



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217206201 U

(45) 授权公告日 2022.08.16

(21) 申请号 202220321735.4

(22) 申请日 2022.02.17

(73) 专利权人 奇瑞商用车(安徽)有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区中山南路717号科技产业园8号楼

(72) 发明人 朱延武 高俞 秦等银 李建华
赵国华

(74) 专利代理机构 深圳市百瑞专利商标事务所
(普通合伙) 44240

专利代理师 杨大庆

(51) Int.Cl.

E06B 7/23 (2006.01)

E06B 7/28 (2006.01)

E06B 5/00 (2006.01)

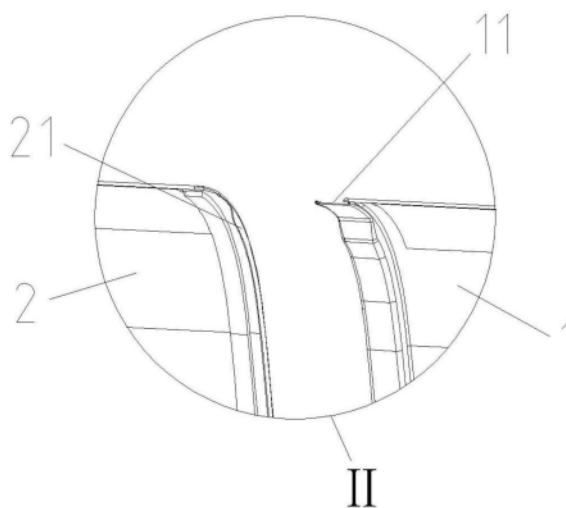
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种封闭式货厢门结构

(57) 摘要

本实用新型提供一种封闭式货厢门结构,在左货厢门朝向右货厢门的一侧设置有密封边,所述的密封边上设置有流水槽,所述流水槽的槽口朝外设置;所述流水槽的槽边上固定设置有密封条;当货厢门关闭时,所述右货厢门的内侧面压在密封条上。本实用新型解决了传统的货厢门的密封结构设计不够合理,导致长期使用后密封条的性能降低,货厢出现进灰、漏雨等问题。



1. 一种封闭式货厢门结构,其特征是,在左货厢门(1)朝向右货厢门(2)的一侧设置有密封边(11),所述的密封边(11)上设置有流水槽(12),所述流水槽(12)的槽口朝外设置,所述流水槽(12)的槽边上固定设置有密封条(3);当货厢门关闭时,所述右货厢门(2)的内侧面压在密封条(3)上。

2. 根据权利要求1所述的封闭式货厢门结构,其特征是,所述密封条(3)的头部设置有空腔,尾部内壁设置有倒刺并卡接在流水槽(12)的槽边上。

3. 根据权利要求1所述的封闭式货厢门结构,其特征是,所述的右货厢门(2)朝向左货厢门(1)的一侧还设置有折弯边(21),所述的折弯边(21)朝内折弯。

4. 根据权利要求1所述的封闭式货厢门结构,其特征是,所述的左货厢门(1)、右货厢门(2)的三边均设置有折边结构。

5. 根据权利要求4所述的封闭式货厢门结构,其特征是,所述左货厢门(1)、右货厢门(2)的三边内侧均设置有第一加强板(4),所述的加强板(4)嵌入折边结构中。

6. 根据权利要求1所述的封闭式货厢门结构,其特征是,所述左货厢门(1)、右货厢门(2)的内侧面均焊接固定有若干条自上而下平行设置的第二加强板(5)。

7. 根据权利要求6所述的封闭式货厢门结构,其特征是,所述第二加强板(5)的截面为几字型。

一种封闭式货厢门结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车车身技术领域,尤其涉及一种封闭式货厢门结构。

