



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210766060 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201920955838.4

(22)申请日 2019.06.24

(73)专利权人 南京美华羽绒制品有限公司

地址 211500 江苏省南京市六合区马集镇
人民路289号

(72)发明人 王培策 魏凌云 夏永山

(74)专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265

代理人 陈列生

(51)Int.Cl.

D06F 71/32(2006.01)

D06F 71/40(2006.01)

D06F 71/34(2006.01)

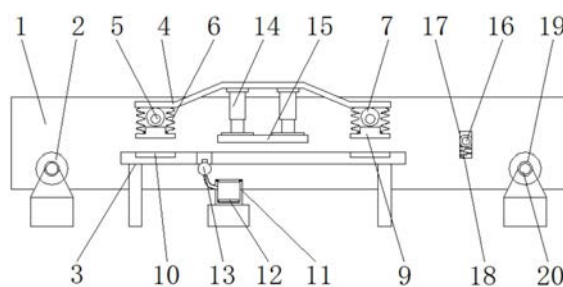
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,包括机体、水箱、电动伸缩杆和电机,所述熨烫平台的上方设置有顶板,所述拉板与顶板之间设置有传动辊,所述第一挤压板设置在第二挤压板的外侧,所述拉板的下方设置有活动板,所述水箱设置在熨烫平台的左侧下方,所述电动伸缩杆设置在伸缩弹簧的内侧,所述熨烫平台的右侧设置有缓冲辊,所述连接块的下方连接有减震弹簧,所述电机设置在缓冲辊的右侧。该能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,在熨烫的过程中能够对熨烫的纤维制品施加外力,使得熨烫的纤维制品完全展开,避免褶皱出现,且在熨烫的过程中便于纤维制品的传送,提高工作效率。



1. 一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,包括机体(1)、水箱(11)、电动伸缩杆(14)和电机(20),其特征在于:所述机体(1)的左侧设置有放料辊(2),且放料辊(2)的右侧设置有熨烫平台(3),所述熨烫平台(3)的上方设置有顶板(4),且顶板(4)的下方连接有伸缩弹簧(6),所述伸缩弹簧(6)的下方连接有拉板(9),所述拉板(9)与顶板(4)之间设置有传动辊(5),且传动辊(5)的外侧分别包裹有第一挤压板(7)和第二挤压板(8),所述第一挤压板(7)设置在第二挤压板(8)的外侧,所述拉板(9)的下方设置有活动板(10),且活动板(10)的外侧连接有伸缩弹簧(6),所述水箱(11)设置在熨烫平台(3)的左侧下方,且水箱(11)的内部安装有加热板(12),并且水箱(11)的左侧顶端连接有散热筒(13),所述电动伸缩杆(14)设置在伸缩弹簧(6)的内侧,且电动伸缩杆(14)的下方连接有熨烫板(15),所述熨烫平台(3)的右侧设置有缓冲辊(16),且缓冲辊(16)的前后两端均连接有连接块(17),所述连接块(17)的下方连接有减震弹簧(18),且连接块(17)通过减震弹簧(18)与机体(1)连接,所述电机(20)设置在缓冲辊(16)的右侧,且电机(20)的顶端连接有收料辊(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,其特征在于:所述第一挤压板(7)和第二挤压板(8)均呈偏心轮型结构,且第二挤压板(8)的外侧面呈倾斜设置,并且第一挤压板(7)和第二挤压板(8)的顶端高度均在同一平面。

3. 根据权利要求1所述的一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,其特征在于:所述拉板(9)的中部设置有“凸”型结构,且拉板(9)的“凸”型结构设置在第一挤压板(7)与第二挤压板(8)之间,并且拉板(9)与活动板(10)上下对应设置。

4. 根据权利要求1所述的一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,其特征在于:所述拉板(9)关于熨烫板(15)左右对称设置,且拉板(9)与传动辊(5)构成伸缩结构。

5. 根据权利要求1所述的一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,其特征在于:所述活动板(10)的顶端与熨烫平台(3)的顶端在同一平面,且活动板(10)与熨烫平台(3)构成滑动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,其特征在于:所述散热筒(13)与熨烫平台(3)的左侧顶端连通,且散热筒(13)的外侧均匀分布有孔状结构。

