



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204642237 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201520333723. 3

(22) 申请日 2015. 05. 21

(73) 专利权人 苏州博众精工科技有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区吴江经济技术
开发区湖心西路 666 号

(72) 发明人 吕绍林 马金勇 孙卫东 赵永存
袁阳 戴庆波

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65B 33/02(2006. 01)

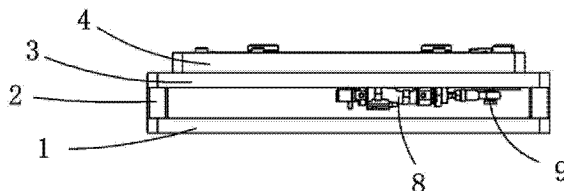
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种载具模组

(57) 摘要

本实用新型涉及一种载具模组,载具底板上通过载具支座装有载具托板,载具托板上装有载具固定板,载具固定板是中间为方形凹槽、四周为凸缘的结构,方形凹槽位置处设有载具吸盘,左侧凸缘上和前侧凸缘上分别设有定位柱,右侧凸缘上和后侧凸缘上分别设有载具挡块;还包括夹紧机构,夹紧机构的载具气缸安装在载具托板底部,载具气缸的活塞杆通过载具气缸接头连接有载具气缸连杆,且载具气缸连杆分别从载具托板和载具固定板穿过,载具气缸连杆的上端连接有载具夹紧块,且载具夹紧块位于载具固定板的右上角位置处。本实用新型载具固定板内可放置载具,载具通过载具吸盘吸附,产品放置在载具内,并通过定位柱定位,载具挡块阻挡,夹紧机构夹紧定位。



1. 一种载具模组,它包括载具底板,所述载具底板上通过载具支座安装有载具托板,载具托板上安装有载具固定板,其特征在于:所述载具固定板是中间为方形凹槽、四周为凸缘的结构,方形凹槽位置处设有载具吸盘,左侧凸缘上和前侧凸缘上分别设有两个定位柱,右侧凸缘上和后侧凸缘上分别设有两个载具挡块;还包括一夹紧机构,所述夹紧机构包括载具气缸、载具气缸连杆和载具夹紧块,所述载具气缸安装在载具托板底部,载具气缸的活塞杆通过载具气缸接头连接有载具气缸连杆,且载具气缸连杆分别从载具托板和载具固定板穿过,载具气缸连杆的上端连接有载具夹紧块,且载具夹紧块位于载具固定板的右上角位置处。

2. 根据权利要求1所述的一种载具模组,其特征在于:所述载具支座有两个,两个载具支座对称安装在载具底板的左右两侧上部。

3. 根据权利要求1所述的一种载具模组,其特征在于:所述载具夹紧块为Y型结构,且Y型结构的前端两个夹臂之间呈垂直结构,两个夹臂可夹紧产品的一角。

4. 根据权利要求1所述的一种载具模组,其特征在于:所述载具固定板的右侧凸缘上或后侧凸缘上设有槽孔,载具挡块位于槽孔位置处,且载具挡块上设有长槽孔,利用长槽孔并采用螺接的方式可将载具挡块安装在载具固定板的右侧凸缘上或后侧凸缘上。

5. 根据权利要求1所述的一种载具模组,其特征在于:所述载具吸盘有四组,对称布置在载具固定板中间的方形凹槽内。

一种载具模组

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种载具模组。

背景技术：

[0002] 笔记本电脑、平板电脑等电子产品贴完屏幕后，需要对屏幕的边线进行压合，使得贴合充分。现有技术中，有人工对位进行压合；也有自动化设备单向对位，即为载具上的产品和压合机构上的压头其中一方运动调整进行对位，这种对位因为产品放进载具会有偏差而不精准，因此有必要设计一种自动对位压合机构，采用上 CCD 拍照拟合产品贴合位置边线，下 CCD 拍照拟合压头边线，可调整产品及压头位置，实现自动对位，精准压合，而产品需要放置在载具上定位夹紧，就需要一种载具模组。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足之处，提供一种载具模组，可夹紧定位产品，保证压合精度。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种载具模组，它包括载具底板，所述载具底板上通过载具支座安装有载具托板，载具托板上安装有载具固定板，所述载具固定板是中间为方形凹槽、四周为凸缘的结构，方形凹槽位置处设有载具吸盘，左侧凸缘上和前侧凸缘上分别设有两个定位柱，右侧凸缘上和后侧凸缘上分别设有两个载具挡块；还包括一夹紧机构，所述夹紧机构包括载具气缸、载具气缸连杆和载具夹紧块，所述载具气缸安装在载具托板底部，载具气缸的活塞杆通过载具气缸接头连接有载具气缸连杆，且载具气缸连杆分别从载具托板和载具固定板穿过，载具气缸连杆的上端连接有载具夹紧块，且载具夹紧块位于载具固定板的右上角位置处。

