



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205437984 U

(45)授权公告日 2016.08.10

(21)申请号 201620170442.5

(22)申请日 2016.03.07

(73)专利权人 江苏永浩通讯科技有限公司

地址 212100 江苏省镇江市丹徒区辛丰镇
山北村

(72)发明人 徐军荣

(74)专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 陈扬

(51)Int.Cl.

B23Q 7/05(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

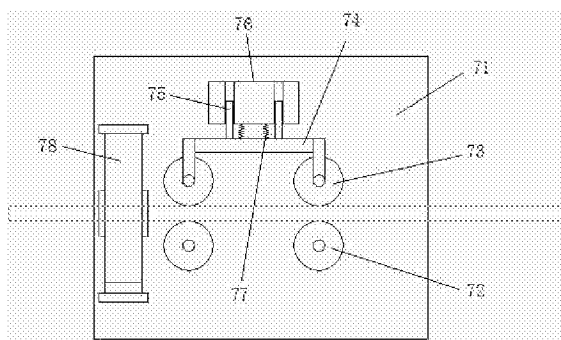
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种铜棒切割装置中的送料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种铜棒切割装置中的送料机构,包括安装台、传送轮体、压紧轮体、压杆、导杆、导向块、压紧弹簧、限位架、限位辊、限位弹簧第一辊架和第二辊架,所述导向块固定连接在安装台上,两导杆活动插接在导向块内,压杆固定连接在两导杆上,两压紧轮体分别转动连接在压杆的两端,压紧弹簧固定连接在压杆与导向块之间,两传送轮体转动连接在安装台上且位于两压紧轮体的前侧;限位架设于导向块的左侧,第二辊架固定连接在限位架上,第一辊架通过限位弹簧与安装台固定连接,两限位辊分别转动连接在第一、二辊架上。本实用新型结构简单,制作成本低,便于维护,使得铜棒的输送过程更加稳定、可靠。



1. 一种铜棒切割装置中的送料机构,其特征在于:包括安装台(71)、传送轮体(72)、压紧轮体(73)、压杆(74)、导杆(75)、导向块(76)、压紧弹簧(77)、限位架(78)、限位辊(79)、限位弹簧(80)第一辊架(81)和第二辊架(82),所述导向块(76)固定连接在安装台(71)上,两导杆(75)活动插接在导向块(76)内,压杆(74)固定连接在两导杆(75)上,两压紧轮体(73)分别转动连接在压杆(74)的两端,压紧弹簧(77)固定连接在压杆(74)与导向块(76)之间,两传送轮体(72)转动连接在安装台(71)上且位于两压紧轮体(73)的前侧;限位架(78)设于导向块(76)的左侧,第二辊架(82)固定连接在限位架(78)上,第一辊架(81)通过限位弹簧(81)与安装台(71)固定连接,两限位辊(79)分别转动连接在第一、二辊架上。

2. 如权利要求1所述的铜棒切割装置中的送料机构,其特征在于:所述安装台(71)上设有用于安装的限位弹簧(80)的安装孔(83)。

3. 如权利要求1所述的铜棒切割装置中的送料机构,其特征在于:所述传送轮体(72)的外圆周面、压紧轮体(73)的外圆周面以及限位辊(79)的外圆周面均向内凹陷。

4. 如权利要求1所述的铜棒切割装置中的送料机构,其特征在于:所述传送轮体(72)的外圆周面上、压紧轮体(73)的外圆周面上以及限位辊(79)的外圆周面上均设有防滑橡胶圈。

一种铜棒切割装置中的送料机构

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种铜棒切割装置中的送料机构。

[0003] 背景技术：

[0004] 现有的切割装置中的送料机构在将铜棒传送至切割刀下方的过程中，由于机器的震动，会使铜棒输送过程中发生偏移，从而使得铜棒在切割过程中的切缝发生倾斜，而使得铜棒切割端面不规则，从而影响后期零件的加工质量。