7. 根据权利要求1所述的一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,其特征在于:所述缓冲辊(16)的底端位置高度高于熨烫平台(3)的顶端位置高度,且缓冲辊(16)与机体(1)为弹性接触。

一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纤维纺织品技术领域,具体为一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,纤维制品也越来越多,在纤维制品的生产过程中,由于工序的原因,生产出的纤维制品难免会有褶皱出现,褶皱不仅影响纤维制品的外观形态,也影响着使用者的舒适度,因此在纤维制品的后续处理中需要整烫装置。

[0003] 目前的纤维制品整烫设备,在熨烫的过程中,没有对熨烫的纤维制品施加外力,纤维制品没有展开,导致熨烫效果不理想,出现褶皱的情况,且在熨烫的过程中不便于熨烫的纤维制品的传送,导致生产效率低,因此,我们提出一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,以解决上述背景技术提出的目前纤维制品整烫设备,在熨烫的过程中,没有对熨烫的纤维制品施加外力,纤维制品没有展开,导致熨烫效果不理想,出现褶皱的情况,且在熨烫的过程中不便于熨烫的纤维制品的传送,导致生产效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,包括机体、水箱、电动伸缩杆和电机,所述机体的左侧设置有放料辊,且放料辊的右侧设置有熨烫平台,所述熨烫平台的上方设置有顶板,且顶板的下方连接有伸缩弹簧,所述伸缩弹簧的下方连接有拉板,所述拉板与顶板之间设置有传动辊,且传动辊的外侧分别包裹有第一挤压板和第二挤压板,所述第一挤压板设置在第二挤压板的外侧,所述拉板的下方设置有活动板,且活动板的外侧连接有伸缩弹簧,所述水箱设置在熨烫平台的左侧下方,且水箱的内部安装有加热板,并且水箱的左侧顶端连接有散热筒,所述电动伸缩杆设置在伸缩弹簧的内侧,且电动伸缩杆的下方连接有熨烫板,所述熨烫平台的右侧设置有缓冲辊,且缓冲辊的前后两端均连接有连接块,所述连接块的下方连接有减震弹簧,且连接块通过减震弹簧与机体连接,所述电机设置在缓冲辊的右侧,且电机的顶端连接有收料辊。

[0006] 优选的,所述第一挤压板和第二挤压板均呈偏心轮型结构,且第二挤压板的外侧面呈倾斜设置,并且第一挤压板和第二挤压板的顶端高度均在同一平面。

[0007] 优选的,所述拉板的中部设置有“凸”型结构,且拉板的“凸”型结构设置在第一挤压板与第二挤压板之间,并且拉板与活动板上下对应设置。

[0008] 优选的,所述拉板关于熨烫板左右对称设置,且拉板与传动辊构成伸缩结构。

[0009] 优选的,所述活动板的顶端与熨烫平台的顶端在同一平面,且活动板与熨烫平台构成滑动结构。

[0010] 优选的,所述散热筒与熨烫平台的左侧顶端连通,且散热筒的外侧均匀分布有孔

状结构。

[0011] 优选的,所述缓冲辊的底端位置高度高于熨烫平台的顶端位置高度,且缓冲辊与机体为弹性接触。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,在熨烫的过程中能够对熨烫的纤维制品施加外力,使得熨烫的纤维制品完全展开,避免褶皱出现,且在熨烫的过程中便于纤维制品的传送,提高工作效率;

[0013] 1. 设置了第一挤压板和第二挤压板,第一挤压板与第二挤压板设置在拉板的“凸”型结构两侧,便于拉板两侧与纤维制品的贴合,第二挤压板的外侧呈倾斜结构,在传动辊的转动过程中,便于第二挤压板为拉板的挤压提供动力;

[0014] 2. 设置了拉板和活动板,拉板设置在熨烫板的左右两侧,便于拉板挤压纤维制品,使得纤维制品完全展开,避免在熨烫的过程出现褶皱,活动板设置在拉板的下方,便于拉板带动纤维制品的移动,使得纤维制品完全展开;

[0015] 3. 设置了放料辊、缓冲辊和收料辊,放料辊便于纤维制品的放置,收料辊便于纤维制品的收集缠绕,便于加快纤维制品的熨烫效率,且缓冲辊设置在放料辊与收料辊的之间,便于调节纤维制品受到的拉力,便于纤维制品的稳定缠绕,避免纤维制品在收集缠绕的过程中再次出现褶皱现象。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视剖切结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型机体俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型拉板与活动板连接左视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型缓冲辊与机体连接左视结构示意图。

