

URZĄD PATENTOWY



C 146 15/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 20356.

Kl. 28 b, 25/05.

„Pannonia“ Báranybörnemesítő és Kereskedelmi Részvénytársaság
ezelőtt Diamant Samu és Fiai
(Ujpest, Węgry).

**Sposób jednoczesnego czesania i prasowania futer oraz urządzenie, służące
do tego celu.**

Zgłoszono 27 stycznia 1933 r.

Udzielono 16 lipca 1934 r.

Pierwszeństwo: 4 czerwca 1932 r. (Węgry).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu jednoczesnego czesania i prasowania futer oraz maszyny, służącej do wykonywania tego sposobu. Istota wynalazku polega na tem, że futra, podlegające prasowaniu, są czesane tuż przed prasowaniem pod pewnym kątem względem kierunku prasowania. Ponieważ prasowanie odbywa się w kierunku naturalnego układu włosa, przeto włos przybiera podczas prasowania znów swe pierwotne położenie. Staje się to możliwe dzięki temu, że walec prasujący pociąga za sobą włos, odchylony podczas czesania z pierwotnego położenia natural-

nego, przyczem, jednak, prasowanie działa odrazu na całej długości włosa tak, iż jest ono bardziej skuteczne, niż w znanych sposobach, w których futra czesze się w osobnym urządzeniu, a następnie prasuje się za pomocą innego urządzenia, wskutek czego włosy częściowo pokrywają się, a tylko końce włosów znajdują się na powierzchni futra tak, iż prasuje się wówczas tylko te dostępne końce włosów.

Wynalazek dotyczy również urządzenia do jednoczesnego czesania lub prasowania futer sposobem według wynalazku, przyczem na rysunku są przedstawione ty-

tulem przykładu wałce, należące do wspomnianego urządzenia. Fig. 1 przedstawia widok z przodu wałca, służącego do czesania i prasowania; fig. 2 — przekrój poprzeczny; fig. 3 — przekrój podłużny tegoż wałca, a fig. 4 — cylindryczną część urządzenia w rozwinięciu na płaszczyźnie.

Główną częścią składową urządzenia jest obrotowy wałek prasujący, w którym w rowkach 2, zaopatrzonych w prowadnice, umieszczone są przesuwne grzebienie 3 (patrz fig. 2, obok strzałki, wskazującej kierunek obrotu wałka 1). Zamiast rowków, przedstawionych na rysunku, mogą być oczywiście wykonane rowki innego kształtu, np. w kształcie jaskółczego ogona. W każdym rowku są umieszczone dwie części grzebienia 3', 3'', które, oddalając się od siebie, czeszą futro. Oczywiście można stosować grzebienie, składające się z większej liczby części. Grzebienie, stosowane w dowolnej liczbie, są zaopatrzone na jednej stronie w płytki, posiadające zęby, żeberka lub groszek lub, mówiąc ogólnikowo, narządy, oddziaływające na futro z odpowiednim tarcieniem, przyczem powierzchnia chropowata płytek jest zagłębiona w powierzchni obwodowej wałka 1 lub też wystaje ponad tę powierzchnię. Ruch grzebieni względem siebie i wałka osiąga się w następujący sposób.

Na odwróconych ku sobie końcach części 3', 3'' grzebienia umieszczone są trzpienie 4, które są przepuszczone przez podłużne szczeliny 5 w ścianie wałka 1 i swymi końcami sięgają do wnętrza wałka; na końcach tych trzpieni osadzone są obrotowo krążki 6 (fig. 3). Na nieruchomej osi 7 wałka 1 umocowany jest bęben 8, współśrodkowy z tym wałcem, przyczem na powierzchni bębna są umocowane kliny 9, 10', 10''. Klin 9 jest umieszczony tak, iż podczas obrotu wałka 1 krążki 6 nierozsuniętych grzebieni 3', 3'' uderzają o obydwa boki klina 9, przyczem przy dalszym obrocie wałka 1 krążki 6, a więc i grzebienie 3' i

3'', zostają rozsunięte nazewnątrz w kierunku równoległym do osi wałka. Wałek 1 obraca się w dalszym ciągu, przyczem jeden z rozsuniętych krążków 6 uderza o jedną powierzchnię boczną klina 10', a drugi krążek 6 uderza o drugą powierzchnię klina 10''. Te powierzchnie boczne są umieszczone tak, że krążki 6, a więc i grzebienie 3' i 3'', zostają zbliżone ku sobie. Na fig. 4 przedstawiono w rozwinięciu część powierzchni bębna 8 wraz z klinami. Kółka, wykreślone linią kropkowaną, oznaczają położenie krążków 6 przed zetknięciem się z klinem 9 i z klinami 10' i 10''. Strzałka oznacza kierunek ruchu krążków względnie kierunek obrotu wałka 1.

Kliny 9, 10' i 10'' mogą być wymienne, wskutek czego można stosować kliny różnych szerokości i długości. Powierzchnia bębna 8 może być przystosowana do umocowywania różnych rodzajów klinów, przyczem w tym przypadku bęben należy obrócić o odpowiedni kąt. Wreszcie urządzenie jest zaopatrzone w znane urządzenie ogrzewające 11.

Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące.