背景技术

[0002] 互联网的兴起为我们日常生活提供了便捷的服务,同时也促进物流市场的快速发展,各式各样的封闭式厢式货车穿梭在大街小巷,高效快捷服务民众生活。为适应快速发展,各汽车生产厂商潜心研究不断推出能够代表新科技、新技术、新造型的物流车辆,彰显汽车厂的新产品开发能力。目前运营的厢式货车存在一些技术问题,其密封条镶嵌在货厢门一周并漏在外面,每段密封条都需人工粘接,制造成本高;并且密封条经过长期的高温、日晒、雨淋等气候环境,密封条的性能降低,导致封闭的货厢出现进灰、漏雨等问题,引起使用者的抱怨,同时也给车辆的制造厂商带来不利影响。因此,需要发明一种新型的封闭式货厢门结构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型的封闭式货厢门结构,解决传统的货厢门的密封结构设计不够合理,导致长期使用后密封条的性能降低,货厢出现进灰、漏雨等问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种封闭式货厢门结构,在左货厢门朝向右货厢门的一侧设置有密封边,所述的密封边上设置有流水槽,所述流水槽的槽口朝外设置;所述流水槽的槽边上固定设置有密封条;当货厢门关闭时,所述右货厢门的内侧面压在密封条上。

[0006] 进一步地,所述密封条的头部设置有空腔,尾部内壁设置有倒刺并卡接在流水槽的槽边上。

[0007] 进一步地,所述的右货厢门朝向左货厢门的一侧还设置有折弯边,所述的折弯边朝内折弯。

[0008] 进一步地,所述左货厢门、右货厢门的三边均设置有折边结构。

[0009] 进一步地,所述左货厢门、右货厢门的三边内侧均设置有第一加强板,所述的加强板嵌入折边结构中。

[0010] 进一步地,所述左货厢门、右货厢门的内侧面均焊接固定有若干条自上而下平行设置的第二加强板。

[0011] 进一步地,所述第二加强板的截面为几字型结构。

[0012] 本实用新型的有益效果:本实用新型封闭式货厢门结构,通过优化设计,将密封条隐藏在货厢门内部,再通过设置密封边和排水槽结构,既能保证密封功能,又能延长密封条的生命周期,降低车辆维修费用,很大程度上提升了封闭式货厢的外观品质。

[0013] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型一种封闭式货厢门结构的主视图。
[0015] 图2为本实用新型中货厢门外侧结构的分解图。
[0016] 图3为本实用新型中货厢门内侧结构的分解图。
[0017] 图4为图1的A-A截面图。
[0018] 图5为图2中的I部分结构放大图。
[0019] 图6为图3中的II部分结构放大图。
[0020] 图7为图1的B-B截面图。

具体实施方式

- [0021] 如图1至图3所示的一种封闭式货厢门结构,在左货厢门1朝向右货厢门2的一侧设置有密封边11,所述的密封边11上设置有流水槽12,所述流水槽12的槽口朝外设置;所述流水槽12的槽边上固定设置有密封条3;当货厢门关闭时,所述右货厢门2的内侧面压在密封条3上。
- [0022] 进一步地,如图4所示,所述密封条3的头部设置有空腔,为了更好地固定,密封条3的尾部内壁设置有倒刺并卡接在流水槽12的槽边上。
- [0023] 进一步地,如图4和图6所示,所述的右货厢门2朝向左货厢门1的一侧还设置有折弯边21,所述的折弯边21朝内折弯。
- [0024] 进一步地,如图7所示,为了增加货厢门刚度,减少货厢门开关变形,所述左货厢门1、右货厢门2的三边均设置有折边结构。
- [0025] 进一步地,为了保证结构刚度的同时,降低货厢门的结构重量,提高外观品质,降低制造成本,所述左货厢门1、右货厢门2的三边内侧均设置有第一加强板4,所述的加强板4嵌入折边结构中。
- [0026] 进一步地,如图3所示,为了增加货厢门的结构刚度,所述左货厢门1、右货厢门2的内侧面均焊接固定有若干条自上而下平行设置的第二加强板5。
- [0027] 进一步地,为了保证结构刚度,所述第二加强板5的截面为几字型。
- [0028] 左货厢门1与右货厢门2的配合区带有90°折弯边21,折弯边21压在左货厢门1的流水槽12上挤压密封条3,通过密封条3挤压变形保证左货厢门1与右货厢门2的密封性,折弯边21还可增加货厢门的刚度,不容易变形。
- [0029] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种改进,或未经改进直接应用于其它场合的均落在本实用新型的保护范围之内。

