



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 09.XI.1967 (P 123 485)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.IX.1970

Kl. 11 e, 23/00

MKP B 42 f, 7 04

UKD

Twórca wynalazku

i Zdzisław Szafranek, Milanówek (Polska)
właściciel patentu:

Segregator do kompletowania i oprawy czasopism

1

Przedmiotem wynalazku jest segregator przeznaczony do kompletowania i oprawy czasopism w czytelnich, bibliotekach, wydawnictwach i zbiorach prywatnych.

Dotychczas kompletowano czasopisma w znanych segregatorach powodując uszkodzenie grzbietów lub udostępniano czytelnikom pojedyncze numery w teczках. Kompletory czasopism oprawiane były również tradycyjnymi pracochłonnymi metodami z użyciem klejów.

Segregator będący przedmiotem wynalazku umożliwia udostępnienie czasopism, w ciągu całego roku bez narażenia ich na zniszczenie lub zgubienie.

Dołączanie kolejnych numerów czasopism jest łatwe i szybkie. Skompletowany w segregatorze rocznik nie wymaga obcinania brzegów i ma zapewnioną trwałą oprawę. Wymiana uszkodzonej okładki polega na przełożeniu czasopism, łącznie z formą grzbietową w drugą okładkę, co w porównaniu z powtórą oprawą tradycyjną, która powoduje zawsze pogorszenie stanu zachowania papieru w grzbietach czasopism jest znacznie tańsze. Skompletowany rocznik może być natychmiast wyjęty z segregatora i z nieuszkodzonymi grzbietami oddany do tradycyjnej oprawy.

Segregator według wynalazku posiada okładkę o sztywnym grzbiecie z przymocowanymi do niego zaczepami pod które wsuwa się formę grzbietową. Do formy grzbietowej przymocowuje się numery czasopism przy pomocy zawleczek.

2

Segregator według wynalazku przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia formę grzbietową w widoku z przodu, fig. 2 przedstawia formę grzbietową połączoną jednym końcem z częścią grzbietu okładki w przekroju podłużnym, fig. 3 przedstawia zaczep mocujący formę grzbietową z grzbietem okładki, fig. 4 przedstawia umocowany zaczep do grzbietu okładki z wsuniętą formą grzbietową w widoku z przodu, fig. 5 przedstawia krawędź formy grzbietowej, fig. 6 przedstawia krawędź formy grzbietowej z rozsuwanym grzbietem, fig. 7 przedstawia zawleczkę służącą do przymocowywania czasopism do formy grzbietowej, fig. 8 przedstawia część czasopisma przymocowanego zawleczką do formy grzbietowej.

Forma grzbietowa wykonana jest z tworzywa sztucznego, metali nieżelaznych, lub metali zabezpieczonych przed korozją przez niklowanie, chromowanie.

W formie wykonane są otwory rozmieszczone w dwóch lub trzech rzędach służące do mocowania kolejnych numerów czasopism. Otwory jednego rzędu przesunięte są względem otworów drugiego rzędu, co umożliwia umieszczenie kolejnych numerów czasopism w bezpośredniej bliskości, zapewniając pełne wykorzystanie formy grzbietowej.

Forma grzbietowa połączona jest z grzbietem okładki za pomocą zaczepów. Zaczepy przytwierdzone są do sztywnego grzbietu okładki za pomocą nitów.

Połączenia formy grzbietowej z grzbietem okładki dokonuje się przez wsunięcie formy z zamocowanymi za pomocą zawleczek czasopismami pod zaczepy.

Zawlecзки mają kształt litery „T”. Po wprowadzeniu zawleczek do otworów, końce danych zawleczek odchylane są na dwie strony na wewnętrznej stronie formy grzbietowej co zapewnia trwałe przymocowanie czasopism do formy grzbietowej.

W odmianie segregatora forma grzbietowa jest rozsuwana. Forma ta składa się z dwóch jednakowych części z otworami identycznie rozmieszczonymi jak w segregatorze omówionym powyżej z tą tylko różnicą, że boki formy grzbietowej są podwinięte tylko z jednej strony.

Sposób korzystania z segregatora jest bardzo prosty i nie wymaga pomocy introligatora. W miarę napływu kolejnych numerów czasopism egzemplarze przekłuwają się w grzbiecie w miejscach odpowiadających otworom formy grzbietowej. W wykonanie nakłucia wkłada się końce zawleczek, które następnie przekłada się przez otwory w formie grzbietowej i odgina na dwie strony. Połączenie jest trwałe i nie uszkadza czasopisma. Następny kolejny numer czasopisma montuje się podanym wyżej sposobem do otworów w sąsiadujących rzędach formy grzbietowej. Numery o małej objętości można mocować po dwa w jednym otworze. Mi-

jające się otwory pozwalają na umieszczanie kolejnych numerów czasopisma w bezpośredniej bliskości.

Forma grzbietowa z umieszczonym jednym, kilkoma lub kompletem numerów czasopisma wsuwana jest swymi zakończeniami pod zagięte krawędzie zaczepów umocowanych na grzbiecie okładki. Pod krawędzie zaczepów o podwójnej szerokości można wsuwać dwie formy grzbietowe pojedyncze lub podwójną formę grzbietową poszerzając objętość segregatora. Łatwą wymianę okładki z wąskim grzbietem pojedynczym na okładkę szerszą można wykonać z chwilą, gdy grubość kompletowanego czasopisma przekroczy jej objętość. Wpływa to na oszczędność miejsca w zbiorach podręcznych i ułatwia czytelnikowi posługiwanie się czasopismami.

Zastrzeżenie patentowe

Segregator do kompletowania i oprawy czasopism **znamienny tym**, że składa się ze sztywnego grzbietu okładki, do którego przymocowane są za pomocą nitów zaczepy oraz z formy grzbietowej z otworami umożliwiającymi przymocowanie czasopism w danej formie za pomocą zawleczek w kształcie litery „T”, przy czym połączenie formy grzbietowej z grzbietem okładki następuje przez wsunięcie formy grzbietowej pod zaczepy.

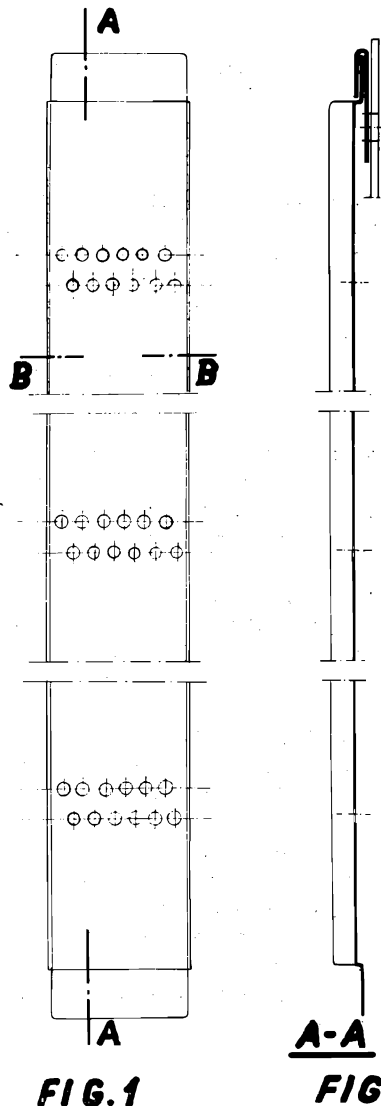


FIG. 3

FIG. 4

FIG. 5

FIG. 6

FIG. 7

FIG. 8