(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217227173 U
(45)授权公告日 2022.08.19

(21)申请号 202220152938.5

(22)申请日 2022.01.20

(73)专利权人 大连美嘉印刷有限公司
地址 116000 辽宁省大连市经济技术开发区光明西街8号1层

(72)发明人 金哲 金京一

(74)专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务所(普通合伙) 11825
专利代理师 李祥旗

(51)Int.Cl.
B44C 7/04(2006.01)
B41F 23/00(2006.01)

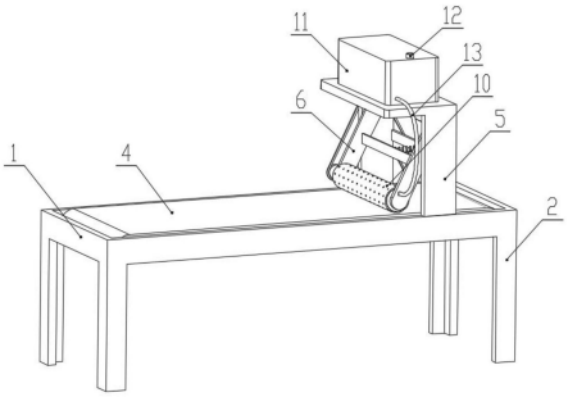
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种环保印刷裱糊机

(57)摘要

本实用新型公开了一种环保印刷裱糊机，包括框体，还包括：支撑腿，所述支撑腿固定连接于所述框体的下端面四周位置；输送辊柱，所述输送辊柱两端通过轴承连接于所述框体的内部；输送带，所述输送带连接于所述输送辊柱的表面；龙门架，所述龙门架固定连接于所述框体的上端面右侧位置；压紧架，所述压紧架上端通过轴连接于所述龙门架的内部；第一连接板，所述第一连接板连接于所述压紧架的内部中间位置。该环保印刷裱糊机能便于通过裱糊出料机构对胶水进行均匀的输料和涂刷，从而能够有效的提高印刷品裱糊的效果，且能便于通过驱动电机同时对印刷品和胶水进行输送，从而提高该印刷裱糊机的节能环保性能。



CN 217227173 U

1.一种环保印刷裱糊机,包括框体(1),其特征在于,还包括:

支撑腿(2),所述支撑腿(2)固定连接于所述框体(1)的下端面四周位置;

输送辊柱(3),所述输送辊柱(3)两端通过轴承连接于所述框体(1)的内部;

输送带(4),所述输送带(4)连接于所述输送辊柱(3)的表面;

龙门架(5),所述龙门架(5)固定连接于所述框体(1)的上端面右侧位置;

压紧架(6),所述压紧架(6)上端通过轴连接于所述龙门架(5)的内部;

第一连接板(7),所述第一连接板(7)连接于所述压紧架(6)的内部中间位置;

第二连接板(8),所述第二连接板(8)连接于所述龙门架(5)的右端面中部位置;

拉簧(9),所述拉簧(9)连接于所述第一连接板(7)与第二连接板(8)之间;

裱糊出料机构(10),所述裱糊出料机构(10)设置于所述压紧架(6)的下侧位置;

储料箱(11),所述储料箱(11)连接于所述龙门架(5)的上端面;

进料口(12),所述进料口(12)设置于所述储料箱(11)的上端面;

输送软管(13),所述输送软管(13)连接于所述储料箱(11)与所述裱糊出料机构(10)之间;

电机支架(14),所述电机支架(14)固定连接于所述龙门架(5)的后端面上侧位置;

驱动电机(15),所述驱动电机(15)连接于所述电机支架(14)上;

第一传动皮带(16),所述第一传动皮带(16)连接于所述驱动电机(15)与所述输送辊柱(3)之间。

2.根据权利要求1所述的一种环保印刷裱糊机,其特征在于,所述裱糊出料机构(10)包括:

出料柱体(1001),所述出料柱体(1001)两端固定连接于所述压紧架(6)的内部下侧位置;