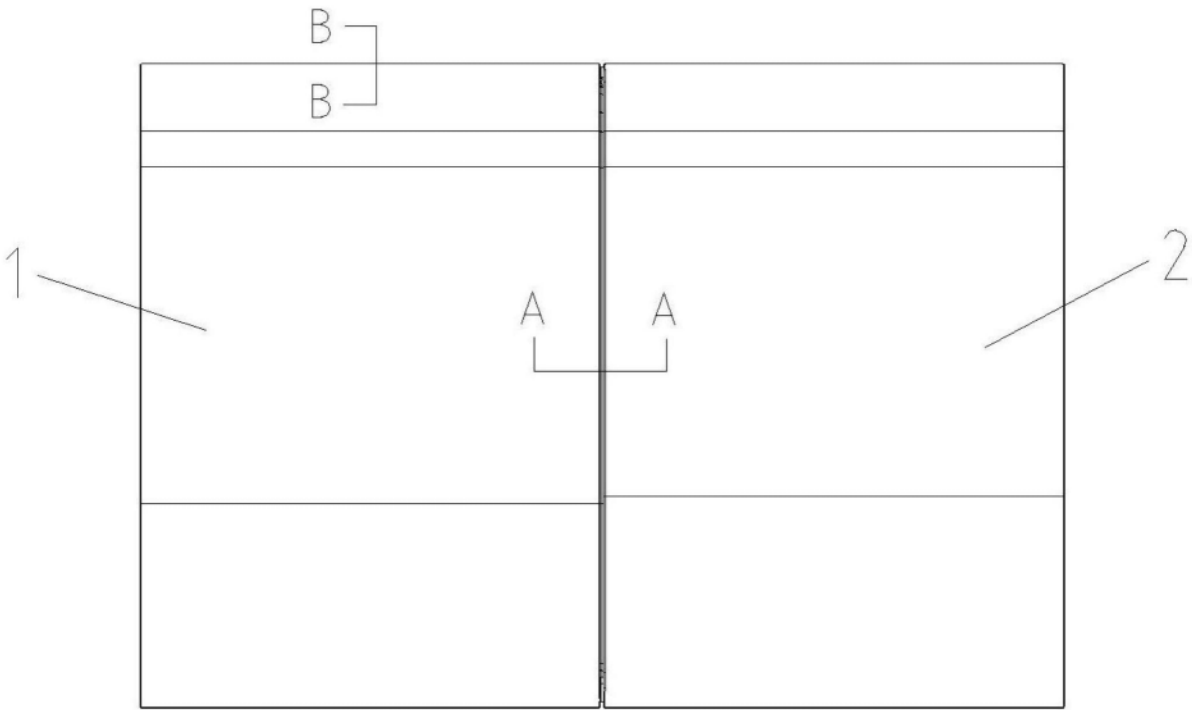


图1