[0006] 作为优选，所述载具支座有两个，两个载具支座对称安装在载具底板的左右两侧上部。

[0007] 作为优选，所述载具夹紧块为 Y 型结构，且 Y 型结构的前端两个夹臂之间呈垂直结构，两个夹臂可夹紧产品的一角。

[0008] 作为优选，所述载具固定板的右侧凸缘上或后侧凸缘上设有槽孔，载具挡块位于槽孔位置处，且载具挡块上设有长槽孔，利用长槽孔并采用螺接的方式可将载具挡块安装在载具固定板的右侧凸缘上或后侧凸缘上。

[0009] 作为优选，所述载具吸盘有四组，对称布置在载具固定板中间的方形凹槽内。

[0010] 本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型的载具固定板内可放置载具，载具通过载具吸盘吸附固定，产品放置在载具内，并通过定位柱定位，载具挡块阻挡，夹紧机构夹紧定位。本实用新型可保证产品定位准确，为产品的后续压合做准备，保证压合精度。

附图说明：

- [0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明；
- [0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图；
- [0014] 图 2 为图 1 的主视图；
- [0015] 图 3 为图 1 的俯视图；
- [0016] 图 4 为图 1 的左视图。

具体实施方式：

[0017] 实施例，见附图 1～4，一种载具模组，它包括载具底板 1，所述载具底板上通过载具支座 2 安装有载具托板 3，载具支座有两个，两个载具支座对称安装在载具底板的左右两侧上部；载具托板上安装有载具固定板 4，所述载具固定板是中间为方形凹槽、四周为凸缘的结构，方形凹槽位置处设有载具吸盘 5，载具吸盘有四组，对称布置在载具固定板中间的方形凹槽内；左侧凸缘上和前侧凸缘上分别设有两个定位柱 6，右侧凸缘上和后侧凸缘上分别设有两个载具挡块 7；还包括一夹紧机构，所述夹紧机构包括载具气缸 8、载具气缸连杆 9 和载具夹紧块 10，所述载具气缸安装在载具托板底部，载具气缸的活塞杆通过载具气缸接头连接有载具气缸连杆，且载具气缸连杆分别从载具托板和载具固定板穿过，载具气缸连杆的上端连接有载具夹紧块，且载具夹紧块位于载具固定板的右上角位置处。所述载具夹紧块为 Y 型结构，且 Y 型结构的前端两个夹臂之间呈垂直结构，载具气缸驱动，通过载具气缸接头可带动载具气缸连杆运动，从而使载具夹紧块移动，载具夹紧块的两个夹臂可夹紧产品的一角。

[0018] 所述载具固定板的右侧凸缘上或后侧凸缘上设有槽孔，载具挡块位于槽孔位置处，且载具挡块上设有长槽孔，利用长槽孔并采用螺接的方式可将载具挡块安装在载具固定板的右侧凸缘上或后侧凸缘上。

[0019] 上述实施例是对本实用新型进行的具体描述，只是对本实用新型进行进一步说明，不能理解为对本实用新型保护范围的限定，本领域的技术人员根据上述实用新型的内容作出一些非本质的改进和调整均落入本实用新型的保护范围之内。

