(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215032640 U
(45)授权公告日 2021.12.07

(21)申请号 202022972112.7

(22)申请日 2020.12.11

(73)专利权人 南通尚明精密模具有限公司
地址 226000 江苏省南通市开发区星湖大道1692号

(72)发明人 陈代军 程国栋 顾剑

(74)专利代理机构 北京集智东方知识产权代理有限公司 11578
代理人 吴倩

(51)Int.Cl.
B21D 22/02(2006.01)
B21D 45/04(2006.01)
B21D 37/12(2006.01)
F16F 15/02(2006.01)

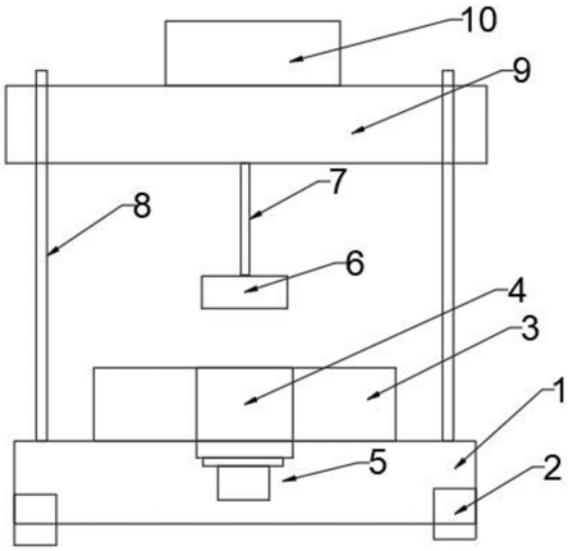
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种模具导向机构

(57)摘要

本实用新型是一种模具导向机构，包括基座，所述基座为长方形设置，所述基座底部的四角上设置有减震装置，通过基座底部的四角上设置有减震装置，通过减震装置在按压时，进行减震，增加模具的使用寿命。所述基座上设置有下模，所述下模上设置有冲压凹槽，所述基座上方设置有四个支撑架，所述支撑架上方设置有上模，所述上面上方设置有驱动机构，下方设置有伸缩连接杆，所述伸缩连接杆的两端连接上模和压块。



CN 215032640 U

1.一种模具导向机构,其特征在于:包括基座(1),所述基座为长方形设置,所述基座底部的四角上设置有减震装置(2),所述基座上设置有下模(3),所述下模上设置有冲压凹槽(4),所述基座上方设置有四个支撑架(8),所述支撑架上方设置有上模(9),所述上模上方设置有驱动机构(10),下方设置有伸缩连接杆(7),所述伸缩连接杆的两端连接上模(9)和压块(6)。

2.根据权利要求1所述一种模具导向机构,其特征在于:所述下模的四边上设置有限位块,用于固定待压件的位置。

3.根据权利要求1所述一种模具导向机构,其特征在于:所述基座在下模凹槽的位置上设置有顶出机构(5),伸缩顶出机构包括顶出伸缩杆,所述顶出伸缩杆上方设置有硅胶垫片(14),所述硅胶垫片上方设置有顶出板(15),所述顶出的大小与凹槽的大小一致,所述顶出伸缩杆的上方与硅胶垫片以及顶出板固定连接。

4.根据权利要求1所述一种模具导向机构,其特征在于:所述驱动机构用于给伸缩连接杆提供伸缩动力。

5.根据权利要求3所述一种模具导向机构,其特征在于:所述顶出伸缩杆包括外杆(11)、内杆(13)以及设置于外杆下方的驱动电机(12),所述内杆设置于驱动电机上方,所述驱动电机用于给顶出伸缩杆提供伸缩动力。

一种模具导向机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，尤其涉及一种模具导向机构。

背景技术

[0002] 模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成，它主要通过所成型材料的物理状态的改变来实现产品形状的加工，使产品形状符合模具，可完成复杂形状产品的成型。现提供一种模具导向机构，可以使压合之后的产品推出，增加模具的实用性。

实用新型内容

[0003] 为克服现有技术中存在的问题，本实用新型提供了一种模具导向机构，解决以上技术问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种模具导向机构，包括基座1，所述基座为长方形设置，所述基座底部的四角上设置有减震装置2，所述基座上设置有下模3，所述下模上设置有冲压凹槽4，所述基座上方设置有四个支撑架8，所述支撑架上方设置有上模9，所述上面上方设置有驱动机构10，下方设置有伸缩连接杆7，所述伸缩连接杆的两端连接上模9和压块6。

[0006] 进一步的，所述下模的四边上设置有限位块，用于固定待压件的位置。

[0007] 进一步的，所述基座在下模凹槽的位置上设置有顶出机构5，伸缩顶出机构包括顶出伸缩杆，所述顶出伸缩杆上方设置有硅胶垫片14，所述硅胶垫片上方设置有顶出板15，所述顶出的大小与凹槽的大小一致，所述顶出伸缩杆的上方与硅胶垫片以及顶出板固定连接。

[0008] 进一步的，所述驱动机构用于给伸缩连接杆提供伸缩动力。

[0009] 进一步的，所述顶出伸缩杆包括外杆11、内杆13以及设置于外杆下方的驱动电机12，所述内杆设置于驱动电机上方，所述驱动电机用于给顶出伸缩杆提供伸缩动力。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、本实用新型通过在基座在下模凹槽的位置上设置有顶出机构，可以在按压之后使用顶出机构将产品推迟，使用方便，实用；