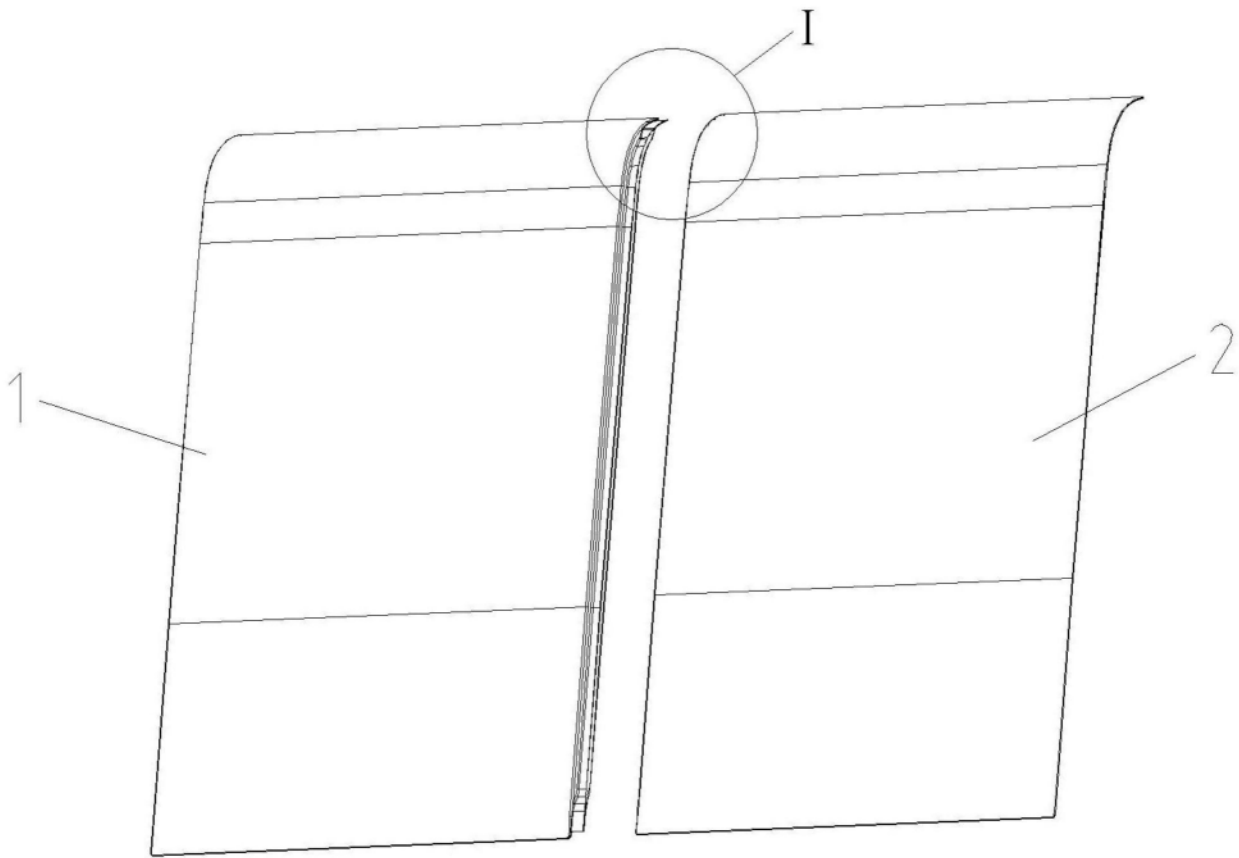


图2

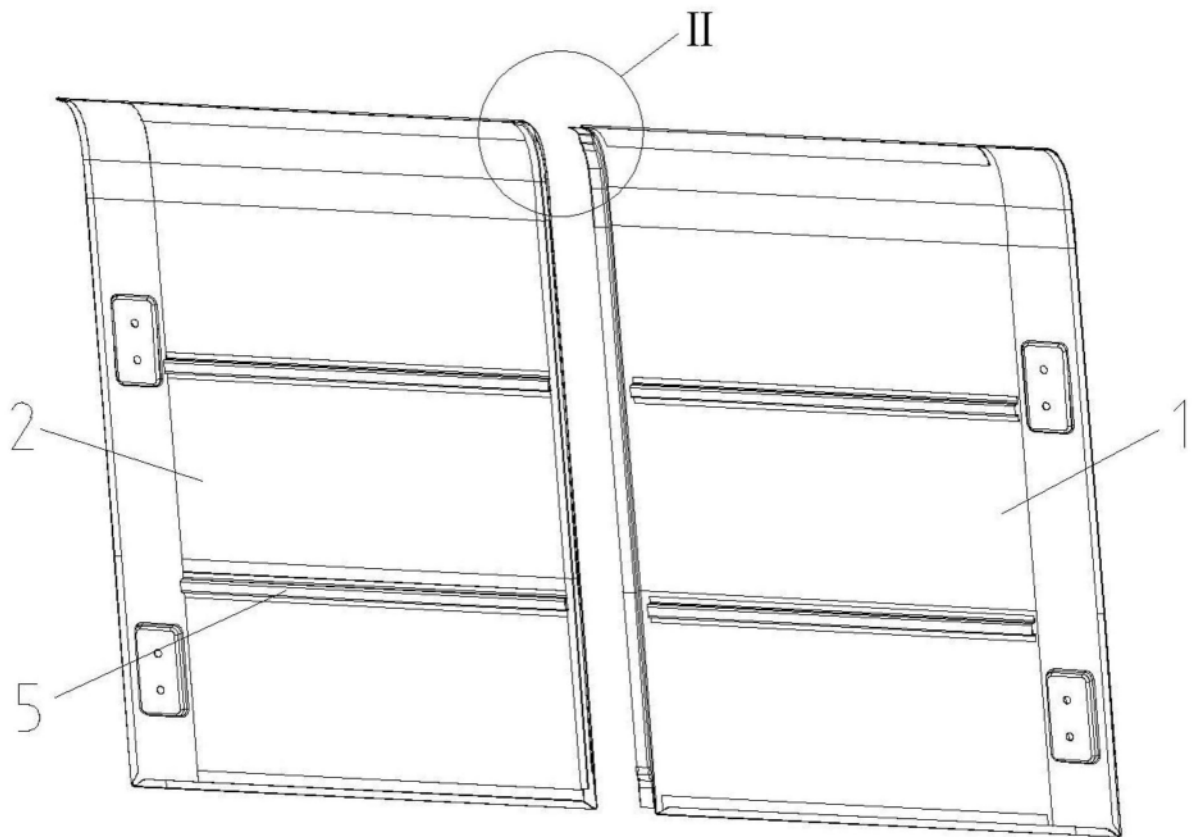


