



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105854679 A

(43)申请公布日 2016.08.17

(21)申请号 201610264413.X

(22)申请日 2016.04.25

(71)申请人 铜陵百锐设备配件有限公司

地址 244100 安徽省铜陵市金桥经济开发区科技孵化器内

(72)发明人 何颜鹏

(51)Int.Cl.

B01F 7/16(2006.01)

B01F 3/18(2006.01)

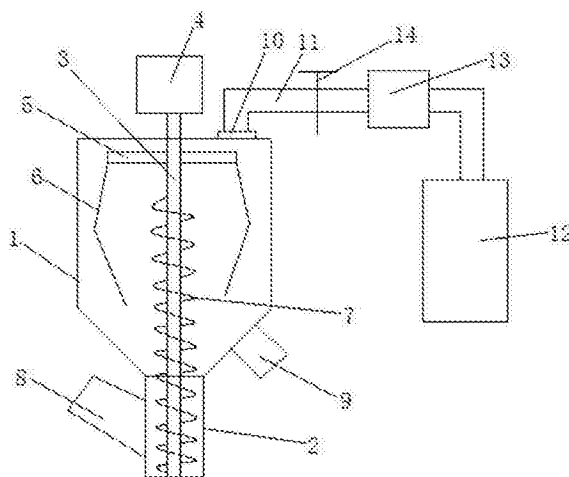
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机

(57)摘要

本发明公开了一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,包括搅拌桶,所述搅拌桶底部连接有进料槽,搅拌桶内部设有竖向设置的搅拌轴,搅拌轴一端连接电机,另一端置于进料槽内,所述搅拌轴上部设有搅拌桨,搅拌桨上设有搅拌叶片,搅拌轴中部和下部设有螺旋送料器,所述进料槽一侧设置有进料口,搅拌桶底部一侧设置有出料口,所述搅拌桶上方一侧设有排风口,排风口连接抽风管,抽风管与布袋式除尘器连接,抽风机设置在抽风管上。本发明的阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,实现从底部进料,进料方便,同时实现送料、搅拌功能一体,降低维护成本,物料混合效果好,可以有效进行除尘。



1. 一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,其特征在于:包括搅拌桶,所述搅拌桶底部连接有进料槽,搅拌桶内部设有竖向设置的搅拌轴,搅拌轴一端连接电机,另一端置于进料槽内,所述搅拌轴上部设有搅拌桨,搅拌桨上设有搅拌叶片,搅拌轴中部和下部设有螺旋送料器,所述进料槽一侧设置有进料口,搅拌桶底部一侧设置有出料口,所述搅拌桶上方一侧设有排风口,排风口连接抽风管,抽风管与布袋式除尘器连接,抽风机设置在抽风管上。

2. 根据权利要求1所述的阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,其特征在于:所述的抽风管上设有风量调节阀。

3. 根据权利要求1所述的阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,其特征在于:所述的排风口与抽风管垂直连接。

4. 根据权利要求1所述的阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,其特征在于:所述的电机为无极调速电机。

一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机

技术领域

[0001] 本发明涉及阀门粉末涂料生产设备技术领域,尤其涉及一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机。

背景技术

[0002] 阀门粉末涂料在生产过程中,必须对原料进行充分搅拌,使之混合均匀,从而提升产品质量。目前广泛使用的干粉搅拌设备有立式的,也有卧式的,立式的干粉搅拌设备均从上部投料,下部放料,采用独立的送料机构和搅拌机构,设置两套独立的动力统,结构复杂,维护成本高,搅拌桶比较高时需要搭设机架,物料有时还需要用提升机提升上去,不仅使用不方便,而且费时费力;而且一般采用单螺旋桨搅拌,存在混合不均匀、搅拌效率低的问题;另外,阀门粉末涂料生产时,由于有的原料是粉末状,搅拌混合起来充满粉尘,影响车间环境,严重影响到工人们的身心健康。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供了一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,实现从底部进料,进料方便,同时实现送料、搅拌功能一体,减少设备结构,降低维护成本,而且物料混合效果好,可以有效进行除尘,杜绝了粉尘对车间环境的污染,保护了工人们的身心健康。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用的技术方案如下:

[0005] 一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,包括搅拌桶,所述搅拌桶底部连接有进料槽,搅拌桶内部设有竖向设置的搅拌轴,搅拌轴一端连接电机,另一端置于进料槽内,所述搅拌轴上部设有搅拌桨,搅拌桨上设有搅拌叶片,搅拌轴中部和下部设有螺旋送料器,所述进料槽一侧设置有进料口,搅拌桶底部一侧设置有出料口,所述搅拌桶上方一侧设有排风口,排风口连接抽风管,抽风管与布袋式除尘器连接,抽风机设置在抽风管上。

[0006] 所述的抽风管上设有风量调节阀。风量调节阀起到调节除尘量的多少的作用。

[0007] 所述的排风口与抽风管垂直连接。提高除尘效率。

[0008] 所述的电机为无极调速电机。拆除减速机装置,降低成本。

[0009] 本发明在使用时,从进料口向进料槽内倒入配比的多种物料,搅拌轴在电机的带动下旋转,配比的多种物料由搅拌轴上的螺旋送料器向搅拌桶内传送,同时在搅拌桨和螺旋送料器的作用下,多种物料进行充分搅拌混合,混合后的物料从出料口排出,产生的粉尘在抽风机的作用下,依次沿排风口、抽风管进入到布袋式除尘器中收集起来。

