



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213194602 U

(45) 授权公告日 2021.05.14

(21) 申请号 202022049807.8

(22) 申请日 2020.09.17

(73) 专利权人 资溪一亩茶园有限公司

地址 335300 江西省抚州市资溪县嵩市镇
四化路27号

(72) 发明人 林兵泉

(74) 专利代理机构 南昌佳诚专利事务所 36117

代理人 刘守正

(51) Int. Cl.

B07B 9/00 (2006.01)

B07B 11/06 (2006.01)

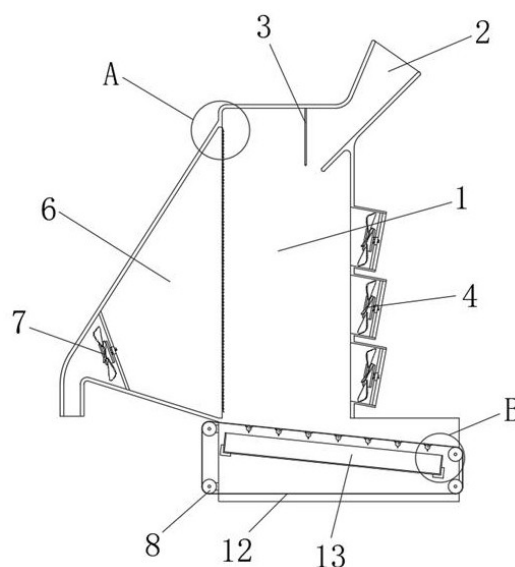
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种茶叶与茶叶末分离装置

(57) 摘要

本实用新型属于茶叶筛分装置技术领域,尤其为一种茶叶与茶叶末分离装置,包括筛分架,所述筛分架的上端焊接有进料口,所述筛分架上端的内表面粘合有偏料胶板,所述筛分架的一侧表面安装有进气风机,所述筛分架另一侧表面焊接有排渣罩,所述筛分架靠近排渣罩的内表面焊接有挡料板,所述排渣罩的内部安装有排气风机,所述筛分架的下端安装有驱动辊,所述驱动辊的外部包裹有滤网传输带;通过筛分架上端内表面粘合的偏料胶板,便于偏料胶板对由进料口进入的茶叶进行阻挡,降低茶叶进入筛分架内部的速度,同时筛分架一侧表面安装的进气风机,以及另一侧表面焊接排渣罩内安装的排气风机,便于进气风机和排气风机配合对茶叶中的碎屑残渣进行筛分。



1. 一种茶叶与茶叶末分离装置,包括筛分架(1),其特征在于:所述筛分架(1)的上端焊接有进料口(2),所述筛分架(1)上端的内表面粘合有偏料胶板(3),所述筛分架(1)的一侧表面安装有进气风机(4),所述筛分架(1)另一侧表面焊接有排渣罩(6),所述筛分架(1)靠近排渣罩(6)的内表面焊接有挡料板(5),所述排渣罩(6)的内部安装有排气风机(7),所述筛分架(1)的下端安装有驱动辊(8),所述驱动辊(8)的外部包裹有滤网传输带(9),所述滤网传输带(9)的内部安装有集渣盒(13),所述集渣盒(13)的两端设置有限位卡板(12),所述限位卡板(12)焊接在筛分架(1)下端的内表面,所述集渣盒(13)的上方设置有转动辊(10),所述转动辊(10)的表面固定有震荡板(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种茶叶与茶叶末分离装置,其特征在于:所述筛分架(1)侧面安装的进气风机(4)设置有三个,且所述进气风机(4)与筛分架(1)呈60度夹角。

3. 根据权利要求1所述的一种茶叶与茶叶末分离装置,其特征在于:所述偏料胶板(3)为矩形板状结构,且所述偏料胶板(3)位于进料口(2)的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种茶叶与茶叶末分离装置,其特征在于:所述挡料板(5)与筛分架(1)内表面夹角呈10度,且所述挡料板(5)等间距焊接在筛分架(1)的内表面。

5. 根据权利要求1所述的一种茶叶与茶叶末分离装置,其特征在于:所述集渣盒(13)上方设置的转动辊(10)设置有三个,所述转动辊(10)表面固定的震荡板(11)设置有三个。