[0005] 因此，确有必要对现有技术进行改进以解决现有技术之不足。

[0006] 发明内容：

[0007] 本实用新型是为了解决上述现有技术存在的问题而提供一种铜棒切割装置中的送料机构。

[0008] 本实用新型所采用的技术方案有：一种铜棒切割装置中的送料机构，包括安装台、传送轮体、压紧轮体、压杆、导杆、导向块、压紧弹簧、限位架、限位辊、限位弹簧第一辊架和第二辊架，所述导向块固定连接在安装台上，两导杆活动插接在导向块内，压杆固定连接在两导杆上，两压紧轮体分别转动连接在压杆的两端，压紧弹簧固定连接在压杆与导向块之间，两传送轮体转动连接在安装台上且位于两压紧轮体的前侧；限位架设于导向块的左侧，第二辊架固定连接在限位架上，第一辊架通过限位弹簧与安装台固定连接，两限位辊分别转动连接在第一、二辊架上。

[0009] 进一步地，所述安装台上设有用于安装的限位弹簧的安装孔。

[0010] 进一步地，所述传送轮体的外圆周面、压紧轮体的外圆周面以及限位辊的外圆周面均向内凹陷。

[0011] 进一步地，所述传送轮体的外圆周面上、压紧轮体的外圆周面上以及限位辊的外圆周面上均设有防滑橡胶圈。

[0012] 本实用新型具有如下有益效果：

[0013] 本实用新型结构简单，制作成本低，便于维护，使得铜棒的输送过程更加稳定、可靠。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为本实用新型送料机构的主视图。

[0016] 图 2 为本实用新型送料机构的俯视图。

[0017] 图 3 为本实用新型送料机构的左视图。

[0018] 图 4 为图 1 送料机构中导杆在导向块内的剖视图。

[0019] 图 5 为本实用新型中传送轮体、压紧轮体的结构图。

[0020] 图 6 为本实用新型中限位辊的结构图。

[0021] 具体实施方式：

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0023] 如图1至图4所示，本实用新型一种铜棒切割装置中的送料机构，包括安装台71、传送轮体72、压紧轮体73、压杆74、导杆75、导向块76、压紧弹簧77、限位架78、限位辊79、限位

弹簧80第一辊架81和第二辊架82,导向块76固定连接在安装台71上,两导杆75活动插接在导向块76内,压杆74固定连接在两导杆75上,两压紧轮体73分别转动连接在压杆74的两端。两压紧弹簧77固定连接在导向块76与压杆74之间。两传送轮体72转动连接在安装台71上且位于两压紧轮体73的前侧,传送轮体72与压紧轮体73的转动方向相同。限位架78固定连接在安装台71上且位于导向块76的左侧,第二辊架82固定连接在限位架78上,第一辊架81设于第二辊架82的下方且通过限位弹簧81与安装台71固定连接,两限位辊79分别转动连接在第一、二辊架上。限位辊79的转动方向与压紧轮体73的转动方向垂直。在传送铜棒400时,传送轮体72与压紧轮体73限制铜棒400水平方向上的位移,两限位辊79限制铜棒400竖直方向上的位移。

[0024] 为便于限位弹簧80在安装台71上的连接,在安装台71上设有用于安装的限位弹簧80的安装孔83。

[0025] 如图5和图6,传送轮体72的外圆周面、压紧轮体73的外圆周面以及限位辊79的外圆周面均向内凹陷并以此形成圆弧状的传送面、压紧面以及限位面(图中未标出)。

[0026] 为增加各轮体与铜棒400之间的摩擦力以及房子铜棒400表面被擦花,在传送轮体72的外圆周面上、压紧轮体73的外圆周面上以及限位辊79的外圆周面上均设有防滑橡胶圈(图中未画出)。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下还可以作出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