[0020] 图中:1、机体;2、放料辊;3、熨烫平台;4、顶板;5、传动辊;6、伸缩弹簧;7、第一挤压板;8、第二挤压板;9、拉板;10、活动板;11、水箱;12、加热板;13、散热筒;14、电动伸缩杆;15、熨烫板;16、缓冲辊;17、连接块;18、减震弹簧;19、收料辊;20、电机。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备,包括机体1、放料辊2、熨烫平台3、顶板4、传动辊5、伸缩弹簧6、第一挤压板7、第二挤压板8、拉板9、活动板10、水箱11、加热板12、散热筒13、电动伸缩杆14、熨烫板15、缓冲辊16、连接块17、减震弹簧18、收料辊19和电机20,机体1的左侧设置有放料辊2,且放料辊2的右侧设置有熨烫平台3,熨烫平台3的上方设置有顶板4,且顶板4的下方连接有伸缩弹簧6,伸缩弹簧6的下方连接有拉板9,拉板9与顶板4之间设置有传动辊5,且传动辊5的外侧分别包裹有第一挤压板7和第二挤压板8,第一挤压板7设置在第二挤压板8的外侧,拉板9的下方设置有活动板10,且活动板10的外侧连接有伸缩弹簧6,水箱11设置在熨烫平台3的左侧下

方,且水箱11的内部安装有加热板12,并且水箱11的左侧顶端连接有散热筒13,电动伸缩杆14设置在伸缩弹簧6的内侧,且电动伸缩杆14的下方连接有熨烫板15,熨烫平台3的右侧设置有缓冲辊16,且缓冲辊16的前后两端均连接有连接块17,连接块17的下方连接有减震弹簧18,且连接块17通过减震弹簧18与机体1连接,电机20设置在缓冲辊16的右侧,且电机20的顶端连接有收料辊19。

[0023] 如图1、图2和图3第一挤压板7和第二挤压板8均呈偏心轮型结构,且第二挤压板8的外侧面呈倾斜设置,并且第一挤压板7和第二挤压板8的顶端高度均在同一平面,便于为拉板9的稳定移动提供动力,拉板9的中部设置有“凸”型结构,且拉板9的“凸”型结构设置在第一挤压板7与第二挤压板8之间,并且拉板9与活动板10上下对应设置,便于拉板9的滑动,还便于拉板9带动纤维制品滑动,拉板9关于熨烫板15左右对称设置,且拉板9与传动辊5构成伸缩结构,便于将纤维制品完全展开,活动板10的顶端与熨烫平台3的顶端在同一平面,且活动板10与熨烫平台3构成滑动结构,便于纤维制品的展开。

[0024] 如图1、图2和图4中散热筒13与熨烫平台3的左侧顶端连通,且散热筒13的外侧均匀分布有孔状结构,便于纤维制品的软化,缓冲辊16的底端位置高度高于熨烫平台3的顶端位置高度,且缓冲辊16与机体1为弹性接触,便于调节纤维制品受到的拉力。

[0025] 工作原理:在使用该能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备时,首先将机体1固定,并接通电源,如图1中将要整烫的纤维制品放置在放料辊2,将纤维制品的一端通过熨烫平台3和缓冲辊16的上方与收料辊19连接,启动收料辊19外侧的电机20,电机20带动收料辊19转动,从而将纤维制品缠绕,进而带动纤维制品移动;

[0026] 在纤维制品的移动过程中,如图1和图3中启动传动辊5外侧的电机20,电机20带动传动辊5旋转,使得第一挤压板7和第二挤压板8同步旋转,第一挤压板7和第二挤压板8均呈偏心轮型结构,且第二挤压板8的外侧面呈倾斜设置,使得第二挤压板8在转动的过程中倾斜挤压拉板9,在拉板9下压过程中,伸缩弹簧6受到拉力,从而使得传动辊5转动的过程中,拉板9有规律的伸缩移动,在拉板9受到挤压时与活动板10贴合,并将纤维制品夹持,且在第二挤压板8的作用下发生滑动,使得纤维制品完全展开,活动板10在滑动的过程中,受到活动板10外侧伸缩弹簧6的推力,便于拉板9和活动板10的同步运动;