图3

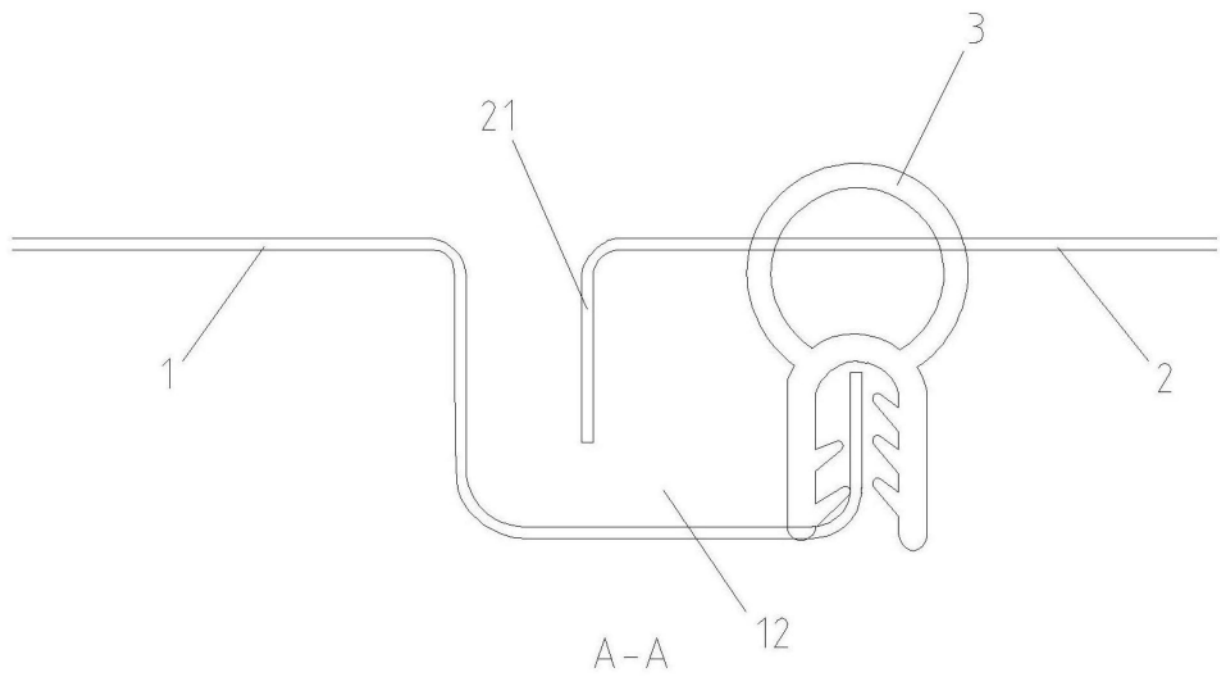


图4