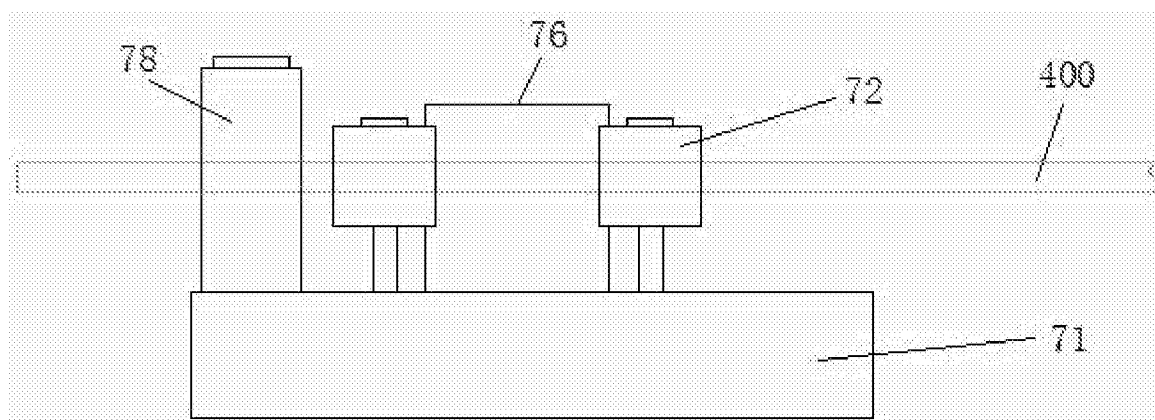


图1

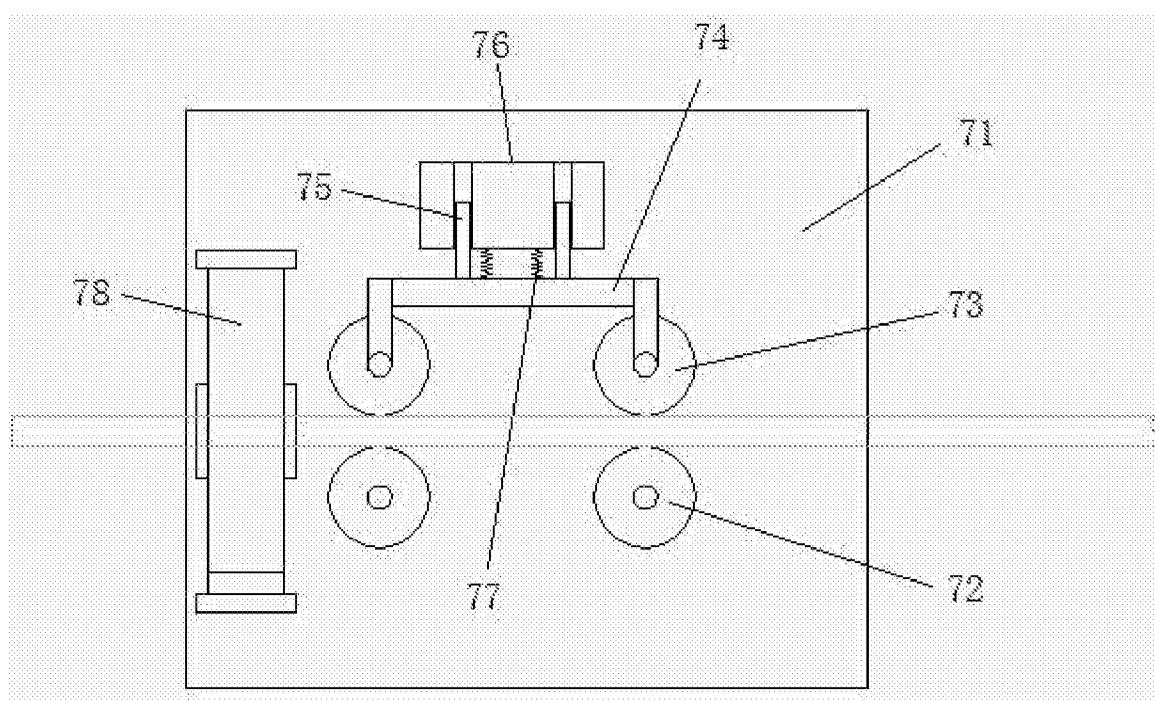


图2

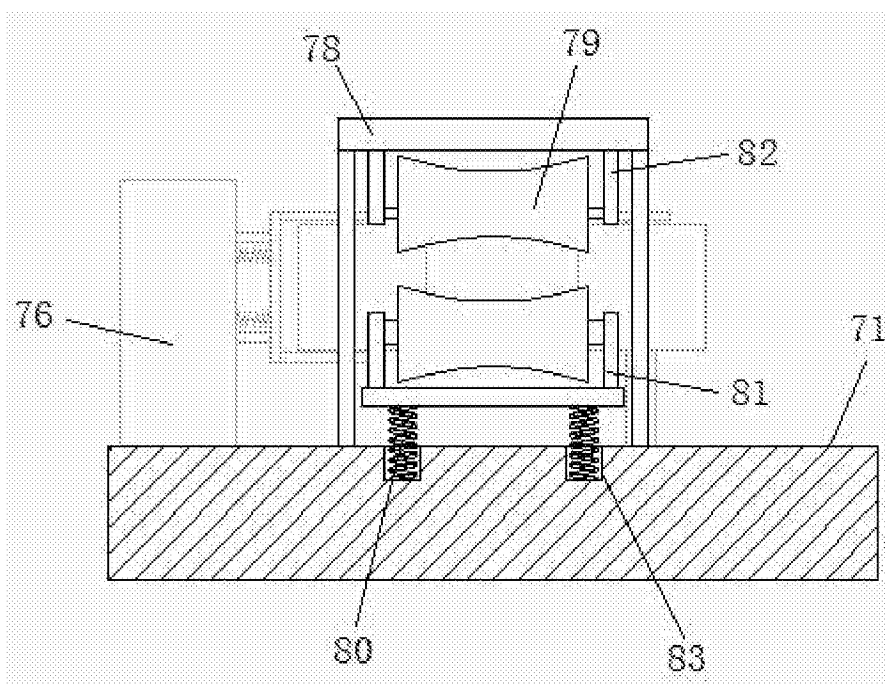


图3