[0012] 2、本实用新型通过基座底部的四角上设置有减震装置，通过减震装置在按压时，进行减震，增加模具的使用寿命。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的顶出机构的机构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面详细描述本实用新型的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0017] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0018] 实施例1：

[0019] 如图1所示，一种模具导向机构，包括基座1，所述基座为长方形设置，所述基座底部的四角上设置有减震装置2，所述基座上设置有下模3，所述下模上设置有冲压凹槽4，所述基座上方设置有四个支撑架8，所述支撑架上方设置有上模9，所述上面上方设置有驱动机构10，下方设置有伸缩连接杆7，所述伸缩连接杆的两端连接上模9和压块6。

[0020] 进一步的，所述下模的四边上设置有限位块，用于固定待压件的位置。

[0021] 进一步的，所述基座在下模凹槽的位置上设置有顶出机构5，伸缩顶出机构包括顶出伸缩杆，所述顶出伸缩杆上方设置有硅胶垫片14，所述硅胶垫片上方设置有顶出板15，所述顶出的大小与凹槽的大小一致，所述顶出伸缩杆的上方与硅胶垫片以及顶出板固定连接。

[0022] 进一步的，所述驱动机构用于给伸缩连接杆提供伸缩动力。

[0023] 进一步的，所述顶出伸缩杆包括外杆11、内杆13以及设置于外杆下方的驱动电机12，所述内杆设置于驱动电机上方，所述驱动电机用于给顶出伸缩杆提供伸缩动力。

[0024] 上述说明示出并描述了本实用新型的优选实施例，如前所述，应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式，不应看作是对其他实施例的排除，而可用于各种其他组合、修改和环境，并能够在本文所述实用新型构想范围内，通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围，则都应在本实用新型所附权利要求的保护范围内。

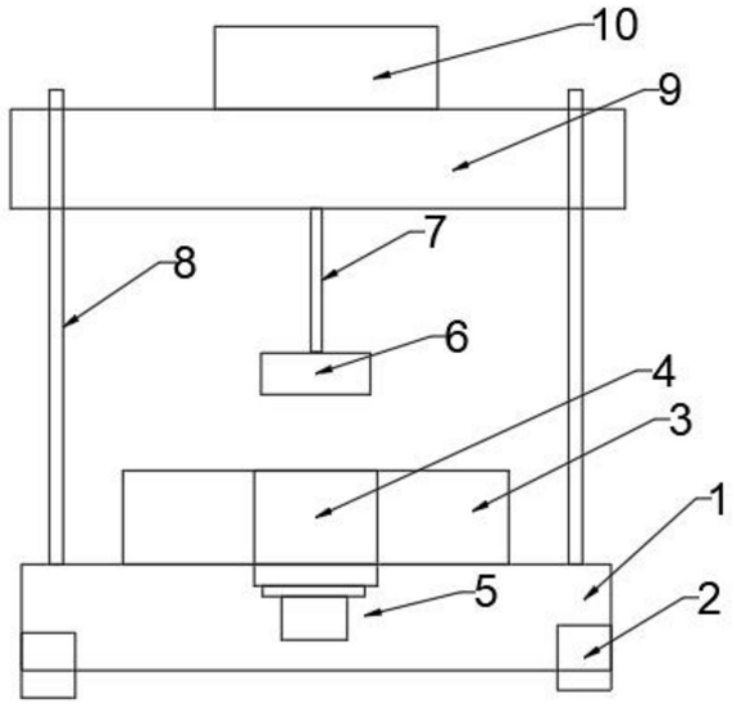


图1

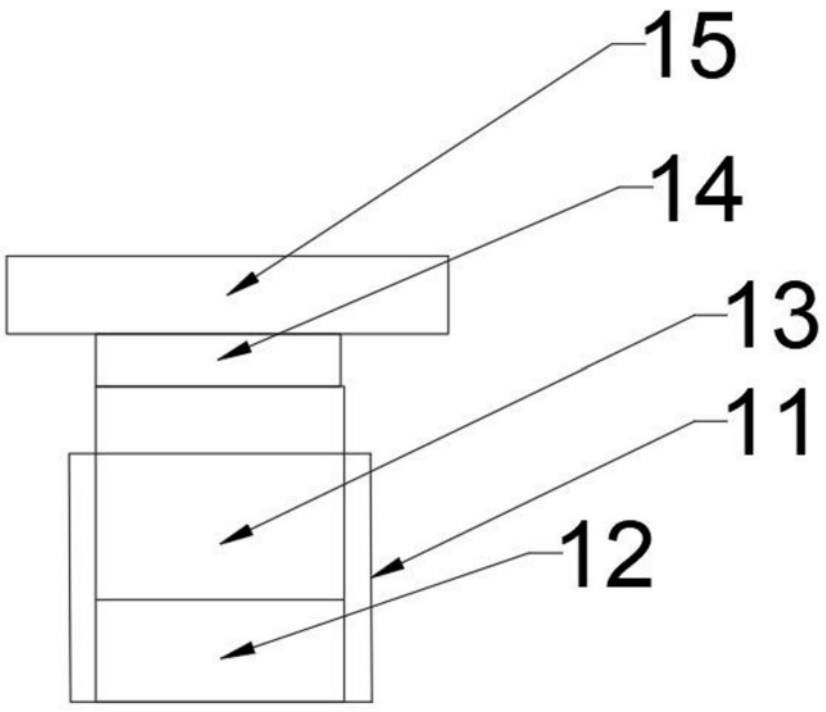


图2