出料槽(1002),所述出料槽(1002)设置于所述出料柱体(1001)的下侧表面上;

拨料叶轮(1003),所述拨料叶轮(1003)通过轴承连接于所述出料柱体(1001)的内部;

第二传动皮带(1004),所述第二传动皮带(1004)连接于所述拨料叶轮(1003)与所述驱动电机(15)之间;

出料套筒(1005),所述出料套筒(1005)转动连接于所述出料柱体(1001)的外侧表面上。

3.根据权利要求2所述的一种环保印刷裱糊机,其特征在于:所述出料套筒(1005)的表面圆周等距分布有圆形通孔。

4.根据权利要求1所述的一种环保印刷裱糊机,其特征在于:所述压紧架(6)的转动轴线与所述驱动电机(15)的转动轴线相重合。

5.根据权利要求2所述的一种环保印刷裱糊机,其特征在于:所述拨料叶轮(1003)的顶部平面与所述出料柱体(1001)的内壁相接触。

6.根据权利要求1所述的一种环保印刷裱糊机,其特征在于:所述压紧架(6)的结构形状设置为“U”形。

一种环保印刷裱糊机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷裱糊机技术领域，具体为一种环保印刷裱糊机。

背景技术

[0002] 裱糊是指用纸糊房间的顶篷或墙壁等，旧时用面粉或淀粉加水熬制为糊状，即浆糊来粘贴，多用于农村墙壁，已被纤维素与胶水代替，印刷行业需要使用到印刷裱糊机，用于对印刷品上涂刷胶水，但是现有的印刷裱糊机还存在以下不足：

[0003] 1、现有的印刷裱糊机通过普通的毛刷对印刷品表面进行裱糊操作，该裱糊方式对胶水涂刷的均匀度较差，导致胶水的厚度不均匀，从而使得印刷品裱糊的效果较差；

[0004] 2、现有的印刷裱糊机需要采用多个动力机构对印刷品和胶水进行输送，使得现有的印刷裱糊机的工作能耗较高，从而使得其环保节能的性能较差；

[0005] 因此，需要一种环保印刷裱糊机，以解决上述问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种环保印刷裱糊机，以解决上述背景技术中提出现有的柴油发电机组工作震动强且工作噪音大并且散热性能差的问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0008] 一种环保印刷裱糊机，包括框体，还包括：

[0009] 支撑腿，所述支撑腿固定连接于所述框体的下端面四周位置；

[0010] 输送辊柱，所述输送辊柱两端通过轴承连接于所述框体的内部；

[0011] 输送带，所述输送带连接于所述输送辊柱的表面；

[0012] 龙门架，所述龙门架固定连接于所述框体的上端面右侧位置；

[0013] 压紧架，所述压紧架上端通过轴连接于所述龙门架的内部；

[0014] 第一连接板，所述第一连接板连接于所述压紧架的内部中间位置；

[0015] 第二连接板，所述第二连接板连接于所述龙门架的右端面中部位置；

[0016] 拉簧，所述拉簧连接于所述第一连接板与第二连接板之间；

[0017] 裱糊出料机构，所述裱糊出料机构设置于所述压紧架的下侧位置；

[0018] 储料箱，所述储料箱连接于所述龙门架的上端面；

[0019] 进料口，所述进料口设置于所述储料箱的上端面；

[0020] 输送软管，所述输送软管连接于所述储料箱与所述裱糊出料机构之间；

[0021] 电机支架，所述电机支架固定连接于所述龙门架的后端面上侧位置；

[0022] 驱动电机，所述驱动电机连接于所述电机支架上；

[0023] 第一传动皮带，所述第一传动皮带连接于所述驱动电机与所述输送辊柱之间。

[0024] 采用上述技术方案，能便于通过裱糊出料机构对胶水进行均匀的输料和涂刷，从而能够有效的提高印刷品裱糊的效果，且能便于通过驱动电机同时对印刷品和胶水进行输送，从而提高该印刷裱糊机的节能环保性能。