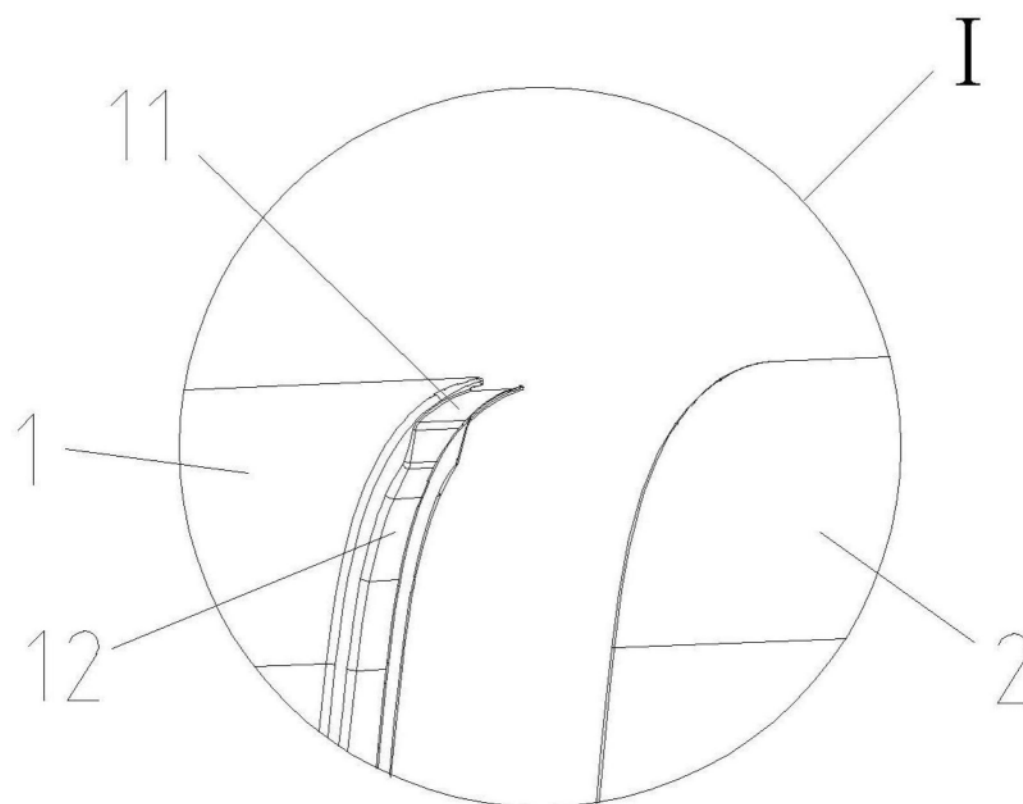


图5

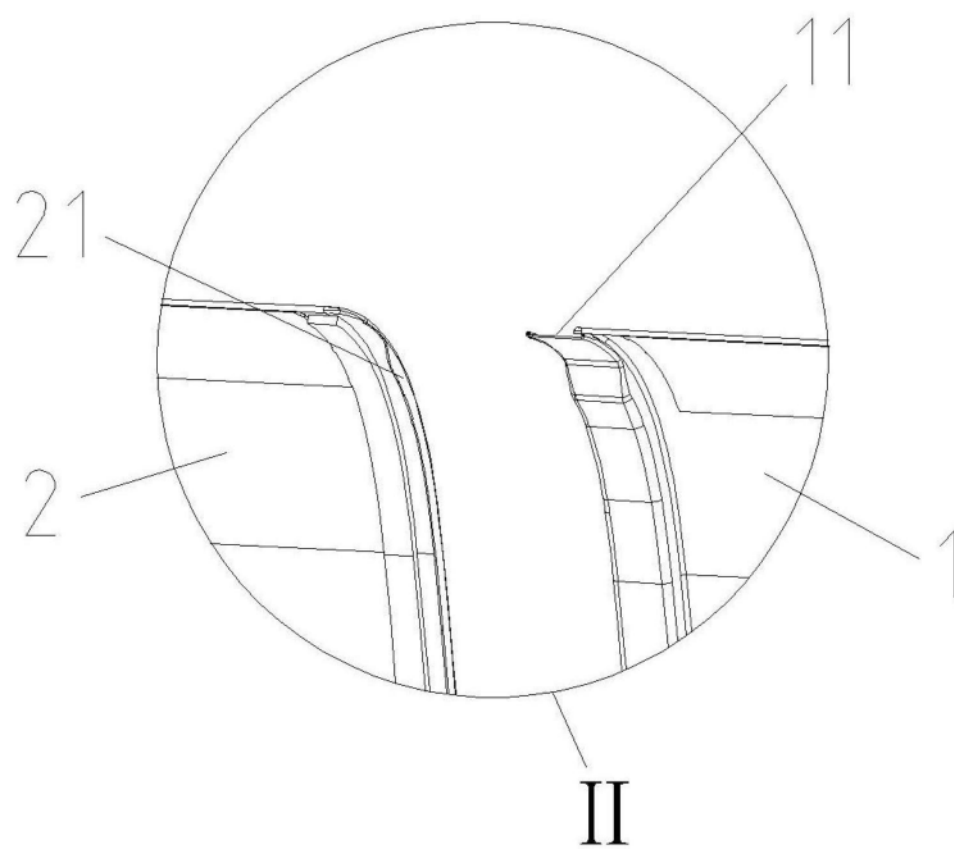


