

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720114139.4

[51] Int. Cl.

*B44C 5/00 (2006.01)*

*B44C 3/08 (2006.01)*

*B44C 1/00 (2006.01)*

*B32B 1/02 (2006.01)*

*B32B 21/13 (2006.01)*

*B65D 6/14 (2006.01)*

[45] 授权公告日 2008年7月23日

[11] 授权公告号 CN 201089328Y

[51] Int. Cl. (续)

*B65D 65/40 (2006.01)*

*B27N 5/02 (2006.01)*

[22] 申请日 2007.8.30

[21] 申请号 200720114139.4

[73] 专利权人 顾启望

地址 318020 浙江省台州市黄岩区黄长路455号黄岩希望工艺厂

[72] 发明人 顾启望

[74] 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司

代理人 王官明

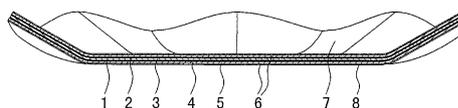
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 实用新型名称

竹簧模压荷叶盆

[57] 摘要

竹簧模压荷叶盆，包括毛竹加工的竹簧通过胶合模压制成荷叶盆，其特征在于所述的荷叶盆至少包括2层竹簧，各层竹簧之间为胶合粘接层，一体的平形盆底连着球形或者曲面盆檐。本荷叶盆由2层或者2层以上竹簧胶合后经模压成型，粘接牢度好，特别是没有拼接，而是一体制成的平形盆底连接着球形或者曲面盆檐，即盆底与盆檐是同一块竹簧，并且制出了球面形状的盆檐，发挥竹簧材料的延展性，外型美观，产品高雅。



---

1、竹簧模压荷叶盆，包括毛竹加工的竹簧通过胶合模压制成荷叶盆，其特征在于所述的荷叶盆至少包括2层竹簧，各层竹簧之间为胶合粘接层，一体的平形盆底（8）连着球形或者曲面盆檐（7）。

2、如权利要求1所述的竹簧模压荷叶盆，其特征在于竹簧的外表面包括油漆层（6）。

## 竹簧模压荷叶盆

### 技术领域

本实用新型涉及竹簧模压荷叶盆，属于竹簧工艺品领域。

### 背景技术

竹簧工艺，亦称“翻簧”，在每年冬季，取三年竹龄以上的毛竹，通过去节、去青后，留下薄层竹簧，经煮、晒、压平后，胶合或镶嵌在木胎上，然后磨光，再在上面雕刻花纹，制成茶叶罐、照相架、首饰盒、文具盒等，色泽光润，类似象牙。所述去青用劈篾刀去掉青皮和竹白，每次下刀不超过竹厚的1/2，同一部位需要经过反复多次，还需通过卷刨达到整个竹筒厚度一致，壁厚在1.5毫米左右，由于竹簧干燥后就会卷曲，通常采用多层模压，使竹簧内力相互抵消，形成平板或者模压成自然圆卷弧形。由于竹簧性脆硬，通常情况下很难形成球面。因此，已有技术竹簧整体产品形状单一，或者需经拼接。

### 发明内容

本实用新型的目的在于为了克服已有技术存在的缺点，提供一种整体竹簧，平面与球面结合的竹簧模压荷叶盆。

本实用新型竹簧模压荷叶盆的技术方案是：包括毛竹加工的竹簧通过胶合模压制成荷叶盆，其特征在于所述的荷叶盆至少包括2层竹簧，各层竹簧之间为胶合粘接层，一体的平形盆底连着球形或者曲面盆檐。

本实用新型的竹簧模压荷叶盆，采用2层或者2层以上（例如3层、4层、5层、6层、7层等）竹簧，在各层竹簧之间由粘接层胶合所制成，其优点为：各层竹簧材料辅助处理后经模压成型，粘接牢度好，特别是没有拼接，而是一体（整块竹簧）制成的平形盆底连接着球形或者曲面盆檐，即盆底与盆檐是同一块竹簧，并且制出了球面形状的盆檐，发挥竹簧材料的延展性，外型美观，产品高雅。该盆既可作为独立产品，也可作为配件，制作其它较大型工艺品。