[0025] 优选的，所述裱糊出料机构包括：

[0026] 出料柱体，所述出料柱体两端固定连接于所述压紧架的内部下侧位置；

[0027] 出料槽，所述出料槽设置于所述出料柱体的下侧表面上；

[0028] 拨料叶轮，所述拨料叶轮通过轴承连接于所述出料柱体的内部；

[0029] 第二传动皮带，所述第二传动皮带连接于所述拨料叶轮与所述驱动电机之间；

[0030] 出料套筒，所述出料套筒转动连接于所述出料柱体的外侧表面上。

[0031] 采用上述技术方案，能便于通过拨料叶轮转动带动出料柱体内的胶水进行拨动，使得胶水通过出料柱体下端的出料槽均匀的挤出，并通过出料套筒进行涂刷，从而使得胶水涂刷的更加均匀。

[0032] 优选的，所述出料套筒的表面圆周等距分布有圆形通孔。

[0033] 采用上述技术方案，能便于通过出料套筒的表面圆周等距分布的圆形通孔使得胶水能够均匀的涂刷至印刷品的表面。

[0034] 优选的，所述压紧架的转动轴线与所述驱动电机的转动轴线相重合。

[0035] 采用上述技术方案，能便于通过压紧架的转动轴线与驱动电机的转动轴线相重合使得压紧架转动时不会影响拨料叶轮的传动。

[0036] 优选的，所述拨料叶轮的顶部平面与所述出料柱体的内壁相接触。

[0037] 采用上述技术方案，能便于通过拨料叶轮的顶部平面与出料柱体的内壁相接触使得拨料叶轮能够对出料柱体内部的胶水进行均匀的拨动并挤出。

[0038] 优选的，所述压紧架的结构形状设置为“U”形。

[0039] 采用上述技术方案，能便于通过压紧架的结构形状设置为“U”形使得便于对裱糊出料机构进行安装，使得裱糊出料机构能够对印刷品表面进行压紧固定。

[0040] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该环保印刷裱糊机能便于通过裱糊出料机构对胶水进行均匀的输料和涂刷，从而能够有效的提高印刷品裱糊的效果，且能便于通过驱动电机同时对印刷品和胶水进行输送，从而提高该印刷裱糊机的节能环保性能：

[0041] 1、通过胶水在重力的作用下进入到出料柱体内，驱动电机转动通过第二传动皮带带动拨料叶轮转动，使得拨料叶轮对出料柱体内的胶水进行拨动，使得胶水均匀的从出料槽内挤出，出料套筒跟随印刷品同步滚动，使得挤出的胶水通过其表面的圆形通孔均匀的涂刷到印刷品的表面，实现印刷品的裱糊操作，从而能便于通过裱糊出料机构对胶水进行均匀的输料和涂刷，能够有效的提高印刷品裱糊的效果；

[0042] 2、通过驱动电机带动输送带对印刷品进行输送，且能便于通过驱动电机转动带动拨料叶轮将出料柱体内的胶水拨动挤出，并且能便于通过压紧架的转动轴线与驱动电机的转动轴线相重合使得压紧架转动时不会影响拨料叶轮的传动，从而能便于通过驱动电机同时对印刷品和胶水进行输送，提高了该印刷裱糊机的节能环保性能。

附图说明

[0043] 图1为本实用新型前视立体结构示意图；

[0044] 图2为本实用新型后视立体结构示意图；

[0045] 图3为本实用新型前视剖面结构示意图；

[0046] 图4为本实用新型图3中A点放大结构示意图；

[0047] 图5为本实用新型压紧架结构示意图；

[0048] 图6为本实用新型裱糊出料机构内部结构示意图。

[0049] 图中：1、框体；2、支撑腿；3、输送辊柱；4、输送带；5、龙门架；6、压紧架；7、第一连接板；8、第二连接板；9、拉簧；10、裱糊出料机构；1001、出料柱体；1002、出料槽；1003、拨料叶轮；1004、第二传动皮带；1005、出料套筒；11、储料箱；12、进料口；13、输送软管；14、电机支架；15、驱动电机；16、第一传动皮带。