6. 根据权利要求1所述的一种茶叶与茶叶末分离装置,其特征在于:所述滤网传输带(9)的上端与水平面夹角为30度,且所述集渣盒(13)与滤网传输带(9)平行。

一种茶叶与茶叶末分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于茶叶筛分装置技术领域,具体涉及一种茶叶与茶叶末分离装置。

背景技术

[0002] 茶叶与茶叶末分离装置,用于对茶叶进行筛分过滤,便于对茶叶进行筛选。传统的茶叶与茶叶末分离装置在使用时,对茶叶进行筛分缓慢,同时筛分效果差的问题。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种茶叶与茶叶末分离装置,具有通过筛分和震荡过滤,提高了茶叶筛分效率的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种茶叶与茶叶末分离装置,包括筛分架,所述筛分架的上端焊接有进料口,所述筛分架上端的内表面粘合有偏料胶板,所述筛分架的一侧表面安装有进气风机,所述筛分架另一侧表面焊接有排渣罩,所述筛分架靠近排渣罩的内表面焊接有挡料板,所述排渣罩的内部安装有排气风机,所述筛分架的下端安装有驱动辊,所述驱动辊的外部包裹有滤网传输带,所述滤网传输带的内部安装有集渣盒,所述集渣盒的两端设置有限位卡板,所述限位卡板焊接在筛分架下端的内表面,所述集渣盒的上方设置有转动辊,所述转动辊的表面固定有震荡板。

[0005] 作为本实用新型的一种茶叶与茶叶末分离装置优选技术方案,所述筛分架侧表面安装的进气风机设置有三个,且所述进气风机与筛分架呈60度夹角。

[0006] 作为本实用新型的一种茶叶与茶叶末分离装置优选技术方案,所述偏料胶板为矩形板状结构,且所述偏料胶板位于进料口的一侧。

[0007] 作为本实用新型的一种茶叶与茶叶末分离装置优选技术方案,所述挡料板与筛分架内表面夹角呈10度,且所述挡料板等间距焊接在筛分架的内表面。

[0008] 作为本实用新型的一种茶叶与茶叶末分离装置优选技术方案,所述集渣盒上方设置的转动辊设置有三个,所述转动辊表面固定的震荡板设置有三个。

[0009] 作为本实用新型的一种茶叶与茶叶末分离装置优选技术方案,所述滤网传输带的上端与水平面夹角为30度,且所述集渣盒与滤网传输带平行。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过筛分架上端内表面粘合的偏料胶板,便于偏料胶板对由进料口进入的茶叶进行阻挡,降低茶叶进入筛分架内部的速度,同时筛分架一侧表面安装的进气风机,以及另一侧表面焊接排渣罩内安装的排气风机,便于进气风机和排气风机配合对茶叶中的碎屑残渣进行筛分,同时筛分架靠近排渣罩内表面焊接的挡料板,便于挡料板对茶叶进行阻挡,通过筛分架下端安装的驱动辊,同时驱动辊外部包裹有滤网传输带,便于落入滤网传输带上方的茶叶进行过滤,同时集渣盒通过限位卡板安装在滤网传输带的内部,便于通过滤网传输带的茶叶碎渣进入集渣盒的内部进行收集,同时集渣盒上设置的转动辊。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为图1中A处的放大结构示意图;

[0014] 图3为图1中B处的放大结构示意图;

[0015] 图中:1、筛分架;2、进料口;3、偏料胶板;4、进气风机;5、挡料板;6、排渣罩;7、排气风机;8、驱动辊;9、滤网传输带;10、转动辊;11、震荡板;12、限位卡板;13、集渣盒。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0017] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种茶叶与茶叶末分离装置,包括筛分架1,筛分架1的上端焊接有进料口2,筛分架1上端的内表面粘合有偏料胶板3,筛分架1的一侧表面安装有进气风机4,筛分架1另一侧表面焊接有排渣罩6,筛分架1靠近排渣罩6的内表面焊接有挡料板5,排渣罩6的内部安装有排气风机7,筛分架1的下端安装有驱动辊8,驱动辊8的外部包裹有滤网传输带9,滤网传输带9的内部安装有集渣盒13,集渣盒13的两端设置有限位卡板12,限位卡板12焊接在筛分架1下端的内表面,集渣盒13的上方设置有转动辊10,转动辊10的表面固定有震荡板11。

