



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105151388 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201510550395. 7

(22) 申请日 2015. 09. 01

(71) 申请人 太仓市伦凯自动化设备有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市城厢镇南  
阳路 2-19 号

(72) 发明人 肖玉珍

(74) 专利代理机构 北京市京大律师事务所

11321

代理人 李光松

(51) Int. Cl.

B65B 33/02(2006. 01)

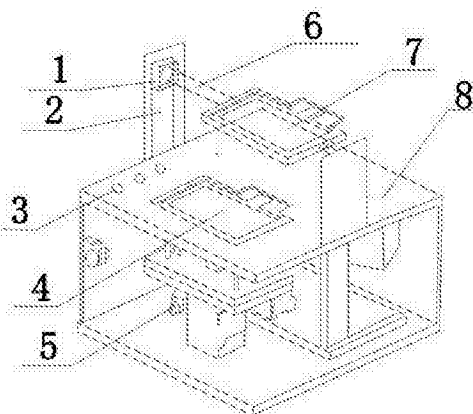
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种口子胶贴附设备

### (57) 摘要

本发明公开了一种口子胶贴附设备,包括设备框架,产品台和口子胶吸附平台,设备框架上设有产品台,设备框架两侧上设有纵向位移轨道,纵向滑动轨道上设有传动控制装置,传动控制装置通过转动轴连接口子胶吸附装置,设备框架上设有启动开关,设备框架内部固定安装有微分台。该口子胶吸附设备利用口子胶平台和产品平台间自动的贴附操作,大大提高了生产效率,减少了投资成本。



1. 一种口子胶贴附设备,其特征在于:包括设备框架,产品台和口子胶吸附平台,所述设备框架上设有产品台,所述设备框架两侧上设有纵向位移轨道,所述纵向滑动轨道上设有传动控制装置,所述传动控制装置通过转动轴连接口子胶吸附装置,所述设备框架上设有启动开关,所述设备框架内部固定安装有微分台。

2. 根据权利要求1所述的一种口子胶贴附设备,其特征在于:所述口子胶吸附平台设于产品台正上方。

3. 根据权利要求1所述的一种口子胶贴附设备,其特征在于:所述的微分台可以调节产品X Y Z三向角度。

## 一种口子胶贴附设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及贴附自动化设备领域,具体为一种口子胶贴附设备。

### 技术背景

[0002] 随着电子科技的渐渐逐步发展,消费性电子产品的需求量越来越大,这些电子产品在生产装置过程中大多需要贴附口子胶,口子胶贴附过程中精度要求非常高,手动贴附常会出现偏位,巨额的工作量带来的往往是人力成本和废品率的提升。

[0003] 因此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种结构简单,电控系统控制口子胶平台与产品平台间自动的贴附操作,保证了口子胶精确贴附产品的质量和效率,大大减少了生产成本。

[0005] 本发明通过以下技术方案来实现的:

一种口子胶贴附设备,包括设备框架,产品台和口子胶吸附平台,所述设备框架上设有产品台,所述设备框架两侧上设有纵向位移轨道,所述纵向滑动轨道上设有传动控制装置,所述传动控制装置通过转动轴连接口子胶吸附装置,所述设备框架上设有启动开关,所述设备框架内部固定安装有微分台。

[0006] 进一步地,所述口子胶吸附平台设于产品台正上方。

[0007] 进一步地,所述的微分台可以调节产品 X Y Z 三向角度。

[0008]

本发明的有益效果:该口子胶吸附设备利用口子胶平台和产品平台间自动的贴附操作,大大提高了生产效率,减少了投资成本。

[0009] 为了能进一步了解本发明的特征以及技术内容,请参阅以下有关本发明的详细说明与附图,然而附图仅提供参考与说明用,并非用来对本发明加以限制。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本发明的结构示意图

其中:1、传动控制装置,2、纵向位移轨道,3、启动开关,4、产品台,5、微分台,6、转动轴,7、口子胶吸附平台,8、设备框架。

### 具体实施方式

[0011] 一种口子胶贴附设备,包括设备框架 8,产品台 4 和口子胶吸附平台 7,设备框架 8 上设有产品台 4,设备框 8 架两侧上设有纵向位移轨道 2,纵向滑动轨道 2 上设有传动控制装置 1,传动控制装置 1 通过转动轴 6 连接口子胶吸附平台,设备框架 8 上设有启动开关 3,设备框架 8 内部固定安装有微分台 5。