具体实施方式

[0050] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0051] 请参阅图1-6，本实用新型提供一种技术方案：

[0052] 一种环保印刷裱糊机，包括框体1，还包括：

[0053] 支撑腿2，支撑腿2固定连接于框体1的下端面四周位置；输送辊柱3，输送辊柱3两端通过轴承连接于框体1的内部；输送带4，输送带4连接于输送辊柱3的表面；龙门架5，龙门架5固定连接于框体1的上端面右侧位置；压紧架6，压紧架6上端通过轴连接于龙门架5的内部；压紧架6的结构形状设置为“U”形；第一连接板7，第一连接板7连接于压紧架6的内部中间位置；第二连接板8，第二连接板8连接于龙门架5的右端面中部位置；拉簧9，拉簧9连接于第一连接板7与第二连接板8之间；通过将印刷品放置到框体1右侧的输送带4上，启动驱动电机15，驱动电机15转动通过第一传动皮带16带动输送辊柱3转动，输送辊柱3转动带动其侧面连接的输送带4运动，使得输送带4对印刷品进行输送，印刷品进入到裱糊出料机构10的下侧位置后，使得压紧架6产生转动，压紧架6在拉簧9的作用下将印刷品压紧。

[0054] 裱糊出料机构10，裱糊出料机构10设置于压紧架6的下侧位置；裱糊出料机构10包括：出料柱体1001，出料柱体1001两端固定连接于压紧架6的内部下侧位置；出料槽1002，出料槽1002设置于出料柱体1001的下侧表面上；拨料叶轮1003，拨料叶轮1003通过轴承连接于出料柱体1001的内部；第二传动皮带1004，第二传动皮带1004连接于拨料叶轮1003与驱动电机15之间；出料套筒1005，出料套筒1005转动连接于出料柱体1001的外侧表面上；出料套筒1005的表面圆周等距分布有圆形通孔；拨料叶轮1003的顶部平面与出料柱体1001的内壁相接触；储料箱11，储料箱11连接于龙门架5的上端面；进料口12，进料口12设置于储料箱11的上端面；输送软管13，输送软管13连接于储料箱11与裱糊出料机构10之间；电机支架14，电机支架14固定连接于龙门架5的后端面上侧位置；驱动电机15，驱动电机15连接于电机支架14上；压紧架6的转动轴线与驱动电机15的转动轴线相重合；第一传动皮带16，第一传动皮带16连接于驱动电机15与输送辊柱3之间；通过进料口12向储料箱11中加入胶水，胶水在重力的作用下通过输送软管13进入到出料柱体1001内，驱动电机15转动通过第二传动皮带1004带动拨料叶轮1003转动，使得拨料叶轮1003对出料柱体1001内的胶水进行拨动，使得胶水均匀的从出料槽1002内挤出，出料套筒1005跟随印刷品同步滚动，使得挤出的胶水通过其表面的圆形通孔均匀的涂刷到印刷品的表面，从而实现印刷品的裱糊操作，本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0055] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