[0010] 与已有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0011] 本发明的阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,通过在搅拌桶底部设置进料槽,搅拌桶内部设有竖向设置的搅拌轴,搅拌桶一端连接电机,另一端置于进料槽内,搅拌轴中部和下部设有螺旋送料器,实现从底部进料,进料方便,同时实现送料、搅拌功能一体,减少设备结构,降低维护成本;所述搅拌轴上部设有搅拌桨,搅拌桨上设有搅拌叶片,对物料提升的同时进行搅拌,提高物料混合效果,使物料混合均匀;在搅拌桶上方一侧设置排风口,

排风口连接抽风管,抽风管与布袋式除尘器连接,抽风机设置在抽风管上,阀门粉末涂料生产时,产生的粉尘在抽风机的作用下,依次沿排风口、抽风管进入到布袋式除尘器中收集起来,除尘效果好,杜绝了粉尘对车间环境的污染,有效保护了工人们的身心健康。

附图说明

[0012] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合实施例和附图对本发明作进一步的描述。

[0014] 参见附图1,一种阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,包括搅拌桶1,所述搅拌桶1底部连接有进料槽2,搅拌桶1内部设有竖向设置的搅拌轴3,搅拌轴3一端连接电机4,另一端置于进料槽2内,所述搅拌轴1上部设有搅拌桨5,搅拌桨5上设有搅拌叶片6,搅拌轴3中部和下部设有螺旋送料器7,所述进料槽2一侧设置有进料口8,搅拌桶1底部一侧设置有出料口9,所述搅拌桶1上方一侧设有排风口10,排风口10连接抽风管11,抽风管11与布袋式除尘器12连接,抽风机13设置在抽风管11上,所述的抽风管11上设有风量调节阀14,风量调节阀14起到调节除尘量的多少的作用,所述的排风口10与抽风管11垂直连接,提高除尘效率,所述的电机4为无极调速电机。本发明在使用时,从进料口8向进料槽2内倒入配比的多种物料,搅拌轴3在电机4的带动下旋转,配比的多种物料由搅拌轴3上的螺旋送料器7向搅拌桶1内传送,同时在搅拌桨5和螺旋送料器7的作用下,多种物料进行充分搅拌混合,混合后的物料从出料口9排出,产生的粉尘在抽风机13的作用下,依次沿排风口10、抽风管11进入到布袋式除尘器12中收集起来。本发明的阀门粉末涂料生产用立式干粉搅拌机,通过在搅拌桶底部设置进料槽,搅拌桶内部设有竖向设置的搅拌轴,搅拌桶一端连接电机,另一端置于进料槽内,搅拌轴中部和下部设有螺旋送料器,实现从底部进料,进料方便,同时实现送料、搅拌功能一体,减少设备结构,降低维护成本;所述搅拌轴上部设有搅拌桨,搅拌桨上设有搅拌叶片,对物料提升的同时进行搅拌,提高物料混合效果,使物料混合均匀;在搅拌桶上方一侧设置排风口,排风口连接抽风管,抽风管与布袋式除尘器连接,抽风机设置在抽风管上,阀门粉末涂料生产时,产生的粉尘在抽风机的作用下,依次沿排风口、抽风管进入到布袋式除尘器中收集起来,除尘效果好,杜绝了粉尘对车间环境的污染,有效保护了工人们的身心健康。

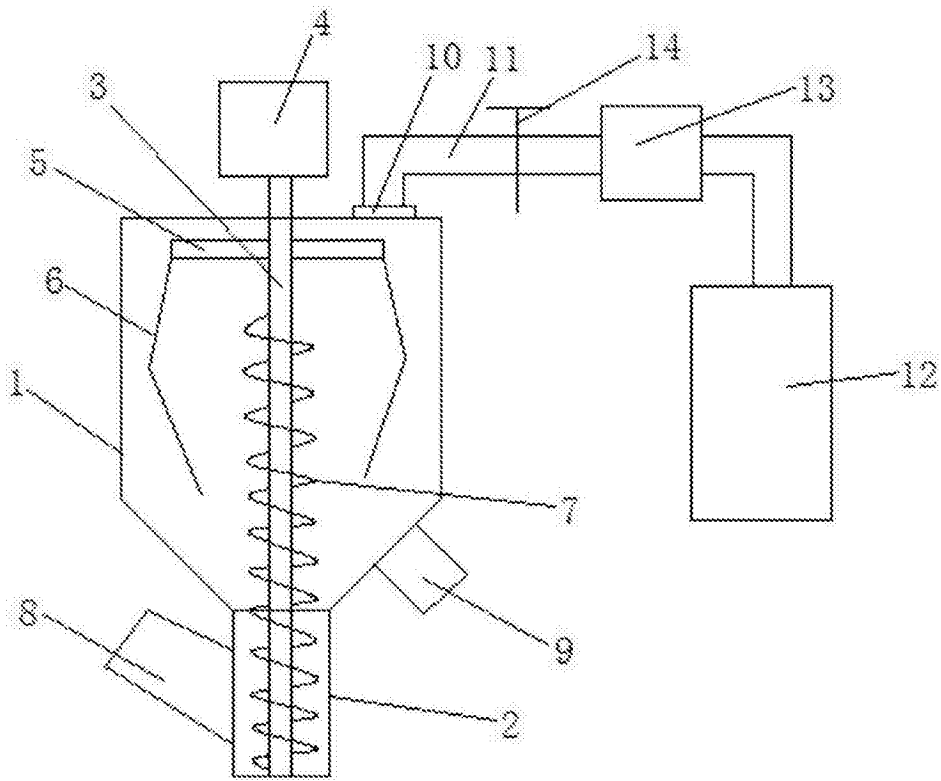


图1