Klin 9 zaczyna rozsuwać grzebienie 3' i 3'' w chwili, gdy grzebienie te stykają się z futrem, przyczem rozsuwanie klinów trwa przez cały czas stykania się grzebieni z futrem. Gdy grzebienie odsuwają się od futra, wtedy futro jest prasowane zapomocą części wałka 1, znajdującej się za grzebieniem, licząc w kierunku obrotu. Futro zostaje zaczesane prostopadle do kierunku ruchu wałka lub pod innym kątem względem tego kierunku, przyczem kierunek prasowania jest zgodny z naturalnym kierunkiem włosów futra, a zatem czesanie odbywa się pod dowolnym kątem względem kierunku włosa futra. Część wałka 1, znajdująca się za grzebieniem 3, licząc w kierunku ruchu, sprowadza włos znowu w pierwotne położenie, przyczem prasowanie włosa odbywa się na całej jego długości, a

więc jest bardzo skuteczne. W przeciwnieństwie do tego prasowanie futer w znanych urządzeniach odbywało się po wyczesaniu futra w innem urządzeniu, przyczem prasowanie to odbywało się również zgodnie z naturalnym kierunkiem włosów, jednakże bez jednoczesnego czesania, tak iż włosy leżały jedne na drugich, a tylko ich końce znajdowały się na powierzchni futra, wskutek czego właściwie tylko końce włosów podlegały prasowaniu.

Opisane urządzenie może być wykonane w wielu odmianach. Część walca, która nie służy do czesania, może być np. gładka lub zaopatrzona w żebra albo rowki (co zaznaczono na rysunku). Rowki albo żebra mogą być umieszczone naprzemian z częściami gładkimi i mogą być również proste albo zakrzywione, grzebienie zaś mogą być proste, przebiegające wzdłuż tworzącej walca albo zakrzywione, spiralne i t. d. Poza tem poszczególne kliny 9, 10', 10" lub wszystkie te kliny mogą być zastąpione kciukami lub podobnymi narzędziami. Wreszcie zamiast grzebieni, podanych w niniejszym opisie, mogą być zastosowane inne narzędzia do wychylania włosów z ich naturalnego położenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób jednoczesnego czesania i prasowania futer, znamieny tem, że przed prasowaniem włosy futer są czesane względnie wyprowadzane z pierwotnego położenia pod kątem do kierunku prasowania, a więc naturalnego kierunku włosów futra, poczem dopiero prasowane, przyczem czesanie i prasowanie odbywa się w jednym przebiegu pracy.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że

na walcu prasującym (1) umieszczone są grzebienie (3), poruszające się pod pewnym kątem do kierunku prasowania, przyczem grzebienie te mogą być zastąpione innemi narzędziami, działającemi podobnie jak grzebienie, oddziaływającemi na futro z odpowiednią siłą tarcia.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada nieruchome kliny (kciuki) (9, 10', 10"), poruszające grzebienie.

4. Urządzenie według zastrz. 2 — 3 znamienne tem, że klin, poruszający grzebienie, jest umieszczony wewnątrz walca (1).

5. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że każdy grzebień składa się z dwóch lub kilku części, zbliżających się ku sobie lub oddalających się od siebie.

6. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że grzebienie (3) są proste.

7. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że grzebienie (3) posiadają powierzchnię czesania zakrzywioną, np. o kształcie spirali.

8. Urządzenie według zastrz. 2 — 4, znamienne tem, że kliny (9, 10', 10"), poruszające grzebienie, są wymienne.

9. Urządzenie według zastrz. 2 — 4, znamienne tem, że wewnątrz walca (1) mieści się nieruchomy bęben (8), na którym są umocowane kliny, poruszające grzebienie.

„Pannonia“

Báránybörnemesítő
és Kereskedelmi

Részvénytársaság ezelőtt
Diamant Samu és Fiai.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.



Fig. 1.

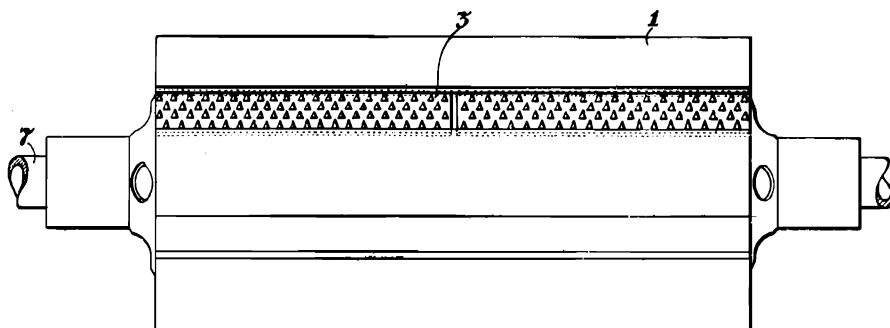


Fig. 2.

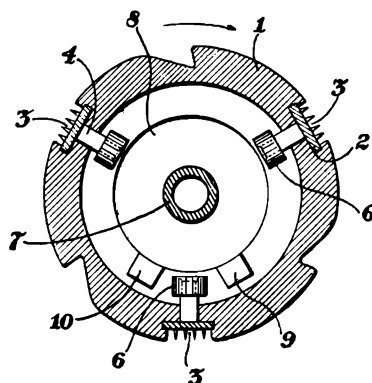


Fig. 4.

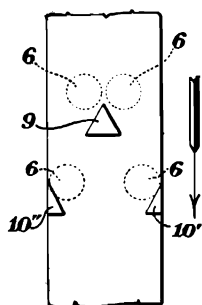


Fig. 3.