本实用新型的竹簧模压荷叶盆，其竹簧的外表面包括油漆层，本荷叶盆由传统方法制成1.5毫米左右厚度的竹簧后，以竹簧面向外，对竹簧涂胶，数片竹簧经模压成型后再次打磨或用刮刀刮平，对表面进行浮雕，最后上漆抛光得成品。

### 附图说明

图 1 是本实用新型竹簧模压荷叶盆的构造示意图；

图 2 是本实用新型竹簧模压荷叶盆的俯视示意图；

图 3 是本实用新型竹簧模压荷叶盆的立体示意图。

### 具体实施方式

本实用新型公开了一种竹簧模压荷叶盆，包括利用毛竹加工的竹簧胶合模压制成荷叶盆，其特征在于所述的荷叶盆至少包括 2 层竹簧，各层竹簧之间为胶合粘接层，一体的平形盆底 8 连着球形或者曲面盆檐 7，本荷叶盆由传统方法制成 1.5 毫米左右厚度的竹簧后，以竹簧面向外，对竹簧涂胶，将 2 层或者 2 层以上（例如 3 层、4 层、5 层、6 层、7 层等）竹簧进行胶合，发掘竹簧类似金属薄片的延展性，在特定的温度、湿度、压力等物理条件下，使多层竹簧随着模具的形状发生变形，在冷却和粘合剂固化后，形状就会固定下来，经再次打磨或用刮刀刮平，对表面进行浮雕，从而制成曲面形状的竹簧模压荷叶盆。如图 1、图 2 所示，采用 3 层竹簧即上竹簧层 1、中竹簧层 3 和下竹簧层 5 制成，在上竹簧层 1 和中竹簧层 3 之间有粘接层 2，在中竹簧层 3 和下竹簧层 5 之间有粘接层 4，为了使外表面更加光润，可对盆进行上漆抛光，如图 1 所示，在上竹簧层 1 上表面和下竹簧层 5 下表面有油漆层 6，其产品立体图如图 3 所示。本竹簧模压荷叶盆既可作为独立产品使用，也可作为配件，制作其它较大型工艺品。