[0027] 在拉板9与活动板10将纤维制品完全展开后,如图1中控制电动伸缩杆14伸长,使得电动伸缩杆14底端的熨烫板15与熨烫平台3上的纤维制品接触,将纤维制品整烫,且在整烫之前,水箱11中的加热板12将水箱11中的水加热蒸发,通过散热筒13散热到纤维制品上,软化纤维制品,且在收料辊19的带动下,软化的纤维制品移动到熨烫板15的下方;

[0028] 整烫好的纤维制品,通过缓冲辊16受到收料辊19的缠绕,在纤维制品缠绕的过程中,由于熨烫板15将纤维制品熨烫,使得纤维制品受到的拉力并不稳定,如图1和图4所示,在拉力过大时,纤维制品挤压缓冲辊16,缓冲辊16通过连接块17挤压减震弹簧18,减小熨烫平台3到收料辊19之间纤维制品的行程距离,便于收料辊19的缠绕,在拉力过小时,减震弹簧18将缓冲辊16撑起,增长熨烫平台3与收料辊19之间的行程距离,避免在纤维制品的缠绕过程中出现褶皱,这就是该能够避免褶皱产生的纤维制品整烫设备的整个工作过程,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0029] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊

接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0030] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

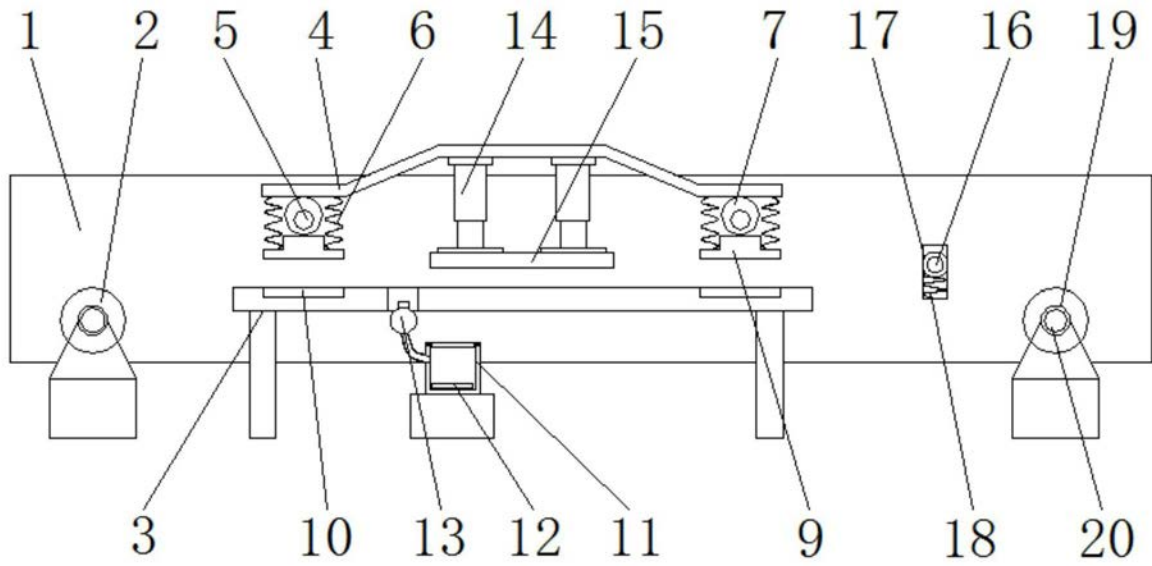


图1

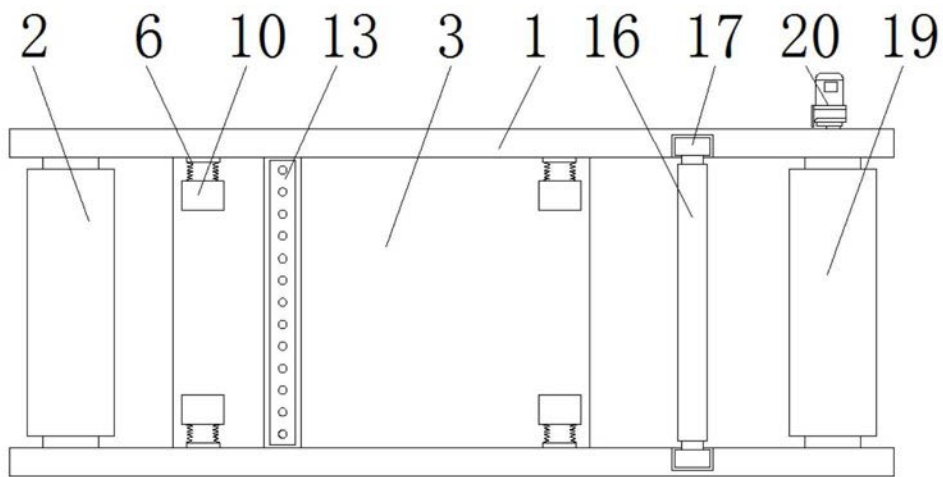


图2

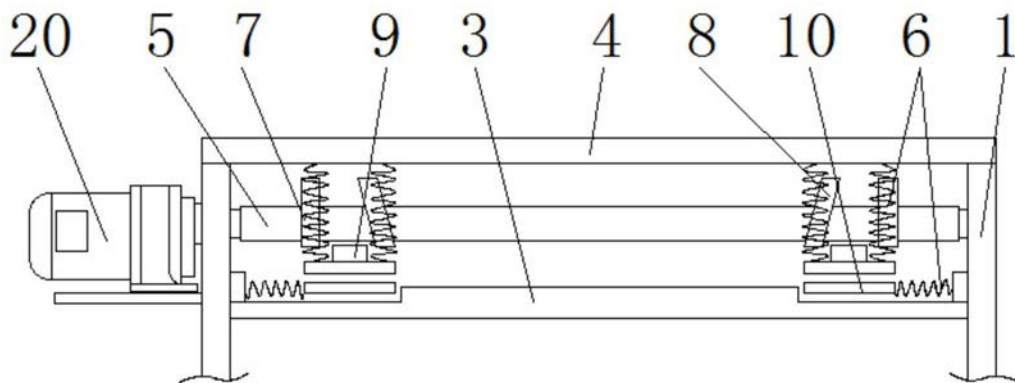


图3

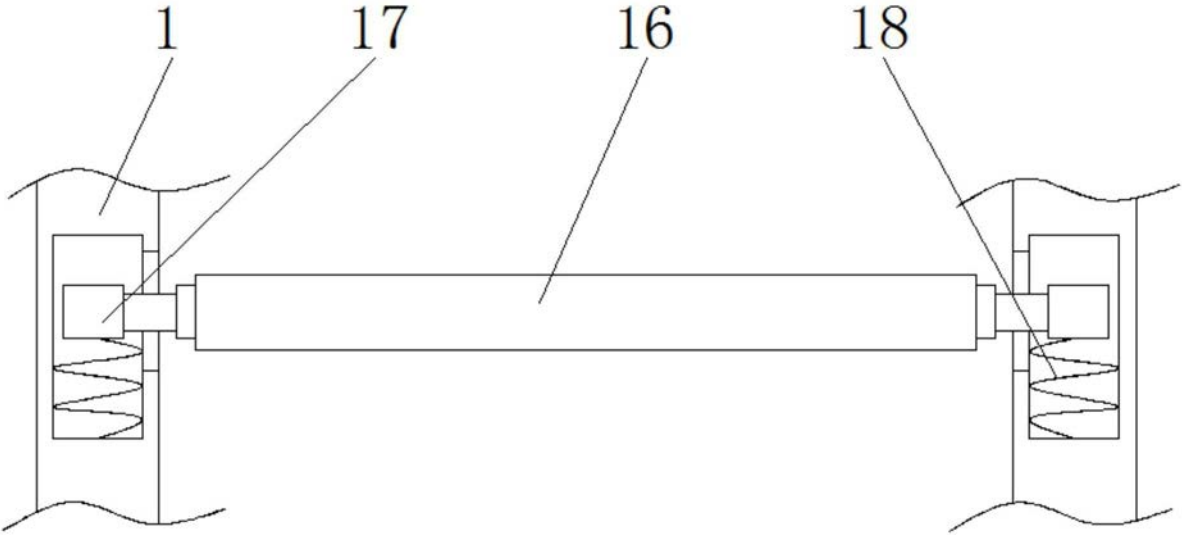


图4