[0018] 本实施方案中,通过筛分架1上端内表面粘合的偏料胶板3,便于偏料胶板3对由进料口2进入的茶叶进行阻挡,降低茶叶进入筛分架1内部的速度,同时筛分架1一侧表面安装的进气风机4,以及另一侧表面焊接排渣罩6内安装的排气风机7,便于进气风机4和排气风机7配合对茶叶中的碎屑残渣进行筛分,同时筛分架1靠近排渣罩6内表面焊接的挡料板5,便于挡料板5对茶叶进行阻挡,通过筛分架1下端安装的驱动辊8,同时驱动辊8外部包裹有滤网传输带9,便于落入滤网传输带9上方的茶叶进行过滤,同时集渣盒13通过限位卡板12安装在滤网传输带9的内部,便于通过滤网传输带9的茶叶碎渣进入集渣盒13的内部进行收集,同时集渣盒13上设置的转动辊10,同时转动辊10表面固定有震荡板11,便于震荡板11对滤网传输带9进行震荡。

[0019] 具体的,筛分架1侧表面安装的进气风机4设置有三个,且进气风机4与筛分架1呈60度夹角。

[0020] 本实施例中,便于进气风机4产生的空气流斜向上运动。

[0021] 具体的,偏料胶板3为矩形板状结构,且偏料胶板3位于进料口2的一侧。

[0022] 本实施例中,便于对进入的茶叶进行阻挡。

[0023] 具体的,挡料板5与筛分架1内表面夹角呈10度,且挡料板5等间距焊接在筛分架1的内表面。

[0024] 本实施例中,便于对茶叶进行筛分时进行隔离。

[0025] 具体的,集渣盒13上方设置的转动辊10设置有七个,转动辊10表面固定的震荡板11设置有三个。

[0026] 本实施例中,便于滤网传输带9对进行震荡。

[0027] 具体的,滤网传输带9的上端与水平面夹角为30度,且集渣盒13与滤网传输带9平行。

[0028] 本实施例中,便于茶叶碎渣进入集渣盒13内进行收集。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,进气风机4、排气风机7、驱动辊8和转动辊10与外部的电源连接,把插入放入进料口2的内部,进料口2下端的茶叶掉落时通过偏料胶板3进行阻挡,筛分架1外部的空气通过进气风机4注入,同时茶叶中的细小颗粒在空气流的作用下由两个挡料板5至今进入排渣罩6内,同时排渣罩6内的空气在排气风机7的作用下排出,筛分后的茶叶落入滤网传输带9的上表面,同时驱动辊8带着滤网传输带9移动,转动辊10转动时通过震荡板11对滤网传输带9进行震荡,使得通过滤网传输带9的茶叶碎渣进入集渣盒13内。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