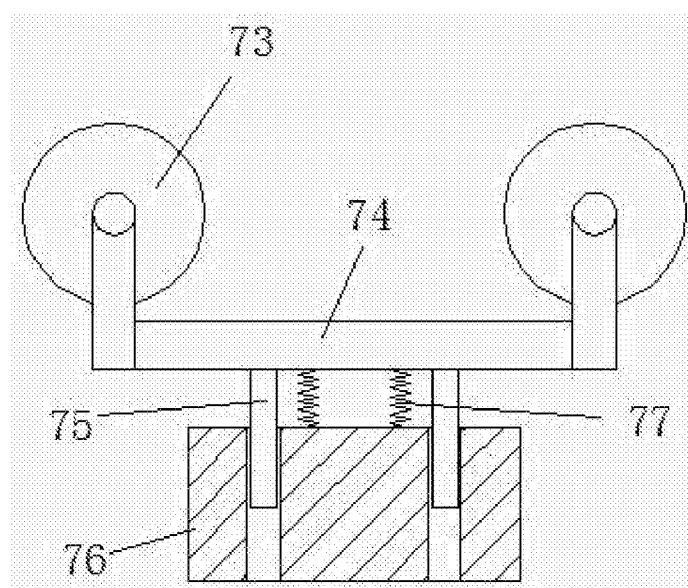


图4

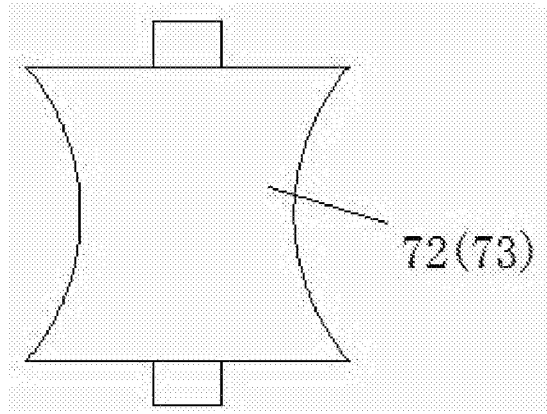


图5

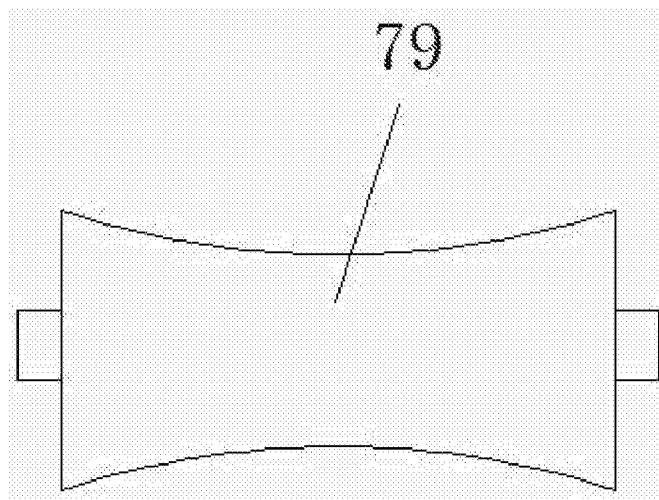


图6