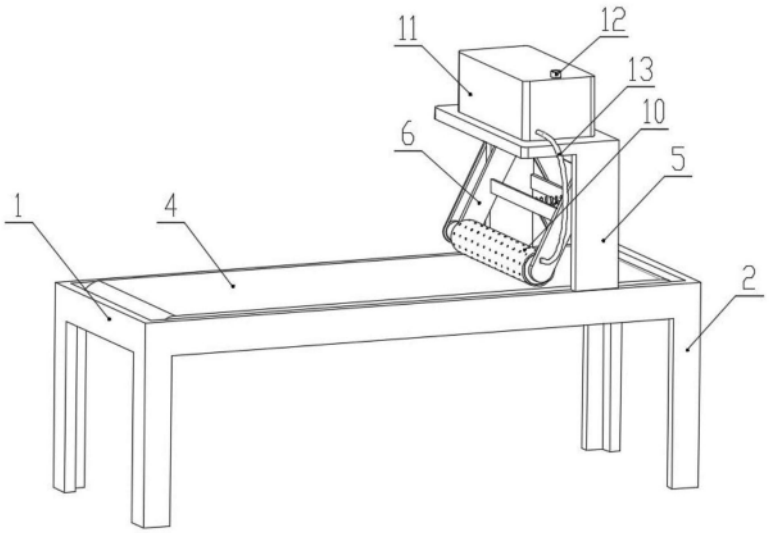


图1

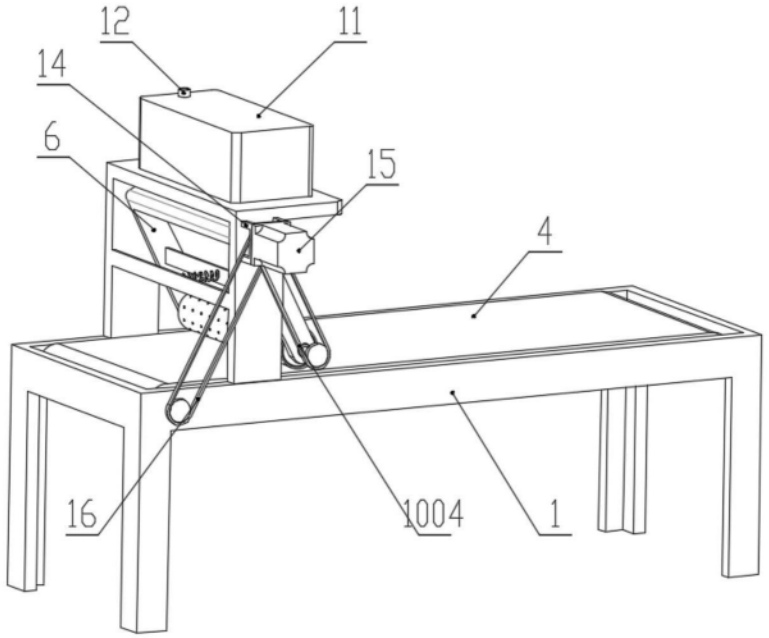


图2

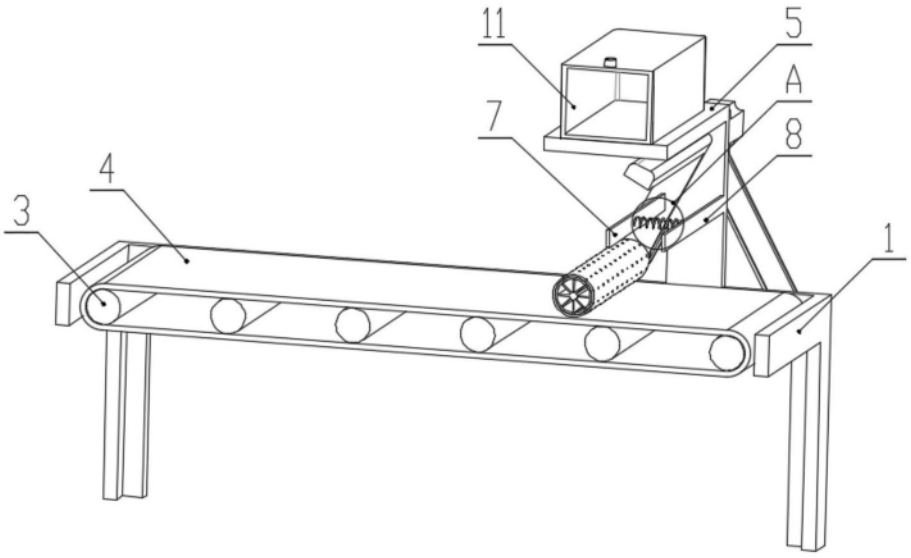


图3