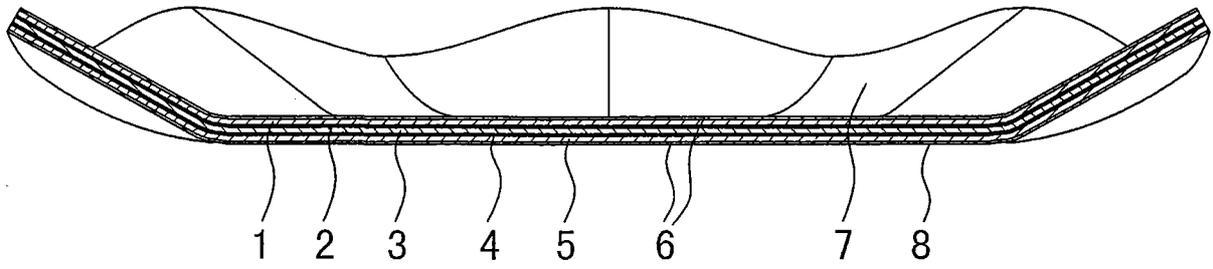


图 1

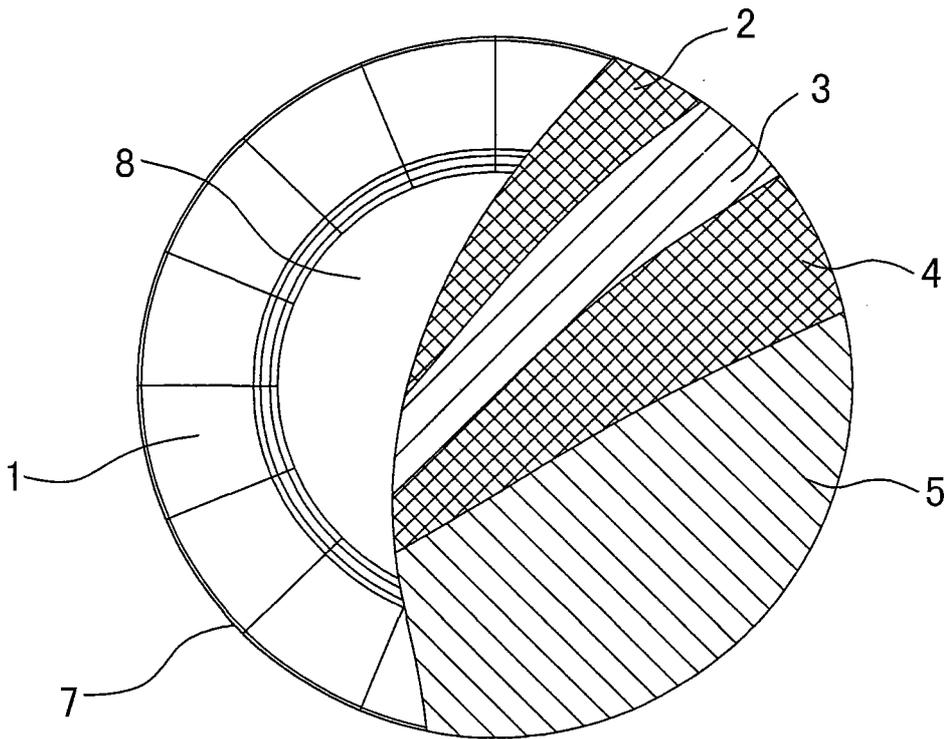


图 2

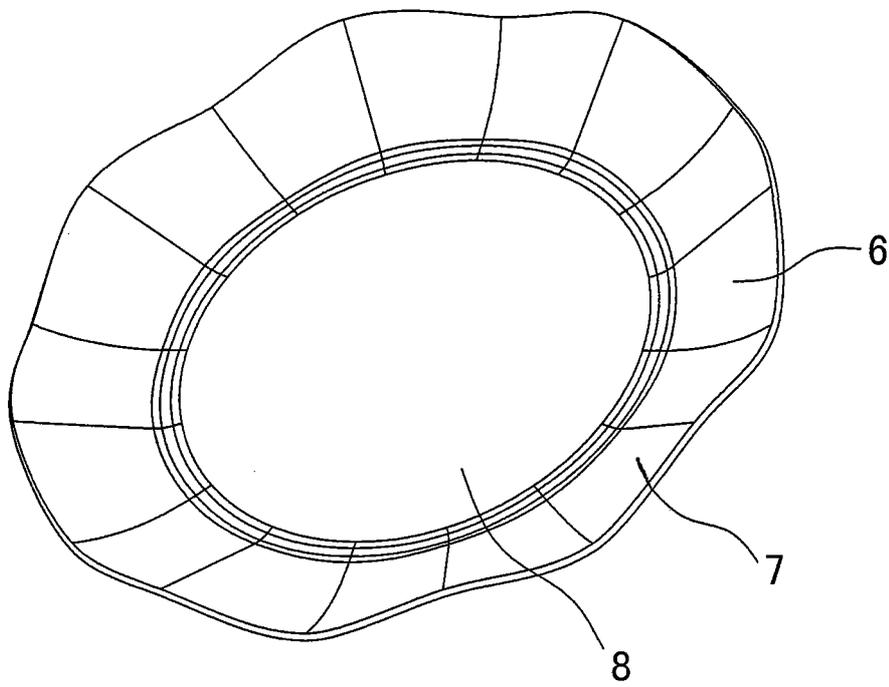


图 3