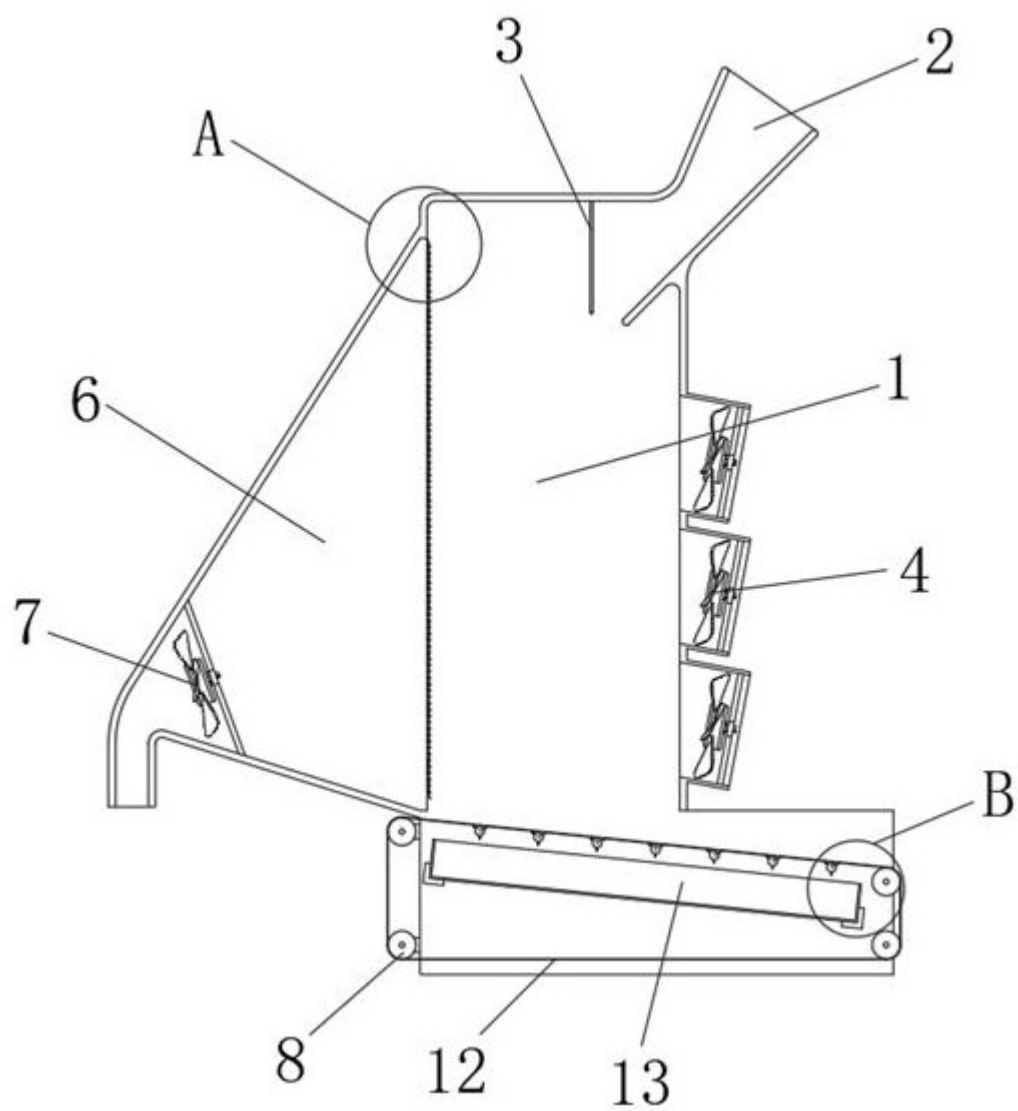


图1

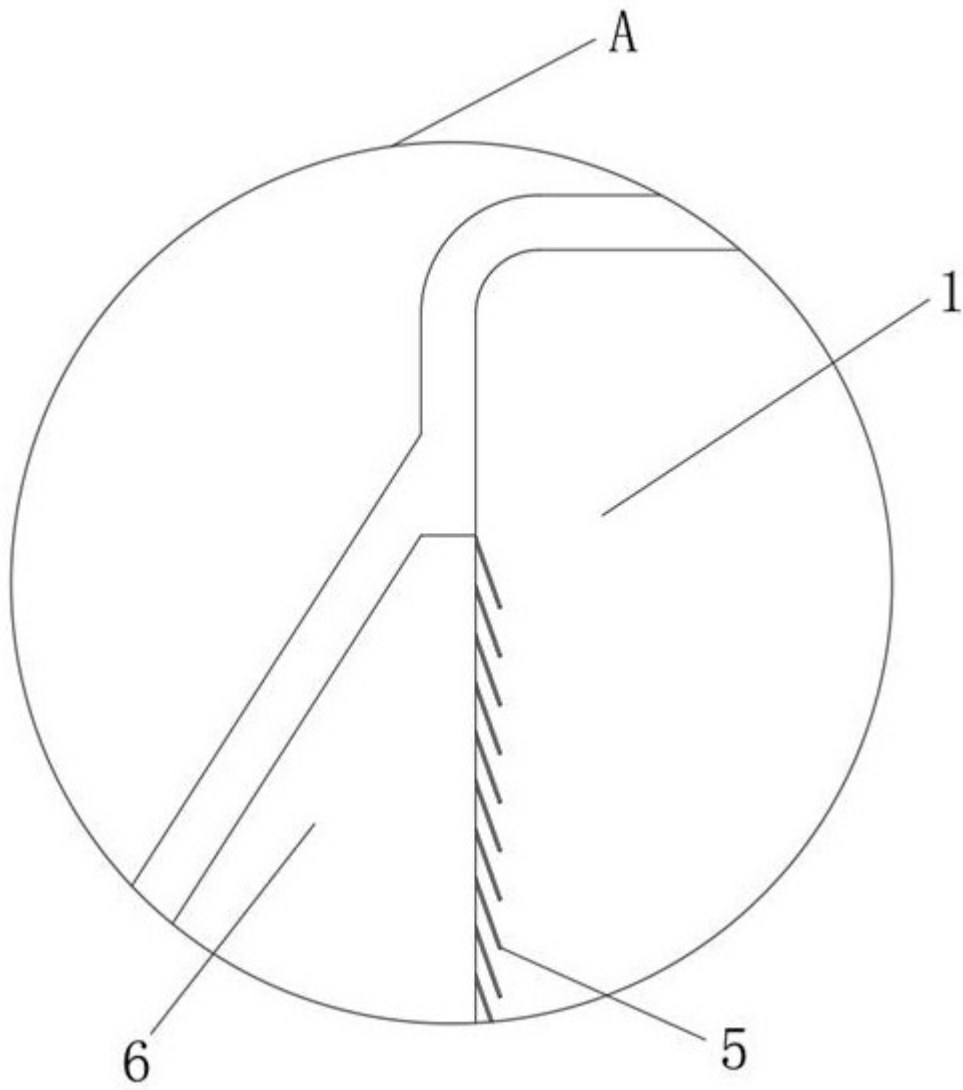