图6

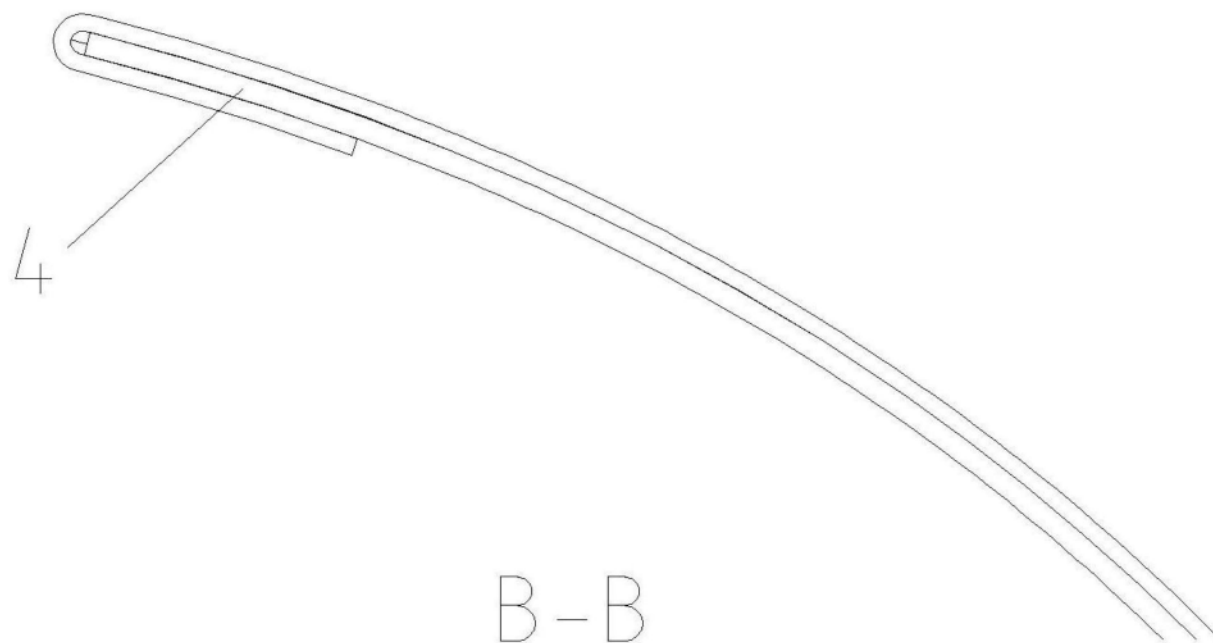


图7