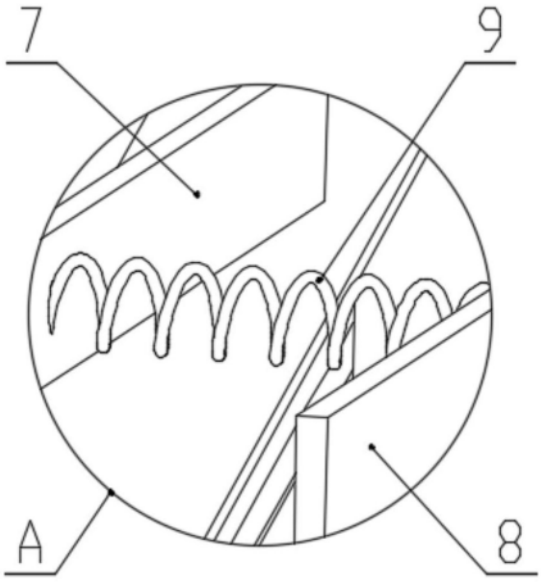


图4

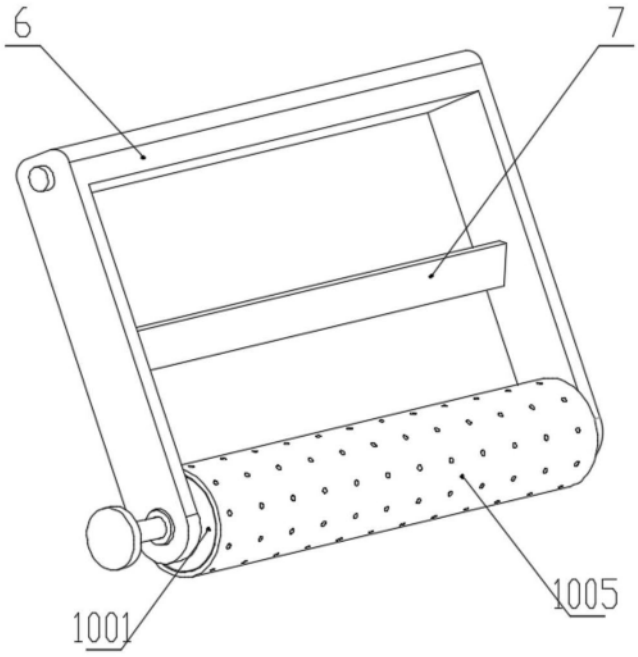


图5

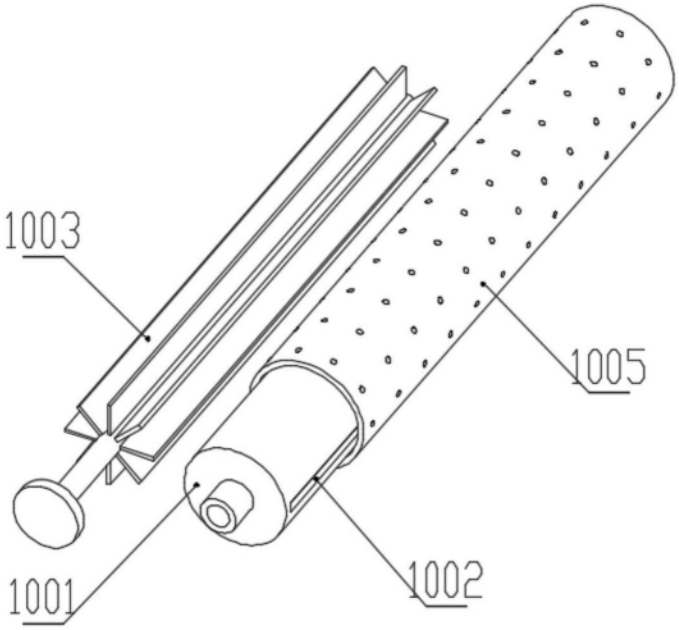


图6