图2

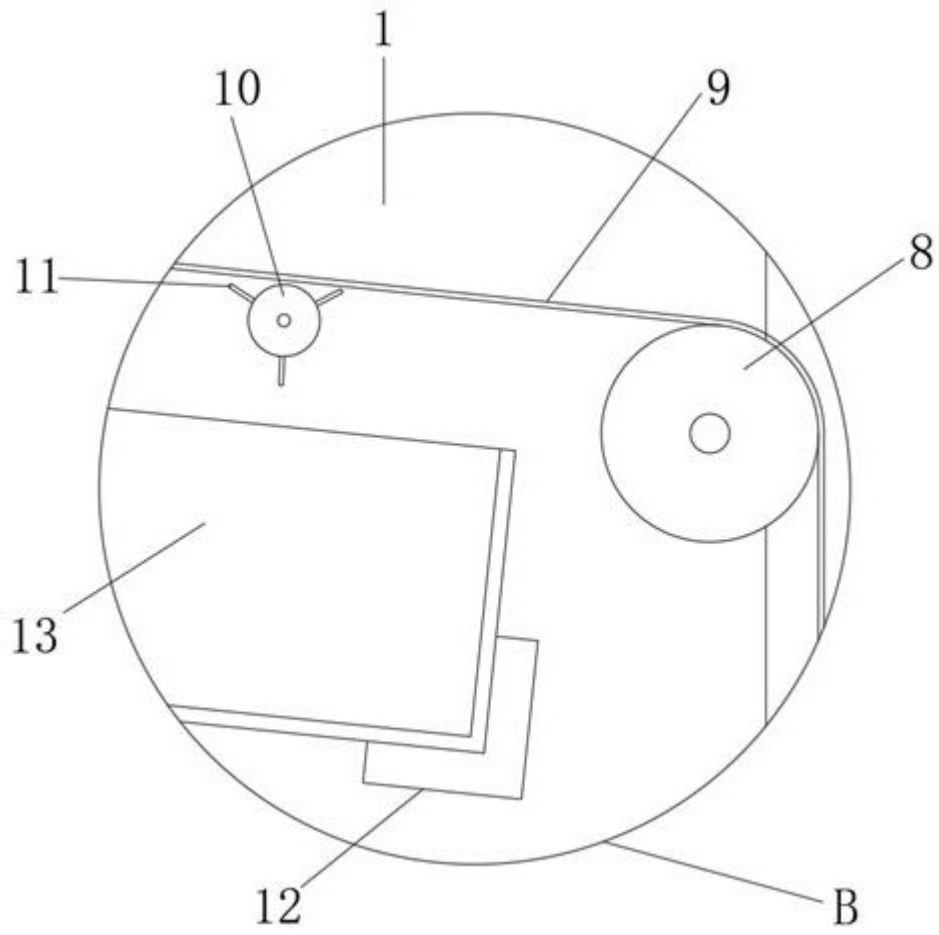


图3