[0012] 进一步地,口子胶吸附平台 7 设于产品台 4 正上方。

[0013] 进一步地,微分台 5 可以调节产品 X Y Z 三向角度。

[0014] 工作原理:调节微分台使产品台达到水平,将产品放置产品台,口子胶放置口子胶吸附平台,按下启动开关,传动控制装置控制转动轴带动口子胶吸附平台翻转 180 度后沿着纵向滑动轨道下降贴附产品,五秒之后,传动机构恢复到初始位置。

[0015] 本发明的有益效果:该口子胶吸附设备利用口子胶平台和产品平台间自动的贴附操作,大大提高了生产效率,减少了投资成本。

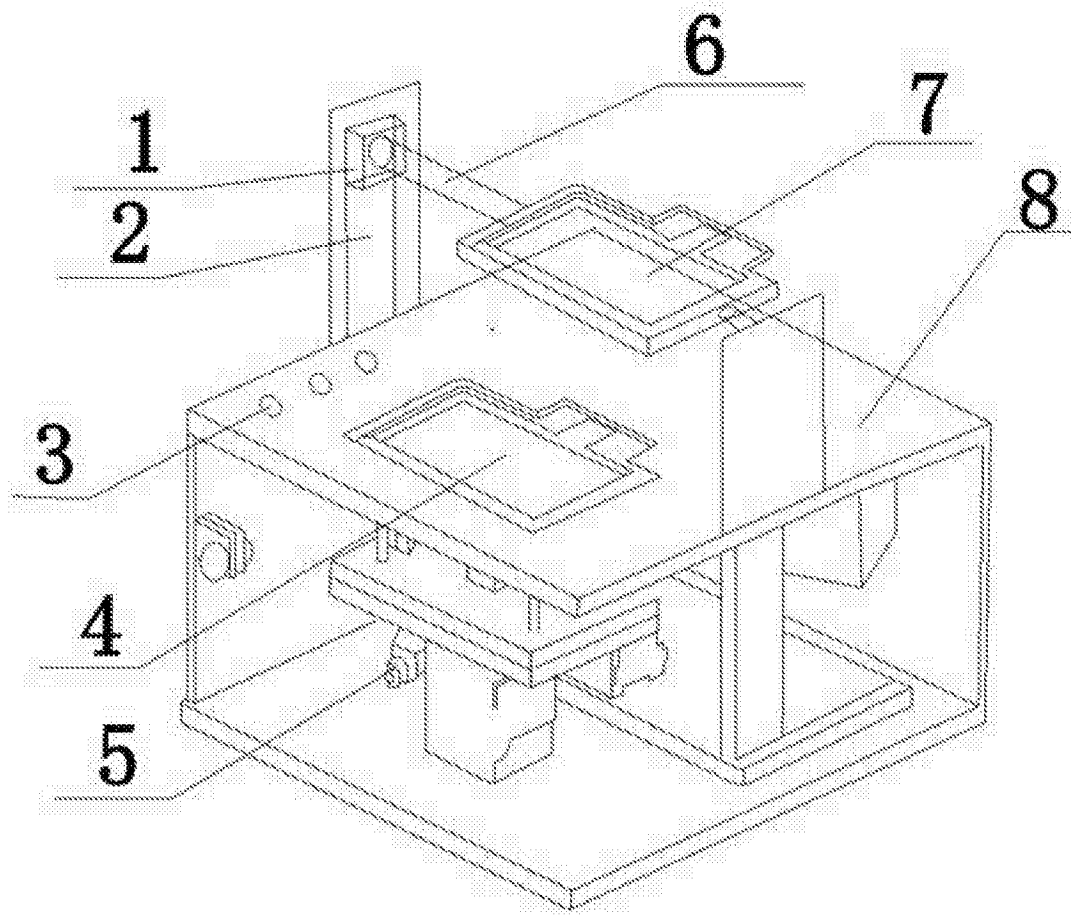


图 1