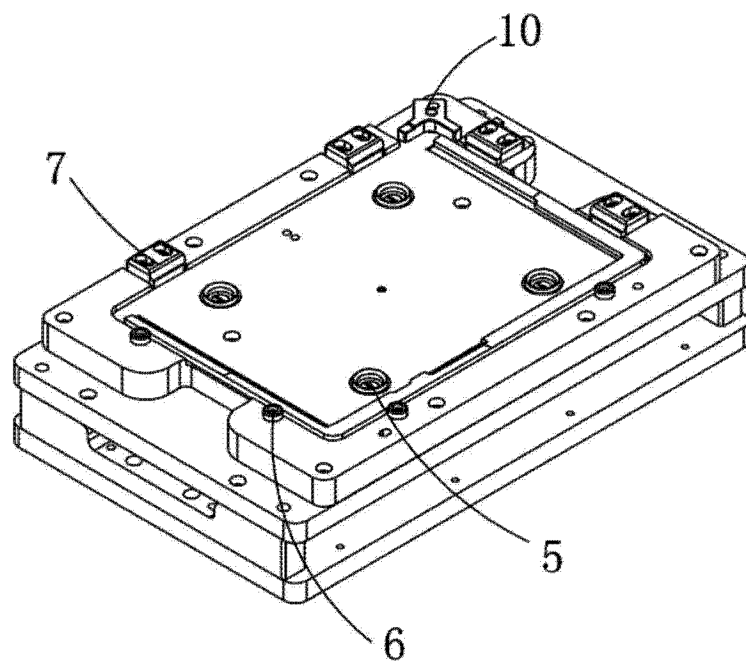


图 1

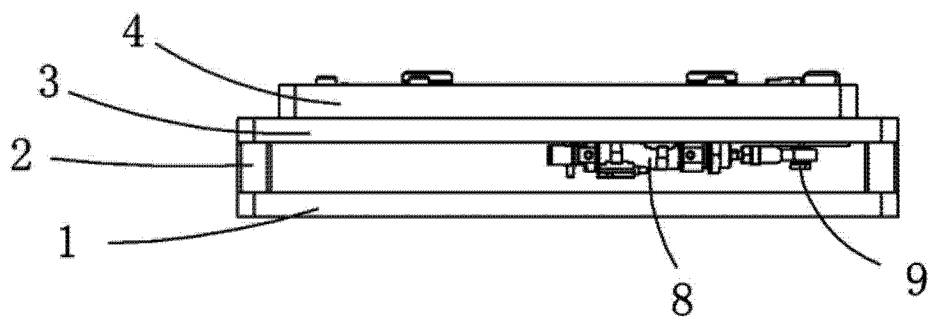


图 2

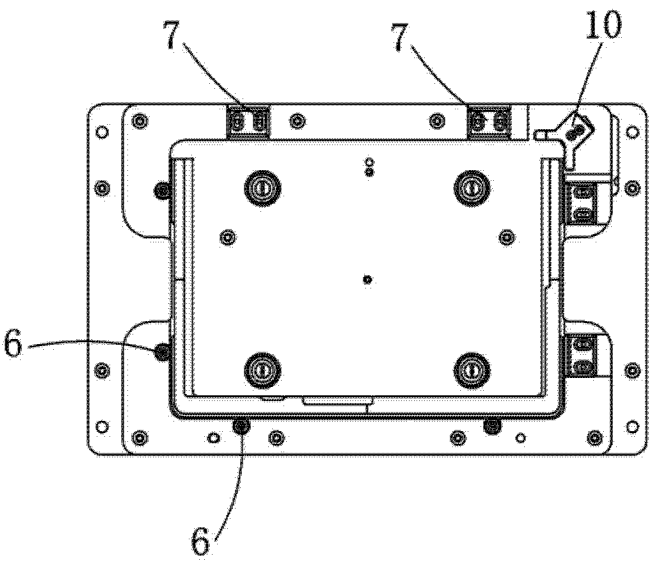


图 3

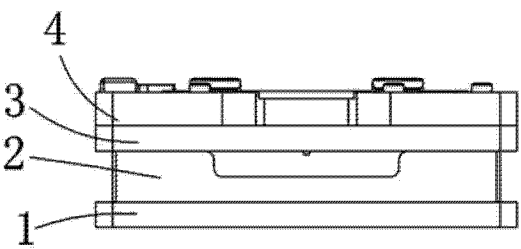


图 4