于:包括阀体(1),在阀体(1)内部设置两个相互连通的空腔,两个相互连通的空腔通过螺纹阀座(2)连通,螺纹阀座(2)通过螺纹与阀体(1)连接,螺纹阀座(2)设置防松块(3),防松块(3)与阀体(1)通过点焊(4)连接。

2. 如权利要求1所述的一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构,其特征在于:防松块(3)仅有一个,且设置在螺纹阀座(2)的一端。

一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构

技术领域

[0001] 本发明属于截止阀阀座防松结构,具体涉及一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构。

背景技术

[0002] 截止阀螺纹阀座应提供螺纹防松措施。传统技术中一般采用点焊方式进行防松,这种防松方式会影响到螺纹的预紧力,造成个别阀座与阀体的密封泄漏。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术缺陷,提供一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构。

[0004] 本发明的技术方案是:一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构,其中,包括阀体,在阀体内部设置两个相互连通的空腔,两个相互连通的空腔通过螺纹阀座连通,螺纹阀座通过螺纹与阀体连接,螺纹阀座设置防松块,防松块与阀体通过点焊连接。

[0005] 如上所述的一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构,其中,防松块仅有一个,且设置在螺纹阀座的一端。

[0006] 本发明的显著效果是:该防松结构是依靠防松块达到防止阀座与阀体连接螺纹的松动,实现阀座与阀体可靠的密封连接。

[0007] 本截止阀阀座防松结构由阀体、螺纹阀座、防松块、点焊组成,防松块与阀座凹槽定位配合,并与阀体点焊固定。防松块点焊固定后,与阀体阀座连接成一个整体,保证了阀座连接螺纹不会松动,从而保证了阀座与阀体的密封。

附图说明

[0008] 图1为本发明所提供的一种截止阀阀座防松结构示意图;

[0009] 图2是图1中D位置的俯视结构示意图。

[0010] 图中:1.阀体 2.螺纹阀座 3.防松块 4.点焊。

具体实施方式

[0011] 如附图1和附图2所示,一种适用于截止阀螺纹阀座的防松结构,包括阀体1,在阀体1内部设置两个相互连通的空腔,两个相互连通的空腔通过螺纹阀座2连通,螺纹阀座2通过螺纹与阀体1连接,螺纹阀座2仅在一端设置防松块3,防松块3与阀体1通过点焊4连接。

[0012] 防松块3与阀座1凹槽配合,并与阀体1固定焊接。防松块3点焊固定后,与阀体1和螺纹阀座2连接成一个整体,保证了螺纹阀座2连接螺纹不会松动,从而保证了螺纹阀座2与阀体1的密封。

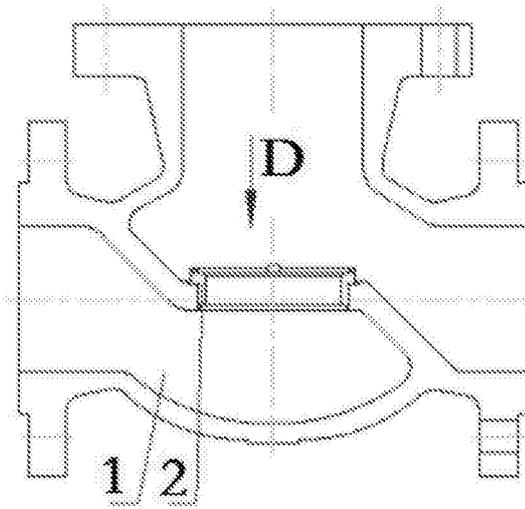


图1

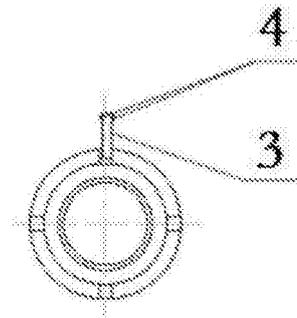


图2